

最新金工实习总结精彩 金工实习报告总结精彩(优质8篇)

军训总结是对军人职业素养和态度进行评价的重要一步，可以衡量军人的忠诚、纪律性和意志品质。以下是一些考试总结的范文，希望能给大家带来一些写作思路和启发。

金工实习总结精彩篇一

小组成员□xx02021309□xx02021307□xx02021329

作品方案：作品的主体部分的线切割平面图如下图所示：

金星表面发黑。根据两侧支撑部位间的距离，用约4mm厚，76mm宽的钢板制作底座，在钳工车间锯得所需大小的钢板后，将四角用锉刀锉圆，并将边缘锉得无棱角感。在主体部分支撑脚部位用3.2mm的钻头和m4的丝锥打孔，在底板所对应位置打孔，最后用4mm平头螺丝将主体部分与底板固定。

制作中所遇到的问题：由于主体部分所选材料过厚，线切割时间过长，并且冷轧板的表面不够平整，以至使切丝划断，而且热处理之前的打磨十分费力。因此应考虑加入磨床打磨这道工序，正确顺序为：打磨、线切割、热处理，这样将会使制作过程更加顺利。感受：我们作品的工作量算是比较大的，在制作过程中遇到了很多的麻烦，这次能够完成作品，让我感触最深的是各位老师的全力支持。在最开始提出设计方案时，老师就给了我很多我没有想到的建议，使我的一个很简单的想法变得越来越完美。之后每次找到老师的时候，他都是热心耐心地给予我帮助，包括材料的选取与寻找、方案的改进等，让我能够按照我的思考方向顺利进行下去。在当前的大学应试教育方式下，不少学生和老师都是以完成任

务的心态做事，能省就省，有一种可行方案就绝对不再想有没有更好的。而老师以学生为本的宗旨能使有自己想法的学生实现自己的想法，这是一件在当今很难得的事。

金工实习总结精彩篇二

在工业生产中，安全要摆在第一位，是至关重要的！这是每个老师给我们的第一忠告，在工业安全科目中，我们便被安排轮流去看一个实习安全方面的录像。录像里详尽的播放了许多工种的实习要求和安全处理，像电焊气焊，热处理等。看着那么复杂生于操作的机器还有许多因不按要求操作机器而发生的事故，我们都吓了一跳。真是不看不知道，一看吓一跳！一个无意的动作或是一个小小的疏忽，都可能导致机械事故甚至人身安全事故。在未发生安全事故前，许多人对安全教育不重视，认为太烦琐，太枯燥。一旦发生了事故，事后诸葛亮就很多。

看完录像后，我们在车间里，听老师讲解有关工业安全方面的知识。看着发下来的资料，我才明白工业安全的重要性，工业安全知识是工业高层管理人员和开发人员的必备知识，对于草拟或一个企业的安全条例，减少工业污染，防火防爆等方面来说是非常重要的知识，如果不掌握的话，不但会被人斥为无知，有时还会发生重大事故。所以安全总是第一位的，我们深深牢记于心，做起事来认真，严肃。我很庆幸我对它有了足够的重视，所以我安全的度过了实习的两周！

我们实习的第一个工种就是数控车床的操作。就是通过编程来控制车床进行加工。通过数控车床的操作及编程，我深深的感受到了数字化控制的方便、准确、快捷，只要输入正确的程序，车床就会执行相应的操作。数车980的编程要求非常高的，编错一个符号就可能导致数车运行不了。编程对我来说，可是一个大难题。结果和同学研究了大半天，才拿出一个可行的方案。

唉，这时候我才知道编程在应用中是多么重要，后悔自己当初没有好好学以打下坚实的基础。真是“书到用时方恨少”！

后来又学习了数控电火花加工，也是需要编程的。不过那是电脑自动编程的，只要你输入需要加工的零件图形，选择入刀途径，放好原料即可。那机器是这样的方便，虽然没有实际的操作的机会，但是看见摆在旁边的一些切割好的物件，已经让我们惊叹不已了。那些触感甚佳的徽章，让我们在科技的伟大力量面前深深折服！

车工不是由数控来完成的，它要求较高的手工操作能力。

首先老师叫我们边看书边看车床熟悉车床的各个组成部分，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。车床是通过各个手柄来进行操作的，老师又向我们讲解了各个手柄的作用，然后就让我们加工一个两边是球形，中间是圆柱的一个工件。老师先初步示范了一下操作方法，并加工了一部分，然后就让我们开始加工。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀，一开始我们要把所给圆柱的端面车平，就要用偏车刀来加工，然后就是切槽和加工球面，这时就要换用切槽刀。切槽刀的刀头宽度较小，有一条主切削刀和两条副切削刀，它的刀头较小，容易折断，故应用小切削用量。切槽的时候采用左右借刀法。切完槽，就要加工球面了，这对我们这种从来没有使用过车床的人来说，真是个考验。

我不停的转动横向和纵向的控制手柄，小心翼翼的加工，搞了整整一个下午，自以为差不多的时候，准备在加以最后一刀，却操之过急，把球形的一角给削去了！我痛心不已，本来算成功的产品就这样被自己毁了。惨啊！无奈之下只好缩小圆球的半径。这样缩了几次终于把一个勉强可以说是圆球的零件车出来。最难受的是站了一整天，小腿都疼起来。但当把车好的零件交给老师时那种成功的喜悦使我忘记了站得发疼得小腿。这种成功的喜悦只有通过亲身参加实习才能感

受得到。

接下来的工种是铸造，听做完的同学说，这是个不轻松的活儿！要让那些没有形状的沙子和泥巴变成我们想要的东西是要我们好好的动一动脑筋的，它需要的不仅是我们的体力，还要我们的耐心，来不得半点马虎！

铸造成型，可以说完全是对小时候玩泥沙的回味。不过这次除了那份冲动的心外，更需要的要算是细心加耐心了。看起来就这么简单的四步1造下沙型2造上沙型3打通气孔4开箱起模与合型。但是要想做出让大家叹为观止的模子来，不通过反反复复的修整是不可能得到的。有时候妙笔能生花但有时候也就是因为你的一点点修补让你前功尽弃！一整天下来尽管我们都给累得腰酸背疼，但是看到我们的辛苦换来的成果，心里就想其实那也不算什么！只是连我们自己都会不相信自己的眼睛，那么一堆东西在我们的精心加工下竟可以变成如此漂亮。

在这短短两周的时间内，我们还进行了刨工，注塑挤塑，和热处理等实习操作，都非常有趣。每一个工种都有不同的操作要领和要求，难易程度也不一样。这段时间，虽然每天都要起的挺早，有时中午也来不及睡午觉，是挺辛苦，但感受到的那份充实，是什么也替代不了的。学到的一些基本的技能对我们将来的发展也是受益良多的。

金工实习有苦也有乐。“天将降大任于斯人也，必先苦其心志，劳其筋骨，饿其体肤，方成大任也！”这句古人的话用来形容我们的金工实习是再好不过了！经过了车工，钳工，磨工，铸工，铣工等一系列工种的磨练，我们终于完成了这门让人欢喜让人忧的金工实习课程。

现在想想过去的这段难忘时光，其中滋味，只有亲身经历过的人才能体会得到。通过学习各种工种，我们了解了许多金工操作的原理和过程，大致掌握了一些操作工艺与方法，还有

以前的那些陌生的专业名词现在听来都是那么熟悉亲切！虽然我们中的大多数人将来不会从事这些工作，甚至连接触它们的可能性都没有，但是金工实习给我们带来的那些经验与感想，却是对我们每一个人的工作学习生活来说都是一笔价值连城的财富。金工实习的作用与影响，就象《美国丽人》里男主人公最后说的话那样“有些东西你可能现在没有感觉到它的价值，但最后还是会的，每个人都有这样一个过程！”

一起实习的同学也让我受益非浅。毫无私心的帮助，真诚的相互鼓励加油，一切分担工作的压力，更一起分享成功带来的喜悦，金工实习更象是一个集体活动，拉近我们彼此的距离，填补了曾经存在的隔阂，集体主义的魅力得到了彻彻底底的展现！大学里连同班同学相处的机会都很少，感谢金工实习给了我们这样一个机会。这样的活动值得教育部门的借鉴。

短短的2个星期时间，我们在实习中充实地度过了，我们学习的知识虽然不是很多，但通过这次让我们明白了我们需要实际学习掌握的技能还很多、很多。如果我们不经常参加这方面的实习，我们这些大学生将来恐怕只能是赵括“纸上谈兵”。社会需要人才，社会需要的是有能力的人才。我们新世纪的大学只有多参加实践，才能保证在未来的社会竞争中有自己的位置。真的多谢金工实习，我还想再有一次。

金工实习总结精彩篇三

在实习前，心里面总想着要把自己学习到的知识用到生产实践中，要好好的在那些大机器面前舞弄一番。两个星期下来，我的实习梦也圆满的结束了，虽然在此苦过、累过，也抱怨过，但是在实习中让我学到了很多书本上学不到的东西，也了解到生产不同游戏，不得儿戏，要始终保持严谨的态度才能把事情做好。

在实习中让我感受到纪律与安全的重要性。实习就如上班一样，不能迟到和早退，更不能旷工，还要遵循所有的工作守则。没有严格的纪律就不会有很好的安全保障，可见纪律的遵守与否与我们的人生安全密切相关。在许多工种中，看上去好象都没什么安全隐患，但如果你不按照规则办事或不听老师的指令，一不小心就会发生一些让你终生遗憾的事。所以在实习以至以后的工作中，遵守纪律是保护自己人生安全的最有效的保障。

（工种：钳工、车工等）

在以往的学习生涯中，基本上都是在书本上度过的，没有多少的实践机会，至多就是一些简单的物理、化学实验，而这些实验都是基于课本知识的，难以用于生活上以至以后的职业中。然而这次的金工实习给了我很多的动手机会，基本上每种工种都有独自操作的机会，这不仅让我们锻炼了动手能力，而且消除了我们在平时学习中的依赖性。因为平时的学习中，不管做什么都是要等到别的同学做好了再来去参考甚至直接抄上去，这样一来就使我们失去了独立思考问题的机会了。而在实习中，基本上是独立操作的，大部分工种都是一人一台机器，独立操作，这就大大地锻炼了我们的独立性，消除了平时的依赖性。

（工种：铣工、数车、电火花、齿磨模具等）

在训练我们独立性操作的同时，金工实习还注意到培养我们的团队精神。要我们互相配合、互相帮助，发挥出团结的力量。例如在铣工中我们分成两人一组，一人负责观察铣削的进度，一人负责定位铣刀、调节铣削深度，两人必须配合完成。还有在齿磨模具这个工种中，集体的力量更显突出，它要求我们每个同学都要有一定的集体荣誉感才能把这个工种很好的完成。因为这个工种是要同学们轮流操作转机在玻璃上打孔，按设定的路线进行工作的，每人打一个孔，有可能一个人操作错误就导致整个工件报废，这样就会把前面同学

所做的一切都毁灭了，既浪费了时间，又浪费了材料，而且得不到我们所要的作品。

（工种：数车、数铣、电火花等）

这次实习给我印象最深刻的就是程序给我们在生产上带来的好处。在钳工、车工、铣工过程中，我们就感受到手工有多少的辛苦，而且得到作品的尺寸并不容易达到所定规格，或是超出了误差范围，有的甚至要报废了。如此看来，辛辛苦苦的工作，得到的产品未必如你所愿。其中，让我最难忘的就是钳工，辛辛苦苦地拿着锉刀和手锯工作了一整天，连一个象样的螺母也做不出来，信心可谓饱受打击。这是自己的能力所致，还是所用的方法有误呢？我看了大部分的同学做出来的作品也都不是那么称心如意。后来经过数车、数铣和电火花等工种的实习后，我才明白学校安排这些工种的涵义。数车、数铣、和电火花基本上都是通过编程的方法，把要制造的模型通过程序表示出来，然后把程序输入到机器里，机器就会自动执行程序，把你所要的工件制造出来。这样得到的作品，除了精确度高和人为造成的失误少之外，更重要的就是把辛苦的手工工作给机器自动完成，既省时又省力。在这些工种的实习中，让我感受到程序的应用相当广泛，不仅仅局限在计算机上，其实在生产中也用得相当频繁，关键在于我们如何去编制一些我们需要的工件的程序，通过程序来帮我们完成生产，在这其中就有着很大的开发前景，有待我们以后去开发。通过钳工、车工、铣工这些工种，让我们养成了吃苦耐劳的良好习惯，而通过数车、数铣、和电火花这些工种却让我们学会了做事不能蛮干，开动脑筋和开拓新思维会让事情变得更简单、顺利。

在金工实习中让我感受良多、受益匪浅。借此，我想提出一些意见和建议，希望学校和老师在以后的金工实习过程中会做得更好，让实习效果更佳。

1. 由于实习的时间很短（只有两周），而且工种比较多，安

排比较紧密，基本上是一天就一个工种，很多东西都只是学到皮毛，或只是对相关的知识做大致的了解。这样一来，学到的东西很快就会忘记了，印象不深刻，更不用说熟练了，以至没有机会让学生在这方面做出创新。有些老师在讲解完工种的介绍和操作的步骤后，让学生按步骤操作一下，看还有时间就要学生做作业，我觉得这个时候老师应该给点时间学生按照自己的想法去自由发挥，或是指导学生进行一些有益于创新的活动，让学生活学活用，用学过的方法去做一些没做过的事，培养学生的创新能力。

2. 老师在介绍机器和操作时，应尽可能让学生了解一下工作原理，这样可以让学生了解每一步操作的由来，而且让学生把每一步都记得更加清晰，操作时不容易发生错误，这也为同学们的安全加上了一层保障。

3. 每一组的人数不宜太多，因为人多的话，听老师讲解也听不清，看老师的操作也看不清，这样容易使的学生在操作时不能确定自己的操作是否正确，就有可能误操作，容易产生危险。所以我觉得应该增加老师人数，把每一组分得更细，让学生向老师询问的机会更多，可以通过咨询老师来解决自己遇到的问题，这样就有利于学生的创新与安全。

金工实习让我感慨颇多。当期待新奇变成了现在的习以为常时，对车床的那些恐惧在亲自实践了以后也荡然无存。这儿老师既和蔼又严格，说起话来很和气还会开玩笑，但讲到理论知识和安全教育却毫不含糊，认认真真，仔仔细细，还有让人提心吊胆的课堂提问，还好，大多数同学课听得都很认真，轻松过关。观摩课时，觉得挺简单的，一旦干起来才发现并没想象中那么容易。

此次金工实习也使我们学到了很多书中无法学到的东西。它使我们懂得观察生活，勇于探究生活，也为我们多方面去认识和了解生活提供了一个契机。任何理论和知识只有与实习相结合，才能发挥出作用。而作为思想可塑性大的我们，不

能单纯地依靠书本，还必须到实践中检验、锻炼、创新。去培养科学的精神，良好的品德，高尚的情操，文明的行为，健康的心理和解决问题的能力。

虽然实习结束了，可我们还在怀念充满成就感的金工实习，它充实了我们的知识，使我们懂得操控机床，车零件，使我们懂得钳和锉。“纸上得来终觉浅，投身实践览真知”。

每次的实践都是对我们精神的一次洗礼，我们就是在一次又一次的实践活动中不断积累、成长，将来有一天我们必将带着这份成熟与经验投身到社会实践中去！

金工实习总结精彩篇四

十天的金工实习里我们学习了塑料加工等一共xx个工种。塑料加工又称塑料成型加工，是将合成树脂或塑料转化为塑料制品的各种工艺的总称，是塑料工业中一个较大的生产部门。塑料加工一般包括塑料的配料、成型、机械加工、接合、修饰和装配等，后四个工序是在塑料已成型为制品或半制品后进行的，又称为塑料二次加工。我们这次主要学习的还是成型环节，老师给我们简单讲解了什么是挤塑、吹塑、注塑等等，又给我们看了他设计的生产塑料杯子的装配图与3d模型，细细地给我们讲解了装置的加工原理与加工方法，一个外表看来简简单单的杯子，原来需要经过如此复杂、如此专业的设计与装置来完成，让我领悟到了事物并不一定如外表简单，一个简单的东西背后往往深藏这劳动人们辛勤的汗水，也往往是人们智慧的结晶。

金工实习总结精彩篇五

为期两周的金工实习已经结束了，它带给我们的是一段难忘的回忆。对于动手能力不太强的我，金工实习更是有着重要的意义。经过两周的金工实习，我学习了不少的金工知识，初步了解了铣床、钣金、数车、数铣、线切割、热处理和铸

造等工种，还进行了工业安全学习。在此过程中，我掌握了一定的技能，提高了自己的动手能力，还学到很多其他的东西，比如说，对待工作的认真严肃的态度，严谨的作风，仔细观察的精神，良好的安全意识。虽然金工实习期间的确有点累，但丰收的成果使我感觉非常欣慰，几天来对工人的了解也让我对他们肃然起敬。

金工实习前

很早，在大一的时候，已经听说过金工实习了，不过那时只是听师兄提起过，只看过他们穿着军装从车间回来，而他们脸上的点点倦意使金工实习在我心中披上了神秘的面纱。向他们请教时，他们只告诉我金工实习是一门实践性的技术基础课，是工科学生学习机械技术制造的基本工艺方法和技术，完成工程基本训练的必修课，其中的感觉还要我们自己去体验。于是我对金工实习一直充满了期待。

终于，轮到我们金工实习了。第一天的早上，我带着几分期待，几分兴奋，也带着对金工实习的好奇和疑问走进了工业培训中心。实习正式开始前我们先去参加了安全讲座，老师特别强调了金工实习中的必须注意的安全问题：他给我们讲了许多以往学生金工实习中一些违纪的现象：学生甚多没有穿工作服，没有佩戴实习证，工作时态度不够严肃，有的甚至在打瞌睡。他又提到了一些由于不遵守安全制度，没有严守纪律而导致的重大事故。我们在心惊胆颤的同时，心里已经烙下了一个铁一样的原则：安全第一！老师好象看穿了我们在想什么似的，给我们吃了颗定心丸：只要严格遵守安全制度，严守纪律，金工实习绝对是一个安全而有收获的愉快过程。

开始金工实习

做完了全部准备工作，我们就正式开始了实习

普通车床

数车

从前面学过的车工，我们知道车床主要是使用各种车刀对内外圆柱面、圆锥面、成形回转体表面及其端面、各种内外螺纹等进行加工，还可使用钻头、扩孔钻、铰刀进行孔加工，使用丝锥、板牙进行内外螺纹加工等。车床有许多类型，按其用途和结构不同，可分为普通车床、六角车床、立式车床、单轴自动车床、多轴自动及半自动车床、多刀车床、仿形车床、专用车床等。

但是从更精确的要求上来说，收工车出来的工件已经明显不能满足现代化的要求了，所以我们进一步刀到学习数车。

开工前，我们还在研究这个数该念成第四声还是第三声，来到车间，不用怀疑，数车就是指数字车工。

数控机床是综合应用计算机、自动控制、自动检测及精密机械等高新技术的产物，是技术密集度及自动化程度很高的典型机电一体化加工设备。它与普通机床相比，其优越性是显而易见的，不仅零件加工精度高，产品质量稳定，且自动化程度极高，可减轻工人的体力劳动强度，大大提高了生产效率，特别值得一提的是数控机床可完成普通机床难以完成或根本不能加工的复杂曲面的零件加工，因而数控机床在机械制造业中的地位愈来愈显得重要。但我们要清醒地认识到，能否达到数控机床以上所述的优点，还要看操作者在生产中能不能恰当、正确地使用。因为不管什么机床，它都有一套自己的操作规程。它既是保证操作人员安全的重要措施之一，也是保证设备安全、产品质量等的重要措施。使用者必须按照操作规程正确操作，如果机床在第一次使用或长期没有使用时，先使其空转几分钟，使用中注意开机、关机的顺序和注意事项(如开机后首先要用手动或用程序指令自动回参考点)，这些对初学者(尤其应引起足够重视，因为缺乏相应的操

作培训的，往往在这方面容易犯错。

在数车的这一天，我们集体坐在凳子上编写程序，编好的先上机，一行行的程序被仿真出来，这是脑力劳动的成果。

cad中心设计

做了很多体力劳动，该动动脑筋了。我们就来到了cad中心，学习一些制图软件，我们首先学的是solidwork这个软件，老师要求我们自学后就按照自己的构思来做一个图。好不容易看懂了如何用这个软件，该我们大张拳脚的时候了，我们像小孩子似的，把自己所想得通过这个软件画了出来，各式各样的东西都有，有画手机的，画显示器的，有的是他们心中奇特的构思，我这是画了一个自己心中的洗洁精包装，经过一两个小时的努力，终于完成了我的作品，虽然比起许多同学来还是差挺多的，但看着自己自编自导的作品还是挺顺眼的嘛。不过要做出一个好图，还需下一番功夫不可，不但要好好地掌握这个软件，用好各种画图技能，还要设计新颖，设计出独出心裁的作品，这就需要我们的创造力了。所以，这次制图实习不仅是我们掌握了一个软件，一门技能，还是我们深入地体会到创新的愉悦，和创新所带来的巨大作用，只有创新才能出成绩，才能使工业技术和科学技术得到长足的发展。

铸造

铸造=玩沙。在那用沙做模型，真有种童年在河边堆沙的感觉。我觉得铸造最重要是要清楚自己做模的步骤，不然就会因为做少了一个步骤而前功尽弃。另外对我们的耐性也是一种考验，做模型必须要有很好的耐心，特别是在修补的时候，一旦在做的过程中出现浮躁那就会越修越麻烦，功亏一篑。

热处理

热处理是比较轻松的一个工种。热处理的原理大概是：钢的热处理是将钢在固态下通过加热、保温、冷却的方法，使钢的组织结构发生变化，从而获得所需性能的工艺方法。热处理工艺可用“温度—时间”为坐标的曲线图来表示。在机械制造中，热处理具有很重要的地位。例如：钻头、锯条、冲模，必须有高的硬度和耐磨性方能保持锋利，达到加工金属的目的。因此，除了选用合适的材料外，还必须进行热处理，才能达到上述要求。此外，热处理还可以改善坯料的工艺性能，如改善材料的切削加工性，使切削省力，刀具磨损小，且工件表面质量高。

金工过后

在十天的金工实习中，的确过得很愉快，甚至有点快乐不知时日过的感觉。给我们指导的师傅都很随和，一遇上我们不能开窍或双手不巧时他们总是耐心一遍又一遍地给我们讲解，甚至是手把手地传授技术，平常空有理论的我们终于感到了实践有多么重要，倘若没有金工实习，有一天走出校门，什么是电焊条、什么是台虎钳、车床和铣床有什么不同、原来螺母是可以用手磨出来的、铸造用的材料是沙……这些我们都不知道，还说是学工科的学生呢！可想而知，金工实习给我们的实践性知识有何等的可贵。而且在实习其间，每天必须很早就起床，不能旷工和迟到，这又是对我们纪律性的一大考验！在金工实习中，我们遵守安全准则，听从指导人员的指导，严守纪律。终于，在实习过后，我解开了之前自己的疑问，懂得了金工实习的意义：它是让我们在劳动实践中，把自己当成一份钢料，在祖国这个大熔炉里不断的敲打，不断的磨练，让我们的体魄和精神不断的得到提高和升华，铸造成一块优秀的工件！

有句话说到，实践是检验真理的唯一标准。在这个愉快的金工实习当中，我的收获不少，也给自己提升了一个高的层次，学到了许多在课本里学不到的东西：合作、耐心、严谨等。

感谢这十天的金工实习，因为它必在我以后的学习工作中起到一个指南针的作用！难忘啊，金工实习！

金工实习总结精彩篇六

为期两周的金工实习结束了，我从中收获了很多课堂中所不能学到的知识：

在第一周的星期四，我们曾操作了数控车床，就是通过编程来控制车床进行加工。通过数控车床的操作及编程，我深深的感受到了数字化控制的方便、准确、快捷，只要输入正确的程序，车床就会执行相应的操作。而非数控的车床就没有这么轻松了，我们第二周的周四就进行了车工的实习。首先我们边看书边看车床熟悉车床的各个组成部分，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。车床是通过各个手柄来进行操作的，老师又向我们讲解了各个手柄的作用，然后就让我们加工一个两边是球形，中间是圆柱的一个工件。老师先初步示范了一下操作方法，并加工了一部分，然后就让我们开始加工。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀，一开始我们要把所给圆柱的端面车平，就要用偏车刀来加工，然后就是切槽和加工球面，这时就要换用切槽刀。切槽刀的刀头宽度较小，有一条主切削刀和两条副切削刀，它的刀头较小，容易折断，故应用小切削用量。切槽的时候采用左右借刀法。切完槽，就要加工球面了，这对我们这种从来没有使用过车床的人来说，真是个考验。我不停的转动横向和纵向的控制手柄，小心翼翼的加工，搞了整整一个下午，还算满意，不过比起老师拿给我们看的样本还是差了不少，而且在加工的时候我的手还被飞出来的热的铁屑烫伤了，不管怎么说，一句话，还是不熟练。但看着自己加工出来的工件，心里真的很高兴。

其实一开始，老师就告诉我们今天来实习的目的一个是练手艺，因为钳工主要就是靠手工加工，另一个就是体验生活。

虽然下午干的的确比较辛苦，但心里面还是挺充实的！

在这短短两周的时间内，我们还进行了电焊气焊，注塑挤塑，和cad等的实习操作，都非常有趣，特别是气焊，一开始看着的确是挺恐怖，然而学会之后就会发现不是那么难的事情。这段时间，虽然每天都要起的挺早，有时中午也来不及睡午觉，是挺辛苦，但感受到的那份充实，是什么也替代不了的。学到的一些基本的技能对我们将来也是很有好处的。现在，我的桌子上摆着一个工艺品，那是化学加工时我自己动手做的。我把它摆在桌子上，希望自己能经常想起金工实习的苦与累，欢歌与笑语，也希望它能时时提醒我：要想做一名合格的工作者，首先要掌握过硬的本领。

金工实习总结精彩篇七

为期两周的金工实习已经结束了，它带给我们的是一段难忘的回忆。对于动手能力不太强的我，金工实习更是有着重要的意义。经过两周的金工实习，我学习了不少的金工知识，初步了解了铣床、钣金、数车、数铣、线切割、热处理和铸造等工种，还进行了工业安全学习。在此过程中，我掌握了一定的技能，提高了自己的动手能力，还学到很多其他的东西，比如说，对待工作的认真严肃的态度，严谨的作风，仔细观察的精神，良好的安全意识。虽然金工实习期间的确有点累，但丰收的成果使我感觉非常欣慰，几天来对工人的了解也让我对他们肃然起敬。

金工实习总结精彩篇八

本学期的开学伊始，第x周就是金工实习。当得知这个消息的时候，我们都感到特别兴奋，因为进入大学学习一年半载有余了，整天都是理论学习，这次终于可能亲自实践下了，大家都摩拳擦掌，跃跃欲试。但我知道，金工实习并不是给我们放松的，而是一次比理论学习更为重要、更为辛苦的学习

实践。

金工实习又叫金属加工工艺实习，是一门实践基础课，是机械类各专业学生学习工程材料及机械制造基础等课程必不可少的选修课，它对于培养我们的动手能力有很大的意义，而且可以使我们了解传统的机械制造工艺和现代机械制造技术。但像我们这类大学生，刚刚从应试教育中解放，动手实践能力比较薄弱，基于此，金工实习这门学科应运而生。在这短短的x周内，我学到许多在课堂里无法学到的东西，并在意志品质上得到了很好的锻炼。在实习期间虽然很累、很苦，但我却感到很开心，因为我体验到了作为一名技工的基本操作，并且提高了动手能力。

本次实习时间仅有短短的x周，然而训练的任务不少，有钳工，机加工和热加工三类。这对我们非机械类专业的学生来说，特别宝贵。我们不是真正来学习手艺的，一是获得机械制造一般过程的感性认识，二来是体验工人生活及锻炼动手能力，即接触真正的生产实际，这两点非常重要，这也是我们这次实习的根本理念。机械制造生产过程实质上是一个资源向产品或零件的转变过程，是一个将大量设备、材料、人力和加工过程等有序结合的一个大的生产系统。一个星期的时间不可能使我们完全掌握这门技术。但是重要的是我们在金工实习锻炼中得到能力和经验！对于一名在校大学生，实践和理论相结合显得尤其重要，而实习就直接提供了这个桥梁，它让我们把从书本上学到的东西加以运用，同时也让我们学习到了从书本上学不到的东西。

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，然而都懂得理论知识与实践是有差距的，但我们一直不以为然，也没有机会来验证这句话的实际差距到底有多少。金工实习给了我们一次实际掌握知识的机会，就在课堂中的我们感受到了动手能力重要性，只凭着脑子的思考、捉摸是不能完成实际的工作的，只有在拥有科学知识体系的同时，熟练掌握实际能力，包括机械的操作和经验的不断积累，才能把知识灵活、有效

的运用到实际工作中。