

# 最新qa个人简历(优秀7篇)

编辑是一种非常重要的职业，它能够为读者提供有趣、有用和精心设计的信息内容。还需要留意文章中的数据 and 事实，确保其准确性并进行必要的检验和核实。编辑工作涉及到对语言和文章结构的调整，小编为大家整理了一些常见的编辑技巧。

## qa个人简历篇一

姓 名：大学生个人简历网 性 别： 男  
年 龄： 31岁 学 历： 本科  
工作年限： 8年 婚姻状况： 已婚  
户 口： 深圳市  
居 住 地： 广东省深圳市 近期任职： 课长  
待遇要求： 5000--8000/月 到岗时间： 1周以内  
希望地区： 深圳市  
希望岗位： 部门经理（主管） 质量管理/测试经理(qa/qc经理) 质量管理/测试主管(qa/qc主管)

### 自我评论

做事坚持原则；乐观、积极、勇于面对变化和挑战；具有快速学习和独立思考的能力；善于制定行动计划并达到目标；组织能力强，头脑灵活，办事稳重，有责任心且敢于承担责任，遇突发事件能冷静处理；具有较强的组织、管理、协调、沟通和执行能力。工作经验

某公司 2005-03 - 2011-09

公司性质：

担任职位：课长

离职原因： --

工作职责和业绩：

1. 新产品型试、量试和正式生产的质量计划、控制与管理。

2. 督导各部门提升产品质量, 防止异常发生, 达到公司的品质目标.
3. 针对生产线和市场出现的品质问题, 召开品质会议, 监督各部门纠正与预防措施的有效实施.
4. 部门kpi活动计划的作成及推进.
5. 负责制定产品质量改进计划, 并组织实施.
6. 负责对检验标准的制定、修改、定期评审, 检查标准的执行状况及有效性.
7. 督导并审核各种品质日报、周报和月报表.
8. 对成品的品质进行最终的出货判定.
9. 定期预算本部门所有费用, 并组织成本降低活动小组.
10. 对部门基层主管和员工进行工作调配、培训和绩效考核, 并组织开展qcc和改善提案活动.

#### 工作绩效:

1. 首次在公司导入首件确认方法, 大量减少批量性错误的损失, 将返捆数降低到最低限度, 并推广到公司其他产品线.
2. 运用预控制图对重点工程进行质量管控, 在问题发生前进行预判.
3. 负责公司多个新产品的品质管理, 并在正式生产后的半年内将出货产品品质提高到抽检水平(全检不良率在300ppm以下).
4. 推行品质成本降低活动, 使用ie手法降低检查st时间, 使单个产品的检查成本每年降低30%以上.

自贡达安运输公司 2003-07 - 2005-01

公司性质:

担任职位: 主管

离职原因: --

工作职责和业绩:

1. 负责公司日常车辆故障维护工作安排, 对车辆维修实施情况检查及监督.

2. 维修人员工作调配、管理和绩效考核.
3. 制定业务培训计划，并定期考核.
4. 维修场所的目视化管理和安全监督. 教育经历

西华大学 1999-09 - 2003-07

最高学历：本科

专业名称：机械设计制造及自动化

专业描述：本专业主要学习机械设计与制造的基础理论，学习微电子技术、计算机技术和信息处理技术的基本知识，受到现代机械工程师的基本训练，具有进行机械产品设计、制造及设备控制、生产组织管理的基本能力。本专业培养具备机械设计制造基础知识与应用能力，能在工业主产第一线从事机械制造领域内的设计制造、科技开发、应用研究、运行管理和经营销售等方面工作的高级工程技术人才。

技能专长

技能专长：

品质管理：

熟悉iso9000质量管理体系、了解iso9000质量体系在企业的运作方法；精通各种质量管理工具、防呆法和抽样检验标准，推行全面质量管理，追求零缺陷；熟练运用各种信赖性试验对产品质量及可靠性进行分析评价；能根据目前产品质量水平制定质量改善计划并达成目标；善于利用各种品质管理工具降低生产线不良率；制定跨部门的程序文件及业务指示书，完善质量管理体系；品质成本控制。

制造管理：

熟练运用5s进行现场目视化管理；熟悉精益生产方式jit减少各种浪费；根据生产节拍和标准时间，合理配置生产线人员；使用ie手法提高生产线效率，降低劳动强度；熟悉生产成本控制；根据生产计划调整生产线人员配置；开展qcc活动小组和提案制度对品质、成本、纳期、安全进行不断改善。

## qa个人简历篇二

学历：本科

专业：质量监控

学校：江南职业技术学院

### 自我评价

为了提高自身的学养，谋求专业上更深一层的发展，同时也为更好的发挥的自己在工作上的才能，有著5年多的股票, 外汇, 黄金工作经验，和自己炒股的经验总结我希望能为贵公司的发展壮大贡献一份微薄之力!工作积极热情，勤学务实，服从主管安排，富有团队精神。

### 求职意向

到岗时间：一个月之内

工作性质：全职

希望行业：技术维护

目标地点：广州

期望月薪：面议/月

目标职能□qa质保技术员

### 工作经验

/7—至今□xxx集团[1年8个月]

所属行业： 技术维护

质保部qa质保技术员

1. 熟练程序编写及新机种上线调试工作。
2. 管控质量品质，协助工程师处理产线的品质问题。
3. 设备的调试维护保养工作，能快速处理设备异常减少当机间。
4. 办公设施设备进行管理和维护。

教育经历

2007/9—2011/6江南职业技术学院质量监控本科

证书

/6大学英语六级

/6大学英语四级

语言能力

英语（良好）听说（良好），读写（良好）

## **qa个人简历篇三**

婚姻状况： 未婚民族： 汉族

户籍： 陕西-渭南年龄： 31

现所在地： 广东-深圳身高□172cm

希望地区：广东-深圳、广东-东莞

希望岗位：质量/安全管理类-质量管理/测试经理/主管(qa/qc经理)

质量/安全管理类-质量管理/测试工程师(qa/qc工程师)

质量/安全管理类-qa/品质工程师

寻求职位□qe工程师、品质工程师、品质主管

待遇要求：5000元/月可面议要求提供住宿

最快到岗：随时到岗

教育经历

-09~-07西安翻译学院计算机应用大专

培训经历

工作经验至今6年10月工作经验，曾在3家公司工作

公司性质：股份制企业行业类别：机械制造、机电设备、重工业

担任职位□qae工程师岗位类别：

工作描述：其主要职责是品质异常的分析、处理，

客户投诉的问题的调查处理回复，

客户满意度的调查，

新产品的导入、试产、量产□sip等相关资料的的制作及检验  
人员培训。

公司性质： 外资企业行业类别： 机械制造、机电设备、重工业

## qa个人简历篇四

姓名： 应届毕业生求职网

性别： 女

年龄： 26岁

婚姻状况： 未婚

最高学历： 本科

工作年限： 3年

政治面貌： 中共党员

现居城市： 广州

籍贯： 湖南

联系电话： ××××××××××××××

电子邮箱： ×××@

求职意向

工作类型： 全职

期望薪资： 面议

工作地点：广东、湖南

求职行业：党政机关、团体事业生产制造、包装、印刷其他行业

求职职位：品质保证/质量控制(qa/qc)

工作经历

教育经历

专业描述：主修有机化学、无机化学、分析化学、仪器化学等课程。

培训经历

获得证书

自我评价

2、性格开朗，热情大方的人；

4、具备良好的团队合作精神。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)



搜索文档

## qa个人简历篇五

姓名：苏女士性别：女

婚姻状况：未婚民族：汉族

户籍：河北-保定年龄：28

现所在地：广东-深圳身高□157cm

希望地区：广东-深圳、北京、上海、河北-廊坊、河北-保定

希望岗位：质量/安全管理类-qa/品质工程师

质量/安全管理类-供应商管理

质量/安全管理类-质量管理/测试工程师(qa/qc工程师)

寻求职位：品质工程师、品质主管

教育经历

工作经验

公司性质：私营企业行业类别：电子、微电子技术、集成电路

担任职位：品质工程师岗位类别□qa/品质工程师

工作描述：负责公司客户投诉问题及退货问题的跟踪处理；

对产品进行跟踪调查，提出改善的方案，并制定改善对策，在客户方问题协助分析与解决！

负责生产中品质异常问题的分析、改善及效果跟踪；

负责公司产品来料出货的品质监控品质异常处理；

负责检验标准及管理文件的制订；

负责检验人员的培训与考核；

公司性质：私营企业行业类别：贸易、商务、进出口

担任职位：岗位类别：质量管理/测试工程师(qa/qc工程师)

离职原因：公司原因

公司性质：民营企业行业类别：电子、微电子技术、集成电路

担任职位□iqc工程师岗位类别□qa/品质工程师

工作描述：负责来料检验标准的.制定与培训；

负责品质异常的跟踪与处理；

负责供应商的管理；

负责班组的日常管理工作；

离职原因：换换环境，发展自己

技能专长

专业职称：

计算机水平：全国计算机等级考试一级

计算机详细技能：熟练运用计算机办公软件；了解绘图软件autocad

了解质量管理体系和环境管理体系运作；熟悉班组管理；熟练处理客诉问题；

语言能力

普通话：流利 粤语：差

英语水平：口语一般

英语：一般

求职意向

发展方向：本人在大型外资企业有多年品质工作经验,对品质工作的各项流程,都有深刻的知识和丰富的经验。意寻品质管理、工程师等类型的职位!

其他要求：要求提供社保

自身情况

自我评价：本人在大型外资企业有多年品质工作经验,对品质工作的各项流程,都有深刻的知识和丰富的经验。熟练运用各类品质工具及手法(qc七工具8d报告等),熟悉客诉流程,适应出差。

## qa个人简历篇六

婚姻状况：未婚 民族：汉族

户籍：湖南-衡阳年龄：28

现所在地：广东-深圳身高□176cm

希望地区：广东、湖南-衡阳

希望岗位：质量/安全管理类-qa/品质工程师

寻求职位：品质工程师□me工程师

待遇要求：4000元/月可面议

最快到岗：随时到岗

教育经历

-03~-01南博学院电气自动化大专

-09~-07衡阳县六中理工科高中

培训经历

工作经验至今8年8月工作经验，曾在3家公司工作

公司性质：外资企业行业类别：电子、微电子技术、集成电路

担任职位：品质工程师岗位类别：品管经理/主管

工作描述：1. 试产品品质评估及改善。2. 来料mrb处理。3. 制程品质统计分析改善。4. 产线异常处理。5. 编写产品检验程序和测试程序。6. 客人抱怨处理及追踪。7. 供应商的审核评估□8.fqc不良品的判定分析改善。

公司性质： 外资企业行业类别： 电子、微电子技术、集成电路

担任职位□me工程师岗位类别□pe/产品工程师

工作描述： 生产线的平衡，标准工时的测量与分析，夹制具的改善，工艺的排布，作业指导书的编写，不良品的分析与改善生产设备的保养维修(波峰焊，切脚机，成型机，磨刀机，烤炉，拨线机，流水线等)，新员工的培训等。

离职原因： 求发展

公司性质： 外资企业行业类别： 电子、微电子技术、集成电路

担任职位： 改善担当岗位类别□me/机械(构)工程师

工作描述： 生产线的平衡，夹制具，生产设备等的改善□pcba可操作性的确认和改善，每周，每月做出总结报告并召集相关部门进行会议进行总结(包括生产效率，品质状况)，肯定我们的成果，提出下一周，月的计划从而达到公司的品质以及生产的目标。

离职原因： 求发展

公司性质： 外资企业行业类别： 电子、微电子技术、集成电路

担任职位： 波峰焊担当岗位类别： 总工程师/副总工程师

工作描述： 波峰焊机的调试保养，新产品可焊新的确认，配合开发将pcba的layout改到最佳的操作状态。使设备的性能稼动率达到最佳的状态。降低焊接ppm,提高生产效率和直通率。

离职原因：求发展

技能专长

专业职称：

计算机水平：中级

计算机详细技能：熟练使用办公软件□autocad等

技能专长：本人有电子行业的工作经验，近6年的制造技术工作背景，4年的品质工作背景。熟练应用相关的品质工具以及ie7□在工作中能独挡一面。

语言能力

普通话：一般 粤语：一般

英语水平：英语专业口语一般

英语：熟练

求职意向

发展方向：熟悉pcba的制造工艺流程，尤为手插段，能熟练使用ie及qc手法。能独自编写工艺流程以及作业指导书的编写，熟悉电子元器件，对iso9001,iso14001,ohs18001,rhos,weee,reach等体系有一定的了解。熟悉ipc-610相关标准。能熟练使用spc,能独立主导品质异常的处理以及客诉。

其他要求：

自身情况

自我评价：本人沉着、稳定、勤奋好学、认真，具有良好的综合性素质！在工作中，我积极主动、组织协调能力强，有良好的团队合作精神。思维敏锐，沟通能力佳、遇事能处事不惊，具有较强的动手能力以及适应和应变能力！在思想上我秉着“立德、立信、立言”的信念，严于律己、责任感强。

## qa个人简历篇七

婚姻状况：未婚民族：汉族

户籍：广东-佛山年龄：23

现所在地：广东-广州身高□175cm

希望地区：广东-广州、广东-佛山

希望岗位：质量/安全管理类-采购材料、设备质量管理

质量/安全管理类-sqe/供应商质量工程师

寻求职位□sqe供应商管理、采购工程师、品质工程师

待遇要求：4500元-6500

最快到岗：一个星期内

教育经历

-09~-06郑州大学工商管理本科

培训经历

工作经验至今2年2月工作经验，曾在2家公司工作

公司性质： 外资企业 行业类别： 其它生产、制造、加工

担任职位□sqe工程师 岗位类别： 产品开发经理/主管

工作描述：

- 1: 负责年度的供应商审核以及新产品导入阶段的供应商管控。
- 2: 负责跟进来料的品质异常的处理并推动供应商成立完善的质量保证小组。
- 3: 供应商材料质量目标达成状况的改善及检讨。
- 4: 负责协助处理公司一些因原材料所造成的不良品。
- 5: 负责對供應商稽核與輔導，確保進料品質的提高。
- 6: 负责針對於失效現象發出scar□并跟踪、確認供應商做出的改善、預防措施的有效性。
- 7: 负责参与新供应商品质体系的评审。
- 8: 负责iqc物料检查作业指导书的准备。
- 9: 负责供應商會議的主導。
- 10: 负责對供應商來料不良的判定和8dreport的`发出及时效管控及改善效果的跟进。
- 11: 对rohs环保资料的维护, 确保资料的有效性。
- 12: 负责供应商质量月报□far报表, 信赖性报表的跟催及确认
13. 协助采购对新供应商评估导入;



公司性质：私营企业行业类别：通讯、电信、网络设备

担任职位□iqc工程师岗位类别：其他相关职位

工作描述：

1. 负责制定进料检验标准，确实执行进料检验。
2. 负责进料质量异常的妥善处理。
3. 对原料供应商交货质量实绩的整理与评价。
4. 对原料规格提出改善意见或建议。
5. 检验仪器、量规的管理与校正。
- 6、 供应商供货品质提升，供应商品质管理的监督考核；
- 7、 现场品质问题的协助解决，产品导入时供应商制程与产品确认和持续改善；
- 8、 协助采购商务□pmc对公司呆滞物料的处理等；
- 9、 供应商过程变更及材质变更的确认管控；
- 10、 不合格项目的改善措施追踪、责任追究和效果确认；
- 11、 检验标准的修正与确认；
- 12、 部品的开发工艺缺陷改善；
- 13、 领导安排的其他事宜及报表执行。

技能专长

专业职称：

计算机水平：全国计算机等级考试二级

计算机详细技能：

技能专长：熟练掌握工厂作业流程，能够熟练运用iso9001;2008质量管理体系□spc;统计制程管制□qc七大手法;对rohs□ss-00259索尼标准□iso14001;环境管理体系□esd静电□cad□3d有一定了解。

语言能力

普通话：流利粤语：流利

英语水平：英语专业cet-4口语一般

日语：一般

求职意向

其他要求：

自身情况

自我评价：

为人诚实，和善，处事稳重，考虑问题较全面

有大型企业(人以上)之运作管理经验；

较完善的培训和被培训与考核经验;(7s,时间管理,工作管理,kpi管理,spc,qc七手法,精益生产管理□jit等)