

# 最新化工厂的实习报告(大全10篇)

在实践报告中，我们可以回顾和总结自己在实践中的经验和体会。以下是小编为大家整理的实践报告范文，供大家参考借鉴。

## 化工厂的实习报告篇一

20xx年8月，本人大学毕业后与江苏金浦集团签了三年的劳动合同，被分到金浦集团的前身南京石油化工厂工作，其中有一年的见习期（包括三个月的试用期），在这一年的时间里我们都要在车间里实习，在试用期间，我被分到脂肪酸车间，此刻我已经到车间实习了一个多月了，在实习的过程中，自我学到了许多原先在课本上学不到的东西，并且能够使自我更积极一步接近社会，体会到市场跳动的脉搏，如果说在象牙塔是看市场，还是比较感性的话，那么当你身临企业，直接接触到企业的生产与销售的话，就理性得多。因为，在市场的竞争受市场竞争规则的约束，从采购、生产到销售都与市场有着千丝万缕的联系，如何规避风险，如何开拓市场，如何保证企业的生存发展，这一切的一切都是那么的现实。于是理性的确定就显得重要了。在企业的实习过程中，我发现了我看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我又一次感受充实，感受成长。

以下是本人对工作过程的一些总结及心得体会：

经过安排到脂肪酸车间积极行实习，了解产品生产工艺流程、职能部门的设置及其职能，了解企业的内部控制。

在这一个多月时间里，下到生产车间后，先了解整个脂肪酸生产的流程，从采购入库，到领料生产，到最终的成品入罐，对整个车间的生产活动有了基本认识，这对我们熟悉企

业，积极行实务操作打下良好基础。其中，先前我们对脂肪酸的生产几乎一无所知，但下到车间之后，我们不仅仅了解了生产流程，还积极一步了解了脂肪酸的生产工艺流程和用途，由于脂肪酸生产完后是直接用于公司后面的扬子石化生产，所以每个月的生产有必须的额度。并且由于季节和温度等条件的限制，机器开工的时间长度及强度也有相关的规定，另外，对一些流水线的参观，也激发了我对如何经过新流水线的建设，对降低生产成本的思考，于是，感受颇深的一点，要做一名合格的会计人员，对基本、基础的作业环节是要了解的，否则，很容易让理论脱离实践。

由于化工生产是不间断的，所以车间生产必须时刻有人，车间的工作人员采取四班两倒（一天白班12小时一天晚班休两天）和常白班制度。我们车间有四个人（主任，工艺员，等）上长白班，其他人分成甲乙丙丁四个班四班两倒。虽然我们没有正式分配，但我们都严格遵守车间的生产纪律，遇到不懂不明的地方都积极取发问，以免造成安全事故。在车间里必须首先了解生产工艺流程，我们先查看了每个仪器和设备，并了解他们的名称和用途，遇到不懂的地方工艺员就跟我们耐心讲解。为了更好的工作，我们把工艺流程图画下来以便更好的熟悉工作环境。当然在化工生产中最重要的是安全。所以我们刚积极车间时主任就给我们上了一堂安全教育课。

我们被安排在丙班和他们一齐倒班，这样我们能够亲自参与实际的生产中，在日复一日的工作中，是否还能够经过一些技术手段，积极一步提高工作效率。生产工艺流程脂肪酸是应用相当广泛的工业原料，能够榨油下脚料油泥为生产原料，广泛应用于橡胶硫化剂、塑料热稳定剂、润滑剂，纺织用柔软剂、化纤油剂等，在医药方面，用于制取各种制剂、溶剂、吸湿剂和甜味剂等。据调查，国内脂肪酸年需求量30万吨，年产量20万吨，缺口10万吨。市场需求量很大，脂肪酸的生产制造方法，由原料经水解反应生成粗脂肪酸和甘油水，生成的粗脂肪酸经蒸馏工艺构成成品，其特征是：所述的水解反应是原料经过两个以上的水解塔（25），所述的水解塔

(25) 内采用导热油加热；所述的蒸馏工艺是先采用真空蒸馏装置对脱气塔(27)内的粗脂肪酸先脱水脱气，再经过蒸馏，冷凝后即得成品。从牲畜的脂肪中提取的脂肪酸，分为两种类型：一是可食用性牛羊油，另一种是非食用性牛羊油即工业牛羊油，一般有5个指标：ffa游离脂肪酸titre凝固点miu水分及杂质fac色度bleach漂白度(漂炼度)。

[应用领域]：牛羊油脂肪酸主要是丁苯橡胶的乳化剂，高级香皂的皂基，合成各种表面活性剂的中间体，广泛应用于橡胶硫化剂，塑料热稳定剂，润滑剂，纺织用柔软剂，化纤油剂，抗静电剂，食品用乳化剂，用于化妆品洗涤剂及各种表面活性剂的原料等。

[包装]：桶装或散装，桶装为180kg桶

总之，这次实习是有收获的，自我也有许多心得体会。首先，感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不一样，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的会计人员的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的业务本事是基础本事，但怎样处理好与同事的关系，为自我和他人的工作创立一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义。其次，作为企业的一员，无论是其他工作人员，还是会计人员，在积极行自身相对循环重复的工作中，不仅仅应坚持工作的质量及效率，还应具备创新精神。西大农药厂，即将面临“改制”的调整，这就意味着该企业将面临由“校办”企业向“社会”企业的主角转换，先前所享有的一些优惠政策，将随着改制的完成而倾刻丧夫，这样，农药厂将更直接的面临市场激烈竞争，理解残酷的规则约束，为了企业的生存、发展，就得创新，以变求生存，用新促发展，西大农药厂在面临新一轮发展的时期，应鼓励员工大胆创新，为企业的发展积极取献计献策。

# 化工厂的实习报告篇二

实习时间□20xx年9月11日~20xx年9月30日

实习地点：新疆天业股份公司分公司中发化工有限责任公司

## 二、实习目的

- 1、走进工厂，了解专业知识在实际生产中的应用和重要性，对化工生产行业有一个初步接触。
- 2、通过实习，了解实习单位产品的生产情况和工艺流程，加深理论知识与实际生产的相结合。
- 3、通过实习，让我们对今后从事相关的工作有清晰的认识和切身体会。

## 三、实习任务

了解生产企业的生产工艺流程，对乙炔生产车间，氯化氢生产车间，氯乙烯聚合车间的生产工艺原理和工艺流程进行全方位的认识和了解，重点是聚氯乙烯合成车间，了解产品从原料投入到成品产出的各个环节，对生产过程进行系统的学习。

实践就是学以致用，在课堂上，我们学习了很多理论知识，但是如果我们在实际当中不能灵活运用，那就等于没有学。实习就是将我们在课堂上学的理论知识运用到实践中。实习能使我们接触社会，感受工人师傅们遵守劳动纪律和勤劳拼搏的精神以及严谨认真的工作作风，培养我们对工作的责任感，以及运用所学知识观察和分析实际问题的能力。

## 四、中发化工厂基本情况

新疆天业石河子化工厂为新疆天业股份公司分公司、中发化工有限责任公司为新疆天业股份公司全资子公司(以下简称中发公司),位于天山北麓、准噶尔盆地南缘绿洲新城石河子市。占地面积33.88万平方米,南临312国道,地理位置优越,交通运输便利。依托新疆丰富的原盐、煤炭、电力、电石资源,成为具有年产5万吨离子膜烧碱、6万吨聚氯乙烯树脂、3.5万吨硫酸,年生产化工产品近20万吨的中型现代化氯碱企业。产品销往疆内外和独联体中亚等国,离子膜烧碱广泛应用于石油化工、电力、建材、医药、食品等行业;食品卫生级聚氯乙烯树脂产品包括sg2、sg3、sg4、sg5、sg6、sg7、sg8型,广泛运用于pvc管材、型材、门窗、装饰板、食品和烟草包装膜等领域;硫酸产品广泛用于食品、蓄电池、化肥、合成药物、合成洗涤剂、采矿、石油化工等行业。“天业牌”工业用氢氧化钠、“亚西牌”食品卫生级聚氯乙烯树脂20xx年连续被新疆维吾尔自治区授予“新疆名牌产品”称号。

新疆天业石河子化工厂、中发公司为自治区一级企业、自治区“高新技术企业”,获兵团“达标排放先进企业”、石河子市“花园式工厂”、“诚信纳税人”等荣誉称号20xx年末员工867人(其中化工厂505人,中发公司362人),其中各类专业技术人员168人,高级工程技术人员3人,本科、大专以上学历人数占员工总数的70%以上,中专学历人员占27%以上,具有企业发展可靠的人力资源基础,为人才与技术密集型企业。

新疆天业石河子化工厂始建于1952年,于1958年开始化工产品生产,中发公司始建于1995年2月,聚氯乙烯年设计能力6000吨。随着新疆塑料加工业的飞速发展以及节水器材对聚氯乙烯树脂原料的巨大需求,企业历经5次大的技术改造和扩建,运用先进的科学技术和设备,使聚氯乙烯年生产能力由的6000吨达到目前的6万吨。烧碱生产能力由96年的1.8万吨达到目前的6万吨。企业充分利用新疆发展氯碱工业的资源优势,不断调整企业产品结构,优化资源配置,形成了从离子膜制碱到聚氯乙烯生产为一体的综合性氯碱化工企业,年

经济增长率始终保持在30%以上。截止20xx年底，化工厂、中发公司拥有固定资产2.74亿元，实现工业总产值5.43亿元，工业增加值1.48亿元，销售收入5.66亿元，上缴税金20xx.09万元，实现利润7278万元。新疆天业石河子化工厂、中发公司已成为新疆氯碱化工业的重要发展基地。

新疆天业石河子化工厂、中发公司始终坚持“以科技为先导，营销为龙头、质量为中心”的经营理念 and “以质为本、精益求精、用户至上、高效诚信”的服务宗旨，产品质量完全符合国家标准，企业质检机构获自治区一级质检机构资格。企业19通过iso9001国际质量体系认证□20xx年通过iso9001□20xx国际质量体系认证。离子膜生产装置采用国内最新设备和工艺，技术水平和国产化率达到国内先进水平。在聚氯乙烯和离子膜制碱生产工艺中，通过与浙江大学、清华大学、锦西化工研究院、北化机、天津化工研究院合作，采用多项国内最新技术，所有关键工序均实现了dcs计算机自动控制。“亚西牌”食品卫生级聚氯乙烯树脂填补新疆同行业空白。

为增强公司的发展后劲，公司坚持走“产、学、研”一体化的技术创新之路，先后承担多项国家“九五”重点科技攻关课题、国家火炬项目、国家重点技术创新项目和高技术产业化推进等一系列高新技术项目，为企业优化产品结构调整和产业升级奠定了扎实基础。

随着西部大开发战略的实施和新疆天业推广高科技节水农业以及天业化工城项目的迅猛发展，企业将在氯碱化工、精细化工、聚氯乙烯改性材料领域取得重大突破，为新疆石油化工事业的发展 and 以“新型节水器材”为核心的高科技农业发展做出新的更大的贡献。

## 五、聚氯乙烯树脂(pvc)生产工艺原理及流程

中发化工厂生产pvc采用的是电石法，主要生产原料是电石、煤炭和原盐。值得注意的是，在电石法制备pvc中，原盐电解后氯化氢用于生产pvc，剩余的钠部分用于生产烧碱，所以，氯、碱实际上存在共生关系，氯碱平衡也是整个行业发展过程中不得不考虑的重要因素。

### 3. 氯乙烯加成变成聚氯乙烯 $n\text{C}_2\text{HCl}=[\text{CH}_2\text{CHCl}]_n$

聚氯乙烯树脂生产工段包括乙炔工段、合成工段、老聚合工段、干燥工段、新聚合工段、五线聚合工段、冷冻工段。生产任务包括电石法单体的生产及pvc树脂的聚合。

pvc材料用途极广，主要用于制作：普瑞文pvc卡片;pvc贴膜;pvc铁丝;pvc窗帘;pvc涂塑电焊网;pvc发泡板;pvc吊顶;pvc水管;pvc踢脚线等以及穿线管、电缆绝缘、塑料门窗、塑料袋等方面。在我们的日常生活领域中处处可见到pvc产品。pvc被用来制作各种仿皮革，用于行李包，运动制品，如篮球、足球和橄榄球等。还可用于制作制服和专用保护设备的皮带。pvc材料用途极其广泛，而且具有加工性能良好，制造成本低，耐腐蚀，绝缘等良好特点。

## 六、实习体会

通过实习，我们既对中发厂的安全管理有一个初步了解，对化工行业的特殊性有一个初步认识，加强安全生产意识及自我防护的能力，又能了解中发化工厂的生产情况和工艺流程，对所学专业有一个感性认识，对所学专业在国民经济中所占的地位与作用有所了解，增强我们对专业的热爱，对化工产业的实际生产，工作等各方面有切身体会。

实习是大学本科的必修课程，是理论联系实际、为以后就业打下感性认识基础的非常重要的实践环节。通过本次实习，我们巩固、扩大和加深了从课堂上所学的理论知识，亲眼目

睹了各厂房实际运用化工方面的知识进行生产的过程，并初步学习化工厂生产岗位基本操作技能，对化工生产有了更深刻的理解和体会。

我们这次主要是参观乙烯生产车间、氯化氢生产车间、聚氯乙烯树脂合成车间并进入中控室，进班组学习。在工厂中，尽管工作环境比较恶劣，但工人师傅们仍然不辞辛苦，严格遵守劳动纪律，勤劳拼搏，有着高度的责任感和主人翁精神，使我们感受到良好的工作氛围。在生产车间，工厂工人师傅耐心地给我们讲解生产工艺和流程，我们感受到了在学校学习的理论知识与实际生产的差别，体会到工作与学校不同，同时看到了工人师傅对生产工艺流程和安全生产的熟练，我们也感受到了他们认真、负责、严谨、一丝不苟的工作作风。通过与工人师傅闲暇时交流，他们大多数人工龄都是十年以上，他们都是化工生产的元老，多年的经验抵得上工程师水平，但介于学历的限制，他们勤勤恳恳，任劳任怨坚守在岗位上。在实习的过程中我们学习到的不仅仅是那些原理和生产流程和生产流水线。我们更了解了企业生产的整体过程，以及理论知识在实践生产中的应用，了解了一些在课堂上和书本内不能直观地观测到的设备和宏观的概念。在实际生产中，每一步的设计都必须考虑到各方面的条件限制和因素的制约，为日后就业有一个初步认识和准备。

实习对我们来说至关重要，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识，对知识也有了更深入的了解。实习，是从学校走向社会，从教室走向工作岗位，由学生变成员工，无论生活方式、思维方式，还是生活环境、思考方法，都要发生很大的变化才能更好的适应。我们不但要注重知识和技能，更需要增强我们的心理素质和道德品质教育，使自己既具有高度的事业心和责任心，以及坚韧不拔、百折不挠的意志和精神。

总之，这次的实习，使我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，对实际操作有了更多的了解，增强了专业知识的感

性面及认识面和运用所学知识观察和分析实际问题的能力，对所学的专业有了新的认识。实际的工作与书本上的知识是有一定距离的，俗话说，千里之行始于足下，实践才能使我们更好的学习。虽然实习的时间只有一个月，但却让我受益匪浅，也让我对自己今后要从事的行业有所思考。

## 化工厂的实习报告篇三

获取工作经验，感受企业文化；增强我们热爱集体、热爱劳动、热爱劳动人民的思想感情；使我们进一步了解和获得生产技术的基础知识，增强实践能力；巩固我们的理论知识，并通过理论联系实际培养我们的独立工作能力；通过看实际的生产工艺流程，使我们对化工生产工艺有了初步的认识，为毕业后找工作奠下较好的基础。

20xx年7月12日—20xx年8月13日

东莞市威一霸涂料有限公司

东莞市威一霸涂料有限公司xx年10月成立于深圳，专业生产各类工业、民用涂料及其配套产品，年产能可达成1万吨，产值2至3亿人民币，现工厂处于东莞市黄江镇，占地15000平米，建筑面积8000平米，拥有先进生产设备，一流的检测设施，由专业化的设计院设计，于20xx年7月份建成投产。公司发展至今除东莞基地外，还有另两个生产基地：一是“惠阳成亿实业有限公司”，地处叶挺将军的故乡—惠阳淡水秋长镇，占地18000平米，拥有标准化化工厂房，仓库六栋，并于20xx年取得广东省安监局颁发的《安全生产许可证》；另一个基地“上海特必优涂料有限公司”，位于老革命家的故居上海青浦区练塘工业园内，占地18000平米，于20xx年4月投入使用。

在消化引进国外先进技术的基础上，通过本公司技术人员的辛勤探索，现已拥有完善的工业及民用涂料产品体系：包括

各类热固性丙烯酸烤漆、聚酯氨基烤漆、热塑性丙烯酸漆、双组份聚氨酯漆、双组份环氧漆、硝基漆、pe漆、pvc漆、导电漆、uv漆等共十几个大类，四十几个品种。应用范围涉及交通运输业、塑胶五金制造业、玩具业、卷材制罐包装业、通讯器材制造业、电器制造业、家具制造业、防腐工业等各种行业。

我的实习岗位是生产车间，其中，7月12日—7月22日，我是在半成品区间；7月23日—8月13日我是在成品区学习。

半成品生产区主要是生产半成品光油的（还生产色浆），将一些树脂、天那水、助剂（有时也有粉料）按照配方投料，搅拌均匀即可。这部分是没有任何技术可言，只要服从配方、出卖劳动力就行。在这里我主要是通过询问组长来了解、认知这部分工艺。上班时帮忙抬物料，帮忙打扫卫生。虽然这工作没有技术含量，但却是考验我的耐心，能否坚持下去。有时忙的时候会比较累，但也很快乐，劳动本来就是光荣的，我为那些基层员工骄傲。

成品生产区就是生产成品的，调色师按照配方，将半成品、色浆、天那水、颜料、助剂等混合在一起，搅匀，调好客户所要求的颜色即可。这部分工作就要求要有调色的技术，对颜色要比较敏感，要能分辨出生产的油漆和样品的颜色差距，最后调至成品非常接近样品。我在这里主要是学习如何调色，比较可惜的是没能自己亲自调成功产品，对于颜色我很难分辨产品和样品的细微差别。这部分工作要非常小心，加料最忌一次加太多，加少了还可以加，但加多了就麻烦了；有些细节也很重要，如加料时已经胶花的配料要先加，避免搅拌时缠在机器上；又比如有银粉的要搅拌速度比较慢750转每分钟就可以了，太快反而会变黑，影响银光色泽。

1、学习是要有的而且是非常重要的。实习前，我一直觉得，我们在大学学习的理论知识没有太大作用的，但是这次实习让我看到理论知识在实际生产中的作用。好多工艺条件的确

定都是根据理论知识得来的，所以在剩下学习过程中必须认真学习理论知识。

2、企业的管理制度有很大影响，威一霸公司的员工很多都是老板的亲戚，不利于公司的管理，有时候组长都不太敢管理自己的员工，这些都不利于公司的发展。长久以往，必定会给公司带来消极的影响，很难提高员工的积极性。

3、一个集体不论在什么情况下都要有凝聚力和集体意识，在这方面，我们都做的很好，每天的实习都按照公司要求在指定地点、指定时间集合，不早退不掉队，所以这次实习很顺利。

4、威一霸公司的实习对我们将来的就业以及知识的系统性、完整性是很有必要的，时间不长，但是在这短短的时间内，我收获了很多的东西。感受颇深的一点是，理论学习是实战的基础，但实际工作与理论的阐述又存在很大的不同，在实习的闲暇之间，在同一些工作多年的技术部的工人交谈中，深知在工作岗位上，有着良好的理论知识是做好工作的基础。因此，对于我们这些即将走上社会的大学生，掌握好牢固的专业知识就显得尤其重要了。还有一点就是在进行重复的、单调的、无趣的工作中，不仅要保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，这次短暂的实习，我们受益匪浅，是对以后工作和学习的一次探索。由于化工行业工作环境差、工作单调、化工厂释放的气体危害自己的健康等等原因，深刻的体会到化工厂叔叔们的艰辛。而且从心底敬佩他们，那种敬业与牺牲精神。

5、化工厂的安全问题非常重要，一定要按照规章制度生产，否则很容易发生火灾。

化工厂的实习报告范文九篇

化工厂的实习报告合集八篇

去化工厂实习报告六篇

化工厂转正述职报告

化工厂员工辞职报告

**【精选】**在医院实习的实习报告三篇

精选工程的实习报告三篇

## 化工厂的实习报告篇四

1、在完成基础理论课和部分专业课教学后的一次实践教学环节，通过实习，把理论知识和生产实践相结合，提高生产实践能力，加深学生对基本理论和基本知识的理解，把理论知识感性化，激发学生学习专业理论知识的兴趣。

2、为后续专业课程的学习提供必要的感性认识，进一步掌握本专业必备的专业知识、基础理论、基本技能，并能分析解决一定实际问题。

1、学生分组以一个工厂为生产实习的主要实习地点，了解产品生产工艺中包括的各个部分的目的和作用，并以整个生产工艺或其中一个或多个部分为实习主要内容，重点掌握其工艺过程。

2、了解当前使用的主要设备及其原理、操作和控制的方法，生产管理情况，主要工艺参数的控制和检测方法。

3、结合以前所学的知识，对实习工厂现存的技术问题提出自己的看法，并提出解决意见和建议，培养创新精神。通过实习了解本专业在国民经济建设中的重要作业，提高进一步学

习本专业的兴趣和积极性。

4、实习期间，学生应严格遵守工厂的一切规章制度，注意不影响生产，不随意触动设备，牢固树立安全第一的思想；应虚心向有经验的工人师傅学习，向有经验的工程技术人员学习，广泛积累感性认识，培养实践能力。

湖北三宁化工股份有限公司的前身系枝江县化肥厂，始建于1970年。公司具有年产100万吨总氨、240万吨氮肥、磷肥和复合肥，200万吨硫酸、磷酸、盐酸、甲醇和二甲醚的生产能力，是一家集煤化工、磷化工和精细化工为一体的大型企业。公司技术中心为省级技术中心，在低压甲醇、型煤造气、精制磷酸等方面拥有自己的核心技术。

关于化工厂毕业实习报告三篇

大学生化工厂实习总结

【精华】学生的实习报告模板八篇

【精华】实习生实习报告集锦八篇

## 化工厂的实习报告篇五

前言：生产实习是高等工科院校理论联系实际，培养社会主义现代化建设人才一项重要的实践环节，巩固与加深对理论知识的理解，培养与提高能力的重要组成部分。是学生接触实际，了解工厂，热爱自己的专业，热爱未来工作，扩大视野，并为后续课程学习提供感性认识的重要手段。

实习目的：

作为一个工科院校，生产实习是我们高材专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入专业教学计

划中的。其目的在于通过实习使学生获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时专业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了化工工艺的基本方法和技能。

在实习的过程中，通过对工厂的了解，与工人、技术人员交谈，得以对所学专业在国民经济中所占的地位与作用的认识有所加深，培养事业心，使命感和务实精神，为适应从学生到工作者做准备。

同时通过这次实习使我们得到一次综合能力的训练和培养。在整个实习过程中，充分发挥学生学习的主动性、积极性，在生产现场细心观察，虚心请教，积极思考，多方了解，大胆提出自己的想法，在有限的实习时间里使各方面的能力都得到锻炼。

这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

## 实习要求

- (1) 掌握化工生产工段的主要工艺流程、生产原理、工艺组织原则及控制方法；
- (2) 掌握主要化工设备的工作原理、结构特点和操作特点；
- (3) 了解化工生产中的主要单元操作过程及其原理；
- (4) 了解化工产品生产的主要过程和产品生产的基础知识；
- (5) 了解工厂的技术改造、革新和新工艺在生产中的使用情

况；

(6) 培养运用基础知识和专业基础知识去解决实际生产问题的能力。

## 一、实习简介

### (一)、实习地点□xxx厂

大学生活就这样不知不觉就将结束，离开学校实习的时间虽然很短，在这期间确实经历了不少，让自己不断的行动，不断的学习与成长，使自己的吃苦耐劳的能力得到磨练。

xxx厂建于1970年，位于云南省蒙自县新安所镇，隶属云南农垦集团有限责任公司(云南省农垦总局)。是以设计、生产、销售各式热硫化布面胶鞋为主的国有中型企业。目前有胶鞋成型生产线10条，单班年生产能力1500万双，主要产品有“石林”牌运动鞋、劳动用鞋、休闲鞋、轻便鞋、童鞋及“生力”牌解放鞋七大系列，共70多个品种，400余种规格。产品销往云南、贵州、四川、广东、广西、湖南、山东等国内10多个省市，部份产品通过转口贸易至越南、老挝、缅甸、泰国等周边国家。企业通过30多年的建设发展，拥有雄厚的技术力量，丰富的管理经验，先进的检测设备，较强的经济实力和发展后劲。是云南省胶鞋行业生产规模最大、发展最快、产品市场占有率最高的胶鞋生产企业，企业各项经济指标居全国同行业前10位，居云南省第一位。企业在自我发展的进程中始终坚持以市场消费需求为导向，以树品牌、创名牌为重点，不断开发新产品，适应市场的变化。

## 二、实习内容

实习的第一天，厂领导带我们一起举行了一次精彩的会议。此次会议主要介绍了南湖橡胶厂的大体概括和最近几年的发展状况，向我们介绍了他们的各自的人生经历、实习期间应

注意的安全事项等。除此之外还给我们提了毕业后怎样对待自己的人生、面对社会、如何在社会中取得自己的立足之地，还有讲述我们应该怎样面对人生观、爱情观、事业观。让我们听了真是受益匪浅，每个人都听得津津有味，从中也体会到了许多东西，自己在心里也做了一个理想的打算。

由于我们是实习生，本身对企业的经营方式，运作方式等都很陌生，所以企业只是安排我们去里面帮助员工打杂，进一步了解有关制鞋的生产流程。第一天我们初步在厂领导的带领下，对该厂有一个大致了解，我们组被分在第三车间，在三车间的半天虽然很累，如每天上鞋帮要上数千个，但是在那里工作确实很开心。因为我的要求不高，工作中只要每天过的很开心就好。这和车间工作人员和气氛是分不开的，师傅们教我们如何快速上鞋帮，还和我们聊天，最后做了朋友。不要小看它是件很简单的事，但是细心是必须的，否则你的辛苦将全功尽弃。因为你错误导致这个鞋底的不美观，甚至浪费了厂里的资源。这一点让我知道了不管做什么事都要负起一定的责任。

虽然都是些任何人都可以做的简单的小事情，但是不能因为它是小事情，而三心二意的对待它。有一天因为我们不是很注意，上鞋帮时没有留意，而导致返工事情的发生，还有一次由于前一晚上玩的太晚，没有休息好，就是由于心不在焉的，导致出错了，而导致返工。通过以上例子可以说明我们不能小看一些很细微的东西，你越是忽视越容易出错。所以我们要向成功，必须要从小事做起，在我们每个人看来，这样的事情对我们来说没有多大的意义，其实我们错了，这是我们走入社会必须具备的素质。

我们在工作中他们都对我很好，处处都包容我，好多都不懂的地方他们都主动帮助我，提醒我，有时候也有不愉快的时候，但是我们还能保持很好的同事关系。所以我要真心的感谢你们对我的照顾和指导，让我得到了新的体会，从中学到了许多做人的道理、如何和陌生人进行交流等。

实习的最后一天，厂领导在会议室对我们实习期间做了详细的讲述，并得到了好的好评，并给我们详细的讲述了生产鞋的全部生产流程、相关的材料，除此还有现在企业需要的三大方面：优秀的技术人才、营销人员、管理人员。这三个方面是企业的能以快速的发展必须具备的的方面。

### 三、实习工厂的生产流程

#### (一)、原辅材料仓库管理

- 1、每日原辅材料进出库须做好材料帐及库存帐，并用微机管理；
- 2、进料和发料须专人管理，以免出错；
- 3、进料时须有质检人员在场，检验品质是否正确，颜色是否正确。

#### (二)、生产流程

制备一双完整的鞋的生产流程：包括鞋底、鞋帮、鞋底与鞋帮用胶浆粘合等三部分。每一部分有分许多工序，就拿鞋底的制备，要根据要求是生产成本最低，还有要保证质量问题，这就要求各个配方要要做许多试验，看是否达到预期的质量效果。

#### (三)、调配中心管理

- 1、调配中心依据订单情况，将裁切好的部件排列整齐，等待加工；
- 2、已裁切好的部件如需印刷、削皮、贴内里、烫印等，均由调配中心负责；
- 3、加工好的材料交付给中仓备料组，由中仓备料组发料至针

车车间加工。

#### (四)、针车车间管理

- 2、车缝时必须注意车线边距，针距是否控制良好，与要求的标准是否相符；
- 3、车缝时必须注意鞋面部件上各记号点的正确性，如车缝时未按正确的记号，鞋面完成后将会不正，造成夹帮困难，影响成品鞋的品质。
- 4、针车车间必须配备小剪刀等工具，鞋厂要自行采购
- 5、做好的鞋帮必须经过质管部检验，再依每张订单所需鞋号适当整理后送半成品库，由半成品库再发给夹帮成型车间。
- 6、教导操作人员定时保养机台，以免机台故障率高，影响品质及产量

文档为doc格式

## 化工厂的实习报告篇六

获取工作经验，感受企业文化；增强我们热爱集体、热爱劳动、热爱劳动人民的思想感情；使我们进一步了解和获得生产技术的基础知识，增强实践能力；巩固我们的理论知识，并通过理论联系实际培养我们的独立工作能力；通过看实际的生产工艺流程，使我们对化工生产工艺有了初步的认识，为毕业后找工作奠下较好的基础。

### 二、实习时间

20xx年7月12日—20xx年8月13日

### 三、实习单位

东莞市威一霸涂料有限公司

### 四、公司介绍

东莞市威一霸涂料有限公司xx年10月成立于深圳，专业生产各类工业、民用涂料及其配套产品，年产能可达成1万吨，产值2至3亿人民币，现工厂处于东莞市黄江镇，占地15000平米，建筑面积8000平米，拥有先进生产设备，一流的检测设施，由专业化的设计院设计，于20xx年7月份建成投产。公司发展至今除东莞基地外，还有另两个生产基地：一是“惠阳成亿实业有限公司”，地处叶挺将军的故乡—惠阳淡水秋长镇，占地18000平米，拥有标准化化工厂房，仓库六栋，并于20xx年取得广东省安监局颁发的《安全生产许可证》；另一个基地“上海特必优涂料有限公司”，位于老革命家的故居上海青浦区练塘工业园内，占地18000平米，于20xx年4月投入使用。

在消化引进国外先进技术的基础上，通过本公司技术人员的辛勤探索，现已拥有完善的工业及民用涂料产品体系：包括各类热固性丙烯酸烤漆、聚酯氨基烤漆、热塑性丙烯酸漆、双组份聚氨酯漆、双组份环氧漆、硝基漆、pe漆、pvc漆、导电漆、uv漆等共十几个大类，四十几个品种。应用范围涉及交通运输业、塑胶五金制造业、玩具业、卷材制罐包装业、通讯器材制造业、电器制造业、家具制造业、防腐工业等各种行业。

### 五、实习过程

我的实习岗位是生产车间，其中，7月12日—7月22日，我是在半成品区间；7月23日—8月13日我是在成品区学习。

半成品生产区主要是生产半成品光油的（还生产色浆），将一些树脂、天那水、助剂（有时也有粉料）按照配方投料，

搅拌均匀即可。这部分是没有任何技术可言，只要服从配方、出卖劳动力就行。在这里我主要是通过询问组长来了解、认知这部分工艺。上班时帮忙抬物料，帮忙打扫卫生。虽然这项工作没有技术含量，但却是考验我的耐心，能否坚持下去。有时忙的时候会比较累，但也很快乐，劳动本来就是光荣的，我为那些基层员工骄傲。

成品生产区就是生产成品的，调色师按照配方，将半成品、色浆、天那水、颜料、助剂等混合在一起，搅匀，调好客户所要求的颜色即可。这部分工作就要求要有调色的技术，对颜色要比较敏感，要能分辨出生产的油漆和样品的颜色差距，最后调至成品非常接近样品。我在这里主要是学习如何调色，比较可惜的是没能自己亲自调成功产品，对于颜色我很难分辨产品和样品的细微差别。这部分工作要非常小心，加料最忌一次加太多，加少了还可以加，但加多了就麻烦了；有些细节也很重要，如加料时已经胶花的配料要先加，避免搅拌时缠在机器上；又比如有银粉的要搅拌速度比较慢750转每分钟就可以了，太快反而会变黑，影响银光色泽。

## 六、实习体会

1、学习是要有的而且是非常重要的。实习前，我一直觉得，我们在大学学习的理论知识没有太大作用的，但是这次实习让我看到理论知识在实际生产中的作用。好多工艺条件的确定都是根据理论知识得来的，所以在剩下学习过程中必须认真学习理论知识。

2、企业的管理制度有很大影响，威一霸公司的员工很多都是老板的亲戚，不利于公司的管理，有时候组长都不太敢管理自己的员工，这些都不利利于公司的发展。长久以往，必定会给公司带来消极的影响，很难提高员工的积极性。

3、一个集体不论在什么情况下都要有凝聚力和集体意识，在这方面，我们都做的很好，每天的实习都按照公司要求在指

定地点、指定时间集合，不早退不掉队，所以这次实习很顺利。

4、威一霸公司的实习对我们将来的就业以及知识的系统性、完整性是很有必要的，时间不长，但是在这短短的时间内，我收获了很多的东西。感受颇深的一点是，理论学习是实战的基础，但实际工作与理论的阐述又存在很大的不同，在实习的闲暇之间，在同一些工作多年的技术部的工人交谈中，深知在工作岗位上，有着良好的理论知识是做好工作的基础。因此，对于我们这些即将走上社会的大学生，掌握好牢固的专业知识就显得尤其重要了。还有一点就是在进行重复的、单调的、无趣的工作中，不仅要保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，这次短暂的实习，我们受益匪浅，是对以后工作和学习的一次探索。由于化工行业工作环境差、工作单调、化工厂释放的气体危害自己的健康等等原因，深刻的体会到化工厂叔叔们的艰辛。而且从心底敬佩他们，那种敬业与牺牲精神。

5、化工厂的安全问题非常重要，一定要按照规章制度生产，否则很容易发生火灾。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

搜索文档

## 化工厂的实习报告篇七

实习时刻□20xx年xx月xx日—20xx年xx月xx日

实习地点□xxx

- 1、走进工厂，了解专业知识在实际生产中的应用和重要性，对化工生产行业有一个初步接触。
- 2、透过实习，了解实习单位产品的生产状况和工艺流程，加深理论知识与实际生产的相结合。
- 3、透过实习，让我们对今后从事相关的工作有清晰的认识和切身体会。

了解生产企业的生产工艺流程，对乙炔生产车间，氯化氢生产车间，氯乙烯聚合车间的生产工艺原理和工艺流程进行全方位的认识和了解，重点是聚氯乙烯合成车间，了解产品从原料投入到成品产出的各个环节，对生产过程进行系统的学习。

实践就是学以致用，在课堂上，我们学习了很多理论知识，但是如果我们在实际当中不能灵活运用，那就等于没有学。实习就是将我们在课堂上学的理论知识运用到实践中。实习能使我们接触社会，感受工人师傅们遵守劳动纪律和勤劳拼搏的精神以及严谨认真的工作作风，培养我们对工作的职责感，以及运用所学知识观察和分析实际问题的潜质。

xx化工厂生产pvc采用的是电石法，主要生产原料是电石、煤炭和原盐。值得注意的是，在电石法制备pvc中，原盐电解后氯化氢用于生产pvc□剩余的钠部分用于生产烧碱，因此，氯、

碱实际上存在共生关联，氯碱平衡也是整个行业发展过程中不得不思考的重要因素。

### 3、氯乙烯加成变成聚氯乙烯 $n\text{C}_2\text{HCl}=[\text{CH}_2\text{CHCl}]_n$

聚氯乙烯树脂生产工段包括乙炔工段、合成工段、老聚合工段、干燥工段、新聚合工段、五线聚合工段、冷冻工段。生产任务包括电石法单体的生产及pvc树脂的聚合。

pvc材料用途极广，主要用于制作：普瑞文pvc卡片、pvc贴牌、pvc铁丝、pvc窗帘、pvc涂塑电焊网、pvc发泡板、pvc吊顶、pvc水管、pvc踢脚线等以及穿线管、电缆绝缘、塑料门窗、塑料袋等方面。在我们的日常生活领域中处处可见到pvc产品，pvc被用来制作各种仿皮革，用于行李包，户外制品，如篮球、足球和橄榄球等。还可用于制作制服和专用保护设备的皮带。pvc材料用途极其广泛，而且具有加工性能良好，制造成本低，耐腐蚀，绝缘等良好特点。

透过实习，我们既对中发厂的安全管理有一个初步了解，对化工行业的特殊性有一个初步认识，加强安全生产意识及自我防护的潜质，又能了解中发化工厂的生产状况和工艺流程，对所学专业有一个感性认识，对所学专业在国民经济中所占的地位与作用有所了解，增强我们对专业的热爱，对化工产业的实际生产，工作等各方面有切身体会。

实习是大学本科的必修课程，是理论联系实际、为以后就业打下感性认识基础的十分重要的实践环节。透过本次实习，我们巩固、扩大和加深了从课堂上所学的理论知识，亲眼目睹了各厂房实际运用化工方面的知识进行生产的过程，并初步学习化工厂生产岗位基本操作技能，对化工生产有了更深刻的明白和体会。

我们这次主要是参观乙烯生产车间、氯化氢生产车间、聚氯

乙烯树脂合成车间并进入中控室，进班组学习。在工厂中，尽管工作环境比较恶劣，但工人师傅们仍然不辞辛苦，严格遵守劳动纪律，勤劳拼搏，有着高度的职责感和主人翁精神，使我们感受到良好的工作氛围。在生产车间，工厂工人师傅耐心地给我们讲解生产工艺和流程，我们感受到了在学校学习的理论知识与实际生产的差别，体会到工作与学校的不一样，同时看到了工人师傅对生产工艺流程和安全生产的熟练，我们也感受到了他们认真、负责、严谨、一丝不苟的工作作风。透过与工人师傅闲暇时交流，他们大多数人工龄都是十年以上，他们都是化工生产的元老，多年的经验抵得上工程师水平，但介于学历的限制，他们勤勤恳恳，任劳任怨坚守在岗位上。在实习的过程中我们学习到的不仅仅是那些原理和生产流程和生产流水线。我们更了解了企业生产的整体过程，以及理论知识在实践生产中的'应用，了解了一些在课堂上和书本内不能直观地观测到的设备和宏观的概念。在实际生产中，每一步的设计都务必要思考到各方面的条件限制和因素的制约，为日后就业有一个初步认识和准备。

实习对我们来说至关重要，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识，对知识也有了更深入的了解。实习，是从学校走向社会，从教室走向工作岗位，由学生变成员工，无论生活方式、思维方式，还是生活环境、思考方法，都要发生很大的变化才能更好的适应。我们不但要注重知识和技能，更需要增强我们的心理素质和道德品质教育，使自己既具有高度的事业心和责任心，以及坚韧不拔、百折不挠的意志和精神。

总之，这次的实习，使我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，对实际操作有了更多的了解，增强了专业知识的感性面及认识面和运用所学知识观察和分析实际问题的潜质，对所学的专业有了新的认识。实际的工作与书本上的知识是有必须距离的，俗话说，千里之行始于足下，实践才能使我们更好的学习。虽然实习的时刻只有一个月，但却让我受益匪浅，也让我对自己今后要从事的行业有所思考。

## 化工厂的实习报告篇八

xx年7月11日出发到化工厂认识实习，这次能有机会到株化实习，我感到非常荣幸。虽然只有10天的时间，但是在这段时间里，在带队老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

7月11日，所有的同学集中到一个教室里，工厂的技术骨干师傅给我们讲了化工厂的安全问题。原来在学习中也知道化工产品中有很多危险性很大，但通过工人师傅的讲解，我们还是很震撼，尤其是她讲的那些事故实例，更是让我们吓了一跳，也提醒了我们应该更加注意安全。化工厂生产硫酸用的 $\text{SO}_2$ 、 $\text{SO}_3$ 等易引起中毒， $\text{NH}_3$ 容易发生爆炸，对人体伤害极大，还有烧碱制备过程中的氯水、氯化氢、氢气等都极易造成事故。

我们去株化实习的三个班专业是分析检测方向的，所以12日这天工人师傅重点给我们讲解了化工产品的质量检测。12日下午讲了化工厂的环保问题，对于一个化工厂来说，环保是这个企业生存不可忽视的关键。环保主要涉及到硫酸尾气处理、硫酸污水处理、钛\*污水处理。

12日工人师傅还给我们介绍了株化的三大支柱产业——硫酸工业、钛\*粉、烧碱工业的工艺流程。到此，认识实习的理论部分全部讲解完了，接下来就是进厂参观了，我们大家都很好奇，作为一个化工人，我们这是第一次进化工厂。

13日上午在工人师傅的带领下，我们分别参观了钛\*粉生产车间，硫酸生产工厂和烧碱制备车间，工厂并没有我们想像的那么好，我们没有看到那种自动化生产设备，看到的只是五六十年代的一些破烂的设备。上下楼梯的时候也得小心翼翼，

担心会把他们那些生锈破烂的钢铁楼梯踩断翻下去，那就得不偿失了。工厂上空灰蒙蒙的一片，能见度不见烟囱顶。最让人受不了的是那种味道，那不是刺鼻，那是相当的刺鼻 $\text{SO}_2$  $\text{HCl}$  $\text{Cl}_2$  $\text{NH}_3$ 什么都有，有一种窒息的感觉。我们从工厂一条干道旁边经过的时候，看到旁边一根管道有个小口突突地向外冒黄色的气体，肯定是 $\text{Cl}_2$ 多危险啊！工厂的工人也真是令人敬佩，在这样艰苦的环境下也忘我地工作，我们一定要向他们学习，为社会主义的腾飞做贡献。

7月14、15是周末，休息两天。

7月16日参观了工厂的 $\text{H}_2\text{SO}_4$ 废水处理工序和碱液废水处理。在巨大的 $\text{H}_2\text{SO}_4$ 废水处理池里，盛着深不见底、黑如墨汁、热浪翻滚的 $\text{H}_2\text{SO}_4$ 废水，看着实在恐怖。经过多道工序后，最后流出来的是清澈如泉水的丝丝细流，让我们感慨科技的力量啊！这么旧的设备能做的这么好，让我们更加坚定了学习科技的信心。

7月17日到19日三天定点到各个车间实习分析检测，五人一组，我被分到了磷肥厂实习。在磷肥厂，分析师主要是分析磷矿品位（磷矿中的有效磷）和磷肥中的磷含量。我们四个人（有一个同学早回家了）分析了磷矿粉中 $\text{P}_2\text{O}_5$ 的含量，经过一个上午的奋战，到中午12点时，我们终于搞定了，我们的分析结果是43.7%，标准含量=44.0%，我们已经非常高兴了。我想误差主要是那分析天平造成的，我们实验室用的是电子天平，虽然上课时老师介绍过分析天平，但没使用过，所以对那东西不太会使用，称量就花了将近半小时。都什么年代了，还使用分析天平，我看了生产日期，1987年出厂的，看起来像古董。我问那儿的分析主任为什么不换电子天平，四台分析天平换成一台电子天平就足够使用了，他说工厂没钱。我当时愕然，电子天平能值多少钱

xx年5月23日，中盐湖南株洲化工集团有限责任公司（简称中盐株化）正式挂牌成立，企业始建于1956年，原来叫株洲化工厂，现在的厂房和大部

分设备就是那时候建造的。

企业用地230余万平方米，现有资产总额26.5亿元□xx年销售额达16亿元。有员工7000余人，工程技术人员和管理人员近xx人。具备产品开发、设计施工、生产经营全面管理的综合配套能力。拥有盐化工、硫化工、精细化工及化学建材四条生产主线，生产“株化牌”、“翡翠牌”、“晶晶牌”三种品牌50多种产品。主要产品有：硫酸（36万吨/年）、磷肥（36万吨/年）、烧碱（24万吨/年□□pvc树脂（20万吨/年）、金红石型和锐钛型钛\*粉（3万吨/年）、复混肥（10万吨/年）、液氯（4万吨/年）、盐酸（6万吨/年）、水合肼（3万吨/年□□pvc塑钢型材（1.5万吨/年□□pvc芯层发泡管（0.6万吨/年）。盐酸、烧碱、钛\*粉□pvc树脂、化学建材等产品还远销香港、东南亚、欧洲和南美洲地区。

新起点、新机遇，中盐株化一定会在新世纪做出更加辉煌的成绩。

株化很大，也很有实力，但我个人认为，仍然存在很多急需解决的问题。

首先是环境问题。虽然这几年国家对环境的抓控很严，企业也投入了不少财力和精力来抓环保，但株化的环境仍然很差，空气质量极其恶劣，对周边环境伤害也很大。

其次是设备、厂房更新问题。株化的很多设备是株化刚建厂时建造的，现在还在使用，已经五六十了，存在严重的老化问题，再不更新，企业将难以跟上新时代的步伐。

最后就是精简人员的问题。精简人员也与设备的更新、自动化生产有很大关系，如果能实现自动化生产，自动化检测，可以大大提高效率，精简人员。其他车间我不知道，就我们最后三天去的磷肥厂分析检验室，就存在严重的人员冗杂问题，那个分析室至少有10人，大部分是坐在那里吹空调、聊

天，无所事事，一周只去三四天。据我分析，那个分析室有三个人足矣，工作时间绝对不会超过国家规定的八小时制，而且极其轻松。

通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，还是那句话，我们受益匪浅。

XXX

日期:20xx年x月xx日

## 化工厂的实习报告篇九

通过安排到xx车间进行实习，了解产品生产工艺流程、职能部门的设置及其职能，了解企业的内部控制。

在这一个多月的时间里，下到生产车间后，先了解整个xx生产的流程，从采购入库，到领料生产，到最后的成品入罐，对整个车间的生产活动有了基本认识，这对我们熟悉企业，进行实务操作打下良好基础。

其中，先前我们对xx的生产几乎一无所知，但下到车间之后，我们不仅了解了生产流程，还进一步了解了xx的生产工艺流程和用途，由于脂肪酸生产完后是直接用于公司后面的扬子石化生产，所以每个月的生产有一定的额度.而且由于季节和温度等条件的限制，机器开工的时间长度及强度也有相关的规定，另外，对一些流水线的参观，也激发了我对如何通过新流水线的建设，对降低生产成本的思考，于是，感受颇深的一点，要做一名合格的会计人员，对基本、基础的作业环节是要了解的，否则，很容易让理论脱离实践。

在熟悉了车间的生产流程后，工作人员拿了以前的交接班记录和中间产品申请单和报表等资料给我们看，在翻看这些资料的过程中，有不懂或弄不清楚的资料，积极向同事请教，

在他们的耐心指导下，我们对车间的整个产品检验的程序方法有了一定上的认识。

由于化工生产是不间断的，所以车间生产必须时刻有人，车间的工作人员采取四班两倒(一天白班12小时一天晚班休两天)和常白班制度. 我们车间有四个人(主任，工艺员，等)上长白班，其他人分成甲乙丙丁四个班四班两倒。

虽然我们没有正式分配，但我们都严格遵守车间的生产纪律，遇到不懂不明的地方都积极发问，以免造成安全事故. 在车间里必须首先了解生产工艺流程，我们先查看了每个仪器和设备，并了解他们的名称和用途，遇到不懂的地方工艺员就跟我们耐心讲解. 为了更好的工作，我们把工艺流程图画下来以便更好的熟悉工作环境. 当然在化工生产中最重要的是安全. 因此我们刚进车间时主任就给我们上了一堂安全教育课。

我们被安排在丙班和他们一起倒班，这样我们可以亲自参与实际的生产中，下和但是，在日复一日的工作中，是否还可以通过一些技术手段，进一步提高工作效率。生产工艺流程脂肪酸是应用相当广泛的工业原料，可以榨油下脚料油泥为生产原料，广泛应用于橡胶硫化剂、塑料热稳定剂、润滑剂，纺织用柔软剂、化纤油剂等，在医药方面，用于制取各种制剂、溶剂、吸湿剂和甜味剂等。据调查，国内脂肪酸年需求量30万吨，年产量20万吨，缺口10万吨。市场需求量很大脂肪酸的生产制造方法，由原料经水解反应生成粗脂肪酸和甘油水，生成的粗脂肪酸经蒸馏工艺形成成品，其特征是：所述的水解反应是原料经过两个以上的水解塔(25)，所述的水解塔(25)内采用导热油加热；所述的蒸馏工艺是先采用真空蒸馏装置对脱气塔(27)内的粗脂肪酸先脱水脱气，再经过蒸馏，冷凝后即得成品。

从牲畜的脂肪中提取的脂肪酸，分为两种类型：一是可食用性牛羊油，另一种是非食用性牛羊油即工业牛羊油，一般有5个指标[]ffa游离脂肪酸titre凝固点[]miu水分及杂质[]fac色

度□bleach漂白度(漂炼度)。

[应用领域]: 牛羊油脂肪酸主要是丁苯橡胶的乳化剂, 高级香皂的皂基, 合成各种表面活性剂的中间体, 广泛应用于橡胶硫化剂, 塑料热稳定剂, 润滑剂, 纺织用柔软剂, 化纤油剂, 抗静电剂, 食品用乳化剂, 用于化妆品洗涤剂及各种表面活性剂的原料等。

[包装]: 桶装或散装, 桶装为180kg/桶

## 化工厂的实习报告篇十

实习时刻□20xx年9月11日~20xx年9月30日

实习地点□xx

- 1、走进工厂, 了解专业知识在实际生产中的应用和重要性, 对化工生产行业有一个初步接触。
- 2、透过实习, 了解实习单位产品的生产状况和工艺流程, 加深理论知识与实际生产的相结合。
- 3、透过实习, 让我们对今后从事相关的工作有清晰的认识和切身体会。

了解生产企业的生产工艺流程, 对乙炔生产车间, 氯化氢生产车间, 氯乙烯聚合车间的生产工艺原理和工艺流程进行全方位的认识和了解, 重点是聚氯乙烯合成车间, 了解产品从原料投入到成品产出的各个环节, 对生产过程进行系统的学习。

实践就是学以致用, 在课堂上, 我们学习了很多理论知识, 但是如果我们在实际当中不能灵活运用, 那就等于没有学。实习就是将我们在课堂上学的理论知识运用到实践中。实习

能使我们接触社会，感受工人师傅们遵守劳动纪律和勤劳拼搏的精神以及严谨认真的工作作风，培养我们对工作的责任感，以及运用所学知识观察和分析实际问题的潜质。

xx化工厂生产pvc采用的是电石法，主要生产原料是电石、煤炭和原盐。值得注意的是，在电石法制备pvc中，原盐电解后氯化氢用于生产pvc，剩余的钠部分用于生产烧碱，因此，氯、碱实际上存在共生关联，氯碱平衡也是整个行业发展过程中不得不思考的重要因素。

### 3、氯乙烯加成变成聚氯乙烯 $n\text{C}_2\text{HCl}=[\text{CHCHCl}]_n$

聚氯乙烯树脂生产工段包括乙炔工段、合成工段、老聚合工段、干燥工段、新聚合工段、五线聚合工段、冷冻工段。生产任务包括电石法单体的生产及pvc树脂的聚合。

pvc材料用途极广，主要用于制作：普瑞文pvc卡片、pvc贴牌、pvc铁丝、pvc窗帘、pvc涂塑电焊网、pvc发泡板、pvc吊顶、pvc水管、pvc踢脚线等以及穿线管、电缆绝缘、塑料门窗、塑料袋等方面。在我们的日常生活领域中处处可见到pvc产品，pvc被用来制作各种仿皮革，用于行李包，户外制品，如篮球、足球和橄榄球等。还可用于制作制服和专用保护设备的皮带。pvc材料用途极其广泛，而且具有加工性能良好，制造成本低，耐腐蚀，绝缘等良好特点。

透过实习，我们既对中发厂的安全管理有一个初步了解，对化工行业的特殊性有一个初步认识，加强安全生产意识及自我防护的潜质，又能了解中发化工厂的生产状况和工艺流程，对所学专业有一个感性认识，对所学专业在国民经济中所占的地位与作用有所了解，增强我们对专业的热爱，对化工产业的实际生产，工作等各方面有切身体会。

实习是大学本科的必修课程，是理论联系实际、为以后就业

打下感性认识基础的十分重要的实践环节。透过本次实习，我们巩固、扩大和加深了从课堂上所学的理论知识，亲眼目睹了各厂房实际运用化工方面的知识进行生产的过程，并初步学习化工厂生产岗位基本操作技能，对化工生产有了更深刻的明白和体会。

我们这次主要是参观乙烯生产车间、氯化氢生产车间、聚氯乙烯树脂合成车间并进入中控室，进班组学习。在工厂中，尽管工作环境比较恶劣，但工人师傅们仍然不辞辛苦，严格遵守劳动纪律，勤劳拼搏，有着高度的职责感和主人翁精神，使我们感受到良好的工作氛围。在生产车间，工厂工人师傅耐心地给我们讲解生产工艺和流程，我们感受到了在学校学习的理论知识与实际生产的差别，体会到工作与学校的不一样，同时看到了工人师傅对生产工艺流程和安全生产的熟练，我们也感受到了他们认真、负责、严谨、一丝不苟的工作作风。透过与工人师傅闲暇时交流，他们大多数人工龄都是十年以上，他们都是化工生产的`元老，多年的经验抵得上工程师水平，但介于学历的限制，他们勤勤恳恳，任劳任怨坚守在岗位上。在实习的过程中我们学习到的不仅仅是那些原理和生产流程和生产流水线。我们更了解了企业生产的整体过程，以及理论知识在实践生产中的应用，了解了一些在课堂上和书本内不能直观地观测到的设备和宏观的概念。在实际生产中，每一步的设计都务必要思考到各方面的条件限制和因素的制约，为日后就业有一个初步认识和准备。

实习对我们来说至关重要，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识，对知识也有了更深入的了解。实习，是从学校走向社会，从教室走向工作岗位，由学生变成员工，无论生活方式、思维方式，还是生活环境、思考方法，都要发生很大的变化才能更好的适应。我们不但要注重知识和技能，更需要增强我们的心理素质 and 道德品质教育，使自己既具有高度的事业心和职责心，以及坚韧不拔、百折不挠的意志和精神。

总之，这次的实习，使我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，对实际操作有了更多的了解，增强了专业知识的感性面及认识面和运用所学知识观察和分析实际问题的潜质，对所学的专业有了新的认识。实际的工作与书本上的知识是有必须距离的，俗话说，千里之行始于足下，实践才能使我们更好的学习。虽然实习的时刻只有一个月，但却让我受益匪浅，也让我对自己今后要从事的行业有所思考。