

# 电气自动化实习报告(大全15篇)

实践报告是对实践过程进行梳理和总结的重要方式，它能够帮助我们更好地理解和应用所学知识。阅读以下整改报告范文，我们可以发现在解决问题过程中的一些共同思路和方法。

## 电气自动化实习报告篇一

毕业实习的质量关系到了毕业设计的好坏，作为大学期间最重要的实习之一，我们必须认真参与。通过最后一次实习，让学生进一步了解生产现场，把在校期间的学习和生产结合起来，发现自己的不足，温顾已学过的知识。在做毕业设计期间认真改进，为将来快速融入工作打下坚实的基础。

### 1、工厂简介。

这次我实习的地方是xx公司。它立于xx年xx月，是xx集团核心子公司之一。目前xx集团拥有xx家上市公司□xx公司。是我国电力装备行业的大型骨干和龙头企业，国家认定的xx家重大技术装备国产化基地、企业技术中心、企业博士后工作站。产品覆盖发电、输电、配用电等电力系统各环节，横跨一次及二次装备、交流及直流装备领域。

现在xx电源共有员工xx余人，其中博士xx名，硕士xx名，本科xx名，大专xx名，专科以上学历占总人数的xx%□许继电源有限公司的主要产品领域涵盖电力电源、电动汽车充电设施、电能质量控制设备和军用特种电源产品。

电力电源产品：电力电源在电力市场的占有率全国第一。主要生产交直流电源屏，为电厂和变电站提供稳定可靠的操作电源。已经取得的主要业绩有□xx变电站等。

充电设施产品：电动汽车作为国家新能源领域的重点项目，

相应的充电设施有着广阔的市场前景□xx电源两年前就参与了智能电网中相关产品和充电站建设项目的研究、并在此新领域取得可喜的成果。主要业绩□xx等。

大功率产品：电能质量控制设备的容量为国内。

## 2、工艺流程。

我们首先面对的工作是预加工，把元器件固定到一个轨道上，然后由后面的师傅把它们安装到屏柜上，供其他师傅配线。在这里我认识了图纸和各元器件。而我每天的工作就是看图纸、拧螺丝、组装元器件。在这里我知道了一线工人的辛苦。

之后，我来到了配线区，我需要做的是根据图纸上的要求，把各元器件连接起来，但布线一定要规则。我认为配线工作是一项很难的事，我们需要选择不同直径的线，根据元器件间的距离选择合适的线距。还要把线的两头压上不同的线鼻，方便接到螺丝里。由于公司订单太多，师傅每天都在赶货，没时间给我们做详细讲解，我只能在观看中摸索，他们的熟练让我倍感压力。

之后，我来到了二楼的单板装置车间。这里主要是焊接我们公司的整流器、逆变装置、微机直流监控装置等模块的焊板。公司对这里工作环境要求很高，进入车间的每一个人都会穿防静电衣和防静电鞋套，因为我们焊接的元器件都很小，很容易被身上摩擦所带的静电击穿。以前在学校我也焊接过一些板子，不过都很粗糙，焊接出来的有很多都不合要求，到这里后师傅教重新认识了二极管、三极管、电容、电感等器件，教了我如何快速识别电阻大小，我要帮助师傅往单板里插这些器件，然后师傅把它们焊接好。我以后做的可能是大屏调试，这个工作我也是仅需要了解。

一周之后我就来到了一楼，做操作电源调试。这里可能是我以后工作的地方，它也是我们公司最重要的环节之一。由于

之前在其它岗位都做过，我对屏的元器件都很了解。刚开始我做的只是按照图纸对元器件，后来开始给直流互感器穿线，设置不同源器件的参数等等。在这里我学到了很多知识。

### 3、技术设备。

1. 整个系统的工作原理：系统的交流输入正常供电时，通过交流配电单元给各个整流模块供电。高频整流模块将交流电变换为直流电，然后经保护电器（熔断器或断路器）输出，一方面给蓄电池组充电，另一方面经直流配电馈电单元给直流负载提供正常工作电源。整个电路中又加入了直流监控、绝缘监测等保护模块。

2. 直流电源的用途，它们主要是给发电厂和变电站中控制、信号、保护和自动装置、以及断路器电磁合闸、直流电动机、交流不停电电源、事故照明等提供直流电源。

3. 微机绝缘监控装置的工作原理，它主要是依靠直流互感器采集到各馈出线路的正负极电流，计算出各回路对地电阻，当出现正接地或负接地时，正负极的对地电阻变为零，仪器报警，提醒工作人员维修。

4. 电源屏中的自微机监控装置，它是电力操作电源系统的管理和控制核心，它采集、处理系统各配电单元的检测数据，根据系统管理和电池管理的要求进行各种控制，显示和记录系统的运行信息。同时可通过通信口与远方监控设备通讯，实现远方对电源设备的监测与控制。它通过xx总线对高频开关整流器、绝缘监测装置、电池巡检装置等下级智能设备实施数据采集，并加以显示；根据系统的各种设置数据进行报警处理、历史数据管理等；同时，能对这些处理的结果加以判断，根据不同的情况实行电池管理，输出控制等操作；最后，监控装置还可通过xx接口与后台计算机通讯，实现“四遥”功能。

#### 4、毕业课题相关调研。

根据国网规划，今年将在主要重点城市全面推开电动汽车充电站建设。随着新能源汽车的渐行渐近，充电站作为电动汽车不可或缺的配套项目，需求和投资都将快速扩大，而xx目前正在研发充电站电源系统。我在实习过程中对这部分内容做了简单的调研，对于电动汽车来说，不仅需要高比能量、高安全性的电池，同时也需要方便、快捷的充电网点，以确保电动汽车的续航能力。由于充电网点是直接通过变配电环节获取电力，因此本质上仍属智能电网系统，所需的开关柜、环网柜、变压器以及控制装置与其他配电装置并无本质区别。主要的功能装置则是变流器和充电机。

生产实习是学校教学的重要补充部分，是区别于普通学校教育的一个显著特征，是教育教学体系中的一个不可缺少的重要组成部分和不可替代的重要环节。它是与今后的职业生活最直接联系的，学生在生产实习过程中将完成学习到就业的过渡，因此生产实习是培养技能型人才，实现培养目标的主要途径。它不仅是校内教学的延续，而且是校内教学的总结。可以说，没有生产实习，就没有完整的教育。学校要提高教育教学质量，在注重理论知识学习的前提下，首先要提高生产实习管理的质量。生产实习教育教学的成功与否，关系到学校的兴衰及学生的就业前途，也间接地影响到现代化建设。

生产实习是本专业学生的一门主要实践性课程。是学生将理论知识同生产实践相结合的有效途径，是增强学生的群众性观点、劳动观点、工程观点和建设有中国特色社会主义事业的责任心和使命感的过程。

通过生产实习，使学生学习和了解工程实际和自动化领域的发展状况，培养学生树立理论联系实际的工作作风，以及生产现场中将科学的理论知识加以验证、深化、巩固和充实。并培养学生进行调查、研究、分析和解决工程实际问题的能力，为后继专业课的学习、课程设计和毕业设计打下坚实的

基础。通过生产实习，拓宽学生的知识面，增加感性认识，把所学知识条理化系统化，学到从书本学不到的专业知识，并获得本专业国内、外科技发展现状的最新信息，激发学生向实践学习和探索的积极性。

生产实习是与课堂教学完全不同的教学方法，在教学计划中，生产实习是课堂教学的补充，生产实习区别于课堂教学。课堂教学中，教师讲授，学生领会，而生产实习则是在教师指导下由学生自己向生产向实际学习。通过现场的讲授、参观、座谈、讨论、分析、作业、考核等多种形式，一方面来巩固在书本上学到的理论知识，另一方面，可获得在书本上不易了解和不易学到的生产现场的实际知识，使学生在实践中得到提高和锻炼。

实习结束了，在这过程中遇到了很多困难，偶尔也收到师傅的训斥，感觉到工作和在学校当学生确实不一样，工作中一切都要按部就班，遵守各项规章制度，而不像学校有事可以懒散，不过这次实习学到了许多课本上学不到的知识，同时也温故了以前学的知识，发现了一些不足，以后要注意，及时改正。总之，这次实习无论是对毕业设计还是以后工作都有很大帮助。

## 电气自动化实习报告篇二

通过在x公司x..班为期一年的实习，对电网生产运行的安全和电力系统二次部分进行比较深刻的认识和系统的了解要求正确使用安全工器具和安全防护用品，了解35kv及以下电网构成。掌握常用继电保护的原理，熟悉常见继电保护装置的试验调试方法和接线，能看懂二次回路图纸，以及处理一些简单的缺陷。

### 1学习电力安全规程

电的特殊性，使它本身具有很大的危险性，稍一疏忽大意，

就会发生危及人身安全的事故。作为实习生要上的第一课，就是安全规程的学习。只有学好了安全规程，知道哪些设备带电，哪些地方有危险，保证好自身安全的前提下，才能参与班组的日常运行和维护作业。实习要求，必须严格学习和通过安规考试，才能下现场。我花了两周时间学习了□xxx□并通过考核。

## 2□35kv变电站继电保护学习和二次回路图纸的学习

实习第二个月，在35kvx..变电站现场，在老师傅的带领下认识了35kv电网和与之相关的继电保护种类及原理。因为一般输电线路只在出口侧装设保护，所以□x变的两条35kv进线线路在x.变出来侧装设继电保护。同样道理，从x.变出去的两条35kv线路也装设了线路保护装置□35kv线路保护一般采用电流三段保护□10kv与之不同的是需带重合闸，因为10kv线路瞬时故障比较多□x.变主变两台，#1主变容量比较大，因此采用了差动保护作为电气主保护，非电量主保护选择气体瓦斯保护，后备保护采用过电流保护。#2主变容量比较小，因此电流保护和气体瓦斯保护作为主保护就能满足要求。其他变电站的保护配置与此一致，主保护所采用的种类跟主变容量相关，变压器容量一般超过8000kva□就应该采用与x..#1变采用的保护配置。

## 3继电保护装置调试试验和接线以及简单故障处理

在剩下的几个月里，主要学习了变电站继电保护装置的调试和试验。在师傅们的指导和讲解中知道了继电保护实验仪器的相关知识，认识了端子排，学会了如何接线盒使用继电保护装置进行一般的电流保护校验。有幸在有关领导的安排下参加了省电力公司举办为期一周的继电保护培训，学习了110kv主变差动保护试验□110kv线路保护试验等内容，并且成功用所学的方法对110kv乌江变的两台主变和两条110kv线路进行保护装置校验。变电站继电保护装置都是全天24小

时运行，长时间的运行偶尔会发生一些异常情况，这时候就需要我们的维护。在实习期间，会遇到一些元器件因运行时间久了而损坏的情况，我们要及时的更换，如哪个变电站发出告警信号，我们还得及时赶过去处理这些异常。在实习的几个月里，遇到过及较多的是装置不正常动作，或者位置错误、直流系统的整流模块损坏，直流系统接地告警等等。故障处理是门技术活，需要很多工作经验的积累，也是技能提升的必修课。

我在x..司安全运检部保护班实习即将满一年，这次实习在我的人生当中是一次转折。这一年里我完成了重要的转变：从学生到员工的角色转变；从理论学习到生产现场的生活转变！明白了安全生产责任的重大，安全规程要时时刻刻牢记心中。明白了继电保护关系到电网的安全运行，需要稳定可靠，要定期对各个保护装置进行校验，确保装置都能正确可靠动作，真正起到保护作用。

## 电气自动化实习报告篇三

生产实习是实践教学环节的重要内容之一。通过生产实习，使学生了解所学理论知识在生产实际中应用情况，加深对本专业的了解，并在生产实践中发现问题、分析问题，培养解决工程实际问题的能力；开拓专业视野，增强工程意识、工作意识和岗位责任意识，提高对本专业的学习兴趣，为后续专业课程的学习打下基础；感受工作经历，培养敬业精神和团队精神，牢固树立热爱专业、献身祖国经济建设的思想，为今后走上工作岗位，步入社会打下良好基础。

西南石油大学电气工程及其自动化20xx级生产实习队，在指导老师的带领下，经过近一个月的紧张实习工作，圆满完成了在实习工作，并在西南石油大学20xx年初优秀实习队评选工作中获得一等奖。本文对实习队在实习教学改革和实习基地建设方面的做法和已取得的成绩进行了分析和总结。

实习的准备工作是实习能圆满完成的一个基础，只有有了充分的准备，实习的实施和执行才能有条不紊。实习准备工作包含实习基地建设和实习方案的确定。

## 1、落实方案和实习基地

实习安排在暑假进行，电气工程教研室在春季学期开始就安排布置实习工作，先后3次组织实习工作的专题会议，明确指导思想，落实和培训实习指导教师，组织实习指导书的审查和修订，制定实习方案和计划，其中关键是实习基地的建设。我校电气工程及其自动化专业分两个专业方向，分别为“电气传动与控制”、“电力系统及其自动化”，两个专业方向既有共同点又具有自己鲜明的特点，这就要求实习地点必须包含两个方向的内容。

第一、四川电力职业技术学院青峰岭教学电厂是一个专门的实习基地，电气工程及其自动化专业20xx级学生在此完成了实习任务，取得了比较好的效果。青峰岭电厂是一个小型水电厂，所发电主要供给附近工厂，同时作为四川电力职业技术学院的教学实习电厂，包含电力系统发、输、配电的`全部环节，非常适合电力系统及其自动化专业学生进行实习。

第二、但青峰岭教学电厂的实习内容较少涉及电机及其控制和调速等“电气传动与控制”专业方向应该了解和掌握的内容，所以寻找新的实习地点成为关键。通过指导老师多方调研和联系，选择了东方电机集团公司作为新的实习地点。东方电机集团作为国家的重点企业，专业生产大型电机及其控制配套设备，适合电气工程专业尤其“电气传动与控制”方向进行实习。

## 2、根据电气工程专业的培养目标，制订实习方式和内容。

实习基地确定好以后，指导老师又提前两个多月赴实习单位，分别与青峰岭电厂分管领导和东方电机集团培训部领导沟通，

确定实习时间、实习内容、实习方式，并经过教研室多次集中讨论，编写了详尽和贴切专业培养要求的实习计划。

### 3、制定严格规范的组织管理制度

实习地点和内容确定好以后，对学生的动员和实习中怎样管理、考核将是实习能否成功完成的重点。根据实习情况，将学生分成两个实习队，分别到两个实习地去实习，中间交换。指导老师分工协作，将学生根据不同的实习基地进行分组，并选出了组长和寝室长，发给每个学生一份实习时间和内容安排表。实习前召开了实习动员大会，由院领导和指导老师强调实习的目的和重要性，强调实习的要求、纪律和安全等注意事项，并要求每个学生与实习队伍签订了安全协议。

由于前期充分的准备工作，所以无论在青峰岭电厂还是在东方电机集团都取得了比较好的结果。当然前期的准备工作只是基础，现场执行的好坏直接影响到实习的质量。

#### 1、学生管理

在安全纪律方面，实习队制订了一套严密的纪律考核办法，不论酷暑还是暴雨，都坚持每天早晚按时考勤，对发现的问题及时解决及时处理。同时实行寝室长和组长负责制，他们也很好的起到了学生和老师之间沟通的桥梁作用。德阳实习期间，没有大型的食堂，学生吃住均在东电生活区附近，指导老师强调学生不得外出游泳和进网吧，并进行抽查。另外每次参观过程中，带队老师都向学生强调不得乱碰、乱摸、乱走，对待工人要有礼貌；在青峰岭，由于学生是跟班实习，除了考勤外，还坚持每天去工作现场检查，保证学生遵守现场工作纪律和秩序。在整个实习期间，没出过任何问题，且纪律非常好，得到了两个实习基地的一致好评。

生产实习是异地进行，由于条件的限制，又加上天气炎热，学生的生活、吃住都比学校相差甚远，所以学生难免有情绪

反应。为了能够使实习顺利完成，在强调遵守纪律的同时，指导老师经常与同学谈心、聊天，并在休息时间开展了篮球比赛、扑克比赛和游乐活动，并在实习队成立了临时党支部，开展党团活动，使整个实习工作既紧张有序，又丰富多彩。这些取得了很好的效果，整个实习期间没有出现任何问题。

## 2、实习教学

根据实习单位的情况，实习队在两个地方采取了不同的实习方法。德阳东电集团由于生产任务很忙，整个实习是基于现场参观和配合技术讲座进行；而在青峰岭电厂，则是采用讲座和跟班实习进行。实习的教学内容是同实习单位在实习开始之前一起协商制定完成，但是实习单位都有生产任务，所以能否按照实习计划按时按量完成，与实习单位及时沟通了解情况显得特别重要。如在德阳东电集团，参观带队师傅和技术讲座高工都是东方电机集团的员工，为了保证每一天的实习内容，指导老师做到提前与实习单位主管领导联系确认，如有更改，马上通知学生，保证实习有序进行。

实习的目的是为了学生学到知识，从学生角度来看，实习日志就是学生实习学习的重要体现。所以在实习日志管理方面，指导老师做到现场随时抽问和检查，并要求学生每天总结，按时定期检查实习日志，同时做出批注，督促学生认真记录，及时改进。对表现不好，日志信息量少或杂乱、记录不认真的同学作个别谈话，限期改正。

及时了解同学对实习内容的理解和认知情况，并与实习单位协商，保证学生实习的质量。如针对技术讲座，提前跟讲课老师沟通，说明专业培养学生的特点和目标，使讲课老师的技术讲座内容更有针对性。现场跟班实习也一样，突出重点，如青峰岭实习期间，刚好碰上机组检修，指导老师跟实习单位领导协商，专门派遣人员来给学生讲解，达到了很好的实习效果。

# 电气自动化实习报告篇四

## 1、事故发生的因素

人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素

## 2、发生事故的认为因素

1)、管理层因素;

2)、违章:

a□错误操作

b□违章操作

c□蛮干

3)、安全责任(素质)差

1、防火防爆

2、防尘防毒

3、防止灼烫伤

4、防止触电

5、防止机械伤害

6、防止高处坠落

7、防止车辆伤害

8、防止起重机械伤害

9、防止物体打击

10、班前班中不得饮酒

2、设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离

3、进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换

4、应采取措施，保持设备内空气良好

5、作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性

6、进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施

7、在容器内工作时因照明良好，照明用电应小于等于36v的防爆型灯具

9、设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段

## 电气自动化实习报告篇五

珠江电信设备制造有限公司是专业生产高频开关电源及配套设备的高新技术企业，是目前中国实力的通信电源厂家之一。多年来，珠江公司专注于prtem高频开关电源及配套产品的自主研发。具备了较强的技术研发能力，成为了《通信用离网型风光互补系统标准》，《通信用太阳能供电系统》、《通信用风能供电系统》及相关通信行业标准的制定者之一，并形成涵盖大、中、小容量的通信电源系统、电力操作电源、太阳能供电系统、风光互补供电系统、及各种规格的交流、直流配电屏、直流变换器和逆变器及相关客户定制产品。

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观看问题、解决问题的能力和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提升了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和增强劳动观点起了重要作用。

自从12年6月份我被录用到珠江电信设备制造公司实习工作至今。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线主要涉及prxxch-6s高阻直流配电屏□prxxch-6m高阻直流配电屏□prd100ac交流配电箱□prs3004综合机架□prte500机架等；调试主要进行了smps1000□smpsxx□smps3000□smps6300□smps0500□smps0704等系列模块的静态调试和高压测试等等。调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发觉问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容——“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底！”。我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。

这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的新员工，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

很荣幸成为公司的一员。珠江电信设备制造有限公司公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名将来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七事一贯制”原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解，珠江电信设备制造公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。从李总的工作报告出站报告中可以看出，不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存有着巨大的差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的`清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了宽敞的空间。同时，也发觉公司管理和技术上的某些问题。

从实践中发觉问题才能解决问题。下面主要汇报一下我在调试过程中遇到的某些问题及其解决的方法。对于一般性的问题，如配电箱开关是否接错或安装是否到位等，通过观看可以通过目测容易地解决；对于一些偶然的、特别的问题，在调

试过程中要花费更多的时间。需要积极地思考，向有经验的员工请教，亲自动手进行各种检测和试验，问题解决后须做认真的总结，使自己能够知其然并知其所以然。此外，我认为整流主板的电路接线原理对于掌握维修的过程是很重要的，可是许多维修工根本都不懂。

最后，在公司技术和管理的上提几点建议：

- 1) 目前，公司自主研发、设计、生产的电气控制柜设备比较陈旧。从公司长远发展和经济利益考虑，我认为应当对电气控制部分的产品在控制方案上加以改进，推出自己的新产品。
- 2) 在机柜的接线、布线、调试、安装过程中，我认为机械人员与电气人员应当增强交流，互相配合才能更快更好地完成工作任务，提升生产效率。

在生产车间，我首先在电缆班，毕竟是第一次，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，不过在同事和同学的关心和关心下持续进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了制作电缆的步骤和一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，持续积累实践技术经验。生产实习是白云学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。通过生产实习，使

我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;产品生产用技术资料;生产组织管理等内容,加深对交直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了交直流变换的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业技术,从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中,不但对所学习的知识加深了了解,更加重要的是更正了我们的劳动观点和提升了我们的独立工作能力等。

最后,我至少还有以下问题需要解决。

### 1、缺乏工作经验

因为自己缺乏经验,许多问题而不能分清主次,还有些培训或是学习不能寻到重点,随着实习工作的进行,我想我会逐渐积累经验的。

### 2、工作态度仍不够积极

在工作中仅仅能够完成布置的工作,在没有工作任务时虽能主动要求布置工作,但若没有工作做时可能就会松懈,不能做到主动学习,这主要还是因为懒惰在作怪,在今后我要努力克服惰性,没有工作任务时主动要求布置工作,没有布置工作时作到自主学习。

### 3、工作上不够钻研

我自己选择的,因为在我看来,只有被市场认可的技术才有价值,同时我也认为自己更适合做与人沟通的工作。我坚信通过这一段时间的实习,从中获得的实践经验使我终身受益,并会在我毕业后的实际工作中持续地得到印证,我会持续地理解和体会实习中所学到的知识,期望在将来的工作中把学

到的理论知识和实践经验持续的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程而努力。

总之，在过去的一年里，我在老师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，能力有了很大的提升，个人综合素质也有了全面的发展，但我知道还存有着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自己，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自己的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。

以上是我对已经过去实习工作的总结，总结是为了寻寻差距、修订目标，是为了今后更好的提升。通过持续的总结，持续的提升，我有信心在将来的工作中更好的完成任务。

## 电气自动化实习报告篇六

转眼间就要毕业了，对专业知识的学习也暂时告一段落，现在是将理论和实践相结合的时候，积极地参加实习，可以有效地检验自己大学四年来对专业知识的学习掌握情况。

实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节；是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。在实习过程中，我们会学到许多课本上没有的知识。通过进入公司实习，了解和掌握所学专业在实际中的应用情况，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业知识的学习，毕业设计等打下基础。

1、在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切

结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

2、积累一定的工作经验和社​​会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

实习时间从20xx年1月1日至20xx年5月10日。

实习地点为xx郑州工厂总装车间。

实习公司名称

公司地址

xx是中国东风汽车公司与日本日产汽车公司的合资企业，创立于20xx年6月9日，注册资本167亿元人民币，是迄今为止中国汽车行业合作规模最大、合作领域最广、产品最全的合资项目，总部位于广州花都。xx乘用车公司以广州风神汽车有限公司为基础，是东风汽车有限公司最具发展潜力的重要组成部分。

目前xx拥有员工7000余人，从事乘用车的研发、采购、制造、销售、服务业务。xx乘用车公司生产基地由冲压、焊装、涂装、总装、树脂五大车间组成。自诞生之日起xx乘用车公司就立志成为中国乘用车市场的最佳品牌之一。覆盖包括小型车、中型车、大中型车、mpv、suv等领域。

xx成立于20xx年伊始，一直为实现“进入中国汽车行业的第一集团”目标而不懈努力，以坚定、自信的步伐，以令行业瞩目的速度，以骄人的成绩，走过一个汽车企业从开始到成长到迅速强大的历程，增长速度是中国汽车行业平均增速的三倍，年复合增长率是60%。同时，为打造充满人文关怀的公司，xx为员工提供广阔的平台帮助员工成长、建立多渠道的发展通道，帮助员工规划职业生涯，通过阶梯培训帮助员工提

升自身的技术及管理水平；秉持以“消费者”为导向的福利管理理念，制订高效的福利策略和完善的福利管理机制，体现人文关怀，吸引和保留人才；建立有市场竞争力的薪酬回报体系，激励员工挑战高目标的机制和有效的绩效管理体系，建造适宜的生活工作环境。

## (一) 实习的具体内容

按照实习所在公司的安排，我的主要任务是协助电气工程师，和同事一起完成xx总装车间部品指示系统的安装，调试。部品指示系统由ipms服务器□ipms客户端□ipms设定端，现场sc(stationcontroller)组成，上位机软件ipms是生产线工位管理系统。我的具体任务是和同事一起完成场上位机软件的安装，调试，指示数据制作，输入，验证等工作，以及配合下位工作人员对现场sc进行安装，调试等。

开始工作之前，老板给我拿过来许多关于ipms上位机软件的应用手册，我一看头都懵了，因为软件是日本人开发，资料也是日本人编写的，被翻译成中文，可能是两国语言逻辑不一样吧，看起来很是别扭，因为没有软件，无法按着资料边看理论边实践，我就努力学习里面的专业名称，几天过去了，虽然看的不是太懂，但总算总体上有一个印象了。紧接着就是参加培训，因为前期的预习，在培训期间起了很大的作用。学习结束后，马上就开始检验软件的掌握情况了，感觉有点突然，因为接下来的工作内容就是我通过操作这个软件，将生产数据和生产线结合起来，稍有疏忽，将影响到现场的生产。

首先，根据车型的不同及每个汽车零配件的编号，组态其相应的生产指示条件。每个汽车零配件的编号都有18位代码组成，因为每个车型需要的零件不一样，所以针对生产线上的每种车型，必须通过工作站指示出需要的零配件。

接下来，建立工作站，现场工作站是在一个环形工业网络上，

每个站点都有一个ip□并以此来标示此站点，在这一步里，我需要合理的给现场的所有站点分配ip地址，组态网络模型。

最后，数据验证。有生产科发过来的车型数据和我组态的零配件指示条件进行匹配，条件符合者，将会在现场显示出来，并由工人完成相应的组装工作。

## (二) 实习中资料收集和总结

在此次实习过程中，项目组采用的是欧姆龙的可编程逻辑控制器，而我们在学校学习的可编程逻辑控制器是西门子200，不过可编程逻辑控制器plc的原理都是相同的，只不过是编程软件和指令不一样，当然这对我来说仍然需要一个适应的过程。

灯和智能抢答器的人机界面，期间多亏了老师的指导和帮助。有了在学校接触组态王的基础，对掌握这次培训的内容无疑打下了坚实的基础。

大致总结：任何东西的学习都是需要一个过程的，一步登天在专业知识学习过程中是不可能的，自动控制知识的学习是一个逐渐积累的过程，需要宽广的知识面，通过这次实习，我深刻体会到：学校给我们安排的每门课程都有着其不可替代的作用，每门课的知识我们都应好好学习，理论必须和实践相结合，我们才会更加有动力去学习理论，去应用于实践。

和专业相关的实习是是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

没有开始实习之前，我们只能通过学校的实验室或者是在课本上了解到相关的电气自动化控制知识，了解到机电技术是指机和电的统一来实现一台或多台机械设备动作控制的技术。

脱离实际工作中的知识并不深刻，因为理论应当要有实践的运用和验证才能促进理论和实践的双方面的提高和发展，但是实习当中可以让我们既可以将学校的学到的理论知识应用到实践当中达到学以致用效果，同时让理论得到实践的验证，也可以在实践中加深了对理论的巩固之时还让自己在实践当中发现理论的不足之处并加以有方向地有针对性地学习和提高。时光总是匆匆而逝，很快几个月就这样过去了。大四了，我们就要在不久的六月真正以正式的毕业生的身份步入社会，成为一名工作人员，因此我们也应当要在实习当中不断积累经验、总结教训的同时，完全接纳和容入工作生活的点点滴滴，只有这样才能适应未来的工作和生活。

## 电气自动化实习报告篇七

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的及运行过程，为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。通过参观四川第一化工集团自动化第八系统，使我开阔了眼界、拓宽了面，为学好专业课积累必要的感性，为我们以后在质的改变上奠定了有力的基础。

生产实习是教学与生产相结合的重要实践性教学环节。在生产实习整个过程中，学校也以培养学生观察风险问题、解决问题和向生产实际学习的能力和 method 为。人才培养我们的团结合作精神，坚实树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论，培养我们大力加强的. 独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

（一）安全教育

（二）化工生产特点的简要介绍：

化工生产的特点是以天然气作原料，用直接催化法楔积合成

胺。

- 1、原料，半成品，成品多类固醇分为易燃易爆或是有尼古丁
- 2、化学试剂多为高温，加压或是底温加压
- 3、生产的连续性强，自动化程度高
- 4、工业三废多，影响环境

（三）学习和了解变电所的主要在结构上学型式，结构种类和特点。

（四）学习和了解变电所的主要配件的生产技术资料，包括：各种技术标准，图纸，专用设备说明书等。

（五）了解变电所的主要主要就技术要求以及有关标准。

（六）了解工厂的生产组织管理情况，劳动定额和成本核算的方法。

（七）了解工厂开展的新材料、新工艺、新技术的研究情况。

（八）实习期间需要进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全、保密教育。

□a□设备的选择配置配置亦须力求小型化，要保证技术先进、工作性能更稳定可靠，质量有保证且售后服务跟得上。

□b□所内应选用两台主变，要求节能且有载调压型，一般采用s10或sz10型变压器□s11型也在发展之列，变压器容量要根据电力负荷情况而定，但两台主变容量比不应超过1：3，阻抗电压、变比、接线组别应相同，误差不超过5%，为以后变压器并列运行提供条件。

□c□所用变采用1~2台s10—50kva/35/0.4kv直配变，装在35kv进线外侧或35kv母线上，所用变采用跌落熔断器控制。

□d□高压断路器应采用sf6断路器□35kv断路器采用lw8—35型，10kv断路器采用lw3—10型。

□e□35kv进线采用双回，为环网工程做好准备。

□f□惧罪补偿容量按主变容量的10%~15%而定，采用bwf—200—1w型电容器，电压为星形接线。

□g□避雷措施□35kv线路采用避雷线，所内采用避雷针特兰县和避雷器两种。避雷针使用压铸圆钢焊接，装设在所区的4个角；避雷器采用金属氧化物避雷器□35kv侧装在母线上□10kv侧装在出线处。

□h□所内隔离开关操作机构上用应设 " 五防 " 闭锁，由人工或由综合自动化系统实现 " 五防 " 。

□i□控制、保护、测量部分采用系统分析自动化管理系统。

通过总结对这几天的实习总结，我感觉自己对于钻研知识的学习太表面化了，没有深入的理解，只能说我学习认真所以取得无须了好的成绩，而事实上，与实际根本没有结合起来，知识仅停留在书本上。我个人也觉得我们学校可以在专业课程的客座教授方面，多结合下具体工作中所需要的，与现实情况联系更加紧密些，让以后供用电技术这个专业的同学在毕业后学习到更多真正工作中可以用得到的东西。

## 电气自动化实习报告篇八

随着社会的快速发展，用人单位对大学生的要求越来越高，对于即将毕业的电气自动化技术专业在校生而言，为了能更

好的适应严峻的就业形势，毕业后能够尽快的融入到社会，同时能够为自己步入社会打下坚实的基础，毕业实习是必不可少阶段。毕业实习能够使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在电气自动化技术专业课堂上根本就学不到的知识，受益匪浅，也打开了视野，增长了见识，使我认识到将所学的知识具体应用到工作中去，为以后进一步走向社会打下坚实的基础，只有在实习期间尽快调整好自己的学习方式，适应社会，才能被这个社会所接纳，进而生存发展。

为了将自己所学电气自动化技术专业知识运用在社会实践中，在实践中巩固自己的理论知识，将学习的理论知识运用于实践当中，反过来检验书本上理论的正确性，锻炼自己的动手能力，培养实际工作能力和分析能力，以达到学以致用目的。通过电气自动化技术的专业实习，深化已经学过的理论知识，提高综合运用所学过的知识，并且培养自己发现问题、解决问题的能力。

通过电气自动化技术专业岗位实习，更广泛的直接接触社会，了解社会需要，加深对社会的认识，增强自身对社会的适应性，将自己融合到社会中去，培养自己的实践能力，缩短我们从一名大学生到一名工作人员之间的观念与业务距离。为以后进一步走向社会打下坚实的基础。

通过实习，了解电气自动化技术专业岗位工作流程，从而确立自己在最擅长的工作岗位。为自己未来的职业生涯规划起到关键的指导作用。通过实习过程，获得更多与自己专业相关的知识，扩宽知识面，增加社会阅历。接触更多的人，在实践中锻炼胆量，提升自己的沟通能力和其他社交能力。培养更好的职业道德，树立好正确的职业道德观。

xx公司是一家专业提供电气自动化领域解决方案的高科技公司，主要面向于污水、纯水、脱硫、脱硝、化工等行业，为客户提供专用控制器，变频器以及传感器等产品，并为客户提供完整的电气控制系统的解决方案。公司自成立以来，始

终坚持以人才为本、诚信立业的经营原则，为企业提供更全方位的解决方案，帮助企业提高管理水平和生产能力，使企业在激烈的市场竞争中始终保持竞争力，实现企业快速、稳定地发展。

本公司主要从事于污水处理工作，为客户提供设计、编程、安装、调试、维护、维修等一系列一条龙服务，直到客户满意为止。

实习期间主要是跟着企业指导老师学习，并到常熟一家材料厂进行长达一个月的出差。出差时工作内容主要就是材料厂的污水处理方面进行设计、调试。其中使用了gxworks2软件进行三菱plc的编程，并使用ifix软件做人机界面进行控制和监控。此次出差，使我受益匪浅。

校园与职场、学习与工作、学生与员工之间存在着思想观念、做人处事等各方面的巨大差异。从象牙塔走向社会，在这个转换的过程中，人的观点、行为方式、心理等方面都要做适当的调整 and 适应。我在电气自动化技术专业岗位慢慢的熟悉工作环境和同事后，逐渐进入工作状态，每天按照分配的任务按时按量的完成。在逐渐适应岗位工作的过程中，我理解了工作的艰辛与独立自主生活的不易。在工作和同事相处过程中，即使是一件很平常的琐碎小事也不能有丝毫的大意，也让我明白一个道理：细节决定成败。

在实习过程中，我深深体会到“活到老，学到老”的深刻内涵。在电气自动化技术专业岗位上实习，要不断学习与自己业务相关的知识。在课堂上，老师传授给我们电气自动化技术专业的理论知识，教给我们专业技能。但是，这些都来自课本，源于前人的研究总结。在课堂上听老师讲授的有太多是抽象的东西，没有经过实践，不易理解把握。有句名言“大学老师给予我们的仅是一棵鱼竿，如何钓到鱼是我们必须思考的问题。”的确，在知识经济迅猛腾飞的今天，在终身教育时代已经来临的时代，一个人要想在走出象牙塔、

跨入社会后有所作为，那么现在就得学会求知，自觉主动去求知，敢于去探索钻研，特别是需要与时俱进的电气自动化技术专业。因循守旧，得过且过，不思进取，胸无大志，注定要在转眼间被时代淘汰。反之，与时俱进，自主探索，自觉学习，不断创新，才是成功必由之路。为了能够融入到职场、融入到社会，我们必须不断学习，多进行社会实践活动，敢于去艰苦的地方磨炼自己，挑战自己，造就自己。

在实习过程，我有幸认识了我在实习单位的师傅，他跟我谈了许多从事电气自动化专业需要的技术和态度，并教了我很多应届毕业生所必需的经验，使我受益匪浅。并让我虚心地向那些辛勤地在电气自动化技术专业工作岗位上的前辈学习，在遇到不懂得问题后要积极请教前辈。

如果大学比作象牙塔，那么社会就竞技场，而毕业实习便是大学生从象牙塔走进竞技场的预热阶段，通过这次毕业实习让我认识到了真正的职场，带给我很多难得的社会经验。通过这次毕业实习提供的社会实践锻炼大舞台，上演学生向职场人士的转换的舞台剧，在这场舞台剧中我学会了如何转变角色、如何为人处事，而我学到的这些经验，相信会让我终生受益，并使我在大学毕业后更好更快的融进新的社会环境做好了强有力铺垫。

## 电气自动化实习报告篇九

我也不会爬升的那么快;要不是你的特意安排，我也不会学东西学的那么透测。因为你的重视，才有了我现在的小小成就;因为你的重视，我才拥有了自己梦想中的工作，你也是我初涉社会的一位大恩师。

还有就是苗师傅和费老师两位师傅。因为有你们我学会了焊接技术，;因为有你们我学会了话机检测及号牌的设置方法;是你们孜孜不倦的教导，我才拥有了知识;是你们不厌其烦的解说，我才明白了知识的运用，你们的关心和教导我会时刻

记在心里，真诚的说一声：谢谢你们！

最后一位就是开发部门的硬件工程师范开磊范老师，我们是同事，又是好朋友，要不是他耐心的给我讲电话机原理图，到现在我可能还不明白电路图中一块一块的作用，要不是你的支持，我的工作肯定不会那么顺畅，做为好朋友的我，真的该好好谢谢你，谢谢你的支持与鼓励！

现在我想说：认识你们真的很好！谢谢你们！

实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实习中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野，增长了见识，为我们以后更好地服务社会打下了坚实的基础。它不仅使我在理论上对电子技术这个领域有了全新的认识，而且在实习能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用。刚接触论文课题时，我对自己能否完成它曾表示怀疑，也为自己长期存在的惧怕电类的心理所左右。可是，现实的脚步声却是那么地清晰、有力。在一次次理论与实习相结合的过程中，在指导老师悉心指导下，我不但对plc有了系统的理解，从无数次的失败中吸取了宝贵的经验教训，而且随着时间的推移，自己的意志也得到了磨练，恐惧心理也逐渐地消失了。我时刻提醒自己，唯有不断努力，才能与时俱进。总之，这次实习的意义，对我来说已不再是完成毕业实习的任务，而是在开启生命之旅大门的过程中迈出了第一步。我一定会好好地珍惜这个机会，并为自己所喜爱的电子科技努力贡献自己的聪明才智。

一. 实习目的生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题的能力和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运

行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。通过参观四川第一化工集团自动化系统，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。

## 二. 实习内容

学习和了解变电所的主要结构型式，结构种类和特点。

学习和了解变电所的主要部件的生产技术资料，包括：各种技术标准，图纸，专用设备说明书等。

了解变电所的主要技术要求以及有关标准。

了解工厂的生产组织管理情况，劳动定额和成本核算的方法。

了解工厂开展的新材料、新工艺、新技术的研究情况。

实习期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全、保密教育。

## 四. 实习过程

### 电气自动化实习报告篇十

通过两个星期的电工实习，本人对电器元件及电路的连接与

调试有一定的感性和理性认识，打好了日后学习电工技术课的基础。同时实习使本人获得了自动控制电路的设计与实际连接技能，培养了本人理论联系实际的能力，提高了本人分析问题和解决问题的能力，增强了独立工作的能力。最主要的是培养了本人与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。

1、进行拆解自动控制电路、收拾桌面、地面，打扫卫生

3、组装、连接、调试自动控制电路；试车、答辩及评分

4、讲解控制电路的设计要求、方法和设计原理；

6、书写实习报告

1、可以正确识别和选用常用的电器元件，并且能够熟练使用数字万用表。

2、熟悉手工常用工具的使用及其维护与修理。

3、了解电器元件的连接、调试与维修方法。

4、基本掌握电路的连接方法，能够独立的完成简单电路的连接。

5、熟悉控制电路板设计的步骤和方法及工艺流程，能够根据电路原理图、电器元器件实物，设计并制作控制电路板。

6、熟悉常用电器元件的类别、型号、规格、性能及其使用范围。

1、对连接自动控制电路实习的感受

在两周的实习过程中，最挑战本人动手能力的一项训练就是连接电路。对本人来说，这无疑是一门新的学问，既是一种

挑战，也使本人学到了很多有使用价值的知识。这个实习是本人最感兴趣的实习，因为从小本人就喜欢组装和拆卸。总结这个实习，本人感觉自己有时候十分的粗心。刚开始检测电器元件的时候，由于粗心，竟然将已损坏的元件误检测成为正常元件，结果导致本人又重新连接线路，浪费了大量的时间。在连接元件过程中，由于事先没有计划好元件之间的连接，导致接线在电路板上长距离绕行，既浪费了材料，又使电路板面显得凌乱。但值得欣慰的是，本人连接的线路的接线头达到了老师讲解时提出的似露非露的标准。在这个实习环节中，本人明白了细心的重要性。同时也明白了自己的动手能力还十分的不足，缺乏锻炼，在这种情形下无法胜任以后的工作，所以在日后的学习过程中，本人应该努力的将理论与实际联合起来，着重锻炼自己的动手能力，使自己面对以后的工作时有一定的底气与信心。

## 2、对交流接触器的认识

交流接触器广泛用作电力的开断和控制电路。它利用主接点来开闭电路，用辅助接点来执行控制指令。主接点一般只有常开接点，而辅助接点具有两对常开和常闭功能的接点，小型的接触器也经常作为中间继电器配合主电路使用。

交流接触器的接点，由银钨合金制成，具有良好的导电性和耐高温烧蚀性。它的动作动力来源于交流电磁铁，电磁铁由两个山字形的幼硅钢片叠成，其中一个固定，在上面套上线圈，工作电压有多种供选择。为了使磁力稳定，铁芯的吸合面，加上短路环。交流接触器在失电后，依靠弹簧复位。另一半是活动铁芯，构造和固定铁芯一样，用以带动主接点和辅助接点的开断。

## 3、对中间继电器的认识

中间继电器是一种特殊的接触器（即开关）。它上面是常闭触点，下面是常开触点，当线圈通电后，利用电磁力使上面

常闭触点分开，下面常开触点闭合。它用于在控制电路中传递中间信号。

中间继电器的结构和原理与交流接触器基本相同，与接触器的主要区别在于：接触器的主触头可以通过大电流，而中间继电器的触头只能通过小电流。所以，它只能用于控制电路中。

对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，本人锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做控制电路组装与调试时，好几个元件的间距特别小，稍不留神，就把连接好的接线又弄断了，但是本人还是完成了任务。最后，特别感谢在实习过程中所有帮助过本人的老师和同学。

## 电气自动化专业实习报告7

实习过程：

### 1、安全教育

在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

### 2、组织参观

在实习开始时，学校组织我们对实习单位的参观，以便了解其概况。在实习期间，我们还到其它有关车间去进行专业性的参观，获得了更加广泛的生产实践知识，和更加准确理解了工厂的运作模式。参观中我们着重了解了先进的设计思想和方法、先进工艺方法、先进工装、先进设备的特点以及先

进的组织管理形式等。

### 3、车间实习

我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

### 4、理论与实际的结合

为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

### 5、实习日记

在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改生产实习是攀枝花学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基矗。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

从开始应聘这个公司，到今这个公司作个小职员，再到现在坐在了行政办公室的位置，这短短几个月的时间，我真的尝到了什么是苦、什么是甜、什么叫做辛酸、什么叫做生活。曾经我迷茫过，曾经我逃避过，曾经我失落过，曾经我——但最终还是战胜了自己，我将摆在我面前的困难克服了，所

以我觉得我算有了一份自己的成功。

现在我将我在xx电子科技有限公司的实习情况描述一下：

## 一、机缘巧合

说到这一点，我们首先要感谢我们的班主任xxxx金老师，是她促使了我们第一批学生的就业，要不是及时通知我们也许我们会和这次机缘擦肩而过。

## 二、培训七天 新鲜刺激

1月16号，我们正式来公司报到，正式加入了xx电子科技有限公司，开始了我们的实习生涯。

开过简短的会议后，我们开始分宿舍、弄床铺、在“巴掌大”的公司瞎转悠了一会，熟悉一下工作和休息环境，虽然称不上好，但还行，凑合着过吧，呵呵！

1月17号我们正式上班，第一天我们在会议室接受培训，给我们讲课的竟然是我们同学校、同专业的上界师哥，所以我们都挺随和的，开个玩笑、聊聊专业、给我们介绍我们即将面临的工作岗位什么的，还别说这些东西对我们还真的很管用，最起码我们了解了公司各个岗位的情况，也给自己定下了目标，一天就这么过去了。

但让我们很不高兴的是，我们刚一来正好摊上公司忙得时候，所以我们刚来的第二天就要接受无偿加班，哎，干吧！

1月18号，我们学习了些电子元器件的识别及辨认方法。

1月19号，还是学习电子元器件的用途，且牵扯到了公司生产的电话。

1月20号，上午玩了一会，下午一人分给我们一部话机，让我们自己拆开看看内部的结构及牵扯到那些元器件，这个挺好玩，我喜欢鼓捣东西，见那都想用螺丝刀戳两下，所以我拿过来还没说什么呢，我就给拆开了，呵呵！

1月21号，由一个专业人士给我们讲解电话构成，及内部电话机的每一部分的构成、实现什么功能等。

1月22号，我们好像放了一天假，每天加班，可累坏了，好好休息一下吧！

### 三、上岗工作

#### 1、波峰焊和补焊区

1月23号，我们终于踏进了车间，那一刻我真的好高兴，因为我终于可以自己动手创造价值了。

一开始把我分到补焊区，还给我临时配了一个师傅，名字挺响亮的：苗师傅。不过线长给我分配的工作是只是看他们怎么工作，然后有苗师傅讲解。

作为一个即将毕业的大学生，我很清楚的知道，眼高手低是我们的通病。所以，在自己动手能力还很弱的情况下，我更乐意从最基本的东西学起、做起。这一点。还是苗师傅有见地，终于机会到我面前了，苗师傅给了我一块板子，让我也参与她们的工作，让我练习一下眼力，看有没有沙眼，虚焊、漏焊等情况，一开始还真难看，在加上自己的焊接技术不行，每个板子苗师傅都得看好几遍，线长看到后不让我干了，但苗师傅说：“不动手去做，永远学不会”，这句话我爱听，看来苗师傅还很看重我呢。

一天之后线长把我安排到波峰焊，在那帮忙。

四天的时间，我就在波峰焊和补焊区来回跑动，但是我的心很平静，尽管头上一直冒着冷汗，但那也是怕耽误师傅们工作的进程。

## 2、 装配线（生产线）

拉排线：在补焊区学会了真正的焊接技术后，我又被领导分配到装配线，具体的工作是拉排线，将电话机机芯和按键板相连，在这过程中，我的同事可帮我不少，一开始不会焊，一焊就出现连焊现象，真的有点着急了，幸亏有同事的细心教导，和我自己的大批量的练习，我才对焊接有了自己的认识，积累了不少经验。在这短短的几天里，我将尽拉了七千个电路板，动手能力提高了，出错的几率也几乎接近了零。

## 电气自动化实习报告篇十一

认识实习是教学计划主要部分，它是培养学生的实践等解决实际问题的第二课堂，它是专业知识培养的摇篮，也是对工业生产流水线的直接认识与认知。实习中应该深入实际，认真观察，获取直接经验知识，巩固所学基本理论，保质保量的完成指导老师所布置任务。学习工人师傅和工程技术人员勤劳刻苦的优秀品质和敬业奉献的良好作风，培养我们的实践能力和创新能力，开拓我们的视野，培养生产实际中研究、观察、分析、解决问题的能力。

认识实习是我们工科学生的一门必修课，通过认知实习，我们要对机械工程及其自动化专业建立感性认识，并进一步了解本专业的学习实践环节。通过接触实际生产过程，一方面，达到对所学专业的性质、内容及其在工程技术领域中的地位有一定的认识，为了解和巩固专业思想创造条件，在实践中了解专业、熟悉专业、热爱专业。另一方面，巩固和加深理解在课堂所学的理论知识，让自己的理论知识更加扎实，专业技能更加过硬，更加善于理论联系实际。再有，通过到工厂去参观各种工艺流程，为进一步学习技术基础和专业课程

奠定基础。

通过师和工程技术人员的现场讲解以及工人师傅们的现场现身说法全面而详细的了解相关机械制造过程。实习的过程中，学会从技术人员和工人们那里获得直接的和间接地生产实践经验，积累相关的生产知识。通过人事实习，学习本专业方面的生产实践知识，为专业课学习打下坚实的基础，同时也能够为毕业后走向工作岗位积累有用的经验。

**XXX**

### (1) 天津赛象科技股份有限公司

天津赛象科技股份有限公司是集科研、开发、生产、贸易于一体的高新技术企业，是研发制造高等级、光机电一体化各种工程、载重、乘用、航空等系列子午线轮胎生产设备的专业化公司，也是研制其他行业非标设备专业化公司，并可为用户开发工业控制软件和轮胎企业管控网络信息系统。

现有员工5100人，其中技术中心各类专业技术人员322人，专门从事研发和生产成套子午线轮胎制造装备。

公司目前拥有国家发明专利和实用新型专利九十多项；公司被国家批准设立中国橡机行业唯一的博士后工作站并被认定为国家级企业技术中心；公司通过了iso9001质量管理体系认证，并拥有产品进出口权。目前，公司产品已销往全国，并出口到美、英、法、日、南美及东南亚等十几个国家和地区。“赛象”品牌的子午线轮胎专用设备在国内外享有良好信誉，赛象人以诚信的态度和精湛的技术向用户提供优质产品和完善的售后服务，并将给您企业的发展提供一个美好的未来。

### (2) 天津一汽夏利汽车有限公司

天津一汽夏利汽车股份有限公司是中国第一汽车集团公司控

股的经济型轿车制造企业，是一家集整车制造、发动机、变速器生产、销售以及科研开发于一体的上市公司。公司的前身是天津市微型汽车厂，改制成立天津汽车夏利股份有限公司，在深圳证券交易所挂牌上市。6月14日，一汽集团与天汽集团签署重组协议，一汽集团受让了原由天汽集团持有的公司50.98%的股份，对公司拥有控股权，企业正式融入一汽体系之中，天津一汽夏利汽车股份有限公司由此得名。公司目前拥有居于国内先进水平的冲压、车身、涂装、装配生产线，整车质量检测线，汽车发动机铸造及机加工生产线、变速器生产线、计算机工作站、产品开发及检测实验室等，主要生产“夏利”、“威姿”、“威乐”、“威志”系列轿车，天内牌系列汽车发动机、天齿牌变速器也是企业的拳头产品。作为中国经济型轿车的摇篮，20余年来我们心系国情民需，始终坚持自主发展道路，坚定实施自主创新战略，开发制造中国家庭买得起、用得起的国民车，成功地走出了一条“引进、消化吸收、再创新”的成长之路，累计销量已突破180万辆，连续22年蝉联自主品牌轿车销量冠军，产品远销墨西哥、俄罗斯、伊朗、叙利亚、阿尔及利亚、厄瓜多尔等国家。

### (3) 天津三星视界有限公司sdi

天津三星视界有限公司成立于9月，由三星电管(sdi)及天津市电子仪表工业总公司合资成立，公司坐落于天津市经济技术开发区逸仙科学工业园(武清)，占地面积近50万平方米，建筑面积84,065平方米，现有员工1900余人。公司现有三条crt生产线和十条锂离子电池生产线，生产的产品有25“、29”、34“纯平彩色显像管[]32”vixlim宽屏彩色显像管和15、17英寸彩色显示管以及手机锂离子电池。公司目前已建立研发中心，投资生产具有广阔市场前景的新产品。

周二早上我们在学校东门乘坐专车经过半个小时左右的车程来到了天津赛象科技股份有限公司。在工人师傅的带领下，我们对本公司有了初步了解，随后对本厂的各个工作车间进

行参观考察。近距离的观察各种复杂机器，以及生产成品。加深了我们对这个我们专业的认识以及我们将来工作方向。

周三早上我们首先成校车来到了位于西青开发区的天津一汽华夏利汽车制造厂。在专业人员的带领下我们了解了夏利公司的概况，参观了最新几款夏利汽车。随后我们又参观了夏利汽车制造车间，看到了里边很多现代化设备，流水线的工作车间。很遗憾的这天夏利公司停产检修，没能看到具体的生产过程。不过仅仅这些我们感受到了机械专业的具体工作环境工作过程，也看到了机械行业巨大的前景。

周四早上我们来到了位于武清开发区的三星视界。这是一个世界级的工厂，里边都是现代化先进的自动化设备。我们要参观的是电池制造车间，由于电池的制造需要一个干净的环境，所以，我们进去参观之前都要穿上鞋套。在专业人员的带领下我们对各个车间进行参观，认真观察各个生产车间的设备及生产过程。由于主要都全数字化自动控制系统，所以没有车间的工作人员都很少。这使我更加深刻的认识到什么是数字化，什么是自动化。

讨论了在应聘的时候，公司看重的是什么。对于公司来说，当然希望找一些能够为公司带来利益的人才，对于公司，学历并不一定代表一切，能力才是最重要的，比如说自己做成了一个案例，这比学历更有说服力。同样的，公司的经理也让我们多注意运动兴趣的培养，因为未来的工作环境可能很枯燥，有些公司也会举办运动上的比赛。

经历了一周的实习，我想我是一个有目标的人，我会为了可以拥有它而付出汗水，会为了达到那样的生活而不辞辛苦，为了达到目标我会很努力很努力的。经历了两年的大学生活，学到的知识很多，我会更好的利用剩下的两年时间，让自己不仅在认识上更上一层楼，而且在知识上也有一定的提高，努力缩小与其他人的差距，为自己的未来而努力。

# 电气自动化实习报告篇十二

1、实习目的生产实习是工科院校的重要实践环节，它是将理论知识运用到生产实践中去，培养我分析问题和解决问题能力的一种实践活动，对后续课程和教学环节的学习具有促进作用；它在我的非专业能力和非技术素质，如社会活动能力、组织协调能力、与他人交往和沟通能力、语言文字表达能力等的培养中是必不可少的，有利于人生观、价值观、效益观和竞争观的形成。

## 2、实习单位介绍

我在20xx-1-20至20xx-2-3在广东鹤山安栢电路版厂有限公司电镀车间参加了生产实习，安栢电路版厂有限公司是一家以生产高质量精密电路板为主的高科技港资集团企业。1987年始参与精密电路板生产，1992年成立了鹤山安栢电路版厂有限公司，20xx年7月于东莞虎门镇收购了泰山电子有限公司。

历经二十多年的稳步发展，现在安栢已发展成为拥有四个厂区，占地面积95亩，建筑面积7.6万平方米，投资达3.2亿元的大型现代化生产基地。公司现有3600余人。目前，公司生产的高端电路板日产量达3.5万平方尺，产品主要销往欧美、日本、东南亚等国家与地区，在电子工业界享誉盛名，成为多家国际性电子集团的忠实合作伙伴。

## 3、自动化天车操作(镀铜生产线)

天车的作用是首先提空飞跋(夹板的)到夹板架上，然后人工将待加工电路板夹上飞跋，再天车将此飞跋提走放入硫酸缸洗板，规定时间后提板入硫酸铜缸进行电镀，规定时间后提板入水缸水洗规定时间后，提板到上下板处人工下板(放入稀硫酸中等待其他生产线深加工)，然后天车提走此飞跋放入硝酸缸中除去飞跋上多余的铜规定时间后提出放入水缸水洗然后提出放到上下板处上板再重复上述过程。天车由外置按钮

和电脑控制，在正常运作时由电脑控制，出现故障后，外置按钮紧急停车，然后通过按钮调控天车回到正常轨道，然后按自动按钮转交电脑控制。

#### 4、实习总结与体会

为自己是大学本科生了不起，但当我在一个技工面前黯然失色时我意识到，有文凭不代表有本事，只有有真本事才是真正的了不起。在学校要不学真本事，那就是浪费青春，所以我的真正任务是在每一天里按照计划，完成一个个自定的任务，学一些真才实学，认清自己，走好脚下的路。我要将专业书再拾起来，好好琢磨，不懂的趁在学校多问问老师同学，我要沉淀总结大学的求学所获，有技术使人有安全感。成绩不代表真才实学，不能说明一切，要让别人承认的前提是让自己承认，要努力使自己成为有用的人。我将来出来工作，就要先用知识武装自己，知识是靠得住的，我相信。

其次是工作环境。在车间里满是电镀药水的气味，即使是带了口罩也是非常的刺鼻。人的调动是比较随机的，只要有空闲，什么活都可以干，这也给我一个启示，上班要哪里需要就能到哪里帮上忙。但是对技术精通的人是很少在人伙里扎堆的，他们往往在默默地解决着什么问题，他们用这种方式给工作作出更实质的贡献，这可以被称做价值。

然后是与人的交往。清楚自己的身份，明白自己来是干什么，又愿意帮忙，师傅都是很乐意帮我的，由于有实际经验，技工师傅无论讲什么我都觉得很新鲜，但我看得出来，他们是很诚实的人，不止是愿意，他们仿佛能看透我，说的话能一语中的，解开我的心结，连潜在的需求都明白，我从他们身上学到我在别处学不到的东西。

他们是可爱的人，个性那么的鲜明，他们在乎自己孩子的前程，尊重知识，但对知识的真正价值又有自己各自的理解。我感到很融洽，有的工人师傅一看就是为家人辛勤工作的人，

只求付出，认为这就是生活。他知道什么对我是真正有用的，愿意把他懂的教给我，我认为不管在哪里，只要你诚实地对待别人，是会学到很多东西的，我在实习的几天，没有给他们帮很多忙，但是我被介绍来，人家就本着负责任的心对待我，这也是我要感谢的。

最后是精神上。从工人师傅那学到的：现实与理想之间，有着很大的距离。什么事情都要靠自己来一步一步的解决，慢慢靠近，最后实现。在心中的设想只是设想，要把它变作现实，是要靠行动达成的。人的价值是建立在许多努力和汗水的基础上的，我也不能理解的特别深入，可能需要我在付出了之后某个不经意间能尝到一点滋味吧。

## 电气自动化实习报告篇十三

生产实习是教学与生产实际相结合的.重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。通过参观第一化工集团自动化系统，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

## 安全教育

一、安全教育学习的目的：

二、事故的发生及其预防：

1、事故发生的因素

人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素

2、发生事故的认为因素

1)、管理层因素；

2)、违章：

a□错误操作

b□违章操作

c□蛮干

3)、安全责任（素质）差

1、防火防爆

2、防尘防毒

3、防止灼烫伤

4、防止触电

5、防止机械伤害

6、防止高处坠落

7、防止车辆伤害

8、防止起重机械伤害

9、防止物体打击

10、班前班中不得饮酒

2、设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离

3、进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换

4、应采取措施，保持设备内空气良好

5、作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性

6、进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施

7、在容器内工作时因照明良好，照明用电应小于等于36v的防爆型灯具

9、设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段

## **电气自动化实习报告篇十四**

院系：电气信息工程学院专业：03工业电气自动化

姓名：付海东学号□xx20832060

一、实习目的生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

## 七、实习感悟

生产实习是攀枝花学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了变电所的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对变电所的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了变电所的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

## 电气自动化实习报告篇十五

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运

行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而进一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。通过参观xx第一化工集团自动化系统，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

## （一）安全教育

一、安全教育学习的目的：

二、事故的发生及其预防：

1、事故发生的因素人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素

2、发生事故的认为因素

1)、管理层因素；

2)、违章□a□错误操作b□违章操作c□蛮干

3)、安全责任（素质）差。

1、防火防爆

2、防尘防毒

3、防止灼烫伤

4、防止触电

5、防止机械伤害

6、防止高处坠落

7、防止车辆伤害

8、防止起重机械伤害

9、防止物体打击

10、班前班中不得饮酒

2、设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离

3、进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换

4、应采取措施，保持设备内空气良好

5、作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性

6、进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施

7、在容器内工作时因照明良好，照明用电应小于等于36v的防爆型灯具

9、设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段

(三)、学习和了解变电所的主要结构型式，结构种类和特点。

(四)、学习和了解变电所的主要部件的生产技术资料，包括：各种技术标准，图纸，专用设备说明书等。

(五)、了解变电所的主要技术要求以及有关标准。

(六)、了解工厂的生产组织管理情况，劳动定额和成本核算的方法。

(七)、了解工厂开展的新材料、新工艺、新技术的研究情况。

(八)、实习期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全、保密教育。

设备的选择配置应力求小型化，要保证技术先进、工作性能稳定可靠，质量有保证且售后服务跟得上。所内应采用两台主变，要求节能且有载调压型，一般采用s10或sz10型变压器，s11型也在发展之列，变压器容量要根据电力负荷情况而定，但两台主变容量比不应超过1：3，阻抗电压、变比、接线组别应相同，误差不超过5%，为以后变压器并列运行提供条件。所用变采用1~2台s10—50kva/35/0.4kv直配变，装在35kv进线外侧或35kv母线上，所用变采用跌落熔断器控制。高压断路器应采用sf6断路器，35kv断路器采用lw8—35型，10kv断路器采用lw3—10型。35kv进线采用双回，为环网工程做好准备。6kv35kv母线使用lgjx—120铝绞线，采用单母线不分段接线，10kv母线采用分段接线，出线4~6回为好。无功补偿容量按主变容量的10%~15%而定，采用bwf—200—1w型电容器，电压为星形接线。避雷措施：35kv线路采用避雷线，所内采用避雷针和避雷器两种。避雷针使用镀锌圆钢焊接，装设在所区的4个角；避雷器采用

金属氧化物避雷器□35kv侧装在母线上□10kv侧装在出线处□  
□h□□所内隔离开关操作机构上应设“五防”闭锁，由人工或由  
计算机综合自动化系统实现“五防”□□i□控制、保护、测量部  
分采用计算机综合自动化管理系统。

1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士  
对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中  
所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、组织参观在实习开始时，学校组织我们对实习单位的参观，  
以便了解其概况。在实习期间，我们还到其它有关车间去进  
行专业性的参观，获得了更加广泛的生产实践知识，和更加  
准确理解了工厂的运作模式。参观中我们着重了解了先进的  
设计思想和方法、先进工艺方法、先进工装、先进设备的特  
点以及先进的组织管理形式等。

3、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按  
照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以  
及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

4、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在  
实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将  
理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进  
行学习与研究。

均速管均速管流量传感器（以下简称均速管）是基于皮托管  
测速原理发展而来的一种差压流量传感器。均速管与差压变  
送器、显示仪表配套使用，可实现对圆管、矩形管道中的液  
体、气体或蒸汽流量进行测量。均速管可广泛应用与电力、  
石油、化工、轻纺等行业由于其压力损失小，安装维修简便，  
特别适合大口径管道流量的测量。一、采用标准jbit5325二、  
主要技术参数1、精度等级1、5、2、0 2、工作压力小于等  
于40mpa 3□测量管径dn25~3000mm 4□工作温  
度—40~250℃最高温度可达450℃ 5、环境温度—40~85℃

6、流体条件被测介质必须充满整个管道并充分发展的条流状态，且单相连续流动非临界流的流体。插入内藏式双文丘利插入内藏式双文丘利也是基于差压原理的一种流量测量装置。该装置是由一个与管道尺寸一样的短节及与插入在内的双文丘利组成。主要应用于大管道、矩形管道风量的测量，由于其具有以下特点：灵敏度高，性能稳定体积小，压力损失少安装方便，便于维护因此可广泛用于新老电站锅炉的建造和改造、工业锅炉以及其它大口径底风速的空气流量测量。

生产实习是xx学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了变电所的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对变电所的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了变电所的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

## 电气自动化专业实习报告7

按照学校的教学计划安排，本人自20xx年x月份我到烟台东信电信设备有限公司实习。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线，调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升

限位等等。

烟台东信电信设备有限公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，包括实习员工公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七事一贯制”原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解，烟台电信设备制造公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了广阔的空间。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容——“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底！”。我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的实习生，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，这让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

从实践中发现问题才能解决问题。下面主要汇报一下我在调试过程中遇到的某些问题及其解决的办法。对于一般性的问题，如配电箱开关是否接错或安装是否到位等，通过观察可以通过目测容易地解决；对于一些偶然的、特殊的问题，在调试过程中要花费更多的时间。需要积极地思考，向有经验的员工请教，亲自动手进行各种检测和试验，问题解决后须做认真的总结，使自己能够知其然并知其所以然。此外，我认为整流主板的电路接线原理对于掌握维修的过程是很重要的，可是很多维修工根本都不懂。

最后，在公司技术和管理的上提几点建议：

1) 目前，公司自主研发、设计、生产的电气控制柜设备比较陈旧。而从公司长远发展和经济利益考虑，我认为应当对电气控制部分的产品在控制方案上加以改进，推出自己的新产品。

2) 在机柜的接线、布线、调试、安装过程中，我认为机械人员与电气人员应当加强交流，互相配合才能够更快更好地完成工作任务，提高生产效率。而在生产车间，我首先在电缆班，毕竟是第一次，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，不过在同事和同学的的关心和帮助下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得轻松了

许多。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，而经过这几天的过渡，我已经初步的掌握了制作电缆的步骤和一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。通过生产实习，使我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对交直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了交直流变换的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

最后，我至少还有以下问题需要解决。

### 1、缺乏工作经验

因为自己缺乏经验，很多问题而不能分清主次，还有些培训或是学习不能找到重点，随着实习工作的进行，我想我会逐渐积累经验的。

### 2、工作态度仍不够积极

在工作中仅仅能够完成布置的工作，在没有工作任务时虽能主动要求布置工作，但若没有工作做时可能就会松懈，不能做到主动学习，这主要还是因为懒惰在作怪，在今后我要努力克服惰性，没有工作任务时主动要求布置工作，没有布置工作时作到自主学习。

### 3、工作上不够钻研

我自己选择的，因为在我看来，只有被市场认可的技术才有价值，同时我也认为自己更适合做与人沟通的工作。我坚信通过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程而努力。

总之，在过去的一年里，我在老师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，能力有了很大的提高，个人综合素质也有了全面的发展，但我知道还存在着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自己，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自己的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。