2023年流水线设备维修工述职报告(优秀8篇)

报告范文是有效传播和分享研究成果的重要方式。[报告标题6]:某国家的经济发展状况分析

流水线设备维修工述职报告篇一

回顾即将过去的一年,在部门经理和主管的指导帮助下,我的业务技能突飞勐进,同时在经理和主管的直接领导下,工作开展的也比较顺利,作为设备部的一个设备员首先提高自身技能,才能更好的工作,为了使自己的技能更上一个阶梯,现总结个人一年来的工作以便更好的开展明年的工作。

面对24小时不停运转的设备,只有加强检查才能更好的了解 设备的健康状况,对将要发生的故障隐患提前清除,以达到 防患以未然。我每天上班开展工作前,都会巡视油漆线的每 台风机的运转情况,检查风机马达和机轴有无异响、固定座 和螺栓有无松动脱落;检查en进风系统内热交换器有无裂痕 漏水现象;检查冷水机工作有无报警;检查焚烧炉燃气压力、 水压力、工作温度是否正常,马达有无噪音;检查脱水机压 差是否在范围内,有无报警(如有报警根据故障解决);检 查脱水区的电机是否运转正常(现脱水区一台电机运转有异 常我一直在监控);检查链条线是否运行正常;检查空压房 内的4台空压机和2台干燥机的压力、温度和工作运行的情况; 检查蒸汽房、软化水房内的水温、水压的运行情况并查看电 机水泵是否运转正常。经过整个喷涂线过程设备的巡检让我 时刻掌握每台设备的运行状况,并根据每台设备的实际情况 来开展维护保养工作,从而延长设备的使用寿命,降低生产 维修成本, 最终最大限度的提高企业效率。

除了对设备的检查外,我还提倡设备维护人员和生产操作人员的良好互动,力求做到设备缺陷早期发现、及时检修,充

分摸透每台设备的脾气和病灶,以利于快速、有预见性的开展设备维护工作,并对易损易耗件重点跟踪和备件库存。对设备的各个加油点周期性做润滑工作,这样就不会因为润滑不好造成设备磨损而增加故障率。对于喷涂线各个喷房的排风风机我不但每日检查而且还定期用红外测温仪监测风机的机轴和电机马达的温度并形成记录。不仅如此,我对喷涂线的所有轴承、皮带、水管管件、滤网虑棉、水泵密封等常用的东西做好记录并跟踪库存,以便在维修更换时更加及时、迅速。也配合部门领导制作了设备的作业指导书、保养规程、设备运转、巡查维修保养记录等。

对于在公司正常生产时我发现的故障隐患如果能及时解决的都已经及时排除,有些需要停线时解决的都先写下来并在第一时间排除,解决不了的就向经理和主管请教,比如年中的时候对我平时监测的喷房排风风机发生振动,在经理的带领下全部风机做了校正平衡后故障隐患解决。对于反渗透设备电导率高的现象,我加强观察并增加清洗的次数,并更换了保安过滤器滤芯效果明显。每次停线我都会对喷涂线的链条设备、进风设备、排风设备、各种循环水泵、以及空压机、干燥机、脱水机、冷却机、焚烧炉、刮渣机、溴化锂设备[2tdi系统[3tdi系统、热水循环系统的全面维护保养,确保了所属设备24小时运转全年低故障率的运行。

我认为工欲善其事,必先利其器,君若利其器,首当顺其治。我们每一名设备维修员只有严格加强设备管理和保养工作,改变设备维修的被动局面,才能使生产正常运营。经过近两年的.设备维修工作,在经理和主管的细悉心培训下,我的技能和入厂时相比发生了翻天覆地的变化,自己也利用书籍和网络查询了所属设备的相关资料,尽可能地多去了解和掌握它们的性能、安全规程和维修保养等方面。同时自己也加强电工方面的的学习,争取使自己在机械、电气维修领域都能独挡一面。

通过自身维修水平的提高,努力在设备维修成本上节省开支,

如对已损坏价格昂贵的部分进行分解修理使修理工作细致到 元器件,缩小故障范围,用最低的维修成本修复设备,避免 直接更换新的备件。

减少设备外修次数,加大内部修理力度。对于设备维修,通过变更保养频率保证设备的使用性能,减少故障停机时间。

作为公司设备部的设备员,自己有责任、也有信心不断加强学习,提升自身维修技能,围绕公司制定的年度目标,求真务实积极工作,全力配合直接领导和生产部门的工作,同时,加强同事间的配合,提高相互协作能力,使班组部门更加团结、更富有战斗力,在今后的工作中我相信自己有能力、有信心在部门经理的带领下勇于面对困难、迎接挑战,不断完善自我,并在新的一年里不断前进!

流水线设备维修工述职报告篇二

20xx年,我毕业于xx学院,公司内燃机制造及维修专业。刚大学毕业的我来到公司工作,工作期间,我通过认真实习,勤奋实践,逐渐掌握了现车辆修理的基本要求,在领导和同事们的悉心关怀和指导下,通过自身的不懈努力,各方面均取得了一定的进步,现将我的工作情况作汇报,不足之处,敬请指出!

到维修制造中心后,我深知:作为一名技术工人,若看不懂图纸资料,搞不清设备原理,钻不透车辆构造,不但十分尴尬难堪,而且不是合格工人。我克服实践经验不足等不利因素,以一股不达目的不罢休的"牛劲",努力为自己"加油充电"。我整理了一些有用的技术书籍,深入学习了《车辆构造》、《机械基础》等技术理论,并把所学的知识应用到生产实际中,不断提高专业技能。有时,为了弄清楚某一个配件的来龙去脉,对照技术资料,彻夜琢磨研究,不搞明白,决不撒手。

有时,在车间里做不完的事,就拿回宿舍研究,久而久之,我的宿舍成了我的"研究所"。功夫不负有心人,经过刻苦钻研,我进步很快,但是我没有丝毫的自满,我深知,自己虽是一名大学生,但是维修制造中心很多师傅经验十分丰富,是我学习的榜样,在钻研专业技术的道路上,容不得半点虚假和懈怠,要用自己的不懈努力,为企业不断做出新贡献。

我用自己聪明才干和所学到的专业技能,与师傅们一道为维修制造中心解决了一道道难题,攻克了一个个难关。今年四月份,维修制造中心通知我有一台车,带负荷倒档调档,修理了几次都没有修好,待修车一到,我和师傅马上带上工具与司机进行试车,行驶中发现,沙漠路段,倒档自动跳档。

驾驶员说:毛病已在三个月前出现了,就是找不到毛病。我和师傅商量后判断:"倒档齿箍打滑"故障的原因,驾驶员说已经更换过了,没发现有问题。试车回来,我和师傅再次详细检查,还是确定为倒档打滑。在拆解变速箱以后发现倒档上采用的齿箍异常,虽然大小一样,但是齿的形状不同,这就是直接导致调档的原因。更换后,故障顺利排除,不但解除了驾驶员的烦恼,也为公司节省了大笔费用。

"站着做人,跪着服务"是运输公司的服务理念,在工作中,见到很多车辆在行驶时出现制动不灵的故障,我对此类问题进行深入分析,得出造成车辆行驶制动不灵的故障有以下几个原因:制动系产生的压缩空气压力不足。车辆由于储气筒不能储存足够的压缩空气,制动阀的.供气量不足;制动阀管路漏气、气路堵塞都会造成制动时制动系产生的压缩空气压力不足;制动鼓与制动蹄片间隙不合适;制动蹄接触面积太小。根据以上原因,围绕着制动不灵的问题,我反复查阅、研究了有关维修保养资料,并虚心向有经验的师傅请教,对逐个可能产生的原因进行检查分析,对可能会发生故障的部位,采取由浅人深,先易后难的方法进行拆检。

我首先检查储风筒,看气压是否符合标准。起动发动机,检

查制动系的压力表反应情况,发现其充气困难,充气3min才充到0.3mpall这种情况有可能是空气压缩机有故障,也有可能是密封气压管路有泄漏,造成气压很难提高。我检测发动机中速运转时的气压,发现上升较慢,熄火后检查气压,发现压力快速下降超过标准规定值。检查空气压缩机传动皮带松紧度是否符合要求,又拆下空气压缩机,发现泵盖内大部分被积炭盖着,气门口亦都有积炭堵着。清除积炭后装回泵盖及附件试验,发现效果比以前有改进,空气压缩机有明显的泵气声,工作效果良好,然后把空气压缩机的输出接风喉接紧继续起动发动机,将总阀前的每一段管路逐段松开试风量,再加以彻底清除堵塞管道上的积炭。

通过以上操作,使发动机起动后,气压很快可以达到490kpa以上。我根据踏下制动踏板后气压下降值来判断故障,发现气压下降正常,但在放开脚踏板后,排风阀的排气量不足,当即解体检查刹车总阀,发现进气阀阀胶有明显沟槽的现象,排风阀阀胶发涨关闭不严,经更换装复好后,再适当调整排风阀,然后我又把后车轮里制动蹄片和制动鼓之间的间隙适当调整到最佳位置,使之不会有拖滞的状况。并且检查前后四轮制动气室推杆伸出行程是否达到规定值,前轮推杆行程应为15[35mm[后轮推杆行程应为20[40mm]

不料在检查调整的过程中又发觉左右车轮制动气室推杆外张费力,缓慢且不够灵活。拆开制动气室进气管即有空气排出,证实气管接头无堵塞,而阀胶又无穿漏,说明产生此现象的原因,可能在一级保养的过程时润滑不够认真彻底,或长时间失去润滑脂而使凸轮轴与衬套锈蚀,造成推杆推力困难行程少,故此,将车轮顶起,随后转动车轮试踏下制动踏板,果然车轮不是即停而是缓慢停下来,证明凸轮轴失去了作用。当即把左右轮和制动凸轮推杆拆下清锈加以润滑、调整,并且将整个制动轮鼓清洁一千二净,以及检查制动蹄的回位弹簧拉力情况,从直觉看弹簧已经被锈蚀了许多,用新旧弹簧对比确认弹力和粗细都有差别,所以更换新件。换上新后,

这一故障排除了。经过试车检验,该车原刹车不灵的故障被排除。

俗话说: "活到老,学到老"。我一直在各方面严格要求自己,努力地提高自己,以便使自己更快地适应社会发展的形势。通过报纸、杂志、书籍积极学习政治理论;通过阅读大量的道德修养书籍,勇于解剖自己,分析自己,正视自己,提高自身素质。遵纪守法,认真学习法律知识;爱岗敬业,积极主动认真的学习专业知识,工作态度端正,认真负责。

在工作期间,我深切的感受到职工群众的力量和自己肩负的使命,善良淳朴的职工群众在极其艰苦的环境中默默无闻尽职尽守,勤奋工作,他们面对困难时表现的大无畏精神,深深感动着我。

流水线设备维修工述职报告篇三

非常感谢公司领导给我提供汇报履行职责的机会,负责公司备管理工作,在上级的领导下,在各部门的大力支持与全体同事的共同努力下,较好地履行了自己的.职责,下面,现将我工作、学习情况向各位领导作一个简单的汇报,并诚恳接受领导评议。

一、加强学习,提高自身修养,放开思路,紧随其上。

在工作中,我不断告诫自己,只有不断学习,才能够充实和武装自己。像我这个年纪的人,虽然有着干劲十足,但知识却相对匮乏,这就促使我更加坚定了学习的意念,学习公司新的理念,新的管理模式,新的工作方法,在业务上,做到不耻下问,遇到不明白的问题,多问多想,多跑跑腿,直到明白为止。对公司下发的一些管理制度,谨记与心,从各方面不断完善,提高个人的综合素质和能力,使自己的业务水平更上一个新台阶。

二,设备清查,摸底。

公司成立以来,由于设备有新购的,有从铁煤机械厂带过来的,初期并未做详细登记,这就要求设备部必须作好设备故障的清查,摸底工作,作到心中有底,我和设备员亲自到现场对每台设备,每条管线都作了清查摸底后,制作了设备台账,针对公司的现状,制定了详细的内部维修保养计划,从而减少了设备故障率,保证公司生产正常运行。四,制定设备管理条例,进一步规范公司的设备管理条例,在制造部各领导和同事的大力协助下,于20xx年11月前编写制定了《设备维修管理条例》、《设备维护保养管理制度》、《设备选型与评价管理制度》、《省备管理制度》、《设备选型与评价管理制度》、《首不使用设备管理制度》、《设备选股管理制度》。

五、设备部工作计划

- 1、坚决服从公司下达的各项工作指令,不折不扣的高质量完成上级领导布置的各项工作任务。
- 2、加强人员管理不放松,严格要求,培养出一只爱岗敬业的设备管理队伍。
- 3、设备的完好就联系着公司产品产量的完成情况,设备的维修便成了设备部的重中之重,组建一个高效的维修团队是必不可少的,还望领导给予支持。展望20xx年,我们大量的新购设备陆续到厂,以后的维修工作将是设备部得一项重要要任务,严格按照规范的设备维修程序操作,为生产的完成打下良好的基础。
- 4、结合现场实际,对设备进行技术改造,使公司设备从安全、 性能、节能上全面提升。

七, 总结

如果说,我在履行岗位职责方面做了一些工作,也取得了一些成绩的话,应当归功于公司的正确领导,归功于各部门的大力支持,协同配合,在此,我真诚地表示感谢,希望大家在今后的工作中继续支持我的工作,并且真心地欢迎各位领导对我过去的工作进行评议,多提宝贵意见,我一定虚心接收,认真改进,更好地做好本职工作。最后,非常感谢公司领导对我的信任和重用,给我施展才能的舞台,我一定会好好珍惜这份工作,脚踏实地迈好每一步,做一个爱厂如家,忠诚于企业的好员工,既然公司选择了我,我也会尽心尽力为公司创造应有的价值。

流水线设备维修工述职报告篇四

20xx年马上就要过去[]20xx年即将到来,回顾20xx年,维修班全体员工在公司领导的正确领导和指引下,通过全体员工的共同努力,取得了比较不错的成绩,在这里,我代表维修班, 感谢各位领导对维修班给予的大力支持和帮助。

我作为维修班的班长,在这一年来我认真履行自己的各项职责,紧密围绕在公司领导班子的周围,带领全班员工以安全生产为重点,圆满完成领导交给的各项生产目标任务,实现了职工队伍稳定,全年无安全生产事故的目标。同时提出了"两个全新",即以全新的思维方式快速转变观念,适应企业的发展的内在要求,以全新的工作态度积极工作,推动全厂的进步,建立全新的高尚人际关系,创造合心、和气、合力的工作环境和良好的集体形象和"三个治理"即治理设备、治理环境、治理人的工作思路,拉开了维修车间治理年、落实年、管理年的序幕。也为下一年度的工作打下了更坚实的基础,使下年度的工作能在各位亲的努力下更好的完成,保证设备的正常运行,保证车间安全生产。

接下来我将这一年来的工作情况及思想状况作如下述职:

维修车间的职责是对全厂设备进行维修、保养,保障全厂设

备长久、高效、稳定的运行,为公司的正常生产提供强有力的支持。设备是现代化企业生产的物质技术基础,设备性能状况直接关系到生产任务的完成和经济效益的提高。我作为一个设备维修工作人员,一年来,一直把提高设备的完好率和利用率,作为公司改善和提高企业经济效益、降低生产成本的主要途径。

- 1、进行设备的定期检查有极其重要的作用。严格执查、维护保养制度,提高设备完好率和利用率。对传动设备来说,维护保养可以延长设备的使用寿命,提高设备工作效率,增强安全性。
- 2、加强设备诊断工作,针对设备状况,预测设备可靠性,对可能出现的设备故障的部位、原因、程度进行识别和评价,并确定故障的修复方法,努力使检修工作成为以可靠性为中心的维修,保障设备的安全稳定运行。
- 3、加强管理人员和员工的安全教育学习,切实、认真搞好现场排查工作,再忙不忘安全,制订了"人带人,人帮人,责任到人,处理到人"的制度,认真填写操作票,动火证,做好防护措施到位,在工作中确认、反确认的落实工作。
- 4、检修技能安全培训,从业务技能和生产安全入手,在班内积极开展技能知识、安全生产的培训,提高了员工规范作业行为意识和安全生产知识水平,同时也加强了员工的专业技能知识,了解设备知识,提高设备维修质量和效率,保证设备正常运行。
- 5、除了平时设备的维修和维护保养工作,我们还积极配合生产部门对现场生产设备进行改进和设备自制,例如为提高氮气纯度,对主控楼氮气管线的改造;为提高溶剂油的合格率,在溶剂油罐区增加冷凝器等等,为生产部门顺利生产提供了有力的`保障。

随着二十一世纪知识经济时代的到来,随着科学技术的发展,越来越多的新技术、新产品被广泛地应用,不学习,安于现状的人最终将会被时代所淘汰。作为一名专业技术人员,今年以来,我加紧了对专业知识的学习,对车间生产区域内的一些设备的性能、基本状况、基本结构进行了解,掌握其工作原理,提高了工作效率。

一年来我们始终把安全生产作为重点工作,时刻提醒员工注意安全,让每一名员工熟悉车间环境固有危险因素,在工作中避免因自己的错误操作而精挑细选安全隐患。定期对车间安全设施进行检查,发现问题及时整改,确保安全防护设施的完善。平时工作中,不断加强设备安全操作的监督检查工作,把安全事故扼杀在摇篮之中。通过以上工作的开展,职工的安全意识、自我防范意识和能力得到普遍提高[]20xx年实现了设备事故,轻伤、重伤事故为零。

在今后的工作中, 我将通过以下几方面来提高自己

- 1、加强专业知识的学习,提高本职工作的能力,在工作中不断积累经验教训,提高自己处理和解决问题的能力。
- 2、加强对员工思想状态的了解,在管理中做到公平公正的同时,对有特殊情况的员工给予照顾,把维修班打造成一个各位亲庭,增强员工的归属感。
- 3、在检修工作中,坚持"降本增效"的原则,以"最低的成本、最优的质量,取得最大的效益"为宗旨,抓管理、降能耗、增效益,增强了检修人员的主人翁意识,各位亲以厂为家,立足本岗,在节能降耗上挖潜革新,做到能修的不换、能利用的不废弃、能自己干的不外委,时时处处注意节约。

总之,在即将过去的20xx年中,维修班通过全体员工的共同努力,在公司和部门领导的正确领导下,取得了一些成绩,但是我不会自满,在今后的工作中,我会继续努力,力求让

维修班为公司创造更大的价值!

我的述职到此结束,谢谢各位亲!

流水线设备维修工述职报告篇五

甲方:

乙方:

兹有乙方承包甲方所属的可控式皮带运输机的保养及维修项目,数量:壹台。现按照平等、自愿、协商一致的原则,双方签定项目承包合同如下:

- 一、承包项目:
- 二、承包期限:

年 月 日至 年 月 日

三、承包费用: 元/月

四、承包费支付方式:

银行转账,每月25日付上月的费用。

五、承包期内乙方的职责、任务和要求:

- (一) 乙方需保证甲方的可控式皮带运输机能正常运转和使用。
- (二)乙方人员在甲方现场时必须遵守和服从甲方的各项规章制度。
- (三)工厂内加装机器设备、材料由甲方负责,乙方有义务配合甲方安装调试设备。制作设备与改装由甲方提供材料乙方

负责制作与安装。

(四)因设备维护需要而采购的各类材料由甲方负责,或是乙方协助采购,费用由甲方负责。

(五)工作人员要有证上岗,乙方一定要有低压电工证。乙方 持证人员的相关证件复印件需备份一份给甲方。

六、合同的变更、解除或终止:

本合同经双方决定而达成一致,须共同遵守,合同的变更、 解除或终止,需提前一个月通知对方,且须经双方协商并一 致同意。

七、劳保工伤事故由乙方自行负责。

八、未尽事宜:其它未尽事宜由双方共同协商,签定补充条款作为本合同附件,具有同等效力。与国家相关法律、法规相悖的,以国家法律、法规为准。

九、本合同一式叁份,甲、乙双方各持一份;乙方财务部备案一份。

甲方签字(盖章):

年月日

乙方签字(盖章):

年月日

将本文的word文档下载到电脑,方便收藏和打印

推荐度:

搜索文档

流水线设备维修工述职报告篇六

- 1、继续加大劳动纪律管理。
- 2、加强工作票证的执行力度。
- 3、加大备品备件的储备。

本年度在繁忙中度过,本着"生产稳不稳,设备要先稳;产量高不高,单台设备出力率要提高"的思想,我们所有维修人员扎实开展工作,争取把分厂现有设备工作推上一个新的台阶。

维修工个人述职报告4

在冬的脚步缓缓而来时,维修班又一年的工作已经接近 尾声,回顾即将过去的一年,在领导的关心支持下,班组同 事互帮互助中、工作开展的也比较顺利,作为工程部的一名 维修工首先提高自身技能,才能更好的工作,为了使自己的 技能更上一个阶梯,现总结个人一年来的工作以便更好的开 展明年的工作。

流水线设备维修工述职报告篇七

1、认真学习,深入思考,总结、回头看,多想那些工作还没做好、做完。不断提升自身业务水平,具有较强的事业心和责任感。

2、维修工段工段长的工作是设备管理当中的一项重要工作,要有计划的按照厂部和设备科的工作安排进行维护工作,保证机械设备的正常运行,为生产合格的白灰而努力。

维修工段承担着白灰厂整个1-8#窑和2套储运设备的正常运行和维护工作,虽然我们是为工艺服务的辅助工段,但是我们所承担的工作都是直接影响生产的重要工作。所以必须时刻保持高度的责任心、使命感去对待每一件工作。尽心履职,全心全意配合生产做好服务工作。

- 3、在工作中,我本着精益求精的态度,大力配合生产车间进行设备维护的工作,并根据工艺要求,勤结合、抓落实,努力在每一个细微之处都能满足生产要求,确保设备安全运行。能够发现问题、分析问题、采取措施、解决问题,以确保设备的正常运行。
- 4、在检修工作中,坚决响应公司号召,坚持"降本增效"的原则,抓管理、降能耗、增效益,增强了检修人员的主人翁意识,大家以厂为家,立足本岗,在节能降耗上挖潜革新,做到能修的不换、能利用的不废弃、能自己干的不外委,时时处处注意节约。
- 5、计划检修的工作为设备维护工作的重中之重,为了保证检修安全,提高检修质量,缩短检修时间。我们严格按照计划检修进行,即:把检修工作分三步进行,首先对运行设备的隐患进行彻底的检查登记,第二步制定检修计划和方案,查看备品备件,最后根据检修方案进行计划检修。最后设备运行调试要按先空载后带负荷、先单体后联动进行。只有严格按照安全规范执行,才能避免安全事故的发生。

对设备的技术要求、工作原理、施工工艺、施工流程、运行方式、设备状况和运行部门设备管理情况要全面掌握。对自己的要求还不够严,问题分析还不够严彻。要求在今后的工作中计划周密,多到一线去,多照照镜子,正身自己,

以身作则,精细管理、科学务实分析问题。严格按照标准化作业指导书进行工作,不断钻研新的技术,提高工作效率。

流水线设备维修工述职报告篇八

设备管理重在日常维护,只有日常维护做好了,做实了,做细了,才能避免突发事故发生,不至于成为"消防员"哪里着火哪里灭火。

- 1、加强巡检,每一天2次,上午下午一上班第二件事就是到现场巡检,不允许有走过场现象发生,并在记录本上签字,管理人员进行不定期抽查。巡检过程中发现氨水泵振动过大进行倒车检修更换了轴承,从而确保了设备正常运转。
- 2、润滑管理,认真贯彻执行"五定"和"三级过滤", 比如:定期对过滤机轴承、皮带轴承进行锂基润滑脂注油润 滑减少设备磨损、延长设备运转时光。建立设备润滑台账, 关注润滑油消耗状况。
- 3、密封管理,包括动静设备的泄漏,不管是法兰、机封、 焊口等及时发现早处理,如:空分2#膨胀机法兰漏,进行了 及时处理。气化1#添加剂泵泵体破裂,进行了补焊等等。
- 4、特种设备管理,包括检修电动葫芦、行车、三轮车等进行专人专管,不允许其他人动用,否则进行处罚。配合锅检所、安环完成了到期安全阀的校验、铅封、挂牌工作。
- 5、设备故障检修,设备故障直接威胁生产,在接到通知后我们要求第一时光赶赴现场及时消除,确保生产稳定。