

工厂暑期实践报告(实用8篇)

实践报告不仅可以对自己的实践经验进行总结，还可以对相关的理论和知识进行应用和探索。接下来，请大家一起来看看小编为大家你们整理的开题报告样本。

工厂暑期实践报告篇一

主要是通过社会实践来达到锻炼自己的意志品质，同时积累一些社会经验和工作经验为自己即将步入社会做好铺垫。同时也是为了减轻父母的经济负担，从而使自己的暑假生活过得更充实更有意义。

其实整个暑假我在找工作的旅途当中遇到了前所未有的挑战与挫折记得当时我和几个同学来到一个陌生的城市，吃的住的都成了我们最大的问题，再加上我们都把钱几乎都花光了，我在想现在就这么难找工作等毕业出来该怎么办啊然后我们就咬紧牙关挺了过来，功夫不负有心人最后我们终于找到工作了。我的工作主要是做qc的就是产品的质量检验与控制，在厂里我看到了生产产品的主要全部控制产品的方法与手段，其实做很多事情都是需要把各种方法综合在一起才能把事情做的更好更精，就比如当时我在检验时候就是总不能把产品检验的很好老是存在漏洞检验的数量与质量总是不能齐头并进，就在这时候我的领班走了过来她就告诉我说，做检验的除了要全身心的投入以外还需足够的耐心，足够的细心，和掌握好的技术方法与手段，这样才能把事情做的更好！！其实在当中我也被批评过就是因为自己做的不好再加上工作又很累我有几次都不想干了但最终外还是坚持下来了，认认真真做事。原来坚持下去，生活可以变得更实，相信一定可以为即将步入社会做好足够的准备。

在我的打工生活中，我也明白了许多责备也要用适当的方式让我明白到别人批评你或是你听取他人的意见时，一定要心

平气和，只有这样才能表示你在诚心听他说话。虽然被批评是很难受的，而且要明确表示你是真心在接受他们的批评。因为这样才能在失败中吸取教训，为以后的成功铺路。我们要学会从那里跌倒就从哪里爬起来，这才是我所应该做的。

我也从工作中学习到了人际交往和待人处事的技巧。在人与人的交往中，我能看到自身的价值。人往往是很执着的，可是如果你只问耕耘不问收获，那么你一定不会交到很多朋友。对待朋友，切不可斤斤计较，不可强求对方付出与你对等的真情，要知道给予比获得更令人开心。不论做什么事情，都必须有主动性和积极性，对成功要有信心，要学会和周围的人沟通思想、关心别人、支持别人。打工的日子，有喜有忧，有欢乐，也有苦累，也许这就是打工生活的全部吧。我不知道多少打工的人有过这种感觉，但总的来说，这次的打工生活是我人生中迈向社会的重要一步，是值得回忆的。

现在想来，暑假的打工生活，我收获还是蛮大的。我所学到的生活的道理是我在学校里无法体会的，这也算是我的一份财富吧。现今，在人才市场上大学生已不是什么“抢手货”，而在每个用人单位的招聘条件中，几乎都要求有工作经验。所以，大学生不仅仅要有理论知识，工作经验的积累对将来找工作也同样重要。事情很简单，同等学历去应聘一份工作，公司当然更看重个人的相关工作经验。就业环境的不容乐观，竞争形式的日趋激烈，面对忧虑和压力，于是就有了像我一样的在校大学生选择了暑期打工。暑期虽然只有短短的2个月，但是在这段时间里，我们却可以体会一下工作的辛苦，锻炼一下意志品质，同时积累一些社会经验和工作经验。这些经验是一个大学生所拥有的“无形资产”，真正到了关键时刻，它们的作用就会显现出来大学生除了学习书本知识，还需要参加社会实践。因为很多的大学生都清醒得知道“两耳不闻窗外事，一心只读圣贤书”的人不是现代社会需要的人才。大学生要在社会实践中培养独立思考、独立工作和独立解决问题的能力。

通过参加一些实践性活动巩固所学的理论，增长一些书本上学不到的知识和技能。因为知识要转化成真正的能力要依靠实践的经验 and 锻炼。面对日益严峻的就业形势和日新月异的社会，我觉得大学生应该转变观念，不要简单地把暑期打工作为挣钱或者是积累社会经验的手段，更重要的是借机培养自己的创业和社会实践能力。现在的招聘单位越来越看重大学生的实践和动手能力以及与他人的交际能力。作为一名大学生，只要是自己所能承受的，就应该把握所有的机会，正确衡量自己，充分发挥所长，以便进入社会后可以尽快走上轨道。在这次暑期的工作中，我懂得了理论与实践相结合的重要性，获益良多，这对我今后的生活和学习都有很大程度上的启发。这次的打工是一个开始，也是一个起点，我相信这个起点将会促使我逐步走向社会，慢慢走向成熟。

回想这次社会实践活动，我学到了很多，从我接触的每个人身上学到了很多社会经验，自己的能力也得到了提高，而这些在学校里是学不到的。

在社会上要善于与别人沟通。如何与别人沟通好，这门技术是需要长期的练习。以前没有工作的机会，使我与别人对话时不会应变，会使谈话时有冷场，这是很尴尬的。人在社会中都会融入社会这个团体中，人与人之间合力去做事，使其做事的过程中更加融洽，事半功倍。别人给你的意见，你要听取、耐心、虚心地接受。

在工作上还要有自信。自信不是麻木的自夸，而是对自己的能力做出肯定。社会经验缺乏，学历不足等种种原因会使自己缺乏自信。其实有谁一生下来句什么都会的，只要有自信，就能克服心理障碍，那一切就变得容易解决了。

知识的积累也是非常重要的。知识犹如人的血液。人缺少了血液，身体就会衰弱，人缺少了知识，头脑就要枯竭。这次接触的酿造业，对我来说很陌生，要想把工作做好，就必须了解这方面的知识，对其各方面都有深入的了解，才能更好

地应用于工作中。

这次亲身体验让我有了深刻感触，这不仅是一次实践，还是一次人生经历，是一生宝贵的财富。在今后我要参加更多的社会实践，磨练自己的同时让自己认识的更多，使自己未踏入社会就已体会社会更多方面，为自己即将步入社会做好足够的准备。

这次为期两周的生产见习是我们参与实践活动很重要的一部分。在老师的带领下，我们见习了中航陕飞集团的下属工厂。可以说我这两周的时间没有白费，在实习中学到.....

大学生一个月的时间说起来那么长，可一眨眼的工夫，在工厂为期一个月的实习今天就正式结束了。回想这一个月，在磨砺自己的同时，我对自己的能力有了更深的了解，使自.....

工厂暑期实践报告篇二

今年暑假刚放假的第三天，我在秦巴药业开始了我的暑期社会实践实习生涯，在这一个月的实习期，我认真刻苦，积极向上的工作，并严格要求自己，做好每一项工作。并将理论与实践相结合，虚心向领导和同事前辈学习，认真努力的提高自己的技能，下面我来总结一下，首先介绍企业概况：

一. 实习公司概况

秦巴制药有限责任公司，位于西安市经济开发区泾河工业园区泾渭十路，是集中药与化学药生产的制药公司，公司现有职工约百余人，有四个车间经过国家gmp认证，其公司的宗旨是争做制药企业领军者。

二. 工作概况

进入生产车间以后，我首先在固体外包进行药品的外包工作，在这里，我首次了解到制药行业，了解到制药行业的高要求，零失误。就像 $100-1=0$ 这样的道理一样。在这里工作两周以后，我被调到制粒车间，在这里，我初步了解到湿法制粒，把理论的知识与实践做了一番对比，忽然明白了原来如此啊，真正明白了什么是湿法制粒。

现在，我已经被调到压片车间，学习与压片相关的知识。同时，我也对固体车间有了初步的了解，对这里的人事，制度基本熟悉，在处理和同事的关系上，我也有了更深的体会。

三. 生活状况

在公司，我们实行的是宿舍集体公寓，四人一宿舍，宿舍的设备有柜子，桌子，凳子，床。实施大食堂集体吃饭，另外公司还有简单的体育运动设备。

四. 实习建议

由于企业讲求的是效益，所以，他们在乎的是你能为自己创造多少利益，而不是说，这些学生是实习生，让他们在这好好学习。这儿不同于学校，学校的目的在于传授知识，而工厂的目的在于运用现有的人力，物力，创造出多少利益。因此，我建议学校应该让公司按实习内容，让学生在各个车间岗位都有机会，以此来学习。而不是在一个岗位，持续干一件事，毕竟，我们不是工人，我们的目的是学习，而非赚钱。

最后，感谢学校给我们这次实习的平台，感谢学校让我们懂得了工作的艰辛，让我能从一个学生转职为一个药学职业的员工。

工厂暑期实践报告篇三

实习目的：在学校的知识是死的，都是纸上谈兵。为了增加

实践能力，增强认识问题，解决问题的能力，这个暑假，到It纸箱厂实习，有了切身的感受。我觉得老师傅教给我们知识，是有他的道理，毕竟经验是很宝贵的。

一. 公司简介

It纸箱厂前身是一间国有企业，现在是私企，拥有员工80多人。公司的经营范围：瓦楞纸板、纸箱、纸盒。

二. 工艺流程

去到It纸箱厂，先是纸板车间主任向我介绍制造纸板的工艺流程。其实，以前我对纸板一无所知的。当车间主任向我介绍的时候，我是认真的听着，做着笔记。可是，在我的脑海里还是没有一点概念。什么“大坑”，“小坑”，“电脑横切刀”，我通通都不懂，就是觉得很陌生、复杂。当车间主任领着我去生产车间，再一次向我讲解的时候，我才对整个生产流程有一个总体的概念。这间企业的纸板生产线只有一条，是流水线生产的。瓦楞纸板机由多种机台组成的。其设备大体如下：

3. 切断部分(按要求将瓦楞纸板加工成一定规格的设备)包括电脑横切刀，输送及堆叠机。卷筒纸经过压楞、涂胶、粘合、加压、烘干、连续生产并切成需要的瓦楞纸板。

这个纸箱厂主要是生产单面瓦楞纸板，三层瓦楞纸板，五层瓦楞纸板。制造瓦楞芯纸，采用瓦楞原纸。制造面、芯、里纸采用牛皮箱板纸。瓦楞纸板是由面纸和瓦楞芯纸多层粘合而结成的。单面瓦楞纸板是由一张面纸和一张瓦楞芯纸粘合而成。三层瓦楞纸板是在一张瓦楞芯纸两面各粘一张箱板而合成的。而五层瓦楞纸板由面、里、芯三张和两张瓦楞芯纸粘合而成。我觉得制造生产五层瓦楞纸板比较有代表性，下面就介绍五层瓦楞纸板的生产过程。

下面是对生产五层瓦楞纸板所画的工艺流程图

首先将五个卷筒原纸按一定方向放在退纸架上，各纸幅分别经预热器预热，使其表面受热，以利于粘合。瓦楞原纸在送入单面机之前先经预处理器预热，调节纸的含水量和熨平纸幅。随后，瓦楞原纸便进入单面机进行压楞，涂粘合剂并与面纸粘合成单面瓦楞纸板。单面瓦楞纸板制成后被提升输送机分别送上天桥输送架，经制动器进入三联预热器。接着两种单面瓦楞纸板分别送入上胶机进入上胶机进行涂胶，里纸则再一次预热，然后三者一起进入双面机组的烘干设备进行粘合烘干。纸板经热粘合再冷却，使其所含水分蒸发出来。纸板在输送带上冷却后，经电脑横切刀按一定规格对纸板作横向切断，最后经输送带送到堆叠机并将其堆积整齐。

其实，制造瓦楞纸板是一个很复杂的，有很多学问。在制造的过程中，有很多因素要考虑。生产时要求瓦楞原纸、温度、粘合剂、速度等同步进行。若有一个环节失控，将不可避免会发生质量问题。如果粘合剂配比不当，楞辊、压力辊和热辊温度不够会造成瓦楞纸板起泡、胶脱或粘合不良。因为我只实践了几天，所以对制造纸板的了解比较肤浅，只是有一个总体的认识。

介绍完瓦楞纸板，下面介绍纸箱

1. 分纸这一道工序包括修纸和压线。修纸与压线是分开的。分纸采用分纸机

对纸板进行裁切，使切出的纸边光滑，整齐。分纸刀一定要锋利，不能出现有缺口。如果刀片不锋利，那么切出来的纸板有纸屑、杂质等，这样可能会导致印出的产品不符合要求。压线是利用压线裁断机来完成的。

2. 水墨印刷水墨印刷有单式印刷，采用链式直接将纸板送进印刷，是一种简单的印刷。还有其他印刷，如双式印刷。由

于造纸原料的差异，在吸收方面就不同。有的吸收性能低，墨的干燥速度就慢一些；有的吸收性能低，墨的干燥速度就快一些。在印刷的过程中，其实会出现很多问题。如印刷质量，印刷错误等等。有些小的错误是可以补救的。例如，印错了某个字的时候，可以跟客户联系，如他同意的话，在错字上重贴一个正确的。如果客户不同意的，那么那一批产品就是废品，因为已经印刷过的纸板不可以循环再用了。

工厂暑期实践报告篇四

3. 开槽用开槽机对已印刷好的纸板进行，基本原理跟压线裁断机一样。
4. 钉箱或糊盒在结合纸箱的时候，是根据客户的需求来钉箱或糊盒的。如果需要钉箱的要用钉箱机，糊盒的使用糊盒机。
5. 包装纸箱粘好后，经输送架分送，进行打包捆扎。
6. 入库把包装好的纸箱送进仓库

三. 企业存在的问题

1. 该企业的设备比较陈旧，落后，生产纸板的速度慢，每小时至3000米左右。一般企业生产纸板的速度会达到每小时6000米。

四. 建议

针对以上问题，我提出两点建议

1. 从长远利益来看，该企业可以考虑更新设备，把生产线加长，这样可以提高效率的同时又可以保证纸板的质量，提高整体的竞争力。

2. 在我国纸箱业竞争激烈，已到生死关头，竞争决定企业的存亡。生产线减缩是肯定的、无情的。同时，纸箱产业进入工业化，必然出现专业化分工，所以应该坚持“集中制板，分散制箱”的原则。所以，我建议该企业删减生产纸板这条生产线，把精力集中在生产纸箱上。

五. 感受

以前，总是听别人说在学校学到的东西用得上三成就不错了。所以，就给了自己一个这样的借口——不用学得那么认真。现在，知道自己错了。就拿这位给我讲解的车间主任跟其他生产工人为例吧。这位车间主任理论水平虽不高，但他有的是经验，同时他会观察、思考问题，会寻找解决方法。而生产工人只是机械的重复每一项工作，出卖自己廉价的劳动力。我在想，自己既没有一技之长，又没有经验，如果连理论知识都学不好的话，那么就如同生产工人一样出卖自己廉价的劳动力，甚至比不上他们。实习之后，我清晰地认识到自己的不足，同时也有了更加具体的目标。只有到企业实习，才能认识到自己需要学什么样的理论知识，同时一定要把它学好，学精。

工厂暑期实践报告篇五

一个月的时间说起来那么长，可一眨眼的工夫，在工厂为期一个月的实习今天就正式结束了。回想这一个月，在磨砺自己的同时，我对自己的能力有了更深的了解，使自己的专业理论知识和实践充分地结合起来。我深切意识到，生活在象牙塔里的大学生不要以单纯的想法去理解和认识社会，只纸上谈兵是远远不及的，而是要步入社会，进行深入地探索。在学校学会更多得书面知识，在实践中好好利用知识进行运作。接触、了解社会，从实践中检验自我。

这个暑假我好像是在旅游一样，先说说我的行程。首先，我到达我姐姐那边——江苏，我因为要到父母那边去，有由于

父亲没有说明白，我以为妈妈会要动手术就在那边待了七天，后来就直接到他们那里去了。他们那里等下在说。妈妈好像不想在这热天动手术，也的确是有一点不好，我们和她说了好久。她还是觉得下半年在说。那我就只好住了几天，没有什么可以干的。我有不是那种不爱动的人，我就住不习惯。我就想走了，最终，我在浙江平湖住下将近四十来天。进入了服装工厂里工作。这里是我的实践单位。

我说说我爸爸那边，我爸爸在那砖厂工作，其实他们工作了许多的这样的工厂，说起来还是这次的工厂要轻松些。这里我的手获也不少。他是一家独资企业（可以这么说）。我将以前的工厂和他对比就知道他的优点。首先他采用了机器化工作，节约了人力也就是节约了财力，因为有人就要给付工资。工厂的建设也和我以前见到的要节约很多，这也是省了不少的费用，还有就是他的销售方面是采用了直销的方式。由十几部本地的货车承包下来，有外联部门进行联系，有了销售点就全部运送到达，买方也没有等货的可能。在那里有许多的同样的工厂，有的工厂里不能很好的发工资，他那里的工资是不用担心的。就这些年来我爸爸的感受来说。今年的活最轻松而工资却是最高的，他也不像以前那样的劳作了，对我来说这也可以放心一些了。他一天的工作是计件的，工作做完就可以了，有时像这暑期他就不能很好的干下来了，就不要那些了，厂家也不会说你少干而罚款一类的事情，也许这是他的人性化的管理吧。不过听父母说他是一个字也不认识的。他对我说过一句话——没有劳动是没有收获的。

总结一下，他有节约意识。有人提过这样一句话——钱一半是赚的一半是节约的。也许他就是一个事例吧。从人力上说，同样规模的工厂用人数上比他多出四十来人，这是我以前见过的和现在的对比结果。好，从他使用机器化来说，他是用了很大的资金的。但是，人力的'节约就可以补足了这一部分。但是，他的管理方面呢。实行承包责任制，可就有节约了一部分的资金和精力。而且，他那里的工人是不能卖东西的，所有的东西都是他家的，不许废品收购人出入的。这样我就

记得以前那些厂家就没有的规定了。他还是人性化的。他的工人到了那里是不用自己去弄好电的，而且还配好了电扇，凳椅住房的问题，工人去了就要办被子和烧饭的东西就行了，工作时间合理八小时内就完成了任务。没有超出八小时的。他是独资企业就不必在去建房去放有些备用的东西了，每家工人的家里他都放上一些东西。所以他有能从这里节约了，每月都会发下一点如毛巾，洗衣粉，热天好有灭蚊药。也可以使用他家的洗衣机（在外面）。我是在整烫车间工作，其实是在整理组。我在里干的活很多，干过的活有拉衣服，套袋，封口，也干过扣纽扣，穿腰带这只是间或的赶一些吧。干什么活不重要，我先赶拉衣服的活——太累我想到工资的低廉我就不想干，后来就换了其它的活。说他是一家国营企业，但是我有许多话要说他了，一天工作十三小时，每每有人来检查是就做假。我实在是有点受不了了，他要求在厂员工说是早上七点半上班到十点半下班，中午歇息一个半小时，下午到五点下班就是每天工作八小时。而实际上是每天没有休息，只有半小时的吃饭时间，每天到九点半下班。他说加班才到九点半，他说平时加班是一点五倍的工资，周末加班是二倍的工资，法定节假日是三倍的加班费。可是，像我在的那个车间几乎是每天都要加到十一点半。还加过通宵的。可是，每天的晚上都是算正常上班，更本就不是为加班。没有想到这样的工厂是国营的还要欺骗。让我对未来是上了一课。可以管中窥豹，（其他的工厂会不会好到那里去呢？在工厂里我见到基本上是本地人在一些职位比较高的地方，为什么会这样呢。还有的是而职工却是外地的人，这是为什么呢？可是厂家却不是本地人啊，看到这些难道就不能想一想工业会为本地有所帮助，说大点就是企业能为本地谋福谋利。

工作的艰辛是我最深的感受，我每天要手不停的工作，上站着工作十三小时。一天要包上二千来件的衣服。后不是很重但是我却在那样的高频率的机械式的工作是我不能忍受的，我不就是一个临时工吗！为什么要将我的工资不能那到常工一半的工资呢？为什么要干同样的工种呢？他们干一件我就要干一件。看到常工的工资我也是大吃一惊啊。他们为了他

们的薪水而劳碌，每天都是超负荷的工作还是乐意的。我知道世界并不美丽。为什么才有一千三左右的工资呢。为什么国家的个人劳动所得税在一千六呢。像这样的工作都不能拿到这个标准，我感到凄凉。我是应该好好看看自己了，我不就是爱做销售吗？要是像这样的工作我是不必这差。想想自己的未来怎么走。我看到这些人不停的工作，我算了一下。每年可以拿两万的收入很不错了，四五年后在乡村可以盖房，而这期间他们的孩子也大了，以后的收入就要给孩子上学用了，还要照顾父母，还有衣食住行等事情的处理，要是遇到生大病就是不行了。一生就这样碌碌无为了。我突然想到人一生为了什么。在大学里我知道我变了，但是我不敢想是好是坏，我的世界观变了，我的人生观也变了。和高中是相差千里了吧。因为我接触的社会要多，而且也不是太注意学习了，人的接触让我该变。观念的改变。我就不去计较这些了。说工厂了，我想我以后要是这样工作工薪有底，我就不进工厂了，想想温州人的话，决不为他人打工，即使做拾荒者。也许这是我的一个错误的想法。我有知道，世间没有绝对的对与错。

工厂暑期实践报告篇六

在xx制衣厂参观学习的两天时间里，让我对制衣行业有了大概的了解。制衣业作为制造业的其中一员，浓缩了制造业的普遍特点：以产品为中心来组织运作，而且更兼具了劳动密集型工业的生产运作方式：工人的劳动是价值的来源。而且xx的生产是贴牌(oem)生产，外商来样，企业按样版生产，所以，在这里还学到了一些国际贸易的知识。

xx的生产车间给人舒适的感觉：宽敞明亮，每个生产区之间、每台设备之间都隔开一定间隔，并装有“简易空调”（一种降温设备，即使是盛夏，室温也保持在二十几度）。这都是为了符合外商的要求——保障工人的基本权益。

作为制衣企业，缝纫机是最必要也是最主要的设备。经了解，才知道缝纫机可分为三大类，有平缝机、包缝机、特种机，而这三大类里面，每类又包括150种机。缝纫机主要根据不同的衣服式样和客户要求来配置，现在生产车间有300台左右不同种类的缝纫机。在另一边的辅助车间，主要进行验布、剪裁、剪线、整烫、包装(贴牌，挂商标卡)这些辅助工序，这里用到的设备分别有预缩机(预先对布匹进行缩水，以防止日后使用时缩水，主要用于高级衣服)、验布机、电动剪刀、整烫设备、验针机(检验出留在衣服上的针，防止扎伤衣服使用者)。

该厂的生产运作流程，成一个环形状(见下图)，首先从厂房东边的辅助车间开始，然后转到西边生产车间进行生产，最后回到东边的辅助车间进行最后工序。当然，这只是正常情况下，大致而言的。由于时装制作的特殊性，其品种多、变化大、不固定、结构复杂，导致这个环形的内部经常出现工序间的交叉。而且有时会需要配合工厂外面的资源、工序来完成生产，例如：客人要求衣服上要刺绣上图案，那么生产到某部分必须停下来，运到外面加工，然后再运回来再生产。可见，该厂以混合组织方式进行生产。

具体地介绍一下生产流程，首先是接订单。然后制衣厂的设计人员会根据客户带来的衣服样版，用电脑排版(考虑该如何制衣样，用料才最少)，试制一件，根据试制过程中得出的方法结论，制出工艺技术图，以该图与客人商量、协商修改，当客人满意后，这份工艺技术图就定下来，不许再变动，成为该厂的“天书”、“圣旨”。接着就根据要求采购材料，材料五花八门，大至布匹，小至小配饰(如钉状的纽扣)。布匹运来后就要验布，这叫做“先前q”然后合格布匹送到裁剪间用电动剪刀根据衣样剪裁成衣服不同部分，再对这些“细块”进行“查片”，即是“前q”“查片”合格的“细块”送到生产车间开始主要的生产，期间要经过几次“中q”生产完成后就到后整部门，即进行剪线、整烫、包装工序，期间要

经过后qc合格的就进仓库，等待客户派人到厂进行最后验货。验货合格的，就可以签发放行条，运输、交货。

所有工序中，工艺设计是全厂最最核心、要求的部分，而三者相互独立，相互联系、相互牵连(见下图)qc品质检验与车间生产关系更表现为：车间生产过程中每到一阶段都需要qc该厂将很大精力放在了qc上，对质量要求很高，可见在其竞争策略中，产品质量居于首位。这样做十分现实也是可行的。由于该厂做oem不必担心供应链(制衣业已经成熟，有充足的供应)、库存管理(参观中发现库存量不大)和产品销售问题，所以他有大量精力投放在qc上，只要在成本许可范围内，将质量做到，就不需要担心其他问题了。

根据调查xx的生产作业属于小流水作业。生产工人分为八个小组，每个组有一个师傅监督，全组人分工完成。衣服需要平缝的部分，统一由平缝工人完成，要包缝的部分由包缝工人完成，要缝特种线的就交由特种工完成。由于每件衣服要求不同，可以先做平缝部分，也可以先做其他部分，三大工种的编排有很大灵活性，每批货都不同，所以三大类缝纫机的摆放可以经常根据需要变动。

通常一个缝纫工序完成后，就会有一次qc检验合格后，直接进入下一个工序。各个工序所需的时间主要根据该衣服的式样变动，就单单以生产步骤来说，最简单的只要一分钟，最复杂的一个小时也不一定可以完成。通常一批货从客人下单到完成，要半年。采取小流水作业的原因主要是由时装的式样加上该厂客观情况决定的：时装工序短，交货期短，品种多，结构复杂，不固定，而且厂小人少，不可能大批量、用大流水方式去完成，所以小流水比较适合。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

工厂暑期实践报告篇七

实习地点□xxx

实习内容：了解各工厂内部各车间的运作流程，及以后需配合的工作

总结：

通过二天的短期实习，基本上了解各车间的基本运作。下面是我的详细记录，请领导查阅！

8月15日下午，实习的部门是生产部，主要的车间是包装车间、平车间。相关负责人是邹明江。实习内容主要是了解车间内的运作流程□cd包的制作流程，工艺及标准。

在包装车间，我第一次看到cd包和电脑包的包装过程□cd包和电脑包的包装手法都差不多，都是从平车间运过来的成品，进行系统的包装，并在过程中，通过qc细心的检验，才能出货给各地的经销商。这是出货前最重要的一个环节。

所以我认真的查看每个人的操作方法，并得出一个系统的结论□cd成品-解包-擦灰尘-翻边-加内包纸壳-加干燥剂-加外包装套-装箱-打包。这一系列的过程，就是整个包装车间的基本运作流程。在平车间，我先查看每个组中组员的工作情况，并认真的查看他们手上的工作环节，也请教一些我不太了解的问题。他们每个组员，分工都很细，操作比较简单，一天差不多重复着简单的操作，这就是每个组员的手工活。他们

一个组，由组长、帮运工、组员组成。组员做完手工的成件，帮运人员会运来另外的原件到各位组员。

组长安排每位组员的工作并检查各组员所做的成件是否达标。他们的达标标准是根据样品包的标准、做工、各边的细工及包边的手法和会出错的地方，进行检阅。他们的运作流程：将样品包进行细分，根据载料车间提供的原材料。分配给每个组员，并按类别给每个组员安排各(运底料、测中贴、定手腕、定拉链、埋袋、测内页、做面料、修边、包边等)环节的手工活。通过这个车间的实习，基本上认清了cd包的制作流程。

第二天上午，实习的部门有□cd房和开发部。实习的相关负责人有：郭忠和侯学兵。实习的内容是：了解内页的生产流程，型号、材质等和了解样板房的操作流程，打样的程序及以后需配合的工作。

cd房的主要工作是做cd内页的，包括cd包内页中各内页型号都在这里完成，通过最原始的材料(看上去像半透明的塑胶膜pp料和白色或黑色的网布)在cd套机中生产出各种型号的cd内页。如pp-f2p□pp-ep□pp-f4p□pp-f8p□pp-f8b等型号□cd内页中的半透明的塑胶膜，在专业的角度中分为亚光和亮光，亚光比亮光厚，质量上相对比亮光好。

他们生产出来的各型号内页纸，通过另外的组给细分，如焊接、撒内页、穿挂页、包装等环节。焊接是通过超音波的机器来完成的。整个车间的基本流程大概就是这样。在开发部中，可以看到一个cd包电脑包的整个流程。从样板图或样板包在设计师中绘画出各种样板的模块，并通过组员涂胶水后，给其它组员完成在平车间的各个细节工作，唯一不同的是，在开发部，(运底料、测中贴、定手腕、定拉链、埋袋、测内页、做面料、修边、包边等)环节是一个人完成。工艺方面更加的精细。

第二天下午，实习的部门有：电脑包车间和材料仓，实习的相关负责人有：卢俊龙和杨军山。实习的内容有：了解电脑包的生产流程、工艺、质量及标准和了解物料、材料及材料仓的工作流程。

在电脑包车间，所看到的大部分和cd房的运作流程差不多，不过，电脑包比cd包在做工，更加的复杂。有的复杂的样品包，可能需要一二百个组员来完成。

主要的流程有：将样品包进行细分，根据载料车间提供的原材料。分配给每个组员，并按类别给每个组员安排各(运底料、测中贴、定手腕、定拉链、埋袋、测内页、做面料、修边、包边等)环节的手工活来完成整个电脑包的.生产过程。在生产中，主管和组长会安排每位组员的工作并检查各组员所做的成件是否达标。他们的达标标准是根据样品包的标准、做工、各个边的细工及包边的手法和会出错的地方，进行检阅。

通过这个车间，基本上了解到电脑包的一个生产过程。在材料仓中，基本了解了cd包和电脑包所需的原材料。及cd内包的材料，鼠标垫的原料材等等。他们的工作流程是一个样品包，通过pmc部细分出所需的原材料，给相应的车间和材料仓，由材料仓备货和分类提供给各车间。

第三天，实习的部门有pmc部和内贸仓。相关负责人有：何玖宏和刘叔。实习的内容有：了解部门人员的职能，熟悉部门流程及以后需配全的工作和了解内贸仓工作流程，出货流程、要求等。

pmc部的主要职能是由内贸部、外贸部的出货单，在他们部分，由各成员安单来细分给各车间，以确认该出货单所需的原材料或缺少的原材料及确定出相应的交货(!)时间、并进行生产过程的跟进等工作。

内贸仓是我们内贸部出给各经销商的最后一个通道。这里的

货来自各生产部门。内贸仓的产品规格数量都是内贸部的出货单所提供的。当内贸部的业务员在出货单时，就通过内贸仓的财务做出相应的明细单。给刘叔分出单中所需的货物，并通过发货公司，送到相应的经销商手中。

以上是我这两二在xx集团工厂内部的实习，请领导查阅。

工厂暑期实践报告篇八

为了更加适应时代发展的需求，为了更好的服务社会，我决定利用暑期的空闲时间到社会中去实习去锻炼我。作为一名数控专业的学生，我把实习地选在了xxxx工程机械配件厂。

xxxx年7月23日10上午我到达了机械厂，在工厂厂房我找到了厂长室，对他说明来意并经过一番商讨后，他同意我在这里实习一周实习内容包括参观工厂，在师傅的指导下操作小设备，帮工人搬运毛坯、零件、干一些其它活。

出了厂长办公室，我通过询问师傅了解了厂子布局及工件形成的基本流程:1绘图2备料3初步成型4精车5检验6运输。

下午我自自行参观了车间，车间内虽然轰鸣声不断，但给人的感觉是杂而不乱。宽大的弓形棚内分成若干区:机床区、钻床区及锻床区。机器摆放整齐有序，另外还有一台用于热切割的大型设备以及一些其它小设备。车间内工作区和非工作区用黄色警示线分开，体现了工厂对安全的重视。

写有“质量是生存的根本”的宣传栏又道出了质量的重要。工人们都在熟练认真的操作机器。整车间透露出一种严谨的气氛。

24-27日除了打零工外我的实习内容还包括:一。参观焊接车间，了解一些焊接方面的知识。例如操作者一定要戴护目镜，焊接要均匀，打掉药皮后要呈鱼鳞状，然后在师傅的指导下

动手实习，取得很大进步。二。观看师傅操作普通车床并了解像急停按钮、三角卡盘的作用。

师傅给我介绍了车削的过程和注意事项。三。亲自操作了一下砂轮切割。四。近距离观看了师傅操作数控机床，并在同师傅的交流中知道了一些车削技巧和车削方法。

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”告诉我们实习的重要性。为期五天的实习短暂而又充实，让我对机械有了更加感性的认识，同样我也有许多意想不到的收获。

在这里我体会了工厂的气氛，嘈杂的环境，体会到了工厂单调枯燥的生活，体会到了工厂对质量和安全的重视，这一切都是我以后要面对的。几天的实习，热情的工人杂而不乱的车间，都给我留下了深刻的印象。

但是最让我记忆深刻的是他们的数控机床，那是在沈阳机床厂的普通机床接了一个广州数控的控制中心，我有些吃惊，后来询问厂长才知道那是经济性车床价格低，但不好用，好的机床买不起。从这里我看到了中国机械制造业的现状，中国数控产业的落后。

数控机床为什么那么贵?因为核心技术掌握在外国人手中，虽然我的力量可能有限，但是我一定发奋学习尽自己最大的力量去改变这种现状。