

特种设备事故专项应急预案中预警行动指的 特种设备事故应急措施和救援预案(精选8篇)

公司宣传语要简洁明了，能够一言以蔽之地表达公司的核心竞争力和特点。通过哪些方法可以打造一句简洁明了、易记且有影响力的公司宣传语？这是一份精心挑选的公司宣传语范文集，供大家参考与学习。

特种设备事故专项应急预案中预警行动指的篇一

为了加强安全生产工作，提高公司在施工生产过程中突发事件的应变能力，尽快控制事态，尽量减少损失，尽早恢复正常施工秩序，特制定此安全事故应急救援预案。

1、定义：事故应急救援预案是指公司为减少事故后果而预先制定的抢险救灾方案，是进行事故救援活动的行动指南。

2、编制依据：公司施工生产过程中潜在危险源和事故后果分析。

3、编制原则：

1)、预案是针对可能造xx员伤亡、财产损失和环境受到严重破坏而又具有突发xx的事故、灾害，如触电、机械伤害、坍塌、火灾及自然灾害等。

2)、预案以努力保护人身安全为第一目的，同时兼顾财产安全和环境防护，尽量减少事故、灾害造成的损失。

3)、预案是发生紧急情况时的处理程序和措施。

4)、预案要结合实际，措施明确、具体、具有很强的可xx

作xx□

5)、预案应符合国家法律法规的规定。

1、公司安全生产委员会人员组成：由公司法定代表人、主管安全生产的副总经理及公司安检科人员组成，工程管理部是公司安全生产委员会常设办公机构。

2、项目部安全领导小组人员组成：项目部经理(段建锋)、主管安全的副经理(段xx涛)、专职安全员(司留战)及相关部门人员组成。

1)、事故现场抢险组人员组成：由项目部安全负责人任组长，作业队负责人□xx工长等相关人员组成。

2)、事故现场救护组人员组成：由项目部领导任组长，相关人员组成。

3)、事故现场保护组人员组成：由项目部骨干任组长，现场保安人员组成。

4)、事故现场通讯组人员组成：由项目部行政负责人任组长、现场其他应急小组负责人组成。

1、公司安全生产委员会职责：

1)、负责事故救援的整体指挥；

3)、负责成立事故调查处理小组，对事故调查处理工作进行监督。

2、项目部安全领导小组职责：

1)、负责工程事故救援的全面指挥；

- 2)、负责所需救援物资的落实;
- 3)、负责与公司安全生产管理机构联系及情况汇报。
- 4)、负责与相邻可依托力量的联络求救;
- 5)、负责指挥处理紧急情况，保xx突发事件按应急救援预案顺利实施;
- 6)、负责事故现场的抢险、保护、救护及通讯工作;
- 7)、负责所需材料、人员的落实;
- 8)、负责与上级安全生产管理机构的联系及情况汇报;
- 9)、负责与相邻可依托力量的联络求救;
- 10)、负责工程项目生产的恢复工作。

4、项目部应急xx组职责:

- 1)、事故现场抢险组职责: 负责事故现场的紧急抢险工作, 包括受困人员、现场贵重物资及设备的抢救、危险品的转移等。
- 2)、事故现场救护组职责: 负责事故现场的紧急救护工作, 及时组织护送重病伤员到医疗中心救治。
- 3)、事故现场保护组职责: 负责事故现场的保护、人员的清点及疏散工作。
- 4)、事故现场通讯组职责: 负责收集相关单位部门的通信方式, 保xx各级通讯联系畅通, 做好联络工作。

1、相关人员必须服从统一指挥，整体配合、协同作战、有条不紊、忙而不乱。

2必须确保应急救援器材及设备数量充足、状态良好，保xx遇到突发事件时各项救援工作正常运转。

3、各应急小组成员必须落实到人，各司其职，熟练掌握防护技能。

4、项目部安全领导小组必备的资料与设施：

1)、数量足够的内线和外线电话、或其它通讯设备；

2)、危险品数据库：危险品的名称、数量、存放地点及物理化学特xx；

4)、现场人员个人防护用品使用情况；

5)、结合工程特点制定安全事故应急救援实施方案。

6)、各xx小组人员联络方式、现场员工名单表、各宿舍人员登记表；

7)、上级安全生产管理机构、应急服务机构的联系方式。

事故发生后，事故现场应急xx组人员应立即开展工作，及时发出xx信号，互相帮助，积极组织自救；在事故现场及存在危险物资的重大危险源内外，采取紧急救援措施，特别是突发事件发生初期能采取的各种紧急措施，如紧急断电、组织撤离。

特种设备事故专项应急预案中预警行动指的篇二

《阜康市西沟煤焦有限公司二号井煤矿安全生产应急救援预

案》是西沟二矿的综合事故应急预案。据其相关内容，西沟二矿存在以下主要危险源和风险：

1、西沟二矿为高瓦斯矿井，正常生产情况下，矿井一个采煤工作面，两个掘进工作面。采面采用急倾斜特厚煤层水平分层放顶煤采煤法。采面在推进过程中，上隅角极易造成的瓦斯聚集超限，都可能导致发生瓦斯爆炸。

2、矿井煤尘都具有爆炸危险，瓦斯爆炸极易引发煤尘爆炸。

3、西沟二矿采用综采综掘的机械化生产工艺。井下设备种类、台数繁多。电器防失爆工作比较繁重，微小的失误都有可能造成失爆现象。

4、矿井开采急倾斜煤层，采区单翼布置，采煤掘进相互压茬，矿山压力显现明显。回采巷道采用锚网钢带加锚索联合支护仍解决不了问题，部分地段还要进一步再采用矿工钢棚式加强支护防止冒顶事故的发生。

5、西沟二矿主采煤层的自燃发火期为3—6个月。属易自燃煤层。采空区管理不善，极易造成采空区自燃。

6、供应西沟二矿用电的大黄山变电所，是一个分级管理的电力供应单位，在大负荷用电情况下，可能造成计划外大面积停电。西沟二矿是高瓦斯矿井，大面积停电，必定生成各种危险因素。

以上诸种危险、危害因素，如果汇集一起，必定造成严重事故。根据事故应急预案管理办法，必须进行演练。本次演练主要内容为设定矿井计划外大范围停电，造成掘进工作面瓦斯聚集超限，酿成v级事故后，西沟二矿对其正确处置的全过程演练。此类事故如果处置不当，极易发生因为电器设备失爆等外因火源引爆瓦斯，进一步发生煤尘爆炸、冒顶、煤层自燃等一系列综合性事故。

为进一步贯彻落实《安全生产法》和“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，规范煤矿应急管理工作，提高矿井各应急部门、机构和人员之间的协调能力，增强职工应对突发重大灾害事故的信心和应急意识，提高应急人员对应急救援的熟悉程度和应急水平，进一步明确各自的职责与岗位，提高矿井整体应急反应的能力。同时通过演练，评估矿井应急预案的整体及各部分是否能有效地付诸实施，验证应急预案的适应性，找出应急准备工作中需要改进和完善的地方，从而保证应急预案更有针对性和可操作性。

应急救援指挥部下设应急救援指挥部办公室，负责井应急救援指挥部的具体事务工作，救援指挥部设在矿调度室。由矿长任组长，总工程师及各副矿长任副组长，调度室、生产技术科、安全科、机电科、经营部、综合办及区队负责人为成员。小组具体情况如下：

1、应急救援演练领导小组

组长：蒋其峰

副组长：黄绪红、王明程、王鹏举、丁显忠

成员：皮伟、陈玉、陈国新、田才让、牛喜明、牛建军、杨栋、李留彬、庄乾峰、沈正平

领导小组下设办公室，办公室设在矿调度室，办公室主任陈国新（兼）。

2、领导小组救援职责：

（1）分析本矿存在的危险、有害因素，制定、批准瓦斯煤尘爆炸重特大事故预防及应急措施。

（2）告知本井井下从业人员作业场所和工作岗位存在的危险

有害因素、防范措施和事故应急处置措施，督促各单位对干部职工进行应急处置措施贯彻学习和演练，提高应急救援能力。

(3) 发生事故后，立即组织自救，防止事故扩大，将事故危害降到最低。

(4) 根据事故情况及应急自救程度，对抢险救灾方案进行决策指挥，确定相应报警级别和应急救援级别，对应急救援工作中发生的争议问题进行裁决和紧急处理。

(5) 指挥、调度瓦斯煤尘爆炸事故救护，工伤抢救，后勤支援等工作，调度解决抢险救灾所需资金和救灾物资。

(6) 督察应急处置人员的行动，保护现场抢救和现场以外其他人员的安全。

(7) 对事故善后、单位秩序维护、事故的调查处理、恢复生产等工作进行检查和督促落实。

(8) 宣布应急恢复、应急结束。

3、领导小组成员职责：

(1) 组长是处理灾害事故的全权指挥者，在副组长的协助下，制定事故的处置计划。

(2) 总工程师在组长领导下，负责处理灾害事故技术方面的工作。

(3) 生产矿长负责事故抢险救灾过程中人力的调配，工作任务的落实等方面的工作。

(4) 安全矿长根据批准的事故处置计划，按照《煤矿安全规程》规定，对事故抢险救灾工作的人员进行控制，对安全措

施落实，并实行有效监督。

(5) 机电矿长负责矿供用电及机电设备的调配方面的工作。

(6) 经营矿长对事故救援的后勤工作具体负责，全面协调后勤工作的材料供应、人员安置、资金供应、及伤者家属的善后洽谈等工作。

(7) 领导小组各成员应在组长、副组长的领导下开展工作，对组长、副组长负责。

演练时间安排在1012年10月18日中班进行。演练地点设在710采面风巷。演练前一天通知各区队，在演练当天要认真布置，具体安排。

单位：科室所有人员、综掘一队710采面风巷的施工人员、救护队全体成员。新疆东银能源有限公司安全部及驻矿安全检查站。

1、考核组：

组长：黄绪红

成员：陈国新、陈玉、田才

让考核组主要负责在演练过程中，考核西沟二矿干部的现场指挥和处理事故的能力，考核现场每个职工应对突发事件的思想状况，考核职工在遇到事故后能否按照正确的避灾方法和避灾路线进行撤退。

2、地面避灾预案演练指挥组

组长：蒋其峰

成员：王鹏举、王明程、丁显忠、皮伟、杨栋、李留彬、牛

军波

负责整个演练方案的编制、演练组织、指挥、协调、处理，在预案演练前对职工进行应急避险预案进行学习、贯彻及考试。

3、井下现场避灾演练组

组长：牛喜明

成员：牛建军、庄乾峰、刘磊、沈正平

主要负责现场指挥，充分发挥现场组织的能力，把平时学习的避灾方法运用到演练中，组织职工避险，并及时向矿调度室和本单位汇报现场情况，供领导决策。

1、确定演练的具体时间和地点；

2、演练前，区队干部认真组织本单位职工，进行各类事故避灾方法的学习。

3、演练组组织召开演练工作会议，针对演练内容查找出在演练过程中可能发生的危险情况，避免职工在演练中发生意外事故。

4、演练前，备好演练过程中所急需的物质和装备。

5、模拟演练瓦斯煤尘爆炸事故的紧急抢救，准备演练器具。

1012年10月18日上午10时16分，情景的主要内容为：西沟二矿710采煤工作面南北巷正在进行正常掘进，北巷9号钻场内正在打钻，钻沟孔倾角 -24° 已钻进145m突然，井下两趟供电线路全部停电，局扇停止运转。钻场内钻孔瓦斯持续不断的涌向钻场。又加上掘进工作面内的瓦斯涌出，巷道内瓦

斯浓度快速升高到3.5%，造成一期v级事故。西沟二矿按照相关要求，立即启动《阜康市西沟煤焦有限公司二号井煤矿安全生产应急救援预案》，最后顺利完成瓦斯排放工作，使矿井恢复到正常安全生产状态。演练主要设置了以下场景：

场景一：接警及处置。

矿调度室值班人员接到井下值班领导陈玉汇报，矿井两趟供电线路全部停电，井下机电设备全部停止运转。当班调度员立即将此情况汇报矿长蒋其峰和各级领导。蒋其峰当即安排，立即启动西沟二矿《安全生产应急救援预案》。主要演练井下作业地点撤人、井下所有供电设备的在人员撤离前的手把打零位操作、710风巷巷口设置禁止进入警标、瓦斯持续监测等要素的处置方法及过程。

场景二：事故发展及级别判断。

井下人员已全部撤到地面，停电时间已持续35分钟。监控室报告，710风巷掘进工作面瓦斯浓度已达到1.5%。总指挥长宣布，按v级安全生产事故，启动西沟二矿瓦斯超限事故应急救援预案。主要演练事故发展期间，井下危险因素的发展及演变、灾害程度的判断、确定从大面积停电事故发展到瓦斯超限事故后，应急救援预案随之变换起动的过程。体现出综合应急事故演练的特点。

场景三：事故处置

主要演练矿井恢复供电后，瓦斯超限区域的处置程序及方法。矿井持续停电2小时后，恢复正常供电。监控室报告，710风巷瓦斯浓度已达到5%。总指挥下达710风巷瓦斯排放的命令，总工程师立即组织通风部门人员，按照西沟二矿安全生产应急救援预案中规定的瓦斯排放措施，进一步具体制定出了《710风巷瓦斯排放措施》，并经审批后实施。最后将瓦斯安全排出。

场景四：救援行动

主要演练矿救护队在排放瓦斯前的危险因素侦察能力和排放瓦斯期间的应急救援行动能力。设定救护队员进入瓦斯聚集区域侦察，用光学瓦斯鉴定器进行瓦斯浓度测量，设定发生作业人员发生瓦斯窒息事故的紧急救援。

场景五：应急结束

主要演练聚集瓦斯全部排出后，灾害现场的隐患消除、安全状况确认，救援人员撤离、指挥长宣布演练结束。恢复正常生产。

由应急演练考核小组对演练效果，并提出考核意见。演练领导小组做出演练总结报告。在报告里应详细说明在应急演练过程中存在的问题，按对应急工作及时性，有效性的影响程度，把演练过程中存在的问题按不足项、整改项和改进项进行归类整理。制定详细的整改措施要求及工程计划，及时修订和完善《阜康市西沟煤焦有限公司二号井煤矿安全生产应急救援预案》。

特种设备事故专项应急预案中预警行动指的篇三

提供特种设备安全管理手册范本《承压类特种设备应急措施和救援预案》：

承压类特种设备应急措施和救援预案

根据国务院《关于特大安全事故行政责任追究的规定》、《特种设备安全监察条例》、国家质量监督检验检疫总局《锅炉压力容器压力管道及特种设备事故规定》，结合我单位实际情况，现制定锅炉、压力容器、气瓶、压力管道等承压类特种设备（以下简称承压设备）事故处理预案如下：

一、本预案的适用范围

本单位目前有台锅炉、台压力容器、只气瓶、类压力管道在用，为我单位重点设备。本预案所称安全事故，是指在本公司使用的承压设备突然发生的，造成或可能造成人身安全和财产损失的事故，事故类别包括：

锅炉缺水、超压、汽水共腾、锅炉熄火、炉膛爆炸、受热面管爆破、燃气锅炉的回火脱火、燃油燃气锅炉火灾、压力容器超温、超压、泄漏、异常变形、异常振动等事故。

安全事故的具体标准，按国家或行业、地方的有关规定执行。

二、应急救援组织机构

1、成立承压设备事故应急处理领导小组（以下简称领导小组）。组长由总经理担任；副组长由分管工程的副总经理担任；各相关部门负责人为成员，参与现场抢险救援工作。

2、设立现场救援组，由各工程部组人员兼职组成。组长由由分管工程的副总经理担任，负责组织现场具体抢险救援工作；在指挥长到达现场之前，负责指挥现场抢险救援工作。

（一）、承压设备事故应急处理领导小组职责

1、组织指挥锅炉使用部门对承压设备事故现场应急抢险救援工作，控制事故蔓延和扩大；

2、核实现场人员伤亡和损失，及时向上级汇报抢险救援工作及事故应急处理的进展情况；

3、落实承压设备事故应急处理有关抢险救援措施。

（二）、组长的主要职责

2、负责指挥现场应急抢险救援工作。

（三）、副组长的职责

负责组织实施具体抢险救援措施工作。

二、预防与应急措施

（一）、定期组织本单位的承压设备事故应急处理知识、技能的培训和应急演练。

（二）、定期对承压设备进行日常性维修保养和定期自行检查，按照有关规定要求按期安排对承压设备进行定期检验。设备出现故障或者发生异常情况时，应当对其进行全面检查，消除事故隐患后，方可重新投入使用。

三、事故报告与现场保护

（一）、报警：

1、承压设备发生事故，第一反应即拨打“119”火灾电话报警，并向质监局、安监局汇报。报警人员要讲清承压设备事故的单位、路名、事故发生部门、事故发生情况，讲清本人姓名、电话号码等。

2、报警完毕后，即向总经理和部门领导报告。

3、总经理接到报告后，即时召集本单位有关人员到达事故现场。

（二）、应急联络机构

xx县质量技术监督局。联系电话：地址：

xx县安全生产监督管理局。联系电话：地址：

XX县消防大队。联系电话：地址：

XX县公安局。联系电话：地址：

XX县人民医院。联系电话：地址：

（三）、成立临时承压设备事故指挥部：

由总经理和有关人员选择合适部位成立指挥部，总经理为指挥长。

（四）、通报：

根据“救人第一和准确、迅速、集中力量打歼灭战”的指导思想，利用本单位的宣传工具，向本单位人员发送通报。

通报内容

- 1、事故发生情况；
- 2、人员情绪的稳定；
- 3、疏散人员和救护。

（五）、疏散和救护：

- 1、切断受影响电源，做好消防和防毒准备，防止泄漏的易燃易爆介质爆炸；；
- 2、制定安全区，确定人员疏散集合安全通道；
- 3、分工明确，引导和护送被困人员向安全区疏散，并做稳定情绪工作；
- 4、现场救护，由本单位人员在安全区及时对伤员进行处理或

送医院救治。

（六）、事故现场处理：

- 1、如起火：须组织灭火器材，开展灭火，由义务消防队负责人为灭火指挥，并清涂炉内燃料。
- 2、如爆炸：首先清涂炉内燃料以及散落的燃料，防止起火和发生第二次爆炸。

（七）、安全警戒：

- 1、加工场外围警戒：消除路障，劝导行人撤离现场。如起火为迎接消防人员及到达现场要创造有利条件。
- 2、消防人员到达现场后，由领导小组立即向消防指挥报告事故发生情况，并移交指挥权，听从公安消防人员的调遣。
- 3、保护事故现场，禁上无关人员进入，并积极协助消防公安等有关部门调查事故发生原因。

四、事后处理

- 1、积极配合质监局、安监局等部门进行事后处理。
- 2、做好伤亡人员的善后及安抚工作。
- 3、在24小时内写出书面报告，报送质监局、安监局等有关部门。

事故报告内容：

- （1）发生事故的单位及事故发生的时间、地点；
- （2）事故单位行业类型、经济类型、企业规模；

- (3) 事故的简要经过、伤亡人数、直接经济损失和初步估计；
- (4) 事故原因、性质的初步判断；
- (5) 事故抢救处理的情况和采取的措施；
- (6) 需要有关部门和单位协助事故抢救和处理的有关事宜；

五、其它事项

(一)、本《预案》是重大特种设备事故发生后，我单位各部门实施抢救工作并协助上级部门进行事故调查处理的救援方案，在实施过程中可根据不同情况随机处理。

(二)、任何部门和个人都有参加事故抢险救护的义务。

(三)、各有关部门应结合我单位的实际情况，结识员工学习、熟悉掌握本《预案》的内容和相关措施。

(四)、本《预案》自公布之日起实施。

特种设备事故专项应急预案中预警行动指的篇四

为了公司的安全管理，保证人员和国家财产安全，确实做到“安全第一，预防为主”，根据公司的实际情况特制定压力容器应急措施和救援预案。

组 长：张家申

副组长：刘培俭

成 员：刘士金 杨伟旺 罗衍恋 王建民

孙宗胜 杜晓波 葛增立

负责指挥公司管辖区域内的应急措施和救援预案的演练和员工培训任务。

1、应急物品配备：

1) 每台压力容器都配备灭火器2个、消防水桶、铁锹、防水手电筒等。

2) 项目组配备灭火器8个，消防水桶、铁锹、防水手电筒、消防斧、消防泵、消防水带等防火物品。

2、应急报告

现场在生产过程中发生火灾时，现场操作者应立即向公司急救小组领导汇报。汇报内容包括：

1) 设备名称及着火部位、火势情况；

2) 着火原因及现场情况；

3) 道路情况；

4) 有无人员伤亡救援要求；

3、救援行动：

接到报警后，立即组织应急小组人员以最快的速度，最短的时间内赶到现场，指挥抢救，同时向集团公司进行汇报，请求支援。

4、抢救步骤：

1) 首先拉闸、断电，切断气压来源。

2) 用现场灭火器进行补救。

3) 压力罐着火要用水降温。

4) 注意周围环境和火势变化，防止人员伤亡。

事故后要及时查找原因，分清责任，落实处理，举一反三，吸取教训，然后提出处理办法，真正做到“四不放过”，严防再发生类似事故。

特种设备事故专项应急预案中预警行动指的篇五

应急预案是指在自然灾害、重大事故、环境危害和人为破坏等突发事件发生时的应急管理、指挥和救援预案。以下是为大家整理的关于, 欢迎品鉴!

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置, 减少事故损失, 根据有关法律法规, 制定本预案。

本预案适用于发生在我校各校区, 对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

(一) 设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部, 负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任, 副总指挥由分管校领导担任, 成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生单位的负责人组成。

(二) 指挥部下设办公室, 主任由保卫处长担任, 成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成, 具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。

(三) 指挥部下设5个组。

1、*戒保卫组。由保卫处牵头，负责现场*戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。

2、抢险救援组，由事故发生单位牵头，负责制定应急处置方案并组织实施，负责与地方有关部门协调配合，对事故造成的危害进行检测处置。

3、医疗救护组。由后勤管理处牵头，负责组织紧急医疗救护队伍，对受伤人员进行救治或向地方医院转送。

4、后勤保障组。由后勤管理处牵头，负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。

5、善后工作组。由校长办公室牵头，由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成，负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作，负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。

（一）学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压站、电梯等

（二）上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。

（一）事故发生后，有关单位和个人按规定立即向分管校领导和校园110报告，分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告；校园110接到*后要立即向保卫处长汇报，保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。

（二）事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容：1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点；2、发生事故设备的有关参数；3事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计；4事故原因、*质的初步判断；5、事故处理情况及采取的措施；6、需要有关部门

单位协助处理的其他有关事宜；7、事故报告单位、签发人和报告时间。

（三）事故发生后，事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险，并最大限度地保护好事故现场；保卫人员接*后应迅速到达现场，进行现场*戒和维持治安秩序。

（一）学校主要领导接到事故报告后，根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的，由校长办公室负责联络，立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场，组织指挥应急处置工作。

（二）应急处置措施

1、抢救受害人员。事故发生后，及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员，尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。

2、控制危险源。根据事故*质迅速采取果断措施，防止事故造成损害的进一步扩大，需要地方有关部门给以支援的，要迅速与地方有关部门取得联系，提高事故的抢险效率。

3、事故可能造成有害物质扩散的，要尽快进行人员疏散和转移，撤离危险区或可能受到危害的区域，同时做好自救和互救工作。

4、进行现场清理，消除危害后果。

应急处置指挥部成员联系表（略）

指挥部办公室成员联系表（略）

院设立特种设备事故应急处置领导小组，下设一个办公室和

专家组。办公室设在检验管理部。各设区市分别设立各自的应急技术处置小组。（见附1、2、3、4）

（一）组织机构：

1、领导小组

组长：院长。

副组长：副院长、院长助理。

成员：院相关职能部门、业务部门负责人及各设区市相关人员。

2、领导小组办公室

主任：副院长

副主任：院长助理、检验管理部负责人

成员：检验管理部人员及相关职能部门负责人

3、特种设备事故应急处置专家组

4、各设区特种设备事故紧急处置小组

（二）职责：

1、组长：负责与省质量技术监督局和省特种设备事故紧急情况处置工作领导小组的协调，发生重特大事故时，督促院职能部门和各设区特种设备事故紧急处置人员按特种设备事故应急处置预案及时有效地开展工作；负责事故调查、鉴定报告的审批。

2、副组长：协助组长开展工作，当组长出差在外时，代行组

长职责，发生重特大事故时，到现场参与事故处置，组织应急技术处理小组确定技术处置措施。

3、领导小组办公室：负责编制特种设备事故应急处置预案；协调和组织全院对特种设备事故的处置工作。检查特种设备事故应急处置预案工作落实情况。发生重特大事故时，现场协助副组长和各设区特种设备事故紧急处置组制订技术措施。

4、各设区特种设备事故紧急处置组：成立应急技术处理小组（具体名单见附件4），组长由院指定的人员担任，成员3~5名，由具有检验师资质或相应技术专长的技术人员组成。根据特种设备事故应急处置工作的需要，及时派出应急技术处理小组成员为当地质量技术监督局提供技术支持，为事故处置提出技术处理措施。建立当地特种设备设计、制造、安装、维修单位组成的特种设备事故应急处置联动单位名录（具体名单见附件5）。

5、院办公室、各设区所、站综合室：负责接*和后勤保障工作，负责院内部处置资源的调配，提供事故应急处置工作所需的物资、装备、车辆等，协助并配合当地质量技术监督局做好有关善后处理工作。按统一口径，做好新闻报道工作。

（一）事故报告

1、本院所有人员：本院所有人员在接到任何方面特种设备事故报告（或疑似事故）后，应立即向部门负责人和院应急处置领导小组办公室报告；特殊情况下，可同时报告上一级质量技术监督部门和有关部门。本院任何人员不得以任何借口隐瞒、压制事故报告。

2、部门负责人：部门负责人在接到事故报告后必须立即逐级上报；

（特种设备事故应急处置常用通讯联络方式见附件6）。

事故报告内容应当包括：事故发生单位（或者业主）名称、联系人、联系电话；发生地点及时间（年、月、日、时、分）；设备名称；事故类别；人员伤亡、经济损失以及事故概况。

对于由于情况紧急，事故详情未及时了解的，各有关部门应在上报的同时，通过各种途径*实、了解，并根据事故事态发展和处置情况及时补充续报。

3、领导小组办公室和各设区市所、站综合室接到事故*后，必须迅速做好电话记录，电话记录内容应包括：*人姓名、联系电话，同时记录事故发生地点、时间、伤亡及损失情况等。由领导小组办公室接*的，应迅速将情况上报特种设备事故应急处置领导小组组长，同时通知相关人员。由各设区市特检站综合室接*的，应迅速将情况报部门负责人和领导小组办公室。

4、各设区特种设备事故紧急处置组负责人应迅速对事故等级进行初步判定，联系特种设备事故应急处置联动单位，并同时派员赶赴事故现场参与事故处置。

5、领导小组办公室负责对事故的处理进行跟踪与检查。对重特大事故，立即将事故发生和处理情况上报特种设备事故应急处置领导小组组长，并立即协调组织有关人员赶赴事故现场。

（二）基本响应程序

1、赶赴现场的人员到达事故现场后，应立即与事故单位或业主和特种设备事故应急处置联动单位取得联系，协助当地质量技术监督局做好事故技术处理；当地质量技术监督局未到现场时，应当了解事故发生情况，认真查看现场，并将上述信息反馈给领导小组办公室或各设区特种设备事故紧急处置组负责人。

2、领导小组办公室或各设区特种设备事故紧急处置组负责人根据信息反馈和现场实际情况，对严重事故以上的事故立即向发生事故中心特种设备事故应急处置领导小组组长和所在地质量技术监督局报告。

（三）现场工作的主要内容

事故现场应急处置工作组在事故现场实施事故现场紧急处置。应本着尽最大可能降低人员伤亡、减少事故损失、严防事故（污染）扩散的原则。协助事故发生单位开展自救。判定事故原因和可能造成的危害，采取措施，防止事故扩大。

1、根据设备和事故特点，对事故是否可能进一步扩大作出初步判断。先期处置队伍赶到事故现场后，应当尽快对事故发生的基本情况做出初始评估，包括事故范围及事故危害扩展的趋势以及人员伤亡和财产损失情况等。

2、确定事故相关的特种设备，调阅相关设备资料、信息；检验检测报告，并根据需要，提供设备使用介质的相关资料。

3、针对事故引发或可能引发的次生灾害，提出防范措施和启动相关应急预案的建议。根据发生事故的特种设备的结构、工艺特点以及所发生事故的类别，迅速展开必要的技术检测工作，确认危险物资的类型和特*，制定抢险处置的技术方案，并采取有针对*的安全技术措施，及时有效地控制事故的扩大，消除事故危害和影响，并防止可能发生的次生灾害。

4、特种设备事故应急处置领导小组决定启动预案后，各设区特种设备事故紧急处置组负责人应迅速派出应急技术处理小组会同特种设备事故应急处置联动单位，配合当地质量技术监督局或事故调查组查明特种设备事故的*质、类别、影响范围及可能继续造成的后果，确定合理的技术处理处置方案。对于重特大事故的技术处理处置方案，报特种设备事故应急

处置领导小组审定。对一般*事故和严重事故，积极配合事故发生地的质量技术监督局，按特种设备紧急处置措施(见附件7、8、9、10、11、12、13、14、)开展事故应急处置工作，对重特大事故，在当地质量技术监督局统一组织、协调下，迅速开展处置工作，为确定事故等级、协调、指挥处置事故提供技术保障，防止事故的进一步扩大，最大限度的减少人员伤亡和经济损失，同时用做好事事故现场取*工作。同时，由特种设备事故应急处置领导小组副组长会同领导小组办公室及各设区特种设备事故紧急处置组的有关人员立即赶赴事故现场，确定技术处置措施，协助开展事故处置。

5、对于罐体泄漏等可能导致严重次生灾害（如*等），提出人员撤离的建议。对发生易燃易爆有毒介质锅炉压力容器、压力管道泄漏的，应立即组织*人员采取措施，处置泄漏。组织消防人员灭火和对发生泄漏的气、液体进行消毒或稀释，对发生火灾事故的压力容器及其周边受影响的压力容器，进行喷淋降温。

6、建议采取相关技术措施，如设备应急堵漏等。

7、根据事故的*质和特点，提出介质排放、泄压等技术措施；对可倒换的，将事故设备及波及的其它隐患设备内部介质倒换至安全可靠设备之中，对于可移动的设备（如联苯、液*、液氨、二氧化硫气瓶），在经有关*人员判定可以移动后，组织具有安全防护知识和配备防护装备的人员，将设备移至可处理场所进行处置。

8、根据介质毒*，提出预防和处置中毒的建议；抢救受害人员。及时、科学、有序地开展受害人员的现场抢救或者安全转移，尽最大的可能降低人员的伤亡、减少事故所造成的财产损失。向现场人员（包括处置人员）告知事故可能造成的危害以及自我防护知识。

9、提出需要动用社会力量（人员、装备、车辆等）的建议；

10、对抢险中的*技术*作提供技术指导（包括对抢险工具的选用和使用）。

（四）中心事故工作组人员的安全防护

参加应急抢险处置的工作人员，要注意个人人身安全，应当按要求配备安全防护用品和必要的安全装备，事故现场应当在*部门的*人员的指导下进行必要的技术处理。

（五）特种设备事故救助联动企业

针对特种设备事故的*质和特点，动用相应的社会力量，实行对口处置的方针。借助于企业的**作人员（抢险队伍）、*抢险设备和抢险技术，进行事故应急处置，尽最大可能减少事故危害、提高处置效率，减少处置风险。特种设备事故救助联动企业名单见附件5。

参与特种设备事故应急处置社会救助联动的企业，应拥有相应事故处置设备、物资，特别是快速带压堵漏技术，人员应具备相关*事故处置技能和实践*作经验，联动企业应有专项演练。

- 1、电梯事故紧急处置措施(见附件7)；
- 2、起重机械事故紧急处置措施(见附件8)；
- 3、场（厂）内机动车辆事故紧急处置措施(见附件9)；
- 4、大型游乐设施事故紧急处置措施(见附件10)；
- 5、客运索道事故紧急处置措施(见附件11)；
- 6、液*钢瓶泄漏事故紧急处置措施(见附件12)
- 7、液化石油气汽车罐车事故紧急处置措施（见附件13）

8、液氨钢瓶泄漏事故紧急处置措施（见附件14）

（一）本预案报省质量技术监督局和当地设区市质量技术监督局备案。

（二）本预案由特种设备事故应急处置领导小组办公室负责每两年修订一次，在发生特种设备事故后，对预案和紧急处置措施进行必要的评审和更新。

（三）本预案按照省（市）质量技术监督局和福建省特种设备事故紧急情况处置工作领导小组的要求定期进行演练。

（四）本预案自发布之日起实施。

附件：1、省特检院特种设备事故应急处置领导小组名单

2. 省特检院特种设备事故应急处置领导小组办公室名单

3. 省特检院特种设备事故应急处置专家组名单

4. 省特检院特种设备事故应急处置技术处理小组名单；

5. 省特检院特种设备事故应急处置联动单位名称；

6. 省特检院特种设备事故应急处置常用电话号码。

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置，减少事故损失，根据有关法律法规，制定本预案。

本预案适用于发生在我校各校区，对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

（一）设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部，负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任，

副总指挥由分管校领导担任，成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生单位的负责人组成。

（二）指挥部下设办公室，主任由保卫处长担任，成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成，具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。

（三）指挥部下设5个组。

1、*戒保卫组。由保卫处牵头，负责现场*戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。

2、抢险救援组，由事故发生单位牵头，负责制定应急处置方案并组织实施，负责与地方有关部门协调配合，对事故造成的危害进行检测处置。

3、医疗救护组。由后勤管理处牵头，负责组织紧急医疗救护队伍，对受伤人员进行救治或向地方医院转送。

4、后勤保障组。由后勤管理处牵头，负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。

5、善后工作组。由校长办公室牵头，由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成，负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作，负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。

（一）学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压站、电梯等

（二）上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验

设备处等部门。

（一）事故发生后，有关单位和个人按规定立即向分管校领导 and 校园110报告，分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告。校园110接到*后要立即向保卫处长汇报，保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。

（二）事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容：

- 1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点。
- 2、发生事故设备的有关参数。
- 3、事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计。
- 4、事故原因、*质的初步判断。
- 5、事故处理情况及采取的措施。
- 6、需要有关部门单位协助处理的其他有关事宜。
- 7、事故报告单位、签发人和报告时间。

（三）事故发生后，事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险，并最大限度地保护好事故现场。保卫人员接*后应迅速到达现场，进行现场*戒和维持治安秩序。

（一）学校主要领导接到事故报告后，根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的，由校长办公室负责联络，立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场，组织指挥应急处置工作。

（二）应急处置措施

- 1、抢救受害人员。事故发生后，及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员，尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。
- 2、控制危险源。根据事故*质迅速采取果断措施，防止事故造成损害的进一步扩大，需要地方有关部门给以支援的，要迅速与地方有关部门取得联系，提高事故的抢险效率。
- 3、事故可能造成有害物质扩散的，要尽快进行人员疏散和转移，撤离危险区或可能受到危害的区域，同时做好自救和互救工作。
- 4、进行现场清理，消除危害后果。

特种设备事故专项应急预案中预警行动指的篇六

1总则

1.1编制目的

为了保证安全生产，提高设备利用率，防止特种设备机械事故的发生，同时规范项目部特种设备事故应急管理，提高特种设备事故的应急处置能力，在事故发生后迅速有序地实施应急救援，保障施工区域人员生命和财产安全，最大限度地减轻事故造成的危害，根据项目部的实际情况特制定本预案。

1.2适用范围

本预案适用于项目部所属施工区域内所有特种设备事故的应急准备和响应。

2危害程度分析

项目部特种设备有：碎石加工系统□50t吊车□12t随车吊等。其中主要表现的特种设备事故类型汇总表现如下表：

3应急处置基本原则

功能全面、反应灵敏、运转高效。

4预防与预警

4.1预防行动

（1） 严格按照《设备维护保养手册》进行维护保养，科学保养，精心维护；

（2） 严格按照《设备作业规程》进行特种设备操作，杜绝违章指挥，违章操作；

（4） 加强全体员工对特种设备事故的思想教育工作，定期开展查设备隐患活动；

（5） 加强全体员工的技术培训教育，提高全体员工的技术素质和操作水平，增强全体员工预防机特种设备事故的预防能力和排除能力。

4.2预警行动

进入预警状态后，应当采取如下措施：

（1） 按照应急预案的要求检查确认各类抢险、抢救的个人防护用品、医疗药品、交通用具、通信装备、消防设施、生产和照明的备用电力设施、监测设施、器材、备料配备齐全。

（2） 适时转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并妥善

安置。封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的作业或活动。

5信息报告程序

5.1信息报告

(1) 机械设备事故发生后，事故现场有关人员应立即向当班负责人报告，并尽可能阻止事故的蔓延扩大。事故发生单位应在事故发生1小时内报告至应急处理办公室物资设备办及项目部应急领导小组，发布响应级别。报告内容包括事故地点、时间及伤亡情况。

(2) 项目部应急领导小组、应急处理办公室接报后，应于最短时间内赶赴现场，组织应急救援工作。

(3) 人身伤亡事故发生后，项目部应于2小时内向上级主管单位报告，不得迟报、谎报、瞒报和漏报，并在应急处置过程中，及时续报有关情况。报告内容包括：事故发生时间、详细地点、事故类别、简要经过、伤亡人数以及现场救援情况。

5.2事故快报

人身伤亡事故发生后，项目部在完成即时报告后，应在8小时内用电子邮件等方式，由项目部物资设备办向上级相关部门报告，上报事故书面快报，快报应当包括以下内容：

(1) 事故发生的时间、地点、单位；

(3) 事故原因的初步判定；

(4) 事故发生后应急响应情况、采取的措施以及事故控制情况。

6应急处置

事故发生单位必须保护现场，严密封锁周边危险区域，按本预案营

救、急救伤员和保护财产。

(1) 项目部各施工单位要针对本单位事故类别和可能发生的事故特点、危险性，制定机械设备事故现场处置方案。

6.1 整机倾翻应急处置措施

(1) 事故发生后，立即切断机械设备的电源，并马上组织进行人员抢救，同时向单位负责人报告，并尽可能阻止事故的蔓延扩大。

(2) 如有人员受伤，立即安排应急车辆快速平稳地将伤者送往最近医院救治。

(3) 保护好事故现场并进行取证工作，通知设备投保的保险公司，做好保险理赔工作。

(4) 做好事故分析和处理。

6.2 吊钩超重应急处置措施

(1) 出现吊钩超重必须报告单位负责人，并马上进行停机处理。

(2) 如果吊物超重并违章操作，应马上予以停止，选择最近地点将吊物卸除。

(3) 检查设备关键受力部位，防止因吊钩超重导致设备报废。

(4) 做好事故分析和处理。

(5) 保护好事故现场并进行取证工作，通知设备投保的保险

公司，做好保险理赔工作。

6.3 起重伤害应急处置措施

(1) 发现有人受伤后，必须立即停止起重作业，由项目现场医护人员进行现场包扎、止血等措施，防止受伤人员流血过多造成死亡事故发生。创伤出血者迅速包扎止血，送往医院救治。

(2) 发生断手、断指等严重情况时，对伤者伤口要进行包扎止血、

止痛、进行半握拳状的功能固定。对断手、断指应用消毒或清洁敷料包好，忌将断指浸入酒精等消毒液中，以防细胞变质。将包好的断手、断指放在无泄漏的塑料袋内，扎紧好袋口，在袋周围放在冰块，或用冰棍代替，速随伤者送医院抢救。

(3) 受伤人员出现肢体骨折时，应尽量保持受伤的体位，由现场医务人员对伤肢进行固定，并在其指导下采用正确的方式进行抬运，防止因救助方法不当导致伤情进一步加重。

(4) 受伤人员出现呼吸、心跳停止症状后，必须立即进行心脏按摩或人工呼吸。

(5) 事件有可能进一步扩大，或造成群体性事件时，必须立即上报当地政府有关部门，并请求必要的支持和救援。

(6) 在做好事故紧急救助的同时，应注意保护事故现场，对相关信息和证据进行收集和整理，配合项目部和当地政府部门做好事故调查工作。

(7) 保护好事故现场并进行取证工作，通知设备投保的保险公司，做好保险理赔工作。

6.4 应急结束

(1) 现场应急人员抢救、工程抢险工作完成后，应急指挥部应立即召开现场会议，了解各专业组、各有关单位人员抢救、工程抢险工作情况，根据现场实际做好事故隐患的消除工作，布置好现场警戒，并将有关情况向应急领导小组进行汇报。

(2) 当事故情况已得到全面控制，危险因素已经消除之后，由应急总指挥发布终止本预案命令，决定应急结束，现场应急指挥机构予以撤销。

(3) 设备办做好现场保护、拍照、事故调查等善后工作，着手准备事故应急工作总结报告，主要内容包括事故情况、各部门人员抢救、工程抢险工作情况以及经验教训等。

7 应急物资与装备保障

(3) 准备应急物资与装备应明确抢修、救护装备的数量、性能和位置，建立应急物资与装备及管理人员名单列表，保证使用时能快速有效地调动。

8 后期处理

(1) 事故发生后，项目部领导应及时向上级主管领导、相关单位汇报事故及其救援情况，安抚遇难人员家属，看望慰问伤员和事故抢险人员，布置恢复生产工作。

(2) 研究确定防范措施及制定抢修方案，尽快恢复生产。

(3) 事故调查组应全程开展勘察、取证和分析工作，并应在应急状态解除后整理和审查所有的应急记录和文件等资料，总结和评价导致应急状态的事故原因和在应急期间所采取的主要行动，及时作出书面报告。

9维护和更新

本预案由项目部设备办负责管理，预案的评审原则上每年进行一次。评审工作在项目经理的领导下由设备办牵头组织进行，应急领导小组成员、各专业组成员参加评审会议，研究决定预案的修改或更新意见，以便预案得到持续改进。

10制定与解释

本预案由项目部设备办负责制定与解释。

11应急预案实施

本预案自颁布之日起实施。

特种设备事故专项应急预案中预警行动指的篇七

1、为加强对自动化系统运行的监控，落实公司相关文件精神，确保电厂安全、稳定、经济运行，制定了自动化设备安全应急预案和故障处理措施。

2. 本方案针对一炉一机运行情况制定。

1. 成立自动化设备安全应急处理小组，负责工厂自动化设备和应急处理的指挥和协调。主要功能：根据工厂自动化设备的运行，确保安全稳定生产。

2. 工作原则

确保设备安全。严格遵守各项规章制度，为确保全厂设备安全稳定运行提供有力的技术支持。

1、在主设备正常运行中发生自动化设备故障。主设备不需要停止运行的，应立即组织相关人员处理；主设备需要停止运

行的，应报市场调整，停止相关主设备后处理。

2、在主设备故障时发生自动化设备故障，应在保证设备安全的情况下保证厂用电，退出自动化设备进行手动的分合闸操作（具体操作步骤参见事故保厂用电措施）。

特种设备事故专项应急预案中预警行动指的篇八

施工现场使用的机械设备的品种越来越多，设备的技术程度越来越高，设备更新的速度越来越快。由于操作人员对机械设备的操作技能不能迅速适应和满足要求，至使机械的各种事故时有发生。为了预防事故的发生，和发生事故后控制事故扩大及时抢救伤者，减少伤亡人员，特制定本措施和应急救援预案。

〈一〉防止发生特种设备安全事故的措施。

- 1、特种设备必须要求提供产品合格证明、生产许可证、准用证及产品详细说明书□
- 2、制定特种设备的安装和拆除方案，并经有关主管部门审批。
- 3、操作人员应经培训考核合格取得特种作业人员操作证后，凭操作证操作，严禁无证开机，严禁排操作人员进入操作室内。
- 4、开机前应对机械设备的各个主要部件和容易出事故的部件进行检查，严禁机械带病运行。
- 5、工作时应坚守岗位，集中精力，精心操作，严禁违章操作。
- 6、定期对机械设备进行维修保养，确保设备保持处于良好状态。

7、操作时发现设备工作不正常，应立即停止操作，切断电源报主管部门组织检修，待正常后方能使用。

8、严格遵守设备的操作规程，并做好交接班、维修保养和机械运行状态的记录。

9、下班前各操作处于断开位置，切断电源并加锁。

〈二〉发生特种设备安全事故的应急预案□

1、发生特种设备事故，首先切断电源，抢救受伤人员，并马上报告主管部门和启动公司应急救援领导小组。

2、对受伤人员的抢救根据其致害性质采取相应的紧急处理。并及时送医院治疗。

3、撤离事故现场的所有人员，并保护好事故现场。由主管部门或社会监督部门对事故进行调查鉴定。