

2023年机械装配员工个人工作总结(大全8篇)

税收征收是税务工作的核心环节，需要依法公正、高效地进行，确保税收的合理征收和使用。通过质量月活动，很多企业实现了质量的飞跃，下面是他们的成功之路。

机械装配员工个人工作总结篇一

一年来，我始终遵守公司各项管理规章制度，服从领导安排，完成岗位职责内以及领导交付的其它任务，二00八年度我主要从事了机械设备收费、机械设备台帐管理、机械设备报废及帐务处理、机械设备的对外处置、收集整理各施工工点报表及各类报告和来函、上报集团公司报表等几项工作。

一、积极开展租赁业务，认真收取租赁费

我所做的最重要一项日常工作就是收取租赁费，租赁费的收取是一件非常琐碎的事情，公司全年发生租费的工点多达四十家，而且由于施工现场信息反馈的时间差和不及时，也给租赁费的按时收取带来了不便。

为了使每台机械都能做到准确无误，在工作中我不仅特别认真仔细，及时准确地依交接记录调换设备地点和租退时间，而且还积极和本部门及施工现场机电管理人员进行沟通，对设备的附件和相关配套设备的使用情况进行询问，了解未使用和未退回原因，以准确无误地反映当月的内租收入。

同时还要定期汇总当年的内租费用情况进行数据分析，本年度公司内部实际发生租赁费为2058万元。

二、加强沟通，及时统计外租费用

近几年，随着公司生产规模的不断扩大，公司内现有的机械已无法满足施工要求，外租机械日益增多，外租费用也跟内租费用不相上下。

无误。本年度公司共发生外租费用1600多万元，其中起重类机械的外租费用几乎占整个外租费用的一半。

三、加强设备台帐管理，真实反映资产状况

由于设备的台帐是反映设备信息的第一手资料，因此真实、准确、及时、完整地完善设备资料就显得非常重要。

为了能按时提供设备信息，在日常的工作中我积极主动地与财务部门进行沟通，及时进行设备固资组建和报废拆除手续，并坚持每月核对帐务。

三、认真统计各类经济指标，及时上报集团公司报表

作为一名合格的机械管理员，不仅要了解机械设备的动态了如指掌，而且还要定时统计出各类经济指标，如设备的完好率、利用率、台班运作情况以及修理情况等等。

为了及时准确地上报这些报表，我认真统计，多次复核，常常利用休息时间来完成。

四、加强学习

今年，我利用业余时间对企业法律知识进行了系统学习，并报名参加了20xx年企业法律顾问资格考试。

机械装配员工个人工作总结篇二

忙碌而又充实的工作已经告一段落了，回顾过去这段时间的

工作，收获颇丰，是不是该好好写一份工作总结记录一下呢？相信很多朋友都不知道工作总结该怎么写吧，下面是小编收集整理整理的机械技术员工个人工作总结，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

20xx年即将结出。这一年是不平凡进出，对公司来说也是不平凡的一年，也是我个人专业技能进步的一年。在这一年之中作为一名技术员，在公司领导和工友们的关心和支持下，为公司做出了应有的贡献，也有许多做得不足的一面。工作总结如下：

虽然在工作中犯了些错误，但是从这些工作实践当中，这些工作当中积累了大量的经验。对我以后的工作提供了宝贵的经验参考。

在20xx年度的工作中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平。

认真学习相关的管理和技术知识，按照公司领导的要求，对公司的相关的技术文件，工艺，资料的管理，设备保养文件等，并参与了车间的整理，整改工作，对车间环境因素，进行了重新完善。

在平时的工作中，首先做好日常工作，我与同事既有分工又有合，坚持经常和其他技术人员进行工作交流，因为个人能力是有限的，团队的能力才大。我们发挥了不怕苦，多动手，多试验，多讨论。从生产实践中得到了许多经验，把维修，工艺基本上完善。维修改造工作得到提高，更好地指导维修工作。降低维修成本，规范了维修项目和维修标准。

半年以来，根据各维修提供的图纸及其客户提出的改造加工项目。认真做好材料的计划请购和跟催工作，较好地配合了

现场维修、改造，使所需的材料能及时提供。在外协遇到困难时就及时帮助。我做机械技术员以来，便到加工现场、使用现场观察分析，发现利用现有的设备条件，于是跟员工一起分析，重新制订加工工艺，并作业指导。那些老式机床，多年没有维护保养，考虑精度也会达不到要求。

在这半年里，感谢公司领导的支持理解，无论是维修过程中，还是在验收过程中，我都做到认真仔细，坚持原则，严格按照规范和要求进行。在得不到理解的情况下，坚持原则，做不懈的解释工作。在维修过程中，亲力亲为，认真负责，对每个关键工序严格把关，发现问题即立要求返工，使每个工程项目都能顺利验收。

在这半年里，使我思想上都有了进步。当然成绩只代表过去，在以后的工作中努力，争取做的更好。因为技术在不断进步更新，只有通过不断地学习，脚踏实地的作风，才能作用好自己的工作，要使工程维修，技术和质检工作，还须在工作经验的积累中，逐步培养自己的预见性；不断在现场发现问题，解决问题；使自己的现场综合处理能力不断的得到锻炼和提高。

机械装配员工个人工作总结篇三

从这三个月的工作生涯，是人生真真正正的第一份工作。第一份工作，是来到了一家设备厂□xxxx智能制造股份有限公司。我们公司是生产自动化生产线的，主要是新能源、汽车制造、锁具自动化生产方面。辐射全国，出口东南亚，德国，加拿大，中东等地区。我来共识时是面试到一份机械装配工程师的岗位。机械装配工程师主要负责机械结构的装配工作。机械装配工程师需要学习很多方面的知识，包括一些导轨平行度的校调、机械结构的安装，机械结构的运行检查、轴承的安装等。刚开始进入公司的时候，首先在物料员岗工作了一段时间。物料是一个设备开展的前提，物料的不齐套会大大

影响项目进度。物料不齐套的原因有很多。

第一，客户要求物料特殊，需要经过漫长的采购周期；

第三，物料梳理过程的混乱导致物料丢失；

第四，物料损坏，很多外购件受到它本身的质量或者是安装人员技能的'限制，导致物料损坏。物料员这个岗位是一个统筹全局的岗位，他可以看到整个项目的发展过程，同时，他可以接触到很多很多的部门，对于锻炼自己是一个不错的选择。后来，我就转去了电气组做计划员，主要负责电气组的日、周、月、年计划的统筹工作，具体工作需要细化到每个项目每个人。这个岗位，让我有幸直接接触到了很多领导。像我的主管，他们都是一步一个脚印从基层做起来的人，对现场情况的把控方面和突发事件的处理方面都非常优秀。在这个岗位上，我可以真真切切学到很多管理方面的知识和为人处世的方式。再后来，公司计划开展组件，我很荣幸的冲在了组件开发的第一线，负责组件的开展筹备工作。组件的开展在公司的发展历史上算是第一次真真正正的开始，这个是未来非标设备厂发展的方向，发展组件有利于项目模块化，可以提前识别处理异常，缩短项目周期，降低设备生产成本。我从一开始对组件的一无所知一步步走到现在组件开始顺利推进，期间学到了很多很多生产方面的知识。

机械装配员工个人工作总结篇四

在20xx年上半年里，作为一名机械技术员，在公司领导及部门同事的关照和帮助下，我有了许多收获。在自己成长的同时，尽自己绵薄之力，希望公司飞速发展、壮大！

以下对上半年的一个总结：

1. 对新产品编制程序，制作程序卡、刀具卡。提前做好加工准备工作，减少占机调试时间。

2. 优化产品数控加工程序切削参数十余种，其中程序优化效果明显，程序没有显著提高，下步打算通过更改刀具方式提高加工效率。
3. 编制常规产品数控刀具调整卡、数控加工程序卡，整理刀具。
4. 针对细长杆零件 车削加工时抖刀严重，影响质量、效率，通过对刀具、装夹方式改进、更改切削参数、达到稳定生产，保证质量。
5. 优化工艺，减少不必要工序，减少装夹次数，降低劳动强度，提高班产。
6. 增添工艺、工艺。
7. 新产品立加加工调试，对于个别换胎调试复杂、耗时长的老产品进行换胎调试，打破旧工时。
8. 保障立加换胎调试时的程序准备，刀具准备、检查、刃磨，部分卧加程序和刀具准备。
9. 查看常用刀具库存及工位使用、损坏情况，对于损坏刀具进行收集，申报新刀具、损坏刀具配件。
10. 编制入库及外观检验规程。 参与卧加工序转立加，提出改进意见。
12. 参与，改进上道工序操作方法。 外协，跟随指导作业。

下面是我来到技术部发现的一些问题，提出的个人见解。对于数控技术迅猛发展的今天，传统的试切流程占用设备耗时长，程序正确率低，设备安全性差，调试成本高等弊端已显现。提高机床利用率、降低成本成为了我公司当务之急。我

建议改进产品试切流程(尤其新产品)应该引入数控仿真，通过数控仿真模拟实际加工中容易出现的问题，如刀具选型，夹具合理性，检测工件周围临界碰撞状态、刀具干涉和旋转工作台同机床附件之间的干涉碰撞问题。在正式加工前解决发现的不足，改进生产条件。这样可以消除程序中的错误，如切伤工件、损坏夹具、折断刀具、碰撞机床，提高cnc生产效率，缩短生产周期，提高企业竞争力。

传统试切流程：

以上是我半年来工作的总结，在接下来的工作当中不断提升自己能力，为公司发展增砖添瓦。

机械装配员工个人工作总结篇五

时间总是在不经意间就这样溜走，回顾20__我感慨万千。这一年是有意义、有价值、有收获的一年；一年，同样也是我人生道路上的一个转折点；这一年，我找到了自我人生高度的另一个启极点；一年有辛苦、有劳累；有成功、有失败；有付出、有收获；有感悟、有心得。作为西石的一名员工，我深知自己的责任和使命。过去的一年，在领导和同事的悉心照顾和指导下，通过自身的不懈努力，我在工作上也取得了一定的成果，同时也看到了自己的不足。新的一年，我将扬长避短，去劣取优，尽自己最大的努力去完成好每一项工作。以下是我对20__年工作的总结：

实习生活，难忘的经历

20__年，我有幸成为西石公司的一员。进入公司的第一天我就告诉自己，一定要脚踏实地的好好干，多学、多看。以百分之百的热情和信心去迎接属于我的明天。

刚进公司，对于我来说主要就是熟悉工作环境。所以，公司先安排我在车间熟悉生产流程，学习产品工艺。车间的工作

虽然有些苦、有些累，有时候还会有危险。日复一日的重复同样的工作，让我有些浮躁。

你还有什么资格生活在这个环境下。这样的自己只会被社会淘汰。如果能战胜自己，那么以后的路就不会那么艰难。

我不断的给自己加油，鼓励。在以后的工作中，我时刻以师傅的一言一行为榜样，他们能做的，我相信自己也能做到，只要能克服自己的浮躁。工作中自己能干的争着干，自己没干过的学着干，自己不懂得向师傅们请教。把自己所学的充分运用到实践当中。

短暂的实习生活很快就过去了，我也收获了许多，对我们的产品也有了充分的了解，同样也对自己有了更新的认识。但这不代表停止，短暂的实习生活将成为我走向工作的铺路石。

岗位实战，技术领先

实习生活结束后，我被分在技术部。主要工作就是图纸整理与设计。在半年的工作当中，我积极学习，虚心向前辈们请教，不断的提升自己，不论是从工作还是生活方面。

在他们的指导和帮助下，完成了5151洒水车、5162洒水车、5吨吸污车、8吨吸污车、21方运油车、21方运水车和5120沙漠地震车7个产品的图纸整理与更新工作。配合生产部完成了8吨解放车泵油车、16立方加油车以及下寺湾21方运水车换泵工作。并完成了对新开发的21方下灰车全套图纸的整理、改进工作。

经过实战的磨练，让我懂得了技术的重要性，也让我认识到了自己知识的欠缺。在新的一年里，我将对自己严格要求，刻苦钻研，做好现有产品的更新改进工作已适应市场，让用户买的放心，用的舒心！

同时要做好新产品的开发工作，最大限度利用现有的生产力为企业创造更大的经济效益！

能成为西石的一员，我深感荣幸。在西石的这一年里，我也成长了许多。这里，我要感谢领导对我的栽培，以及同事们对我的关怀。

20__全新的一年，也是自我挑战的一年，我将努力改正过去一年工作中的不足，把新一年的工作做好，以百分百的热情投入到工作中去，为公司的发展尽一份力。

员工：魏锋

机械装配员工个人工作总结篇六

紧张而又繁忙的20xx年过去一半，在过去的半年之中，作为一名机械技术员，在公司领导和工友们的关心和支持下，通过努力工作，为企业做出了应有的贡献，也有许多做得不足的一面。现将半年来的工作总结如下：

1□20xx上半年工作概况

因工程处只有我一个技术员，我负责工程处的机械技术工作。安装班现场技术指导、施工材料预算、请购、跟催及验收；非标制作、金加工班技术指导、材料预算、请购、跟催及验收；叉车维修班零配件请购、跟催及检验；工程处外协项目的监理；因没有电器技术员，还兼综合班电器维修技术指导，电源改造、现场亮度改善、空调维保等技术指导及材料请购、跟催、外协验收等工作。面对一系列繁忙的日常工作任务及繁重的外协监理、验收任务；面对一项项陌生的技术工作。我和工程处全体员工一起共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的任务。从这些工作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了大量的宝贵的经验。

在20xx上半年的工作中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、促进工作、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。通过学习总结，结合公司实际，编写了《电机外协管理细则》、《车辆检点保养及安全操作细则》，结合目前间车工人工作的需要，编写出课件《钳工基础知识》、《金加工基础知识》及《内燃机叉车检点保养及安全操作》。

认真学习相关的管理和技术知识，加强《程序文件》和《管理手册》的学习，加强对标准的理解，按照设备管理的要求，编制出本部门的《设备管理a□b□c分类》、《设备台帐》、《设备润滑五定表》、《设备保养检点标准》。为了使公司ohsas18000的论证顺利通过，按照计划组织本部门的内审工作，组织车间有关人员对本车间的危险源和环境因素，进行了重新辨识和完善，对相关的法律法规的适宜性进行评估。对我处的员工和来我处工作的临时员工，传达、解释、贯彻公司的管理方针和公司在质量/环境/职业健康安全方面的有关要求。

3、工作中发扬团队合作精神，克服了工作中一个又一个的难题

在平时的的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合，坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不独断专行，从而较圆满完成车间的各项生产任务。在工程部全体同仁及主管的大力支持下，较顺利地完成了《自动卷取百页车改善》的qcc资料发布。公司共购制428部pcr百页车，因设计、制造、使用等各方面的原因，没有一部能直接适用于自动卷取，而且故障率高达29%以上，经过几次的改造和反复的试验、改进，才有80多部能勉强适应自动卷取，但故障率居高不下。我成为工程处机械技术员后，与工装维修工人一道反复研究、总结、试验，根据自动

卷取的各个动作的位置，设定百页车改进项目，多方征求操作机手、生管部现场管理的意见，将pqr百页车容易损坏项目及不能适应自动卷取的原因，归纳出50多条因素。通过2个多月的现场观察、验证，找前任主管请教，开小组会讨论，最后找出主要因素30条，针对30条主要因素，制订出10项维修改造项目。凡按要求维修改造后的pqr百页车，都能适应自动卷取，并且能将故障率低至5%以下。在公司发布qcc《自动卷取百页车改善》时，又经公司高管吴总、余总及陈总的点评，更加完善地确定了造成pqr百页车故障率过高的主要因素，进一步确定和规范了pqr百页车在维修过程中的改善项目。将pqr百页车的维修改造工作提高到理论的层面，更好地指导维修工作。降低了维修成本，规范了维修项目和维修标准。

半年以来，我根据各维修技术人员提供的图纸及其它部门提出的改造加工项目，认真做好材料的计划请购和跟催工作，较好地配合了现场维修、改造，使所需的材料能及时提供。尤其是技术部的口型板生产计划，根据金加工刨床的产能，在满足配合现场维修的同时，定量生产口型板，并申购合适的口型板毛坯。在外协加工的2#胎面、5#胎面及2#、3#、4#胎侧口型板不能及时提供时，及时安排部分给金加工班自制，保证了口型板的生产需求。由于2#、5#口型板是三组合型的口型板，加工精度要求较高，车间一直没有办法加工出合格的产品，2#、3#、4#口型板是比较薄又较长的，及易变形，合格率低，只有靠外协提供，在外协遇到困难时就束手无策了。自从我到工程处做机械技术员以来，便到加工现场、使用现场观察分析，发现利用现有的设备条件，是可以做出符合要求的口型板的，于是和刨工、铣工、磨床、班长一起分析，重新制订加工工艺路线，并写出作业指导书，使一些较难加工的，长期外协加工的口型板材料自己也能加工，极大的保障了口型板的及时提供。

今年x月分，硫化机维修时，侧翼大齿轮轴磨损严重，须车削加工后重新配轴瓦铜套。因齿轮尺寸大(约1.6米外径)，重量

又重(约2吨)，而且偏心严重，属曲柄机构齿轮。在莆田没有能修复这么大齿轮轴的维修厂家，要运到原硫化机生产厂家去修复。路途遥远，往返运费昂贵。修复费用估计需8000元左右，而且需要周期长，最少一个月时间。因公司生产任务特别紧，要求自行想办法修复，我接到任务后，经过反复研究、论证，认为我公司那台落地式车可以用来修复此齿轮轴，因车间没有加工修复大型工件的相关经验，也没有有相关经验的员工，都没有把握修复，不敢试加工。再加上那台老式机床，多年没有维护保养，考虑精度也会达不到要求。我多次跟车间技术工人交流，解释公司要求，并写出修复加工工艺、机床精度校正方法进行讲解，在各方的共同努力下，终于成功将齿轮轴修复，外协维修单位都赞口说：“这是佳通公司其它厂家都没有办法办到事，你们办到了！”今年已经完成了多台硫化机齿轮轴的修复加工，为厂里节约了维修成本，缩短了维修时间。

5、工作认真仔细、吃苦耐劳，坚持原则不计个人得失

在过去的半年里，感谢公司领导的支持理解，无论是在施工监理过程中，还是在项目竣工验收、零配件的质量验收过程中，我都做到认真仔细，坚持原则，严格按照规范和要求进行。如：叉车配件的验收，下面反映仓库配件验收工作，一直是走过场，有时看都没有看，见单就照签，直接送到现场安装。我接管配件验收工作后，每样零配件都按相关要求，认真验收每个项目。在得不到理解的情况下，坚持原则，做不懈的解释工作：设备配件质量的好坏，不能用简单的价格和使用寿命直接地比较，一是维修频率增多，增加了人工成本，增加了停机时间；二是使相关件提前损坏，如：用了不合格的空气滤芯，因它的过滤只有正品的十分之一左右，而使相关的气缸、活塞、活环等提前损坏；用了不合的液压油、机油等，使相关的液压缸、密封件、连杆瓦等提前损坏，甚至于一个不合格的零配件尺寸公差不符合要求，会将相连接的其它零配件拉变形、拉裂；三是使整机性能下降，或使机架、机体永久变形不能修复，使车辆提前报废等。

在监理外协项目过程中，亲力亲为，认真负责，不论是负压通风厂房房顶，还是碳黑库地下室，或是五号路e库，都持天天巡查，对每个关键工序严格把关，发现问题即立要求返工，并向相关主管及时沟通、汇报，使整个施工过程完全处于受控状态，使每个工程项目都能顺利验收。

6、小结

上半年，我在工作上思想上都有了很大的进步。当然成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。因为技术在不断进步更新，只有通过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自己的工作岗位。要使工程施工，技术和质检工作能贯穿始终，还须在工作经验的积累中，逐步培养自己的预见性；不断在现场检查、监督中随时发现问题，解决问题；使自己的现场综合处理能力不断的得到锻炼和提高。

机械装配员工个人工作总结篇七

一. 安全第一，预防为主，综合治理

二. 团结拼搏，务实创新，创一流业绩

三班在厂领导和车间主任的带领下，秉着团结拼搏，务实创新，圆满的完成了一个又一个生产任务。特别是多次面临突击任务时，我们凭着对工作的热情和爱岗敬业的精神，在车间树立了”一直敢打硬仗的队伍”的良好形象。今年二月份，春节刚过，我们班接到了工号为（工号）的磨机试车任务。磨机试车工作量大，操作麻烦，但我们不畏艰难，迎难而上。凭借去年工号692的国内半自磨机装配试车的经验，熟练转化运用到（工号）磨机上。为了尽快完成试车任务，班长把我们分成三个小组，轮流加班加点保进度，经常晚上加班到十一二点。二月的天气依然寒冷，尽管磨机工部有暖气，也难

以抵挡夜寒的侵袭，大家伙就是凭借着一股对工作的热情，不畏惧严寒，最终保质保量地提前完成了试车任务。五月的洛阳城繁华似锦，热闹非凡。三班的干劲也热情高涨，因为我们接手了工号为（工号）巴西淡水河谷磨机的装配试车任务。此工号产品与以往试车产品不同，出国产品，公司特别重视，并且有监理时刻监督着。当把图纸拿到手时，大家不由得捏了把冷汗，因为每个技术参数都比以往的技术要求更精准，如何使工作做到完美，如何优质地将（工号）磨机顺利完成，到把我们难住了。装二试车那台同工号磨机，仅大齿圈找正就用了将近半月时间，还没有完美地达到监理的要求。这也无形中给我们凭添了几分压力。遇到困难，迎难而上，三班发扬了敢打，敢拼，能打硬仗的精神。团结一致，结合以往经验，并且试着探索新的装配方法，群力群策，遇到问题一起探讨。一时间各种预见的难题随即迎刃而解，真应了那句”三个臭皮匠顶一个诸葛亮”，我们十二位成员，一切困难还不都是浮云吗？五月底的天气热浪滚滚，磨机工部的板房难以抵挡烈日的炙烤，车间内如蒸笼般，大家衣服湿了又干。由于磨机筒体较大，起吊不易，一次起吊就想把活干完。因此，加班加点在所难免，大家轮流加班，几乎每天都有人加班到十一二点，尽管这样，没有一个人退缩。功夫不负有心人，我们的努力换来了客户的满意和领导的赞许，大齿找正我们仅用了两天时间，30到65道的啮合间隙，我们圆满地完成了，就连苛刻的监理也不得不叹服。

机械装配员工个人工作总结篇八

工作到现在也有一段时间了，在xx工厂这里准确的来说我是非常充实的，车间工作本就是非常忙碌，在这个过程中会发生很多事情，但是一定要端正态度，这绝对不是说说而已，现在回想起这几个月来还是进步了不少，没有辜负了班长对我的看好，当然我也是感激在xx遇见的每一个人，这里大家在这里都是非常用心的，我对自己的要求是很高，在车间工作要的就是保证质量，还有一个高效率，我从来不敢耽误了

工作，我把自己的事情完善好工作当中一步步的去落实，遵守车间制度，做好本职工作，积极配合同事们完成工作，提高产量，其实这些都是一些基本的东西，不能说是有什么要去，做一份工作总是会有一个过程，一个人也会有很多进步，有很多选择，当然我在这个过程中就一直在提醒着自己，本着端正自觉地态度，也就这段时间工作总结一番。

首先是工作质量跟工作效率一定要好，其实想一想在工作当中一些细节性的工作，毫无疑问是可以慢慢的去做好的，当然这个过程一定会很长，但是不会让人失望，我一直在提高自己工作效率，车间工作要的就是这一点，质量一点要过关，这是首先要做到的，也是一个前提，我是绝对不希望在这个过程中有松懈，所以我非常在乎这些，工作的一个效率是非常有必要要去做好的，现在我也一直在想着去完善好这些，保证质量过关，这些都是我要去做的事情，当然不仅仅是这些而已，还有一些细节上面的东西要一步步的去做好，学习也是一个很好的方式，我认为做什么事情都是有技巧的，在车间不管是在什么岗位上面都是有技巧，做好做快这些都是有讲究的，在今后工作当中我会更加细致的去做好这些。

这几个月来每个月都做的是比较好的，产量上去了才是第一，这些都是毋庸置疑，现在我也在思考这些，当然在生活上，在工作当中有很多东西是必须要去完善好的，提高自己是最好的方式，我能够坚守在自己的岗位上面，虽然每天都是反复在做同一个动作，但是这种精神让我成长了，我走到了，工作能够跟做好是两回事，在一个工作岗位上面还是要坚定起来的，不断实现这些东西，才能够去有资格去评判这些，当然现在我也在慢慢的提高自身，这段时间工作让我更加沉着稳重了，接下来在xx工厂这里我会更加用心。