

质量计量工作总结(优秀8篇)

公司企业需要具备一定的创新能力，以适应快速变化的市场需求。以下是小编为大家收集的销售工作总结范文，仅供参考，希望可以为大家提供一些思路和启发。

质量计量工作总结篇一

在学习、工作生活中，报告与我们的生活紧密相连，写报告的时候要注意内容的完整。那么大家知道标准正式的报告格式吗？以下是小编帮大家整理的质量计量部实习报告，仅供参考，希望能够帮助到大家。

我于xx年5月5日经我二舅推荐到四川恒鼎实业有限公司上班。签完两个月的实习合同后。我被分发在质量计量部。在余主任的安排下，于xx年5月5日的下午我来到了四川恒鼎实业有限公司·大河煤矿。初到大河煤矿，在同事文德春的带领和帮助下，我学习了在煤矿上计量的规章制度□xx年5月6号，文德春一早就叫我跟她去煤场，她教我每天早上必须估计一下煤场里的库存量，然后回来把前一天的原煤外发量和矸石外发量以短信的形式向鄢明部长汇报。

如果原煤矸石需要外发时，要得到矿长的批准方能发煤发矸石。

发煤时：

1、开出“发货单”；

2、司机在得到装载机司机在发货单上签字后返回再开“原煤计量单”

和“准运证”。

3、司机装好煤后，盖实盖严盖全煤，绳子拉好后贴上封条才能起车离矿。

发矸石时：

1、司机把车完全停放在磅上，车上无人，记下车皮的重量；

3、把记下的数据正确完全地填写在“矸石转运单上”。

（一）成绩与收获

在xx年5月14日下午，我又被公司分配到四川恒鼎实业有限公司·羊场煤矿。在我来到羊场煤矿之前，煤场里的矸石和原煤堆放拥挤，经过快两个月的时间，现在煤场里的原煤和矸石差不多被发完了。在这里，虽然工作环境条件比较差点，但是我收获颇丰。无论是理论上的知识，还是实际生活中的知识，这些知识都让我受益匪浅！我从中学到了许许多多的在学校里和书本上学不到的知识和东西。虽然说从计量表面上看似简单，但是这里面的学问却是很深。正是因为这个原因，在工作中，我一丝不苟，严格要求自己。这也是一种挑战，只是敌人是自己罢了！

（二）问题与问题

在羊场煤矿上，还没有安装好磅秤，只好按以前矿上的原先方法进行计量，不过我是在经上级领导和矿上领导的同意和批准下计量工作的。有一次因公司的人叫我去交银行卡没有向张伟哲主任请假，这是我的失误，我保证下次不会出现类似的情况。在工作中，缺乏积极和别人探讨问题的勇气。遇到问题时喜欢自己装心里面，不能把自己的想法展现出来。还有我的语言表达能力有待加强。或许我是一个人被公司分配在矿上吧，不喜欢说，只是喜欢埋头苦干。

（三）对策与建议

现在看来，这样是不够的，我需要面对更多的人和事，需要进一步和别人沟通。还应该多参加一些社会实践活动，以拓展自己的知识面，提高自己的综合素质，不断地学习，多练习，多听多看多动手，多思考。在计量上尽可能的完全地不要出现任何一点小差错，因为作为一个计量员来说，任何一点小差错都会影响到公司的形象。我会加强在工作中与人相处和沟通的能力。在这里，我建议公司上面多关心一下我们计量员在煤矿上的生活，我建议公司应该每周都要到矿上来查看一下。在这里，我特别建议公司应该立刻马上把羊场煤矿上的磅秤和磅房修好，建议公司应该多少给我们计量员点通讯费。两个多月的时间已匆匆过去，充满希望的未来正向我迈来。路正长，求索之而路漫漫。我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力！

质量计量工作总结篇二

随着社会一步步向前发展，报告使用的频率越来越高，报告具有语言陈述性的特点。为了让您不再为写报告头疼，下面是小编收集整理的质量计量部实习报告范文，仅供参考，大家一起来看一看吧。

我于xxxx年5月5日经我二舅推荐到四川恒鼎实业有限公司上班。签完两个月的实习合同后。我被分发在质量计量部。在余主任的安排下，于xxxx年5月5日的下午我来到了四川恒鼎实业有限公司·大河煤矿。初到大河煤矿，在同事文德春的带领下和帮助下，我学习了在煤矿上计量的规章制度□xxxx年5月6号，文德春一早就叫我跟她去煤场，她教我每天早上必须估计一下煤场里的库存量，然后回来把前一天的原煤外发量和矸石外发量以短信的形式向鄢明部长汇报。

如果原煤矸石需要外发时，要得到矿长的批准方能发煤发矸石。

发煤时：

1、开出“发货单”；

2、司机在得到装载机在发货单上签字后返回再开“原煤计量单”

和“准运证”。

3、司机装好煤后，盖实盖严盖全煤，绳子拉好后贴上封条才能起车离矿。

发矸石时：

1、司机把车完全停放在磅上，车上无人，记下车皮的重量；

3、把记下的数据正确完全地填写在“矸石转运单上”。

（一）成绩与收获

在xxxx年5月14日下午，我又被公司分配到四川恒鼎实业有限公司·羊场煤矿。在我来到羊场煤矿之前，煤场里的矸石和原煤堆放拥挤，经过快两个月的时间，现在煤场里的原煤和矸石差不多被发完了。在这里，虽然工作环境条件比较差点，但是我收获颇丰。无论是理论上的知识，还是实际生活中的知识，这些知识都让我受益匪浅！我从中学到了许许多多的在学校里和书本上学不到的知识和东西。虽然说从计量表面上看似简单，但是这里面的学问却是很深。正是因为这个原因，在工作中，我一丝不苟，严格要求自己。这也是一种挑战，只是敌人是自己罢了！

（二）问题与问题

在羊场煤矿上，还没有安装好磅秤，只好按以前矿上的原先

方法进行计量，不过我是在经上级领导和矿上领导的同意和批准下计量工作的。有一次因公司的人叫我去交银行卡没有向张伟哲主任请假，这是我的失误，我保证下次不会出现类似的情况。在工作中，缺乏积极和别人探讨问题的勇气。遇到问题时喜欢自己装心里面，不能把自己的想法展现出来。还有我的语言表达能力有待加强。或许我是一个人被公司分配在矿上吧，不喜欢说，只是喜欢埋头苦干。

（三）对策与建议

现在看来，这样是不够的，我需要面对更多的人和事，需要进一步和别人沟通。还应该多参加一些社会实践活动，以拓展自己的知识面，提高自己的综合素质，不断地学习，多练习，多听多看多动手，多思考。在计量上尽可能的完全地不要出现任何一点小差错，因为作为一个计量员来说，任何一点小差错都会影响到公司的形象。我会加强在工作中与人相处和沟通的能力。在这里，我建议公司上面多关心一下我们计量员在煤矿上的生活，我建议公司应该每周都要到矿上来查看一下。在这里，我特别建议公司应该立刻马上把羊场煤矿上的磅秤和磅房修好，建议公司应该多少给我们计量员点通讯费。两个多月的时间已匆匆过去，充满希望的未来正向我迈来。路正长，求索之而路漫漫。我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力！

质量计量工作总结篇三

我于2020年5月5日经我二舅推荐到四川恒鼎实业有限公司上班。签完两个月的实习合同后。我被分发在质量计量部。在余主任的安排下，于2020年5月5日的下午我来到了四川恒鼎实业有限公司大河煤矿。初到大河煤矿，在同事文德春的带领和帮助下，我学习了在煤矿上计量的规章制度。2020年5月6号，文德春一早就叫我跟她去煤场，她教我每天早上必须估计一下煤场里的库存量，然后回来把前一天的原煤外发量

和矸石外发量以短信的形式向鄢明部长汇报。

如果原煤矸石需要外发时，要得到矿长的批准方能发煤发矸石。

发煤时：

1、开出发货单；

2、司机在得到装载机司机在发货单上签字后返回再开原煤计量单

和准运证。

3、司机装好煤后，盖实盖严盖全煤，绳子拉好后贴上封条才能起车离矿。

发矸石时：

1、司机把车完全停放在磅上，车上无人，记下车皮的重量；

3、把记下的数据正确完全地填写在矸石转运单上。

（一）成绩与收获

在2020年5月14日下午，我又被公司分配到四川恒鼎实业有限公司羊场煤矿。在我来到羊场煤矿之前，煤场里的矸石和原煤堆放拥挤，经过快两个月的时间，现在煤场里的原煤和矸石差不多被发完了。在这里，虽然工作环境条件比较差点，但是我收获颇丰。无论是理论上的知识，还是实际生活中的知识，这些知识都让我受益匪浅！我从中学到了许许多多的在学校里和书本上学不到的知识和东西。虽然说从计量表面上看似简单，但是这里面的学问却是很深。正是因为这个原因，在工作中，我一丝不苟，严格要求自己。这也是一种挑战，只是敌人是自己罢了！

（二）问题与问题

在羊场煤矿上，还没有安装好磅秤，只好按以前矿上的原先方法进行计量，不过我是在经上级领导和矿上领导的同意和批准下计量工作的。有一次因公司的人叫我去交银行卡没有向张伟哲主任请假，这是我的失误，我保证下次不会出现类似的情况。在工作中，缺乏积极和别人探讨问题的勇气。遇到问题时喜欢自己装心里面，不能把自己的想法展现出来。还有我的语言表达能力有待加强。或许我是一个人被公司分配在矿上吧，不喜欢说，只是喜欢埋头苦干。

（三）对策与建议

现在看来，这样是不够的，我需要面对更多的人和事，需要进一步和别人沟通。还应该多参加一些社会实践活动，以拓展自己的知识面，提高自己的综合素质，不断地学习，多练习，多听多看多动手，多思考。在计量上尽可能的完全地不要出现任何一点小差错，因为作为一个计量员来说，任何一点小差错都会影响到公司的形象。我会加强在工作中与人相处和沟通的能力。在这里，我建议公司上面多关心一下我们计量员在煤矿上的生活，我建议公司应该每周都要到矿上来查看一下。在这里，我特别建议公司应该立刻马上把羊场煤矿上的磅秤和磅房修好，建议公司应该多少给我们计量员点通讯费。两个多月的时间已匆匆过去，充满希望的未来正向我迈来。路正长，求索之而路漫漫。我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力！

质量计量工作总结篇四

一、实习基本概况：

如果原煤研石需要外发时，要得到矿长的批准方能发煤发研石。

发煤时：

1、开出“发货单”；

2、司机在得到装载机在发货单上签字后返回再开“原煤计量单”

和“准运证”。

3、司机装好煤后，盖实盖严盖全煤，绳子拉好后贴上封条才能起车离矿。

发矸石时：

1、司机把车完全停放在磅上，车上无人，记下车皮的重量；

3、把记下的数据正确完全地填写在“矸石转运单上”。

二、实习感受：

（一）成绩与收获

在年5月14日下午，我又被公司分配到四川恒鼎实业有限公司·羊场煤矿。在我来到羊场煤矿之前，煤场里的矸石和原煤堆放拥挤，经过快两个月的时间，现在煤场里的原煤和矸石差不多被发完了。在这里，虽然工作环境条件比较差点，但是我收获颇丰。无论是理论上的知识，还是实际生活中的知识，这些知识都让我受益匪浅！我从中学到了许许多多的在学校里和书本上学不到的知识和东西。虽然说从计量表面上看似简单，但是这里面的学问却是很深。正是因为这个原因，在工作中，我一丝不苟，严格要求自己。这也是一种挑战，只是敌人是自己罢了！

（二）问题与问题

在羊场煤矿上，还没有安装好磅秤，只好按以前矿上的原先方法进行计量，不过我是在经上级领导和矿上领导的同意和批准下计量工作的。有一次因公司的人叫我去交银行卡没有向张伟哲主任请假，这是我的失误，我保证下次不会出现类似的情况。在工作中，缺乏积极和别人探讨问题的勇气。遇到问题时喜欢自己装心里面，不能把自己的想法展现出来。还有我的语言表达能力有待加强。或许我是一个人被公司分配在矿上吧，不喜欢说，只是喜欢埋头苦干。

（三）对策与建议

现在看来，这样是不够的，我需要面对更多的人和事，需要进一步和别人沟通。还应该多参加一些社会实践活动，以拓展自己的知识面，提高自己的综合素质，不断地学习，多练习，多听多看多动手，多思考。在计量上尽可能的完全地不要出现任何一点小差错，因为作为一个计量员来说，任何一点小差错都会影响到公司的形象。我会加强在工作中与人相处和沟通的能力。在这里，我建议公司上面多关心一下我们计量员在煤矿上的生活，我建议公司应该每周都要到矿上来查看一下。在这里，我特别建议公司应该立刻马上把羊场煤矿上的磅秤和磅房修好，建议公司应该多少给我们计量员点通讯费。两个多月的时间已匆匆过去，充满希望的未来正向我迈来。路正长，求索之而路漫漫。我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力！

实习报告

实习岗位：计量员

实习人：吴家伟

实习时间：

质量计量工作总结篇五

一、实习基本概况：

如果原煤矸石需要外发时，要得到矿长的批准方能发煤发矸石。

发煤时：

1、开出“发货单”；

2、司机在得到装载机司机在发货单上签字后返回再开“原煤计量单”

和“准运证”。

3、司机装好煤后，盖实盖严盖全煤，绳子拉好后贴上封条才能起车离矿。

发矸石时：

1、司机把车完全停放在磅上，车上无人，记下车皮的重量；

3、把记下的数据正确完全地填写在“矸石转运单上”。

二、实习感受：

（一）成绩与收获

在2015年5月14日下午，我又被公司分配到四川恒鼎实业有限公司·羊场煤矿。在我来到羊场煤矿之前，煤场里的矸石和原煤堆放拥挤，经过快两个月的时间，现在煤场里的原煤和矸石差不多被发完了。在这里，虽然工作环境条件比较差点，但是我收获颇丰。无论是理论上的知识，还是实际生活中的

知识，这些知识都让我受益匪浅！我从中学到了许许多多的在学校里和书本上学不到的知识和东西。虽然说从计量表面上看似简单，但是这里面的学问却是很深。正是因为这个原因，在工作中，我一丝不苟，严格要求自己。这也是一种挑战，只是敌人是自己罢了！

（二）问题与问题

在羊场煤矿上，还没有安装好磅秤，只好按以前矿上的原先方法进行计量，不过我是在经上级领导和矿上领导的同意和批准下计量工作的。有一次因公司的人叫我去交银行卡没有向张伟哲主任请假，这是我的失误，我保证下次不会出现类似的情况。在工作中，缺乏积极和别人探讨问题的勇气。遇到问题时喜欢自己装心里面，不能把自己的想法展现出来。还有我的语言表达能力有待加强。或许我是一个人被公司分配在矿上吧，不喜欢说，只是喜欢埋头苦干。

（三）对策与建议

现在看来，这样是不够的，我需要面对更多的人和事，需要进一步和别人沟通。还应该多参加一些社会实践活动，以拓展自己的知识面，提高自己的综合素质，不断地学习，多练习，多听多看多动手，多思考。在计量上尽可能的完全地不要出现任何一点小差错，因为作为一个计量员来说，任何一点小差错都会影响到公司的形象。我会加强在工作中与人相处和沟通的能力。在这里，我建议公司上面多关心一下我们计量员在煤矿上的生活，我建议公司应该每周都要到矿上来查看一下。在这里，我特别建议公司应该立刻马上把羊场煤矿上的磅秤和磅房修好，建议公司应该多少给我们计量员点通讯费。两个多月的时间已匆匆过去，充满希望的未来正向我迈来。路正长，求索之而路漫漫。我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和個人价值的实现而不懈努力！

质量计量工作总结篇六

我在深圳索菱股份有限公司电子一部，检验员职位实习。我们公司于1991年开始筹备，19注册并成功挂牌[]20xx年10月进行股份制改革，正式成立深圳市实业股份有限公司，至今已发展成一家集研发、生产、销售、服务为一体的高新电子信息技术企业，主营汽车影音导航系统、智能信息系统、防盗系统、安全检测系统、智能轨迹倒车系统等产品，提供移动车载信息服务平台，誉属国家高新技术企业。公司旗下拥有“索莱特”[]“dhd”[]“soling”[]“妙士酷”四大自主研发品牌，产品覆盖全国二十多个省市，远销欧美以及东南亚等三十多个国家地区。

公司总占地面积5万多平方米，旗下拥有五金、模具、注塑、喷油丝英扬声器及汽车音响等多家工厂，成为深圳乃至珠三角地区最具规模和实力的汽车影音系统生产基地之一，成功为一汽马自达、比亚迪、一汽吉林、吉利汽车、广汽长丰、华晨汽车、东风汽车、江淮汽车等厂家提供专业配套服务。

这是我第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，虽然以前从来没有做过暑假工，但是我不怕，我相信自己一定能做得很好。实习开始了，一切与以往完全不一样的生活。每天在规定的时间内上下班，有时赶货还要加班。上班期间要认真准时地完成自己的工作任务，不能草率敷衍了事。我的肩上开始扛着重大责任，凡事得谨慎小心，否则随时可能要为一个小小的错误承担严重的后果付出的代价！

“天下英雄皆我辈，一山更比一山高” 从学校到社会的大环境的转变，身边接触的人也完全换了角色，老师变成老板，同学变成同事，相处之道完全不同。在这巨大的转变中，我们可能彷徨，迷茫，无法马上适应新的环境。我们也许看不惯企业之间残酷的竞争，无法忍受同事之间漠不关心的眼神和言语。很多时候觉得自己没有受到领导重用，所干的只是一些无关重要的杂活，自己的提议或工作不能得到领导 的肯定。做不出成

绩时,会有来自各方面的压力,领导的眼色同事的嘲讽。而在学校,有同学老师的关心和支持,每日只是上上课,很轻松。常言道:工作一两年胜过十多年的读书。几个月的实习时间虽然不长,但是我从中学到了很多知识,关于做人,做事,学问。

而现,短短的实习期已经结束,静下心来回想这次实习真是感受颇深。我们知道实习是大学教育中一个极为重要的实践性环节,通过实习,可以使我们在实践中接触与本专业相关的一些实际工作,培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识,去独立分析和解决问题的能力,把理论和实践结合起来,提高我们的实际动手能力,为将来我们毕业后走上工作岗位打下一定的基矗通过这段时间的学习,从无知到认知,到深入了解,渐渐地我喜欢上这个专业,让我深刻的体会到学习的过程是最美的,在整个实习过程中,我每天都有很多的新的体会,新的想法。

回顾我的实习生活,感触是很深的,收获也是丰硕的。这次得实习,主要是负责产品的入库。由qc检验合格,然后包装完成,最后由我检验合格方可入库,说到这里,我在这里简述一下:包装是成品完工前的最后一道工序,也是一个产品比较重要的组成部分。包装工序包含了产品的简单组装、包皮、包绒布、五金件的装配、包装物的制作、对产品的前道工序的品检、产品的包装。质量是品质的保证。因此,我们工厂对质量也有严格的把关。一般一道包装的流水线上都有二到三个品检人员进行严格的产品检验,从产品的去尘、五金和玻璃制品的质检到最后的装箱,每个细节都会有工人严格的操作标准。对于一些外销客户来说,对于产品都会比较挑剔,但工厂都会满足这些的要求。这也就是为什么我们工厂的产品会有质量的保障,在产品上很少出现质量疵的原因。而同样是国内订单的话,往往会有一些刁蛮的客户,在产品没有品质问题的时候却还要挑一些邪瑕疵”。对于这些问题,我觉得除了要和客户解释清有些是因为木质品本身的问题之外,还要让他们了解我们工厂对于质量方面的控制要求是达到了国内先进水平的,很多质量问题的产生很可能实在运输

过程中的碰撞和野蛮运输。当然，为了避免在运输途中的损坏，在采用一般的安全包装下，除了用一些常规包装物(纸盒、纸箱、礼盒、海绵、保力龙、珍珠棉、拷贝纸、气泡袋、胶带等)外，还可以在纸箱六个面用保力龙板保护。而我做为最后一位检验员，首先必须要了解这一流程，才能真正确保质量保证。

素质，适应时代的需要。虽说大学文凭只是一块敲门砖，但是个人的综合素质却仍是你就业时的重要筹码。首先是学习成绩，用人单位认为成绩的好坏从一定程度上说明了你学习能力的强弱，所以，学习成绩是他们非常看重的一点。因此，我们首先要学好自己的专业知识。其次，他们看重的就是我们的社会实践能力。这一点就要看我们平时的实际动手及操作能力。

质量计量工作总结篇七

感应式电能表是利用电磁感应原理制成的，它的种类、型号很多，但基本结构相似，都是由测量机构、误差补偿调整装置和辅助部件组成。

1、测量机构

测量机构是电能表实现电能测量的核心部分。

1) 驱动元件

驱动元件由电压元件和电流元件构成。被测电路的电压和电流作用于电压元件和电流元件，产生的交变磁通与其在转盘内产生的感应电流相互作用产生驱动力矩，推动转盘转动。

i. 电压元件

电压元件由电压铁芯、电压线圈和回磁极组成。绕在电压铁

芯上的电压线圈与负载并联，接在被测电压线路上，形成电压回路。不管有无负载电流，电压线圈总是带电的，要消耗功率。电压线圈匝数多，线径较细。

ii. 电流元件

电流元件由电流铁芯和电流线圈组成。电流线圈串接在电源与负荷之间，绕制方向一定。电流线圈匝数少，线径较粗。

2) 转动元件

转动元件由铝质转盘和转轴用合金压铸而组成。转盘材料要求导电性能良好，质量轻，耐腐蚀，所以选择铝作为转盘材料。其作用是：在驱动元件建立的交变磁通作用下，转盘上产生感应电流，进而产生驱动力矩使转盘转动，并把转动的圈数通过蜗轮与蜗杆的啮合传递给计度器。转盘固定在转轴上，边缘涂有记读转数的有色标记。

3) 制动元件

制动元件由永久磁铁及其调整元件组成，其作用是产生与驱动力矩相反的制动力矩，使转盘的转动速度与被测电路的功率成正比。

4) 轴承

转轴分为上轴承和下轴承。上轴承位于转轴上端，起定位和导向作用。下轴承位于转轴下端，用于支撑转动元件的全部重量，以减少转动时的摩擦力矩。

5) 计度器

计度器的作用是累计电能表转盘的转数，从而累计电量，通过齿轮比换算为电能单位的指示值。蜗轮带动蜗杆从而带动

主动轮与从动轮的转动，使进位轮向前转动，走字轮显示相应指示数。

2、误差补偿调整装置

误差调整装置是改善电能表的工作特性和满足准确度要求不可缺少的部分，可以改变制动力矩和补偿力矩的大小。单相电能表都设有满载、轻载、相位角调整装置和防潜动装置。三相电能表还应另设平衡调整装置。

1) 满载调整装置

电能表在满负载条件下运行时，产生的误差称为满载误差。满载误差是受永久磁铁产生的制动力矩、摩擦力矩、电流和电压抑制力矩的影响而产生的。

满载调整装置是通过改变永久磁铁的制动力矩来调整电能表转动元件转速。按其调整方

法可分为以下两种类型：

i. 改变制动元件相对于转盘圆心的位置

松动支架上的固定螺丝，可将制动元件向顺时针或逆时针方向转动一个角度，实现转速的粗调。拧动制动元件上的细调螺丝，就能平稳的调整永久磁铁的位置，以便进行细调。在支架上有三颗平衡螺钉，其作用是调整磁铁磁极端面与转盘平面的平行度；调整转盘使之处于磁铁气隙的中间位置，保证转盘与上下极面的距离相等。

转半径可以改变转盘速度，从而改变永久磁铁的制动力矩。当磁极位置向转盘边缘方向移动时，回转半径 r 增加，线速度 n 也增加，于是制动力矩增加，使转盘转速变慢。转速变慢后，制动力矩又相应减小，直至制动力矩等于驱动力矩后，

转盘便以调整后的转速匀速转动。反之，当磁极位置向转盘中心移动时，使转速变快。

ii. 改变穿过转盘的制动磁通量

还可以用改变永久磁铁的位置、气隙和加磁分路的方法来调整满载误差。

2) 轻载调整装置

电能表在10%标定电流下运行时，产生的误差称为轻载误差。轻载误差是受摩擦、电流电磁铁和潜动力矩的影响而产生的。

轻载调整装置安装在电压铁芯上，利用可移动的导磁片或不导磁的金属片将电压工作磁通分为两部分，造成电压磁通分布的不对称，从而形成补偿力矩。也就是说，产生一个与 m_p 方向相同的 m_{co} 用以补偿负的轻载误差，可以消除反向潜动。

采取移动短路框片的方法来调整轻载误差。短路框片装在电压工作磁通的路径上，当拧动调整螺钉时，带动短路框片沿转盘的切线方向移动，改变短路框片相对磁极中心的对称度，从而产生补偿力矩。

3) 相位角调整装置

电能表不满足 90° 的正交条件时，所产生的计量误差称为相位角误差。

对相位角误差的调整有两种途径：一是改变电流工作磁通相位角 ϕ_i 二是改变电压工作磁通相位角 ϕ_v 。

改变 ϕ_i 分为粗调和细调两部分。粗调是通过调整电流铁芯上多匝的短路片的片数来调整相位角误差。细调是改变电流铁芯上电阻的短路线圈，通过移动短路滑片就可以改变闭合回路

的电阻值。

改变 ϕ 可通过改变电压非工作磁通的损耗角 ϕ_f 或电压工作磁通的励磁角 ϕ_u 来调整 ϕ 大小，从而达到调整相位误差的目的。改变 ϕ_f 是在电压非工作磁通磁路间隙中安装可调的金属片。改变 ϕ_u 是在电压工作磁通路径上设置附加线圈经电阻丝闭合。

4) 潜动调整装置

电能表接入被测电路，只有电压回路有电压，电流回路没有接通负载，而电能表转盘仍

缓缓地连续正转或反转的现象，称为潜动。

潜动是由于制造、装配和维修时无意造成的磁路不对称而造成的。

调整潜动的方法有三种。

i. 防潜动装置

防潜动装置由分磁铁片和防潜钩组成。当电压线圈通电时，分磁片被电压散播磁通磁化，在防潜钩转到分磁片一侧时，受其磁化并吸引，适当调整分磁铁片和防潜钩间的距离，或改变铁片的面积，可调整这种电磁吸引力的大小。

ii. 圆盘上打孔

在转盘的适当位置打12个1mm左右的小孔，利用小孔周围涡流发生变化与电压磁通作用而产生防潜力矩。

iii. 轻负载误差调整装置

轻负载误差调整装置是利用反向潜动来限制潜动的。

5) 平衡调整装置

三相表一般除了单相表的几种调整装置外，各组驱动元件还配有平衡调整装置，其作用是将各组驱动元件在相同负载功率下的驱动力矩调整至相等，在不对称的三相负载或电压下运行时，三相电能表的总误差不会超过允许范围。

调整时，在电压铁芯上加装一个磁分路，改变分磁回路与铁芯的气隙距离，达到改变 Φ 的目的。

3、辅助部件

1) 外壳

外壳由底座和表盖组合而成。底座的作用是将电能表基架、端钮盒及表盖固定在上边，并供电能表安装固定用。表盖起封闭和保护的作用。

2) 基架

基架用来支撑和固定测量机构各元件。一般用钢板冲压或铝合金压铸成型，以保证元件之间的相对位置安装精确、牢固。

3)

4) 端钮盒及盒盖 端钮盒的主要功能是将内部电流、电压线圈与外电路相接。 铭牌

铭牌上标有电能表的准确度等级、计量单位、规格和型号等。

二、校验

1、单相

电压 a相 220.00 b相 220.61 c相 220.08

电流 a相 0.254 b相 0.005 c相 0.006

相位 0.0度 功率因数 1

频率 50hz 误差 55.7500

质量计量工作总结篇八

专业班级：学生学号：学生姓名：成绩：指导教师：

完成日期：

***** ** *老师 20xx 年 12月 10日

工程量计算表

工程量计算表

最后基础梁式子中，有部分非图中有的部分轴标号，均为后加为方便查看！

祝老师工作顺利！生活愉快！

房产***班
