

2023年检修班年终工作总结(汇总8篇)

单位是现代组织形式的重要基本单位，它是组织管理和实现各项工作任务的基础。在下面的范文中，可以看到不同班主任在工作总结中的思考和总结，每篇都有其独特的观点和经验。

检修班年终工作总结篇一

(一)加强设备的维护保养,做到正确使用、精心维护、使设备经常处于良好状态,保证设备的长期,安全运转。

(二)企业应严格执行设备维护保养责任制,实行专机专责制或包机制,做到前后台设备有人负责。

(三)操作人员应通过岗位训练,对所使用的设备,做到“四懂”、“三会”,才能单独操作设备。

(四)操作人员必须做好下列主要工作:

- 1、严格按照操作规程进行设备的启动、运行与停机。
- 2、必须坚守岗位,严格执行安全检查制度,做好自查工作。
- 3、认真做好设备润滑工作,该注油部位,按规定注油,不能遗漏。
- 4、严格执行交接班制度。
- 5、保持设备整洁。

(五)操作人员发现设备有不正常情况,应立即检查原因,及时报告。在紧急情况下,应采取果断措施或立即停机,并及时上报。不弄清原因,不排除故障不得盲目开机,未处理的缺陷需

记在运行记录上,并向下一班交待清楚。

(六)维修工(机、电、仪)对分工负责包干的设备,负有保证维修质量的责任,做到:

- 1、定时定点检查,主动向操作工了解设备运行情况。
- 2、发现缺陷及时清除,不能立即清除的缺陷,要详细记录及时上报,并结合设备检修予以消除。
- 3、按质按量完成维修任务。

(七)设备管理人员应对设备维护保养制度执行情况进行监督检查。

(八)设备检修间隔期及设备检查时发现和存在的问题要及时做好设备的检修。

检修班年终工作总结篇二

在20xx年全年工作中加大了宣传教育力度,坚持宣传、教育、管理并重的方针,特别是贯彻《能源法》实施五周年之际□xxx撰写通讯报道二篇,悬挂大型横幅三幅,开展厂内宣传展板二幅/次,张贴相应宣传资料五处,营造宣传、学习的氛围,收到了较好的效果。

根据二厂的实际情况,工作面较广,给能源管理工作带来了一定的实际问题,面对存在的问题□xxx领导及各相关部门十分重视能源管理工作,特别对安全用能、计划用能工作尤为重视□20xx年为确保完成全年科研任务,加强安全、科学、有效的使用能源做了许多细致的工作。

- 1.加强了全厂低压配电间内供电设备的每周巡检、日常运行、维护与检修任务,并使之规范化、制度化,做到了检修有计

划、工作有内容、时间有结点，达到了计划与人员落实到位，设备检修记录完整、安全保护装置可靠，确保了用能的安全。

2. 加强了每月定期抄表和水压、电压的监测，做到了数据准确、及时，当用水量、水压或电压发生变化时，能及时采取措施并与有关部门联系，既确保了科研生产的用能需求又保障了能源不必要的浪费。

3. 定期对全厂13个xxx21个给水井的清理和57个主供水阀门的维护、检修和13公里10kv高压供电线路、13台电力变压器、10公里的供水管道、57个给水阀门井供水正常维护，使管道、阀门无泄漏，杜绝了跑、冒、漏的现象，有效的节约了能源。

4. 加强能源日常管理工作，做好能源数据的收集、统计、分析、核算工作。通过能源数据管理，及时了解生产负荷情况，进行相应的负荷调整，也为合理安排检修计划，提供相应的技术支持。通过一年来能源数据的统计、分析，使整个能源管理工作上了一个新水平□20xx年各项能源数据准确、能源费用核算无误，全年节约能源经费达98万元。

二、依靠科学技术、提高节能水平

而xxx在20xx年的能源管理工作中，积极开展宣传、学习、贯彻《能源法》等活动，使职工的节能意识、安全意识得到进一步深化；在工作中，将节能措施纳入了生产计划，在设备维护、检修中推广节能技术，加大了节能型、环保型产品的应用力度；在设备更新改造中选用先进的节能、环保设备替代淘汰旧设备，推动了二厂能源管理工作，特别是节能工作向更深、更高目标发展。

1. 全年在厂内各科研室更换新型节能水嘴300多个；

2. 加强设备技术改造工作，积极利用新设备、新技术□20xx年

我厂对部分重要**进行了设备技术改造，更新了4台新型的abb电力变压器；对xxx的特排风机进行了更新改造，采用模块控制技术；对xxx生产配套的a3系统的送风机进行了更新改造；对厂内路灯系统采用分时间、时段控制新技术；全厂推广使用节能灯泡，全年更新新型灯具347套，一年来节电效果显著。

三、能源的安全使用和各类设施的可靠性是节能工作的基础

要保证供能安全和用能安全，必须采取相应的技术保证措施，在20xx年能源管理工作中□xxx按计划对高压试验工具(高压拉杆、高压验电笔、绝缘鞋、绝缘手套、避雷器等)进行耐压试验、直流泄漏实验；对登高板、安全绳等进行负重试验，为安全供能检修工作，提高了坚强可靠的技术保障条件，全年共检累计总数达52次。

四、加强交流、促使能源管理工作持续改进

检修班年终工作总结篇三

第一条为贯彻“安全第一，预防为主”的方针，确保矿井生产过程中的人身和财产安全，减少设备事故的发生，加强设备现场危险作业环境及作业过程中安全防护设施的有效使用和管理，制定本制度。

第二条本制度适应于我矿生产矿井全过程的安全设施管理和控制。

第三条矿井生产现场的安全设施、设备必须由矿主管领导负责统筹规划，制定响应的安全设施计划并实施，建立相应的安全设施保证体系。

第四条矿井作为安全设施、设备管理的责任主体，应按国家有关规定，落实安全费用，并专款专用。

第二章矿井设备安全设施的范围

第五条安全设施的内容、范围：

2. 矿井立井和斜井的提升装置必须按照《煤矿安全规程》第427条规定装设下列安全保险装置并符合要求：（1）防止过卷装置；（2）防止超速装置；（3）过负荷和欠电压保护装置；（4）限速装置；（5）深度指示器失效保护装置；（6）闸间隙保护装置；（7）松绳保护装置；（8）满仓保护装置；（9）减速功能保护装置。
3. 空气压缩机必须符合《煤矿安全规程》第437条至第739条规定，设置下列保护装置：（1）超温保护装置；（2）设置压力表和安全阀；（3）断油断水保护装置。
4. 主排水泵必须按照《煤矿安全规程》的规定设置水位报警装置，相应配电系统符合电气设备有关安全保护的规定，有条件的矿井应装设泵房无人监控集控系统。
5. 主通风机必须按照《煤矿安全规程》的规定设置超温保护装置，机房内必须安设电流表、电压表、水柱计等设施。
6. 井下运输设备必须符合《煤矿安全规程》有关“平巷和倾斜井巷运输”的相关规定设置安全保护装置并保证灵活可靠。
7. 矿井采掘设备的安全保护装置必须按照《煤矿安全规程》的规定设置并确保灵敏可靠。

第六条矿井设备的安全设施、设备，必须按照《煤矿安全规程》和《肥矿集团公司机电管理规定》的标准进行定期检查试验。矿井主要提升装置的安全保护，由维修工每天试验一遍，司机每1小时巡检一次，交接班时必须对内外过卷、脚踏开关等进行试验，发现问题及时汇报，存在安全隐患时可以拒绝开车。对于钢丝绳楔形连接装置，每半个月进行一次抽

检，发现断丝必须采取相应措施。每个月有矿机电负责人组织相关人员进行一次全面检查，每年必须组织机电、地测等部门根据《煤矿安全规程》的规定全面检查，写出报告书，针对发现的问题，提出整改措施，限期进行解决。

第七条对其余各岗点，必须根据岗点设备的性质和要求，定期对安全保护设施进行试验，并对试验结果进行记录签字。对于更换的安全设施备品备件，必须在检修履历簿中记录清楚，检修周期符合相关规定。

第三章 检查试验规定

第八条矿井主要提升机的安全保护装置必须由维修工每天检查试验一遍并将检查试验结果认真填写清楚，发现问题立即处理、汇报，检查处理结果必须签字，实行责任制；每月矿井的机电负责人必须组织相关技术人员进行一次全面检查，并签字，做出结论性意见。正常使用的提升绞车，提升人员的每年进行技术测定，提升物料的每三年进行一次技术测定，检查和测试结果必须写成报告书，针对发现的缺陷，必须提出改进措施，并限期解决。

第九条空气压缩机和主通风机、主排水泵等岗点的安全保护设施必须按照设备本身的要求和电气设施的有关规定进行检查、试验，检查、试验结果必须在相关记录上签字备查。

第十条各个岗点必须建立完善的管理干部上岗查岗制度，各级管理人员必须严格按照分工定期进行上岗、查岗以及定期组织人员全面检查。上岗的内容和发现、解决的问题必须注明，如因外出等原因不能及时上岗的，则必须在外出前指定专人代其检查，并说明原因。

第十一条对于安全设施的检修检查，必须遵循“预防为主，以人为本”的原则，建立完善的定期检修制度。检修周期严格执行《肥矿集团公司机电设备管理规定》中的相关要求。

检修中的发现的问题、解决方法、更换配件、测量数据等必须在检修履历簿中填写清楚，以便为以后的检修留做参考。技术负责人必须定期进行检查，提出整改意见。

第十二条各单位必须制定专门的技术资料管理制度，有专门的资料室和相关设备，设定专门的资料管理员，定员定编，所有资料必须作到清楚明了，存放科学，并有专门的借阅制度。

第四章大型固定设备的维护保养

第十三条大型固定设备主要包括主提升绞车（滚筒直径2米及以上绞车和所有提人绞车）、主排水泵、主扇风机、空气压缩机和钢丝绳芯胶带输送机。

第十四条大型固定设备改变其主要技术性能、结构及其系统能力和进行技术改造项目时，必须经集团公司组织论证后方可实施。

第十五条大型固定设备的值班司机和维修工要严格按照巡回检查周期表的内容对设备进行检查和维护并做好记录，发现设备在运行中有异常变化时，要及时向单位分管领导汇报，影响安全的问题要及时进行处理。

第十六条大型固定设备必须按照《检修周期表》的内容和周期，实行强制性的检修，要严格执行每天两小时检修制度，每年的停产检修日要不少于12天，月度检修计划要按照下列要求编制和申报：

3. 停产检修项目和时间不准随意变动和更改，确需更改的，要经分管矿长、机电矿长审核，总部分管领导批准。检修完毕，设备必须试运转。

4. 大型固定设备的关键部件必须按照有关规定进行强制探伤，

探伤报告存档备查，对在探伤中发现的问题，要采取措施处理。

第十七条合理选用润滑油脂，其型号、牌号和更换周期，要符合设备说明书和有关技术设计文件的要求，使用之前必须经过化验，压缩机油要经过闪点试验，合格后方可使用。

第十八条固定设备硐室要建立要害场所管理制（张挂）、岗位责任制和包机制（张挂）、交接班制（张挂）、操作规程（张挂）、设备巡回检查制、设备定期检修试验制、领导干部上岗制、设备的日常维护、保养制度及检查标准和周期、润滑油脂和其它润滑材料的检验制度；主提升机要建立安全保护装置日检查试验制等。

第十九条固定设备机房要建立以下记录：

4. 干部上岗记录各分管干部上岗必须按照规定的每月上岗次数上岗（分管机电矿长至少每月上岗一次，机电科长至少每月上、下旬各上岗一次，区队干部、科室管理人员至少每五天要有人上岗一次，区队主要领导要至少每旬上岗一次），并做好记录，主要记录在上岗时对设备检查的情况、发现的问题和处理意见。

9. 钢丝绳日检记录主要记录主提升钢丝绳的悬挂、更换、定期试验日期和维修人员在现场每天对在用钢丝绳断丝数、锈蚀、磨损情况及其位置和其它异常状态的检查情况。对使用中的钢丝绳，至少每月涂油一次。滚筒上缠绕2层或3层以上钢丝绳时，钢丝绳有下层转到上层的临界段（相当于绳圈 $1/4$ 长的部分）必须经常检查，并应在每季度将钢丝绳移动 $1/4$ 绳圈的位置。钢丝绳连接装置必须每半个月打开抽绳检查一次，每次检查要有检查人员签字。分管人员要定期上岗抽查签字，其中分管技术员不超过七天一次，机电科长不超过半月一次，机电矿长不超过一月一次。

10. 立井提升系统井口操车设备、安全门闭锁与提升信号要建立日检查、试验记录主要记录井上下操车设备、安全门闭锁与提升信号日检查试验情况并签字，发现问题要及时处理。

第五章大型固定设备的技术测定

第二十条每年年初，由机电科编制大型固定设备技术测定计划，报总部机电处，并按计划协助实施。大型固定设备的技术测定由总部负责。

第二十一条固定设备技术测定的项目、内容和周期必须严格执行《煤矿安全规程》及有关规定，技术测定报告由机电副总、机电科长审阅签字后存档备查。应测试的设备及要求如下：

检修班年终工作总结篇四

为保证我公司至安徽电力二次系统的安全可靠、稳定运行，提高我公司二次系统的安全管理水平，根据华东电监会及安徽电网颁布的《安徽省电力二次系统安全专项检查大纲》，认真开展我厂二次系统安全防护工作。

现就此项工作的开展情况向大家作一下汇报：

1、成立专门的二次系统安全防护领导小组：

组长：总工程师

副组长：副总工程师、生技部主任

成员：生产技术部、运行部、信息中心、仪控部专业负责人

组织安全防护小组人员认真学习电监会的文件精神，在思想、行动上提高对二次系统安全防护认识。

2、领导牵头，不定期组织人员对二次系统进行排查。

1、运行专业

(1)生产现场继电保护、安自装置运行管理规程、规定、典型操作票等符合上级调度要求及现场实际情况。

(2)电网调度管理规程、公司生产调度规程已下发至现场；继电保护、安自装置状态变更时，值班日志记录规范。

(3)严格执行操作票管理制度，二次设备状态与上级调度要求一致；

(4)完成机组励磁系统、调速系统pss的配置、参数与模型实测、整定情况核查，实测报告与计算分析数据一致性的核查。

(5)安全自动装置，包括安控规定、定值单、现场运行规程及时更新，设备检修与维护的规程规定，装置使用按规定编制典型操作票，异常及事故情况下的处理措施及报送分析满足电网要求运行规程修订升版工作正在进行中要求年底完成。

2. 继电保护专业：

(1)执行落实继电保护“四项规程”（技术规程、整定规程、检验规程、评价规程），对照2012年新颁布《国家电网公司十八项电网重大反事故措施》整改。

(2)继电保护专业有检验计划和检验报告，需完善现场设备巡检记录。标准化作业指导书、工作记录；由专门的事件分析制度。

(3)现场保护装置及其信号灯的名称正确，消缺及时，我公司有严格的消缺闭环流程，有严格的定值管理制度，严格按照制度执行，完善现场设备检修记录。

(4) 执行保护规程和专业管理规定，涉网保护执行涉网保护定值限额，执行检验计划、反措和技改要求。

(5) 现场有部分备品，台账需完善。

(6) 控制和保护装置直流电源设计要符合规程规定。

(7) 保护双重化，双通道。图纸资料齐备，按照安徽省电网公司微机保护规程。

(8) 保护设备台账库及设备台账管理情况及管理规定完善。

(9) 继电保护班组及厂、站现场应备有齐全的与实际接线相符的竣工图。对于本单位编制的继电保护原理接线图、展开图和端子排图经过本单位领导审核批准，并且印刷出版。

(10) 继电保护技术改造新投产机组，无超期运行设备，暂无改造计划。

(11) 涉网保护定值由省调下发，换算，输入，经试验验证正确。

(12) 按照《微机保护软件管理规定》统一管理厂站内微机继电保护装置的软件版本。建立软件版本档案。软件版本变更有说明相关记录完整、清楚。

(13) 每月技术监督报表上报故障信息记录、分析、处理等情况。

3. 自动化专业

(1) 自动化管理规程和制度是否齐全、管理责任到位。新扩建工程的设备资料，工程资料、调试验收、竣工报告等齐全。

(2) 具有自动化系统事故应急处理预案及网络拓扑图；部门

的远动岗位责任制度、远动设备的技术管理制度、远动设备的运行管理制度。

(3) 双路接入自动化通道，通讯主机双机可靠切换。

(4) 自动化监控系统数据备份方式、策略及实际执行符合要求；备份介质存放符合要求。

(5) 备品备件管理制度齐备、备品备件（特别是测控单元或变送器）存放及记录符合要求。

(6) 采用双路直流110v□专用ups供电，实验符合要求。

(7) 有全厂对时系统柜图纸，现场运行正常。

(8) 电能量采集装置为ffc+装置，有完善巡回检查记录本。

(9) 机房已涂刷防静电漆，屏柜有专用接地。机房有空调及灭火器。

(10) 电厂机组涉网参数相关信号通过rtu送省调主站。采集省网要求的信号传送正确□pmu装置运行正常。

(11) 具备机组agc□avc□运行管理制度，机组agc□avc□相关信息按所属调度机构的要求正确送至有关调度主站。

(12) 发电厂为所有自动化设备配备自动化专职或专责运维人。

4. 通信专业

(1) 现场通信设备及机柜的安装、接地、连接、标志、屏蔽、防雷等满足要求；具有接地电阻测试报告；现场通信机房配备空调、灭火器材等必要的设施，无易燃易爆物品；现场机房具备动力环境监控，并将监控信息传送至有人值班的场所。

- (2) 通信设备运行正常；图纸资料台帐齐全。
- (3) 通信设备电源可靠；符合规定；定期进行充放电试验。
- (4) 具备两路独立路由；满足“双设备、双路由、双电源”要求。
- (5) 现场光缆、电缆布线满足安全设计要求，标志清晰。
- (6) 具有完备的通信设备操作手册或故障处理指南；制订有详细的、切实可操作的通信设备应急处理预案。
- (7) 制定了设备定期巡检规定，有巡检记录。
- (8) 发电厂为所有通信设备配备通信专职或专责运维人员。

5. 日常安全管理制度完善，不定期地对所有二次涉网设备进行安全隐患排查，消除安全隐患，保证设备的可靠运行。

成立专门的二次系统安全防护领导小组，主管生产的总工程师黄学希任主要负责人，有指定的运行、继电保护、通信、自动化专责负责本厂所辖电力二次系统的公共安全设施，明确各业务系统专责人的安全管理责任。

所有涉网设备的易坏备件均已补充到位，随时可以对损坏的设备进行更换。

1、我公司在建设时期，凡涉及到涉网设备的采购、安装调试，均与电网公司专业负责人进行联系沟通，以保证能选到最理想的设备接入电网公司。

2、在设备投运前期及生产期，均邀请电网公司专业人员到现场进行检查和指导，找出二次安全防护中的不足进行整改，保证电厂和电网的二次安全。

3、今后也将加强与电网公司进行交流，共同做好电力二次系统安全防护工作，保障电网的稳定运行。

检修班年终工作总结篇五

20xx年在全体职工的共同努力下，坚持“安全第一、预防为主”的方针，认真落实电力局安全生产相关文件精神，全面强化安全管理，继续抓好了最基本的安全管理规定制度的建立和贯彻落实，建立健全了安全保障体系，落实各级人员安全管理责任制，以落实“两票三制”为着力点，以杜绝人员责任性事故的发生，以防止人身伤亡事故为重点，开展了以反“六不”（不办工作票、作业前不交底、现场不监护、作业不停电、不验电、不挂接地线）、防倒杆、防触电为主要内容的反人身事故斗争，采取多种形式提高了安全管理水平，使我所安全形势达到了基本稳定。现将xx年安全工作进行简要回顾，并将xx年年安全工作目标进行安排。

- 1、全年安全生产365天；
- 2、未发生电力生产人身重伤及以上事故；
- 3、未发生重大农电电网事故；
- 4、未发生经济损失在xx元以上的火灾事故；
- 5、未发生电气误操作事故；
- 6、未发生高空坠落事故；
- 7、未发生重大和与电力生产有关的负有同等及以上责任的；
- 9、未发生因通讯中断而影响重大操作及事故处理造成事故扩大或构成事故的通讯障碍；

10、未发生因检修质量不良引起的设备事故、

11、截止xx年12月1日，实现年度安全生产334天，累计安全生产x天。

根据往年线路设备运行的情况分析，线路跳闸基本是由避雷器、变压器故障引起的。从避雷器故障的原因分析，老式阀型的较多，主要是运行时间长从未做过实验，从变压器故障的原因分析，绝缘油性能降低占的比例较大。我所xx年淘汰更换了一批灭弧跌落开关和氧化锌避雷器，加装了一批变压器装头护套，根据运行的情况分析，实际效果十分明显。所以，在今年我所对全网区剩余58组老式阀型避雷器进行更换为氧化锌避雷器，更换灭弧跌落开关23组和变压器加装护套232套。本年度我所10kv线路共发生开关跳闸3次，与xx年同期（8次）相比减少5次，为确保全年安全生产打好了基础。

1、强化安全培训，提高职工安全素质：实践证明提高职工安全素质是预防事故的跟本措施，必须加大力度，不会什么学什么，不懂什么学什么，在今年我所依据年初制定的职工培训计划，有目标，有针对性开展了各项安全培训活动，组织职工学习电力局编印成册的《现场应重点防止的习惯性违章行为》，并针对工作中的违章易发环节，开展讨论活动，提高全员反违章的思想认识。从而帮助职工掌握了安全生产工作中的主动权。

2、切实搞好了危险点分析预控防患于未然。根据过去和现在已知的情况，对作业中存在的危险点进行分析，判断和推测，充分发挥职工的作用，深入持久的开展好危险点分析预控工作，求真务实，抓出成效。提高《危险点分析预控》在实际工作中的准确运用。

3、继续加大对“两票”的执行力度，切实保证了“两票”的严肃性，今年我所共工作票？份，经电力局审查全部合格，实现了“两票”合格率100%的好成绩。

4、认真扎实的开展了“季度安全无事故活动”的考核，以短周期来确保了全年安全目标的实现。

5、依据电力局的年度“两措”计划，制定了切合我所实际的年度“两措”计划，并做到了落实到位，实施到位。

6、层层分解安全责任，杜绝了各种违章行为，加大了对“三违”现象的查处力度，落实个人保班组、班组保全所，全所上下协同一致、共同奋斗，在今年的工作中我所没有发生违章行为，从而实现“零”违章的目标。

7、加强了对设备的两季检修和日常的维护管理。根据负荷的变化情况和季节性特点对多发性、危险性事故有针对性的开展了专项安全大检查，并采取预先防范的措施，保证了设备的健康运行。在今年的两季检修工作中，我所本着“应修必修，修必修好”的检修原则，对所有针瓶，悬瓶进行了清擦，对所有变压器、电容器及附属设备进行了清擦、引线连接点的并钩线夹拆开进行清理；并对本网区232组阀型避雷器全部更换为氧化锌避雷器，加装了配电变压器高压护套232装低压护套165套，清理线路通道90处，砍伐或修剪沿线树木1216棵；更换高压引线为绝缘导线的2处；更换不合格的针瓶11只，更换悬瓶2处3片；更换扎线5处；采用支柱瓶加高的方法调整特殊杆型上担与担、线与线、担与线的距离支撑点2处；杆根培土11基；清除其它缺陷45处。

今年以来我所认真贯彻国家电网公司《关于开展“爱心活动”，实施“平安工程”的决定》精神，严格按照电力局民电发xx41号文件《关于安全生产开展“爱心活动”、实施“平安工程”工作方案》要求，认真抓好了落实。通过开展“爱心活动”，把刚性的制度和人性化的管理有机结合起来，在职工中大力倡导关爱企业、关爱他人、关爱自己、关爱家庭、关爱社会的“爱心理念”，大力加强教育培训，提高全员素质，实现员工、企业和社会的共同发展与和谐进步；通过实施“平安工程”，以电网安全、员工平安、企业稳定、

社会和谐为目标，在全所上下树立“平安理念”，建立“平安机制”，构建“平安文化”，推动实现安全、稳定的长治久安。通过开展“爱心活动”、实施“平安工程”，在全所安全生产工作中认真开展“八项爱心活动”，实施“三项创建工作”，实现“三项平安工程”，引导广大员工培养“爱心理念”、“平安理念”，培育“爱心文化”、“平安文化”，为全面完成xx年安全生产工作任务，实现年度安全生产目标奠定了良好的基础。

检修班年终工作总结篇六

为了科学地管理好公司的设备,使设备的维护管理工作有组织、有计划、有原则、有标准、有规程地进行,以达到设备的使用寿命长、综合效能高和适应生产发展需要的目的,特制定本制度。

二、适用范围

本制度适用于公司生产过程中使用的所有设备设施。

三、职责

3.1 公司设备管理部门负责对全公司范围内设备维护的归口管理和统一计划安排,要建立设备维护方面的各项制度和章程,协助和配合各部门强化责任意识,使设备的维护和保养能按照公司规范要求得到贯彻执行。

3.2 各设备使用部门负责人要按照公司关于设备维护保养的方针、政策和本制度的规定要求,对本部门的设备管理进行细化,并在执行过程中从严要求,经常检查,加强考核。

四、管理内容和要求

4.1 设备的使用

4.1.1为了保证设备的正常运行和延长设备的使用寿命,提高工人的操作技能,防止设备的非正常损坏,提高生产效率,必须实行定人定机和培训上岗的规定□a.严格实行定人定机原则,由车间提出设备操作人员名单,经主管部门同意执行□b.设备操作人员应保持相对稳定,专人专机负责,并严格执行各工种安全操作规程□c.设备操作人员必须进行三级安全生产教育培训后,才可上岗工作。

4.2设备的三级维护保养管理

4.2.1三级维护保养的内容:a.日常维护保养:班前班后由操作工人认真检查设备,擦拭各个部位和加注润滑油,使设备经常保持整齐、清洁、润滑、安全,及时消除各种泄漏现象,班中设备发生故障,应及时排除,并认真做好交班记录□b.一级维护保养:以操作工人为主,维修工人辅导。按计划对设备进行局部拆卸和检查,清洗零件,疏通管路,更换磨损的零件,调整设备各部位的配合间隙,紧固设备各个部件□c.二级维护保养:列入设备的检修计划。以维修工人为主,操作工人配合对设备进行部分解体检查和修理,更换或修磨零件,清洗、换油、检查修理电气部分,使设备技术状况达到设备完好的要求。

4.2.2实行“三级维护保养制”、必须使操作工人对设备做到“三好”、“四会”、“四项要求”,并遵守“五项纪律”。三好:管好、用好、修好;四会:会使用、会保养、会检查、会排除故障;四项要求:整齐、清洁、润滑、安全;五项纪律:培训上岗,遵守安全操作规程;经常保持设备清洁,并按规定加油润滑;遵守设备交接班规定;管理好工具、附件;发现异常,立即停车,自己不能处理的问题应及时通知相关人员检查处理。

4.2.3设备维修人员必须每天定期进行设备巡检,发现问题立即解决,不得无故拖延检修时间。对违规操作设备人员,维修人员有权制止。

4.3 设备的交接班规定

4.3.1 凡多班制生产的设备, 必须执行交接班规定。生产班组应设立交接班记录簿, 并认真填写双方签字。

4.3.2 交班工人在下班前, 应将设备和工作场地擦拭打扫干净, 并向接班工人详细介绍设备运行情况, 以及设备故障的检修, 认真填写交接班记录簿。如无接班人, 应告知班组长。

4.3.3 接班工人在上班前到岗, 发现交接记录簿内容和实际情况有差异, 应提出意见, 必要时可拒绝接班。并及时向班组长汇报处理。如设备在接班后发生问题由接班人负责。

4.3.4 班组长在接到汇报后, 应及时采取措施解决问题, 重大事项应向生产部报告。

4.3.5 维修人员也应该执行上述交接班规定。

4.4 设备的检修

4.4.1 专业维修工人, 实行设备包修制:

1) 班组包区域, 个人包机组。

2) 每个设备区域和每一台设备都要制订和悬挂维护检修责任牌。区域内要悬挂班组长责任牌, 单机悬挂个人责任牌, 填写检查维修责任者职责。

4.4.2 专业维修者有下列职责:

1) 区域包修的责任班组, 应按车间制定的区域设备检查点, 分解落实到单机包修的个人, 定时、定点进行巡回检查包修。

2) 包机的个人应根据车间规定的每台设备检查点的检查情况详细填写记录, 交车间设备组存档备查。

3) 车间设备组应根据定时定点检查的记录, 安排和落实该设备的预修计划, 并报设备科备案, 及时排除设备事故或设备故障。

4) 操作、维修人员在实践中, 发现有不妥和失误之处及时向车间设备组反映, 设备组应立即深入现场察看, 进行修改。

检修班年终工作总结篇七

2016年即将过去, 我们要做好年终总结和工作计划。下面是小编整理的2016年检修班长年终总结及2017年工作计划范文, 欢迎阅读参考!

时光荏苒,xxxx年度转瞬之间又到了岁末。回顾过去一年的工作历程, 在公司及分厂的正确领导下, 在化工、包装工段的支持下, 我们检修班组全体员工齐心协力, 奋勇拼搏, 圆满的完成了公司及分厂交给的各项检修工作。实现了技改项目完成率100%, 日常检修工作完成率100%, 为公司的奋斗目标做出了显著的贡献。

硝铵分厂检修班现有员工 名, 岁以下青年 名, 青工比例占%, 其中具有本科学历 人, 大专学历 名, 高级技工 人, 技师 人。整个班组主要以年轻化、学历化、多面化为基础构成, 始终充满朝气和青春活力!

在即将过去的一年里, 我们主要做了以下几个方面的工作:

一、安全方面

我们检修人员除了严格遵守公司及分厂的各项规章制度, 并且认真学习公司的安全报, 始终坚持“安全第一, 预防我为主”的方针, 搞好员工的安全知识培训。在安全生产方面做到了以下几点:第一, 从思想上认识到安全生产的重要性;第二, 提高检修技术能力, 熟悉各种设备的安全操作规程;第三, 发扬良好的团结协作和相互监督的精神。所以只有端正了自

己的思想作风，树立起了“安全重于泰山”的责任意识，熟练掌握了安全专业知识。我们才能做好各方面的安全防范措施。我们检修人员作业的场合是处在易燃、易爆、高温、腐蚀的场所，因而时时刻刻都存在着危险，所以我们在作业不但需要团结协作，而且需要同事支持和监督。

XXXX年里，在我们检修人员的共同努力下，化工、包装工段的监护下，班组的安全形势取得了有目共睹的成绩，班组实现了全年“零事故”，没有发生过一起人身轻伤以上安全事故。

二、生产方面

巡检工作:我们检修班组制定了详细的巡检制度，推行“人人都是设备的主人”的管理理念，在大型设备及易损设备上实行分片负责，做到了设备到人，责任到人。在巡检工作中，对发现设备故障的员工，我们检修班组给予一定的奖励，因而在早上巡检中，我们检修人员用耳朵去听设备是否异常响动或噪音大，用眼睛去观察设备是否损坏、松动，用手去感触设备是否高温缺油或震动。所以我们检修人员用自己的慧眼、聪耳、巧手为设备正常运行提供了强有力的保障。

日常检修工作:在设备厂长及检修班长的带领下，我们检修班组发扬实干加巧干的精神，使得日常检修工作有条不紊的开展着，并且出色的完成各项检修任务。我们检修人员在炎热的夏季，钻进多孔工段温度高达50℃滚筒干燥器里面焊接隔板和筒体裂痕，每一次焊接完成出来，我们检修人员都像洗过一次“桑拿浴”一样，全身湿完。我们检修人员在易燃、易爆、腐蚀等恶劣的环境中，克服重重困难，按质按量的拆检粉硝工段的中和器。我们检修人员在时间紧，工作量大的情况下，发扬艰苦奋斗、团结的精神和争着干、抢着干的作风，仅用9天的时间独立完成包裹机拆卸和回装工作，为设备的长期运行提供了强有力的保障。我们检修人员不但有过硬的技术，而且有能吃苦，能战斗的优良作风，让硝铵分厂各

项工作跨上新的台阶。

技改项目工作:我们检修人员紧围绕着公司的发展大计,根据公司及分厂的要求,制定了周密的技改计划,并保质保量的完成任务,使分厂的技改紧张、有序的进行。在公司的领导下,我们检修人员独立完成了多孔工段1#离心式抽风机和4#鼓风机,使得多孔的产量由原来的80吨/班到现在的 吨/班。在 包装工段,我们检修人员新安装了新库水平皮带,使得库房堆保量增加,利于转包。在粉硝工段,我们多增加安装了2台真空泵和完成改进结晶机锅门等技改项目,使得粉硝的产量由原来的h/m³到现在的h/m³□我们检修人员本着爱岗敬业,干一行爱一行的精神,为公司的发展做出了自己的贡献。

三、节能降耗及现场卫生管理方面

我们检修班组深刻领会公司的节能降耗精神,积极响应公司的口号,从“节约一个螺栓,一个螺帽,一个垫片”做起,努力降低成本,为分厂降低能耗,节约材料。我们检修班组在强化班组管理,提倡不铺张,不浪费的节约方针。在满足生产及安全要求的前提下,使用废旧的钢管、阀门、弯头等,为公司和分厂节约材料,提高了公司的能源使用率,降低了企业运行成本。检修班组在现场做工完成之后,做到了“工完,料尽,场地清”的要求,及时的清理现场,使现场看起来清洁,美观。在检修班组,我们以高标准来要求自己,坚持天天打扫卫生,不乱扔垃圾及废料,让我们检修人员时刻处于一个整洁,温馨的环境中。

四、班组活动方面

我们检修班组积极,主动的参与公司及分厂的各项集体活动,并在检修班组开展相互学习的热潮,提高员工的技术能力和综合素质。我们检修班组积极的参加了公司举行的职工气排球比赛,并助分厂取得了“第三名”优异成绩。我们检修班组乐观,主动的参加分厂举行的“庆国庆,迎中秋”的烧烤

活动，与化工，包装工段密切交谈，搞好关系，为以后的检修工作，打好坚实的基础。同时，我们检修班组自己也开展相互学习，相互促进的学习活动，使我们检修人员的技术上一个新的台阶。

五、未来展望方面

新的一年意味着新的起点新的机遇新的挑战，我们检修班组端正作风，发扬团结互助、艰苦奋斗、顽强拼搏的精神，以乐观、积极的精神面貌迎接新的检修和技改项目，并以过硬的本领来完满的完成工作，为公司及分厂做出自己最大的贡献。

时光如梭!转眼间我来到液体包装工作已经一年的时间。在这一年的时间里，自己学习到了很多有关液体包装机的知识。为了更好地完成工作，总结经验，扬长避短，提高自己的维修技能，现将工作情况总结如下：

一、工作汇报 自2008年12月31日工作以来，在投入到新的工作环境后，我也开始了新的工作——设备故障预处理。我认真完成工作，努力学习，积极思考，工作能力逐步提高。

刚进入新的工作岗位时，为了更快的掌握液体包装设备的维修技巧，向车间职工及车间领导学习，为了确保旺季设备的正常运转，为了能够及时的掌握设备的性能及知识，摸排设备的学习资料，为将来旺季设备的正常运行及及时快速的打下了坚实的基础。接着是一边学习一边维修，又做了一些工作上的总结。

包括设备的熟悉程度和维修技能上的改进，使自己的工作经验更加丰富，在淡季对设备进行了全面的保养，包括对设备的运转出加注润滑油，对轴承清洗，对存在问题的轴承进行更换，长期存在问题及时根除，清理设备内部的油污，检查线路，更换坏掉螺丝等，这些工作使自己更加熟练掌握的设

备的性能，通过对设备的全面维护，对包装设备有了更深的了解，使自己对设备有了更加感官上的认识。

喷码机厂家来维修，使自己学习到了更多的有关喷码机的维修知识，更加提高了自己的实际动手能力。同时，为了确保每一个设备的及时正常使用，使每一位职工在同样的时间里工作的效率更高，我努力学习维修方面的知识，使我能够在新的环境中能够胜任新的工作，此外由于刚到新的工作环境，无论从维修能力，还是从思想上都存在许多的不足。在这些方面我都得到了部门领导及本部门的老员工的正确引导和帮助，使我在工作能力提高，方向明确，态度端正。从而，对我的发展打下了良好的基础。

二、工作感想 踏入新的工作岗位后，经过一年的锻炼，使自己对这份工作有了更多更深的认识。对于工作，每个人都有不同的认识和感受，我也一样。对我而言，我通常会从两个角度去把握自己的思想脉络。首先是心态，套用米卢的一句话“态度决定一切”。有了正确的态度，才能运用正确的方法，找到正确的方向，进而取得正确的结果。具体而言，我对工作的态度就是选择自己喜爱的，然后为自己的所爱尽自己最大的努力。我一直认为工作不该是一个任务或者负担，应该是一种乐趣，是一种享受，而只有你对它产生兴趣，才会有动力，你才能充分的体会到其中的快乐。我相信我会在对这一业务的努力探索和发现中找到我工作的乐趣，也才能毫无保留的为它尽我最大的力量。可以说，懂得享受工作，你才懂得如何成功，期间来不得半点勉强。

其次，是能力问题，又可以分成专业能力和基本能力。对这一问题的认识我可以用一个简单的例子说明：以一只骆驼来讲，专业能力决定了它能够在沙漠的环境里生存，而基本能力，包括适应度、坚忍度、天性的警觉等，决定了它能在沙漠的环境里生存多久。具体到人，专业能力决定了你适合于某种工作，基本能力，包括自信力，协作能力，承担责任的能力，冒险精神，以及发展潜力等，将直接决定工作的生命力。一

个在事业上成功的人，必是两种能力能够很好地协调发展和运作的人。

三、工作目标 在今后的工作中，我会加倍的努力学习专业知识，掌握更多的业务技能，为将来的工作打好坚实的基础。在作风上，能遵章守纪、团结同事、务实求真、乐观上进，始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，勤勤恳恳，任劳任怨。在生活中发扬艰苦朴素、勤俭耐劳、乐于助人的优良传统，始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事，勤劳简朴的生活，时刻牢记自己的责任和义务，严格要求自己，在任何时候都要努力完成领导交给的任务。

随着外贸产量的增加，销售量的增大，可以预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识更高更广。为此，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高文化素质和各种工作技能，做出应有的贡献。今后我将以崭新的精神状态投入到工作当中，努力学习，提高工作效率，熟练业务能力。积极响应公司加强管理的措施，遵守公司的规章制度，做好本职工作。你参考一下吧。改改或许能用。

2009年来，我在车间党政的正确领导下，在班组职工的努力配合下，紧紧围绕“作风过硬、技术精湛、保障有力”的目标，团结协作，齐心协力，较好地完成了上级下达各项工作任务，保障了浮选设备的稳定运行。一年来，本人加强检修技能和管理知识的学习，不断加强自身的学习和改造，提高设备检修的能力和班组的管理能力。2008年，我所在的班组各项水平都上了一个台阶，跻身到“一级班组”，荣膺矿业公司“先进集体”，创建了“品牌示范岗”，总结了“浮选机123故障诊断法”。现把自己一年来的学习及工作情况总结如下。

一、加强业务技能学习，提高管理水平

作为一名检修班组的副班长，如果没有一定的检修技术水平，

没有一定的管理知识，就难以带领全班的检修人员在实际的设备检修工作中做好设备的检修，搞好班组的管理。特别是在目前，面临金融危机的冲击，企业面对巨大的挑战上，我们还是一如既往的做好设备的检修，以保证设备稳定运行，无论是我本人还是班组的全体职工，都能坚信只要我们做好本职工作，日子定会更好的。而我作为班组的副班长，能够理解班组员工对自己的信心，只有加强技能的提高，做好班组的各项管理，使班组在各项工作上上台阶，面对危机、面对困难，做好设备的检修，保障设备的稳定运行。在个人提升到技师水平上，做好了导师带徒工作，09年按计划进行了导师带徒，用自己所掌握的技能手把手的教身边的人，使他们更好的掌握设备的检修技能。

二、规范检修，提升检修服务质量

按车间细化的检修流程，落实“以用户为中心”的检修流程，对主次要服务对象，设备故障报修以最方便用户为宗旨，及时做好检修任务准备充分、安全有序、快捷到位；对潜在的服务对象，临时安排的任务及时查看现场，明确任务后组织人力、物力进行检修，确保任务在最短的时间内安全优质完成。落实标准化检修。提高设备检修质量，标准化检修是必由之路，将日常性检修、设备中大修推行标准化，规范每项检修的事前准备、检修具体步骤、技术规范、检修人员配备、安全危险预知，将班组整个维护设备的经验和进行集中开发，指导班组检修人员检修，规范检修流程，确保检修质量的可靠。在检修服务上，统一规范检修人员的服务文明用语，规范检修人员与操作人员的沟通行为。

三、建立用户沟通机制和快速反应机制

我们班以互惠互利为准则，建立互相信任互相依赖的工作氛围，不断增强团队在用户心中的认知度。做好与生产方操作人员、班组长及管理人士的沟通，相互交流专业检查与设备操作的经验和体会，消除误解，及时解决日常工作中出现的

小故障，实现设备高效运行。通过收集用户需求和问题，并高效解决反馈，使用户心中的疑虑、意见和建议得到及时表达和解答，从而营造“实现共赢”的**氛围，进一步提升了用户满意度。通过有效的沟通，在设备的检修上形成了共识，特别是在设备的系列检修上，达成了设备系列检修的共识，杜绝了以往坏那修那，头痛治头，脚痛治脚的弊病。落实好设备的系列检修的检修，提高设备的可开动率，设备的可开动率达到了100%。“想用户所想，急用户所急”，根据用户需求，建立快速反应机制，实现反应快速的高效服务。由于浮选车间的球磨设备、浮选设备、强弱磁设备24小时都在运行中，设备及管道磨损大，因而检修任务也多，浮选设备检修班在全面做好设备日修的同时，做好设备的夜间突发故障的检修，浮选设备检修班严格按照承诺，在接到抢修指令后在30分钟赶到检修现场，实施对故障设备的抢修，08年浮选设备检修班共对生产方实施突发故障检修14次，每次都按照承诺的时间赶到现场实施对故障设备的抢修，确保了设备的稳定运行。

五、参与点检保设备稳定运行

作为一名班组长，在做好设备日修、停产检修的同时，利用工余时间到生产现场对设备进行点检，及时发现设备运行中存在的问题，及时对隐藏的设备故障实施检修，有效的保障了设备的正常运行。同时完善落实班组的“项目负责人”的设备专业巡查制度。将每台设备定好每周检查人、检查内容，“项目负责人”必须对所负责的设备进行全面诊断，发现的问题能解决的开内部检修单立即现场处理，不能解决上报班组，由班组安排处理，班组不能解决上报车间。浮选机在运行中很难发现其故障，只有在无法开启时才对故障实施检修，这是遗留下来多年的弊病。为确保设备的运行顺畅，我们主动参与浮选机的日常故障检查，每周1-2次由电工对100多台套浮选机的电机运行负荷进行电流测试，并根据所测试的电流数据进行对比分析，得出结论，及时的对隐藏的故障进行检修，确保了设备的正常运行。在这基础上，我总结了一

项“浮选机123故障诊断法”，并在实际的设备故障诊断上得到有效的运用。

六、树立宗旨观念，强化服务意识

牢固树立宗旨观念，责任意识，服务意识及无私的奉献精神，个人利益无条件服从国家利益和集体利益，在面对新的要求、新的任务、振奋精神、加倍努力，努力树立服务意识，提高服务能力，把优质服务视为天职，勤勤恳恳、兢兢业业、切实做到热情服务，主动服务、耐心服务、文明服务，尽最大努力为选矿生产提供最优质的检修服务，创建了“检修服务品牌示范岗”做到“一切为了用户”的检修服务品牌的创建，并在实际的工作中不断的提升服务质量，实现工作和服务再上新台阶。08年被矿业公司命名为“品牌示范岗”

一年来，本人在车间党政的正确领导下，取得了一些成绩，但我认为成绩的取得离不开上级党政领导的关怀和帮助，更离不开班组全体职工对我工作支持的结果。各项工作得到了生产方和车间的认可，同时也存在一定的不足，主要体现在检修服务及与操作人员的沟通方面。下一步，将牢固树立宗旨观念，责任意识，服务意识及无私的奉献精神，个人利益无条件服从集体利益，在面对新的要求，努力树立服务意识，提高服务能力，把优质服务视为天职，勤勤恳恳、兢兢业业、切实做到热情服务，主动服务、耐心服务，尽最大努力为选矿设备检修提供最优质的服务，真正做到检修“服务”生产满意。

检修班年终工作总结篇八

为切实做好迎接冬季用电高峰和今冬明春水电机组检修安全准备工作，根据集团公司、广西分公司开展秋季安全大检查工作的预通知要求，电厂于9月下旬以来，组织开展的秋季及汛后安全大检查，现将检查情况总结如下：

电厂领导高度重视此次安全大检查工作，及时成立以厂长、副厂长为组长和副组长的安全检查领导小组，根据上级公司文件要求，细化分解检查项目，全面动员部署落实各级人员责任，明确检查时间、检查人员，认真组织对标、对表开展自查自纠及现场安全检查隐患排查，并对检查发现的问题督促责任部门落实整改，实现闭环管理。

厂领导亲自带队，深入厂房、升压站、大坝等生产现场，认真对照检查表进行了仔细检查，通过询问值班人员、现场排查、资料阅读等形式，切实做到不留死角、不留盲区、不走过场，全面、细致开展自查自纠和问题整改。对发现的问题立即责成有关部门进行整改，不能立即整改的列入整改计划，制定整改方案、落实整改措施、落实整改资金、限期整改，将隐患清除于萌芽状态，切实落实人力、物力和财力保障，确保检查取得实效。

通过对表和现场排查，以及梳理春季及汛前安全检查、汛中检查、“两措”、重大危险源等，没有发现较大安全隐患，电厂安全生产情况总体较好，存在的问题基本上是已列入年度检修项目和日常处理缺陷，主要有以下几点：

（一）#1、#2机组水导运行时存在甩油现象，已作为年度机组检修重点解决问题。

（二）#1球阀控制柜管路接头存在轻微渗油现象，已列入机组检修项目，结合机组年度检修处理。

（三）#3机继电器油封存在轻微渗油现象，已列入机组检修项目，结合机组年度检修处理。

（四）三台机组励磁风机盘柜门缝油污较多，由于电厂机组运行时油雾较大，励磁风机通过盘柜门缝进行冷却循环风，极易聚集油污，只能通过定期清扫处理，目前已组织清理完成。

（五）大坝柴油发电机电瓶电解液不足、大坝坝顶探照灯故障和大坝水位观测摄像头控制失灵，目前已组织处理完成。

通过此次秋季及汛后安全大检查，一些安全隐患得到了及时的消除，对机组设备存在的问题心中有数，为今冬明春年度检修提出明确要求，同时提高了全员的安全意识和事故防范能力，下一步工作重点主要有以下几方面：

（一）组织开展年度机组检修，重点解决#1、#2机组水导运行时存在甩油现象。

（二）结合机组检修设备停役推进压力容器改造，完成压力注册登记。

（三）结合机组检修设备停役，进行电气预防性试验以及机组辅助设备检查维护。

（四）加快推进计算机监控系统改造等重点项目。

（五）组织推进10kv线路改造，力争在年底完成改造交付使用。