

车间工艺技术员先进事迹材料(大全8篇)

车间工艺技术员先进事迹材料篇一

**，男，汉族，1982年2月出生，中国共产党党员，湖南、株洲市人，大专文化，入伍，进入中国铁建重工集团，高级钳工，责任制造总厂、工程机械车间、试制班班长，同时兼任工程机械车间党小组组长，作为一名生产一线的领头人，试制产品装配负责人，我平时注重业务技术学习，不断提高自身的综合素质和技术水平，推动了班组管理的规范化和技术的革新，凭着对机械制造多年经验和强烈的责任感，深知生产管理、技术改造和安全生产对于一个企业的重要性，我做出一系列的努力并取得了显著的成效，期间在部队多次获得优秀士兵、优秀士官，20获优秀学员称号，制造总厂提案之星称号，优秀班组，红旗设备称号，荣立集团三等功。

本人先进事迹介绍如下：

一、加强管理，提高员工工作效率

自从就任试制班长一职后，就着手完善了班组安全生产管理制度，细化了各个小组的岗位操作规程，在工作中加台现场管理和监督，狠抓工作纪律，加强员工教育和考核，落实各种奖惩制度，与此同时，我在工作上身先士卒，充分发挥表率作用，每天从早上7点多一直在工作现场，忙到晚上10点多才休息，特别是炎热的夏天，试制产品多，任务重，为了不耽误装配进度，经常和员工一起加班加点，带领，大家一起干，汗流浹背从来没叫一声累，通过一系列的强化管理和自身的榜样作用，大大提高了员工的工作积极性和责任感，安全意识也大大提升，从而使整体工作效率得到明显提高，现在班组员工整体精神面貌焕然一新，特别是连续墙装配试制成功，为公司争得了荣誉。

二、优秀车间技术工人先进事迹

作为主要技术骨干，我在工作岗位上兢兢业业，立足本职岗位，刻苦钻研技术，经常在繁忙的工作中挤出宝贵的时间来学习有关机械液压机关书籍，并将工作经验与前沿理论紧密结合起来，为公司的发展贡献出了自己的力量，20承担了公司连续墙装配试制工作，攻克了二百多项现场技术难题，我努力学习，刻苦钻研，从一名普通的职工成长为试制班班长，通了对新技术，新工艺和新产品的研究，先后参加并完成了湿喷机试制、湿喷机整改、湿喷机大修，连续墙试制和正在进行的预切槽等项目，我不怕苦不怕累，保质保量完成了工作任务，一分耕耘，一份收获，经过四个多月的奋战，终于将连续墙装配完成，得到上级的一致好评，展现了新时期共产党员的风采。

三、严于律己，政治思想过硬

在政治思想上，拥护并认真贯彻党的路线方针政策，具有良好的政治思想素质和较高的政治理论水平，严格按的标准要求自己，廉洁自律、克己奉公，在工作中尽职尽责，在工作中平易近人，经常和员工谈心，了解员工的思想动态，从身边的点滴小事做起关心他人，我较高的专业技能和经验，严谨的工作态度和平易近人的工作作风获得了广泛认可，我以服从命令、尊敬领导、团结同志和军人作风认真开展工作，不断学习、更新观念，在自己的工作岗位上，认真扎实地实践着自己的追求和抱负，乐于在平凡的岗位上做出不平凡的业绩，带领全班圆满完成各项任务，争做一名政治思想强、专业技术精、作风纪律严、完成任务好的优秀员工。

以上各方面的工作，得到了上级的肯定和好评，深知以后的路还很长，我将时刻以军人的标准严格要求自己，扎根生产第一线，踏踏实实地工作，立志为机械事业的发展竭尽全力！

作为主要技术骨干，我在工作岗位上兢兢业业，立足本职岗

位，刻苦钻研技术，经常在繁忙的工作中挤出宝贵的时间来学习有关机械液压机关书籍，并将工作经验与前沿理论紧密结合起来，为公司的发展贡献出了自己的力量，年承担了公司连续墙装配试制工作，攻克了二百多项现场技术难题，我努力学习，刻苦钻研，从一名普通的职工成长为试制班班长，通了对新技术，新工艺和新产品的研究，先后参加并完成了湿喷机试制、湿喷机整改、湿喷机大修，连续墙试制和正在进行的预切槽等项目，我不怕苦不怕累，保质保量完成了工作任务，一分耕耘，一份收获，经过四个多月的奋战，终于将连续墙装配完成，得到上级的一致好评，展现了新时期共产党员的风采。

三、严于律己，政治思想过硬

在政治思想上，拥护并认真贯彻党的路线方针政策，具有良好的政治思想素质和较高的政治理论水平，严格按的标准要求自己，廉洁自律、克己奉公，在工作中尽职尽责，在工作中平易近人，经常和员工谈心，了解员工的思想动态，从身边的点滴小事做起关心他人，我较高的专业技能和经验，严谨的工作态度和平易近人的工作作风获得了广泛认可，我以服从命令、尊敬领导、团结同志和军人作风认真开展工作，不断学习、更新观念，在自己的工作岗位上，认真扎实地实践着自己的追求和抱负，乐于在平凡的岗位上做出不平凡的业绩，带领全班圆满完成各项任务，争做一名政治思想强、专业技术精、作风纪律严、完成任务好的优秀员工。

以上各方面的工作，得到了上级的肯定和好评，深知以后的路还很长，我将时刻以军人的标准严格要求自己，扎根生产第一线，踏踏实实地工作，立志为机械事业的发展竭尽全力！

车间工艺技术员先进事迹材料篇二

“三十而立”是孔老夫子流行千年不衰的名言，男人到了三十岁似乎应该发一点儿庄严的感慨，抗金英雄如岳飞不禁也

感叹“三十功名尘与土”！问问现今已至三十的郭常辉，而立宣言是什么，他说：“功名和欲望人人都有，但是我最大的愿望就是在我的岗位上，脚踏实地做好本职工作。”

这就是不善言谈的塑料厂线性车间工艺技术员郭常辉。毕业于哈尔滨工程大学，分配到塑料厂低压车间。初入工厂，他的心情激动中透着一丝紧张，面对轰鸣的机器、林立的塔群，他已经知道自己的人生坐标应该定在这里，生命的火花应该在这里闪耀！上班的第一天他就跟着老师傅去现场查流程，认认真真从基本功学起。他走到哪学到哪，不放过任何一个机会学习，现场的某个角落，常常能够看到他和师傅、技术人员蹲在水泥地上，用粉笔画流程图作讲解。随时随地悟出点道理，他都会立刻记到笔记本上，生怕灵感一纵即逝。他向一切可以请教的人求教，技术员更成了他“穷追不舍”的对象。一位多次被他打破砂锅问到底的技术员说：“说实话，问多了我也有点烦，但他那种锲而不舍的劲头，确实令人感动。”上学时养成记笔记的习惯让他在工作的九年内积累了十多本学习笔记。

岗位调动，他来到了线性车间，面对熟悉而又陌生的设备，又开始了新一轮的学习。凭着勤思善钻的探索精神、吃苦耐劳的实干作风，他练就了一套过硬的技术本领和扎实的业务能力，很快成长为一名熟知各个岗位的青年作业能手。把工作交给他，同事安心，领导放心，他成了车间的骨干力量，他是员工心中的技术能手。他被提升为线性车间工艺技术员。不积跬步无以至千里，不积小流无以成江海。今天成绩的取得，离不开郭常辉平日里一点一滴的积累。不论是工艺上还是设备上发生了异常情况，他都要记录下来，认真分析原因，寻找解决的办法。通过两年刻苦的学习，他已经熟练掌握了线性低密度聚乙烯各岗位的操作技术，对其中的优缺点更是了然于胸。20，在他的建议下，车间决定对排放气回收单元进行改造。从前排放气回收的能力仅仅为40%，大量的液体回收不回来，排放到火炬燃烧掉了。他写好了详细的改造步骤，领导批准后亲自带领员工将新进的冰机加入到回收流程中，

并将排放气压缩机改为两台，使排放气制冷能力提高，加大了处理气体量，回收的液体量增多，把回收量从40%提高到80%，大大节约了成本，减少了异戊烷的浪费。

20公司大检修时，他负责造粒、风送、排放气回收三个岗位的检修。三年一次的大检修期间工作量常常是超负荷的，他带领班组的员工随时处于备战状态，经常是一干就干到天黑，中午吃不上午饭已成了常事儿，有时遇到特殊情况，一干就是一个通宵。作为技术员，他认真负责，兢兢业业；身为党员，他肩挑重担，从无怨言。造粒添加剂称s-6251/6253在检修时进行了改造，可是改造后，称内设有搅拌器，搅拌器与器壁间的间隙又很小，添加剂在搅拌过程中散发的热量很难排放出去，而添加剂的熔点又较低，很容易造成结块现象，影响了正常生产。郭常辉细心的琢磨了两天后，提出了整改意见，决定将添加剂称s-6251/6253内的搅拌器停掉，并将s-6250中的搅拌器也从逻辑上禁止，这样产生的热量大大减少，改善了添加剂结块现象，恢复了正常生产。

郭常辉家在卧里屯，通勤车上人很少，不很拥挤，但是不管是酷暑难熬的夏天，还是冰雪覆盖的冬季，他总是骑自行车上班，问他为什么，他说这样比坐车方便，可以早到现场检查一下设备，下班晚回去点也没关系。多年来，多少次放下刚端起的饭碗、多少次睁开惺忪的睡眼，半夜起身赶到车间处理事故，他从来都是说走就走，放弃了许多许多与家人团聚的美好时光，牺牲了大部分八小时以外的业余生活。他常说：“干我们化工这一行，险情就是命令，事故就是警钟，只要设备正常生产，我的心里就感到莫大的安慰。”19工作以来，郭常辉参加各种现场抢修和故障处理多达百余次。年他被评为公司安全先进个人，他的《排放气回收改造》、《优化s-6251/6253操作》获得公司qc成果一等奖。

郭常辉就是这样一名普普通通的员工，凭着忘我的工作精神，崇高的理想，坚定的信念，满腔的热忱谱写了一曲曲平凡而朴实的青春之歌。他始终无怨无悔，不断地完善自我、超越

自我，用自己的实际行动履行着共产党员应尽的职责，在平凡中闪现出自己最夺目的光彩。

车间工艺技术员先进事迹材料篇三

目前所在：番禺区

年龄：28

户口所在：湛江

国籍：中国

婚姻状况：已婚

民族：汉族

身高□170cm

体重□80kg

求职意向

人才类型：普通求职

应聘职位：产品规划/工艺/制程工程师，工艺技术员

工作年限：6 职称：无职称

求职类型：全职可到职日期：一个月

月薪要求：1~1元希望工作地区：广州，深圳，

工作经历

**公司起止年月：-10~至今

公司性质：国有企业所属行业：贸易/消费/制造/营运

担任职位：工艺工程师

2、新型号产品及量产作业指导书的编写。

3、制程条件的合理化以及生产效率的提升。

4、治工具设计及采购

离职原因：

公司性质：外商独资所属行业：通信/电信/网络设备

担任职位□pe组长

工作描述：1. 负责异常分析，提高产品的直行率；

2. 新产品及量产品的导入；

3. 制定相关产品的作业指导书；

4. 产品工时、产能评估；

5. 新设备的导入及相关操作指引；

6. 客户审查的跟进；

7. 合理分配组员工作及工作指引。

离职原因：

公司性质：外商独资所属行业：电子技术/半导体/集成电路

担任职位：高级技术员

工作描述：1. 新产品(tft/stn/tn/tp)的导入、量产体系的建立及维护、良率提升、失效成本的降低、原物料耗损的改善。

2. 新型号产品及量产作业指导书的编写。

3. 制程条件的合理化以及生产效率的提升。

4. 推行专案改善生产中的重大问题、日常量产中异常分析对策及其改善、客诉问题点的快速对应及改善对策。

5. 试作及量产物料、治工具设计及评估。

离职原因：

教育背景

毕业院校：广东松山职业技术学院

专业一：机电一体化专业二：

起始年月终止年月学校(机构)所学专业获得证书证书编号

语言能力

外语：英语一般粤语水平：精通

其它外语能力：

国语水平：精通

工作能力及其他专长

1. 熟悉smt/pcba工程(工程设置/改善/流程控制/治工具设计)

2. 熟悉lcd工程tn/stn/tft/tp流程

lcd工程不良改善(tpkz由10%以上改善至1%以下)

lcd工程新介线工艺的引进

自我评价

思想成熟、为人诚实，应变能力强，有极强的系统管理能力。

能够在不同文化和工作人员的背景下出色地工作。

积极主动，并有良好的交际技能。

办事效率高，积极学习进取，有较强的分析能力，对工作负责。

项目经历：

1. 负责smt某产品不良改善专案，直行率由86%提升至96.8%(至停产稳步99%)
2. 负责lcd新设备导入(三星多刀头介线机)
3. 触摸屏划伤不良专案改善10.02%下降至0.2%以内
4. 负责新厂区lcd设备搬迁正常运作
5. 协助新建smt生产线

车间工艺技术员先进事迹材料篇四

岗位职责：

2. 配合修订、发放产品各项图纸及工艺流程卡；
4. 协助工艺主管对产线重大异常原因的分析及跟踪改善。
5. 完成上级交办的其它工作。

岗位要求：

1. 熟练办公软件操作，能看简单的cad图纸；
2. 工作细心，稳定性好，对数字敏感；
3. 理解机械专业应届生

车间工艺技术员先进事迹材料篇五

李xx

三年以上工作经验 | 男 | 26岁

居住地：上海

电话：159*****（手机）

e-mail□

最近工作[1年8个月]

公司□xx公司

行业：医院/医疗/护理/美容

职位：工艺技术员

最高学历

学历：本科

专业：制药工程

学校：广东海洋大学

自我评价

对新鲜事物的接受能力强，能吃苦耐劳，思维敏捷跳跃，做事缜密。为人诚实守信，亲和力强，善于组织工作事宜使工作更加高效。结合自己的知识结构以及职业生涯规划 and 职业目标，我愿意做些具体的工作。熟练应用实验器材，曾跟学院教授做课题。

求职意向

到岗时间：一个月之内

工作性质：全职

希望行业：医院/医疗/护理/美容

目标地点：北京

期望月薪：面议/月

目标职能：工艺技术员、质检员

工作经验

20xx/7—至今□xx公司[1年8个月]

所属行业：医院/医疗/护理/美容

技术部工艺技术员

1. 了解有机溶剂和无机结晶产品的整个生产过程。
2. 参加过acs产品工艺的改造，并获得xx省人事厅认可的“化学工艺工程师助理”的职称。
3. 熟悉化学产品整个检验操作，对化验工作积累丰富的经验，特别是化分、产品前处理。
4. 在此期间还参加过acs产品英文版的翻译，检验方法的修改，检验标准的制定。

20xx/6—20xx/6□xx公司[1年]

所属行业：医院/医疗/护理/美容

技术部实习生

1. 大二的寒假，在公司担任了工艺技术员，业绩显著，得到领导的赞许。
2. 了解片剂、酞剂、大输液、针剂等生产工艺及gmp要求，注射用水的生产工艺。

教育经历

20xx/9—20xx/6广东海洋大学制药工程本科

证书

20xx/6大学英语四级

20xx/12大学英语四级

语言能力

英语（良好）听说（良好），读写（良好）

车间工艺技术员先进事迹材料篇六

一、技术员在车间主任、工艺副主任的领导下开展工作。负责车间生产工艺管理和环保管理，确保安全生产和达标排放。

二、技术员负责对运行人员进行业务培训和技术指导。

三、技术员负责对装置运行中出现的问题进行技术分析，并提出整改方案措施，同时负责将整改方案措施落实到班组、个人。进取组织参与车间的技改工作，并针对性的提出技改措施，完善工艺流程。

四、技术员负责“培训教案”、“开、停车方案”、“操作规程”、“试车方案”等的编写修改工作。

五、技术员负责参加各对口处室的会议、培训和技术交流，按要求向车间领导汇报。并负责向班组进行传达，要定期检查落实情景。

六、技术员负责每月1日前对装置的运行工况、设备状况进行总结、分析，找出差距，制定调整措施和整改方案，负责将整改方案措施落实到班组，并要跟踪检查实施情景。

七、负责车间工艺指标、产品质量、消耗的统计、考核工作。

八、负责车间综合考核的汇总、统计、考核和节能降耗工作。

九、负责化工原材料计划的编制。

十、技术员负责本工作职责范围内的技术档案、技术资料的

归档保存，并按标准规范记录上帐。

十一、技术员要加强自身修养，提高业务本事，**完成自我的本职工作。

十二、技术员要以身作则，严格执行公司、车间制定的各项规章制度。

十三、技术员每周要在车间生产调度会上汇报一周内生产运行情景。

十四、技术员每月针对专业要写出生产总结，年底要写出年终总结。

车间工艺技术员先进事迹材料篇七

1、认真贯彻执行各项生产、技术规程，检查班组执行情况，发现问题及时处理，重大问题及时请示汇报并提出解决方案。

2、负责编制岗位操作法、工艺技术规定、开停车方案。

3、认真研究操作人员提出的合理化建议，学习先进技术经验，组织有关人员讨论并提出技改方案。）

5、受作业区领导的委托，召开班组联席会议，统一思想，发扬民主，交流技术经验，统一操作方法，提高技术素质。

6、参加事故分析会，详细调查事故经过，准确分析事故原因，并提出处理意见和防范措施。

7、在作业区的统一安排下，对操作人员进行技术培训，提高实际操作水平，并负责技术考核。

8、积极配合科研单位，进行科研项目的实验工作，及时整理

有关数据和资料。

9、负责作业区的. 职工教育工作，抓好岗位练兵。

车间工艺技术员先进事迹材料篇八

*是热电厂热工车间公用专业工程师□20xx年由于工作需要她从汽机班调到公用班。在大家眼里，公用班是管外围的设备的，不如汽机、锅炉班重要，感觉没什么作为。可是她并不这么想，在她眼里工作无高低、贵贱之分，只要用心，小天地一样有大作为。

短暂的适应之后，她仔细分析了公用班的人员现状，制定了一套自己的”小办法”，在不断提高自己的同时，带动了班员整体技术水平的提高，使整个班组技术管理再上新台阶，班组面貌焕然一新，得到了热工车间全体员工的普遍肯定和一致好评。

巧用科学方法解决现场难题

公用班虽说是管外围设备，但是所管设备遍及全厂各个角落，甚至是死角，无人问津之处。针对设备死角，如电除尘加热梁等大家都不注意的设备区域，她总是身先士卒，一马当先，首先自己先去处理，积累出经验，再通过技术培训和实际操作的方式交给班员，增加大家对所辖设备的了解。针对设备故障率较高的区域，如一二化水现场的电磁阀、干燥器等，每次一出问题，她都是第一时间赶到现场，掌握第一手情况，巧用“qc活动的因果分析图法”将设备故障罗列出来逐一排除，最后找到问题的症结所在，利用这种行之有效的方法解决了一个个难题，同时也积累了大量的经验。经过多次试验，她对故障的原因一找一个准，很少失误。针对重点区域，如程控系统，采取定期检查硬件和软件，检验运行状态，同时班组设备包机人员按时巡检，发现问题及时汇报，及时处理，保证了重点设备的安全运行。

这种科学方法的巧用，不仅解决了生产现场出现的各类瓶颈问题，也使公用班在和里，有2项“qc成果”分别获公司级“qc成果”一等奖和自治区“qc成果”优秀奖。

抓准时机技术练兵

为了提高班员的整体技术水平，她真是煞费苦心，除了每月技术培训计划、岗位练兵外，她还经常一对一进行现场讲解，实际操作练兵，还不时地安排班组技术骨干给大家实际操作示范并讲解，鼓励班员之间互相学习。她绝不就此满足，她还不停地寻找时机进行她的技术练兵活动。

终于给她寻到了20的一化水plc程控系统改造这个大好的时机，她充分抓住这个绝佳机会，开始了技术练兵计划。在改造的第一阶段，安装电缆槽架，电磁阀箱。她就安排专人跟随厂家，熟悉现场设备、熟悉改造的内容、掌握所辖设备的工作原理。前期的跟随工作为以后的维护工作奠定了良好的技术基础。改造的第二阶段，敷设电缆、机柜就位、设备接线等重要阶段，这是锻炼基本技能的绝佳时机，是熟悉设备的最佳时候，是提高技术水平的良机。她不失时机地给班员讲解设备的控制原理，帮助班员分析查找问题的所在，引导班员解决问题，结合现场出现的问题，上了一堂堂卓有成效的培训课，有效地提高了班员的技术水平。一化水改造结束后，设备缺陷率最低，而且90%的现场问题班员都能自行解决。

善于积累不断完善各项技术资料

刚到公用班时，她是空着手，一片空白而来。可现在你再看她，俨然是公用系统的行家里手，光工作笔记就是厚厚的几大本，脑子里装的也是满满的，她整理、编写的技术资料更是小山一座，这都归功于她的善于积累，在提高自己的同时，不仅积累了大量的经验，而且还为以后的工作提供了可靠的技术支持。

她针对公用系统是进口设备这一特点，充分利用自身优势，利用大量的业余时间，翻译了大量的技术资料，以及现场急需的设备资料。就拿一、二期除灰系统来说，设备全是进口的，所用的控制系统也是进口的，连设备名称都是英语字母，更不必说控制系统的软件编写，更是无人能懂，也无从下手。只能靠以前处理的经验，当经验不管用时，常常解决不了问题。

为了能使班员能直观的判断出故障的所在，她翻阅了大量的图纸和英文资料，翻译了几十页的i/o清单，设备清单，亲手张贴在控制盘内，并将控制盘内的开关和接触器等设备标注中文名称，极大地方便了大家的检维护工作。提高了班员处理问题的速度和质量。

同时她将几百行的软件程序加上注解，方便阅读，同时从控制原理上真正掌握控制逻辑，查找到相关的设备，并将每个控制逻辑逐一讲解，并且告诉班员设备所在的位置，设备的接点类型及定值，故障的排查等，使班员更深入地掌握了所辖设备的工作原理。提高了班员的理论水平。

她还完善了很多其他技术图纸，如一二化水的程控柜接线图，一二除灰的程控柜模块接线图，各类技术改造、移动图纸等，她还编制了各类检查表格，对现场的重点部位进行监护，大大方便了现场的工作。

注重小改造祛除大问题

虽然公用系统所辖设备范围较大，遗留问题较多，但她并不着急，而是一步一个脚印，通过一次次小小的改造，有条不紊地一个个消灭。

就那二化水空压机干燥器来说，经常出现不能切换现象，大家拍拍打打好一阵，过一阵又不行了，每次这个人处理了过几天另一个人又碰上，总是处于一种时好时坏的状态，不仅成

了班员的心病，也成了化水车间运行人员的心病。因为，一旦干燥器工作不正常，会影响压缩空气的压力、温度及干燥程度，轻则影响电磁阀的正常工作，重则影响阴阳床的正常运行。看到这一现状，她积极地寻找控制原理图，分析故障的原因，更换故障的部件，协调运行人员试验，组织人员花了5天时间解决了这一问题，到目前为止，该干燥器一直运行正常。维护量等于零。

像这一类的小改造她攻克了很多，近年公用班就申报了技术改造项目6项，技术攻关1项，都是在她的组织和指导下，由公用班独立完成的。这些小改造不仅保证了现场设备的安全生产，而且还为热电厂节约了不少改造和材料费用。小改造，起了大作用。仅2005年，公用班自行完成了各类技术改造6项，技术攻关1项，不仅解决了生产现场的技术难题，还提高了班员解决问题的能力，为热电厂节约了不少检维修费用。

在今年的一化水plc程控系统改造项目中，她表现尤为出色，从第一阶段技术协议要求的提出，现场电缆槽架、电磁阀箱的施工到第二阶段整个现场施工安排、统筹进度、技术指导、系统上电试验及投运到第三阶段系统的完善工作，都是由她全权负责的。每天她总是第一个到现场，最后一个离开，连续加班加点几个月，从未休息过，说到嗓子哑却依然哑着嗓子讲解着，站到腰麻木的失去了知觉却依然站着，上火上到几天不上一次厕所。大家都劝她，女人吗，干吗那么拼命？而且少你一个也不算少，多你一个不算多，而且又不是锅炉、汽轮机，没那么着急，干么把自己折磨成那样？可她说，“工作时我完全忘了自己是一个女人，我只知道我是一名技术人员，不管在任何时候任何岗位上，我都是这样。因为我一直相信只有用心，小天地一样有大作为。”

在她这种工作精神的鼓舞下，班员学习技术已蔚然成风，整体技术水平得到了很大提高，公用班到目前为止已连续安全生产1223天，全年未发生一起一类障碍等事故，连续2年被评为热电厂“先进班组”称号。

下一页更多精彩“车间技术人员工作总结”