

纺织工程专业实验报告(汇总8篇)

辞职报告是我对这段工作经历进行总结和回顾的方式之一。
辞职报告范文四：因个人家庭原因，不得不做出离职的决定，
对公司在这段时间的支持表示深深的感谢与歉意。

纺织工程专业实验报告篇一

专业：纺织工程

班级：09级纺织工程06班

学号：40901010611

姓名：赵强

实习单位：洁丽雅集团

时间：2012.7.6---2012.7.27

前言

我们的大学生活马上就要结束了，我们将要面临新的就业压力，近几年的经济萧条对大多数人来说不是一个好消息，尤其是我们即将毕业的大学生。这种情况下找到一个好工作不是那么容易，但是我相信我们可以找到自己满意的工作的。

实习目的是通过工作把自己在校所学知识应用到实践中去，通过理论与实际的结合，找出自己的优势和劣势，客观评价大学所学课程和顺利就业的合理性。提高自己的适应能力、组织能力、协调能力和分析解决实际问题的工作能力。通过实习，了解公司如何正常的运作，了解一个公司的组织结构，知道企业文化内涵，从业人员现状，研究其在员工管理和公司发展长景规划方面的决策，分析存在的问题，尤其是在公

司文化内涵、员工任用、业务流程方面的问题，并提出合理的政策性建议。为就业做好岗前培训工作。通过在公司实习，找出自身现状与公司企业以及社会实际需要的差距，并在以后的学习期间及时补充相关知识，为求职与正式工作做好充分的知识和能力准备，实现从学校学生走向公司员工的零距离。

我有幸在浙江诸暨市洁丽雅集团进行了暑期生产实习。为期21天的实践使我对公司的生产经营管理有了一个近距离得全面接触，对纺织品尤其是毛巾的生产过程有了比较深入的了解，而且对整个纺织行业集群也有了初步的认识。

公司简介

洁丽雅集团组建于2003年，其前身是成立于1986年的“诸暨县毛巾厂”。集团总部位于风景秀丽、人文荟萃全国优秀旅游城市——诸暨市。区位优势及交通优势非常优越。

历经20多年的建设和发展，集团现已成为国内毛巾行业的龙头企业，中国家用纺织品行业协会副会长企业。集团下辖八大职能中心，现有直属独立法人企业9家，外协合作企业23家，员工6200多名。集团总资产逾20亿元，总占地面积80多万平方米，拥有浙江、湖北两大生产研发基地，是一家集纺纱、织造、染整、营销、物流及其他产业于一体的大型综合性集团公司。现已形成以毛巾等家纺产品为核心产业，以针织品、房地产为两翼的多元化发展格局，并跻身中国民营企业500强。

实习内容及分析建议

1. 毛巾文化及发展的了解

毛巾是由三个系统纱线相互交织而成的具有毛圈结构的织物。三个系统就是毛经、地经、纬纱。世界第一条毛巾诞生于1850年，产生于英国。1912年我国第一家毛巾厂——上海三

友实业社毛巾厂宣告诞生。

2. 毛巾的分类

1. 割绒毛巾：即将纯棉毛巾的毛圈进行剪裁处理，使织物表面布满平整的绒毛，特别是柔软使用舒适。
2. 提花毛巾：采用不同组织不同色彩原料的的纱线在提花机上织成各种花纹毛巾。特点是结构复杂，花纹精巧细致。
3. 无捻纱毛巾棉纱：利用棉纱和合股纱横竖捻等量的加工方法织成胚布后再由染整工艺采用棉与可溶性pva交捻的纱溶去pva产生无捻绒圈。其手感柔顺如脂。有保护肌肤的作用。
4. 竹纤维毛巾：竹子含有丰硕的锌、钙、磷等矿物质和有利于人体健康的纤维素不用特殊处理，经年使用不霉不臭，不被腐蚀，有自然的抗菌除臭作用。

3. 各个生产部门的任务及工艺流程

在洁丽雅集团实习期间我们共参观实践了8个部门，分别是准备车间，织造车间，箭杆车间，缝制一车间，缝制二车间，精品车间，染整车间，针织车间。

在箭杆车间里我们终于亲眼看到，并操作了剑杆机的织造。进一步了解了剑杆机的原理，并学会了对剑杆机的基本操作。制造车间和箭杆车间基本类似，制造车间都是观察机械而箭杆车间皆为进口机械，产量高质量也好一点。

连匹毛巾——纵裁——纵缝——横开——一检——缝横边——修线（二检）——包装——入库——销售。

筒染：

松式络筒——筒子染色——脱水——烘干——紧式络筒
漂染

1. 色织毛巾

连匹毛巾——溢流漂洗——脱水——烘干

2. 素色毛巾

连匹毛巾——煮漂——染色——脱水——烘干

准备车间：车间里有两种整经机分为分批者整经和分条整经机。分批整经效率高速度快适合于单色纯色毛巾。而分条整经适合于花色毛巾。

针织车间，主要是包装袜子内裤等产品，洁丽雅没有自己的针织车间，采用“借鸡生蛋”的模式进行品牌营销。

4. 主要产品的生产

洁丽雅毛巾的产品主要分色织毛巾和素色毛巾。其中色织毛巾的主要工序为：

色纱筒子——分条整经——改机——织造——下机检验

素色毛巾工艺如下：

原纱筒子——分条整经——浆纱 ——改机——织造——下机
检验

新得体会

纺织业在中国是一个劳动密集程度高和对外依存度较大的产业。中国是世界上最大的纺织品服装生产和出口国，纺织品

服装出口的持续稳定增长对保证中国外汇储备、国际收支平衡、人民币汇率稳定、解决社会就业及纺织业可持续发展至关重要。而纺织工程专业是培养具备纺织工程方面的知识和能力，能在纺织企业、科研、教学等部门从事纺织品设计开发、纺织工艺设计、纺织生产质量控制、生产技术改造以及具有经营管理初步能力的高级工程技术人才。

放，向工农群众学习，培养锻炼才干的好渠道；是提升思想，修身养性，树立服务社会的思想的有效途径。通过参加社会实践活动，有助于我们在校大学生更新观念，吸收新的思想与知识。5天的社会实践，一晃而过，却让我从中领悟到了很多东西，而这些东西让我终身受用。社会实践加深了我与社会各阶层人的感情，拉近了我与社会的距离，也让自己在社会实践中开拓了视野，增长了才干，进一步明确了我们青年学生的成材之路与肩负的历史使命。社会才是学习和受教育的大课堂，在那片广阔的天地里，我们的人生价值得到了体现，为将来更加激烈的竞争打下了更为坚实的基础。希望以后还有这样的机会，让我从实践中得到锻炼。陶渊明说过：“盛年不再来，一日难再晨，及时宜自勉，岁月不待人。”我不会让光阴流逝，在今后的学习中我会更加的努力的。

纺织工程专业实验报告篇二

20xx年x月xx日——20xx年x月xx日

我市x纺织工厂

纺织工程专业大学生

通过暑假的实习，能够更好的把理论知识运用到实践操作中去，自我完成角色转换，对专业知识有深一步的认识，提高实践操作水平。对纺织技术有一定的了解，积累工作经验，为毕业后踏上社会奠定坚实的基础。

实习内容和经过：为了让自己得到更好的锻炼，更加的了解社会，纺织专业的我选择了走出校园，来到社会这个大讲堂中实习。我来到了一家纺织工厂实习，厂长把握安排到了原棉实验室实习，这刚好和我的专业相关，是一次宝贵的实习机会。在指导老师的教导下，我知道了目前我国检查棉花的方法是以感官检验为主，仪器检验为辅。对于一些棉花的长度、纤维度和品质都是以感官检验为准确的标准，而一些杂质和短纤维就是以仪器检测为标准。一般的检测顺序是取出一个样品，检测回潮率，在检测杂质率，检测长度，最后检查短纤维。

指导老师带着我到了生产第一线，亲眼感受下生产过程。我对几种常见的纺织品的加工方法有了一定的了解。比如抗静电织物，获得这类物质主要是用织物表面整理法和嵌织导电纤维法，用这两种方法生产的织物可以增加它们的抗静电性，持续时间久，还能改善吸水性和防污性等等。还有就是对防水透湿织物有了一定的了解，主要是以高密度织造而成，有嗯好的防水性和防风性。这些都是我在实习中所学到的知识。是在书本上所学不到的。当然还要感谢指导老师和同事们的帮助我才能那么快就掌握纺织品的加工方法。在实习期间的表现也是得到了大家的一致认可。

一个暑假很快就过去了，在这短暂的实习中，纺织工程专业的我收获了很多的知识，亲身体会了纺织生产的过程，也对整个过程有了深入的了解，更加的巩固了我的专业知识，在实践中学习让我成长的更快，学到的更多。通过这次实习，丰富了我的社会阅历，让我对整个纺织加工步骤和流程有了一定的了解，在脑海里有了系统的认识，是一次让我受益终生的实习经历。

纺织工程专业实验报告篇三

20xx年x月xx日——20xx年x月xx日

xxx纺织工厂

纺织工程专业大学生

通过暑假的实习，能够更好的把理论知识运用到实践操作中去，自我完成角色转换，对专业知识有深一步的认识，提高实践操作水平。对纺织技术有一定的了解，积累工作经验，为毕业后踏上社会奠定坚实的基础。

为了让自己得到更好的锻炼，更加的了解社会，纺织专业的我选择了走出校园，来到社会这个大讲堂中实习。我来到了一家纺织工厂实习，厂长把握安排到了原棉实验室实习，这刚好和我的专业相关，是一次宝贵的实习机会。在指导老师的教导下，我知道了目前我国检查棉花的方法是以感官检验为主，仪器检验为辅。对于一些棉花的长度、纤维度和品质都是以感官检验为准确的标准，而一些杂质和短纤维就是以仪器检测为标准。一般的检测顺序是取出一个样品，检测回潮率，在检测杂质率，检测长度，最后检查短纤维。

指导老师带着我到了生产第一线，亲眼感受下生产过程。我对几种常见的纺织品的加工方法有了一定的了解。比如抗静电织物，获得这类物质主要是用织物表面整理法和嵌织导电纤维法，用这两种方法生产的织物可以增加它们的抗静电性，持续时间久，还能改善吸水性和防污性等等。还有就是对防水透湿织物有了一定的了解，主要是以高密度织造而成，有嗯好的防水性和防风性。这些都是我在实习中所学到的知识。是在书本上所学不到的。当然还要感谢指导老师和同事们的帮助我才能那么快就掌握纺织品的加工方法。在实习期间的表现也是得到了大家的一致认可。

一个暑假很快就过去了，在这短暂的实习中，纺织工程专业的我收获了很多的知识，亲身体会了纺织生产的过程，也对整个过程有了深入的了解，更加的巩固了我的专业知识，在实践中学习让我成长的更快，学到的更多。通过这次实习，

丰富了我的社会阅历，让我对整个纺织加工步骤和流程有了一定的了解，在脑海里有了系统的认识，是一次让我受益终生的实习经历。

纺织工程专业实验报告篇四

实习单位：

实习时间□x年x月x日x年x月x日

一、目的与任务

认识实习是学生对专业学习的基础。使学生初步了解纺纱、织造各工序的任务、机器设备的构成与功能，了解各工序生产工艺过程组成，从而使学生对纺纱、织造工艺和机器设备有一个认识，为今后专业理论教学打好基础。

认识实习的主要目的是：

认识和了解纺纱工艺各工序的工艺流程及主要机构和作用；认识和了解织造准备工序的工艺流程，认识和了解织物与织物结构及织造过程。

二、基本要求

- 1、在认识前，要有锤子课堂理论讲解、并准备好相关资料。
- 2、要求学生现场实习，主动去认识熟悉各工序的工艺过程、各种机器的机构组成。
- 3、实习过程中，指导教师应引导学生认识熟悉纺织生产工艺过程和各流程的组合，并注意发挥学生的主观能动性。
- 4、在实习基地的车间和试验场地应注意安全，爱护国家财产。

5、认识实习应按计划进行。

三、理论授课

本实习安排在《纺纱学》、《织造学》之前，是为专业基础课《纺纱学》《织造学》的理论教学奠定基础。第二天新老师给我们讲了织前准备工艺与设备，让我们了解学校的设备和厂里的设备还是有很大的区别，学校的设备是小型的，方便，而厂里的都很大型，生产效率很高。新锤子老师不仅为我们讲解了认识实习方面的理论知识，还为我们讲解了纺织的前景，以后我们能锤子从事纺织业中的什么工作和我们能怎么更好的学习纺织知识和培养专业技能的一些内容，让我们感受到了老师为我们学生锤子积极考虑的深深的关怀之情，很是让我们感动，让我们对今后的学习及生活有了更高的动力和乐观向上的心态。然后老师为我们讲解了织造工艺与设备，纺织生产工艺与设备。让我们了解织造和纺织生产的具体流程和设备的具体运作情况，并且结合有关纺织厂多媒体教学软件及生产工艺录象带能让我们更加直观清晰的了解到厂里的生产状况是什么样的。讲解十分的专业，同学们有不懂的问题老师都能积极的给出准确的解答，让同学们能消除心中的疑问和困惑，不再迷茫。理论课只是为了实习做铺垫，我们最重要的还得是去工厂里参观和实习，接下来是实习报告的内容。

四、实习参观内容：

今天参观的华主要是棉纺工艺流程和织造工艺流程：首先来简述一下棉纺工艺流程，传统的棉纺工艺流程如下：配棉混棉开清棉梳棉并条粗纱细纱。在华祥参观过程中通过实地观察对于棉纺工艺流程更加熟悉，现介绍如下：配棉工序：原棉分四个产地：龙达 银鹰 丝丽雅 回花开清工序：圆盘抓棉机抓棉，通过管道进入sfa035混开棉机和fa025多仓混棉机，最后经过成卷机缠绕成卷。

梳棉工序：梳棉工序的任务是把经过开清工序处理的纤维进一步开松和除杂，在盖板式梳棉机上，把棉卷上的纤维梳理成生条。

并条工序：并条工序的任务是通过牵伸改善纤维的伸直平行度，将几根须条同时喂入牵伸装置，经牵伸合并为一体，输出罗拉速度和喂入罗拉速度的比值决定牵伸比的大小。粗纱工序：粗纱工序是把熟条制成粗纱，以便纺纱工序使用，粗纱工序通过fa415粗纱机把须条抽长拉细并加少量捻度卷绕到粗纱筒上。

细纱工序：细纱工序是把粗纱锤子制成细纱，细纱工序通过fa503细纱机把粗纱抽长拉细并加捻卷绕到细纱管上。

自动络筒机：春田7-2型自动络筒机把管子纱卷绕成筒子纱。

并线机：把多根单纱合成一根股线，并加一定捻度。

倍捻机：把纱线双倍加捻□wh321型倍捻机。

织造工艺流程现介绍如下：

络筒：春田7-2型自动络筒机把管子纱卷绕成筒子纱整经□ybg628电子式分条整经机分条整经。

浆纱：分条整经的经纱一般不用浆纱。

穿经：穿综和穿箱，喷气织机一般采用异形箱。

织造：丰田p710喷气织机。

我认为华总体来说设备排放十分的有规律，便于生产，生产效率高，并且各个部分都能有条不紊的进行生产，这里的员工对待我们学生的态度也十分的好，但是我认为车间里噪音

太重，还有环境感觉不是太好，有些地方飘着棉絮，有些地方十分的热，让人觉得皮肤有些痒，这有待于进一步提升。

五、实习体会与小结：

这次实习主要是以参观实习为主，实习是学习工科专业的一项重要重要的实践性教学环节，旨在开拓我们的视野，增强专业意识，巩固和理解专业课程。实习方式主要是请企业技术管理和企业管理人员以讲解形式介绍有关内容，同学们下生产车间参观，向企业的现场管理，技术生产工作人员学习请教相关知识。通过本次实习，我们学到了很多课本上学不到的东西。在学习方面，我们通过实习了解到了理论与实践的差异。有很多书本上的知识在实际生产中并不相同，有的甚至有很大差距，通过这些天的观察，我更加深刻地认识到了理论和实际并不是完全相同的，不能够把书本上的知识照搬、照抄到生产中来，这样不仅有时达不到理论效果，有时甚至会造成很大的经济损失和资源浪费。所以，在以后的学习当中，我会注意理论和实践的结合，学以致用。任何理论和知识只有与实习相结合，才能发挥出作用。通过实习将理论与实践结合起来，其中包括锤子各种设备的实物勘察和设备操作步骤以及注意事项。还有各工序实际上的流程。这些大都和书本上相同，通过对机械设备的之间观察，弥补了理论的不足之处，加深了对知识的记忆。

本次实习我认为还存在一些不足之处，在实际动手方面，我们欠缺。这或许是各种各样的原因造就的吧，比如时间问题，企业的利益问题等等，其实这些反应了一个更深层次的问题，那就是如何让中国的大学生更好地将理论知识用于实践，于实践中汲取理论知识。这就需要企业和高校之间的紧密合作，实现三赢。我知道，在这方面国内是做得不足的，这就需要引起我们的政府，教育，企业的强烈反思，并考虑详细计划。当然目前有很多原因限制了它的发展，比如说是企业人员对大学生持有意见，而不愿意牺牲企业的利益来发展大学生。我认为最重要的是国内的体制问题。

以上是我对这次实习的心得体会，在这短短的几天里，我看到了很多，听到了很多，学到了很多，也验证了读万卷书不如行万里路这句更古不变的锤子名言。在以后的日子里，我会更加的努力学习，多动手，勤思考，多观察，使自己的专业知识更加熟练，为以后的工作奠定基础。

纺织工程专业实验报告篇五

实习单位：项城市纺织有限公司（原棉实验室）

人人都说大学是步入社会的最后一个加油站，为了充实自己，更好的了解社会，以便更好的为社会服务，在大学的第一个社会实践实习里，我走出校门，调查了纺织方面的情况，作此报告。

公司把我安排到了原棉实验室实习，和他们交流学习中发现我国棉花检验的方法是：以感官检验为主，仪器测试为辅。品级、长度、异性纤维和棉结以感官检验为准，马克隆值、回潮率、杂质和短纤维率以仪器测试为准。检验的顺序是：取样—检回潮率—检含杂率—检品级—检长度—检马克隆值—检异性纤维—检棉结—检短纤维率。

接着我由指导员带着深入第一线，了解纱线的生产过程，流水线。由此我总结之：

几种常见的功能性纺织品的加工整理方法

1、抗静电织物？

织物表面整理法是对合成纤维织物进行抗静电树脂整理，这些抗静电剂覆盖在织物表面，通过吸湿增加纤维的导电性能。

2、防水透湿织物

防水透湿织物的开发主要有高密度织造、织物涂层和微孔薄膜层压复合3种方法，其中以聚四氟乙烯防水透湿层压复合加工最为典型。由于聚四氟乙烯微孔薄膜具有一定的接触角和微孔半径，故有一定的耐水压和透湿性能，采用双向拉伸聚四氟乙烯微孔薄膜生产的层压织物具有防水性、防风性和透湿性等功能。

3、抗菌防臭织物

抗菌保健织物可采用共混纺丝法和后整理加工法进行生产。共混纺丝法是在聚合阶段、聚合终了或纺丝喷口前以及纺丝原液中将抗菌剂加入纤维中的方法；后整理加工法则是将抗菌剂热固在纤维上，从而达到抗菌防臭的目的。

4、阻燃纺织品

通过将阻燃剂单体与高聚物共聚或在聚合物中加入阻燃剂经混溶加工制成共混纤维，再织成阻燃织物；另一种方法是将阻燃剂用喷涂、浸轧或涂层的方法对织物进行处理，当遇到火种时发生物理和化学反应，从而达到阻燃效果。

加捻是使纱条的两个截面产生相对回转，这时纱条中原来平行于纱轴的纤维倾斜成螺旋线。对短纤维来说，加捻主要是为了提高纱线的强度。

加捻性质的指标有：表示加捻程度的捻度、捻系数及表示加捻方向的捻向

捻系数：捻度不能用来比较不同粗细纱线的加捻程度，因为相同捻度，粗的纱条其纤维的倾斜程度大于细的纱条。在实际生产中，常用捻系数来表示纱线的加捻程度。捻系数是结合线密度表示纱线加捻程度的相对数值，可用于比较不同粗细纱线的加捻程度。捻系数可根据纱线的捻度和纱线的线密度计算而得到的捻向捻向是指纱线加捻后，单纱中的纤维或

股线中单纱呈现的倾斜方向。它分z捻和s捻两种。加捻后，纱丝的捻向从右下角倾向左上角，倾斜方向与“s”的中部相一致的称s捻或顺手捻；纱线的捻向从左下角倾向右上角，倾斜方向与“z”的中部相一致的称z捻或反手捻。一般单纱常采用z捻，股线采用s捻股线的捻向按先后加捻的捻向来表示。例如，单纱为z捻、初捻为s捻、复捻为z捻的股线，其捻向以zsz表示纱线的捻向对织物的外观和手感影响很大，利用经纬纱的捻向与织物组织相配合，可织出外观、手感等风格各异的织物。

到“纺织论坛”与纺织大虾们交流？

抗静电、防水防油污以及阻燃等各种后整理。

6、在注册棉花仓单时，重量溢短怎么处理？

公证检验证书出具后，符合交割标准的棉花在注册仓单时，根据实际计算的公定重量确定溢短重量，即溢短重量=实际计算的公定重量-20吨，溢短重量按交易所公布的溢短价格计算后，价款在仓单注册、注销时划转。交易所每年公布一次溢短价格。

例如：甲客户注册棉花仓单，经检验后公定重量为吨，交易所公布溢短价格为12500元/吨。交易所为该客户开具标准仓单一张（20吨）另暂垫付6250元（吨）给甲。

某交割月甲交割该仓单给乙，某交割月乙又交割该仓单给丙……丁最后接该仓单，提取现货吨，其中吨货款6250元交交易所账户，该循环了结。

7、发现棉花里有异性纤维怎么处理？

答：国标规定“严禁混入危害性杂物”，考虑到国内棉花市场的实际情况，郑商所规定异性纤维含量不得高于抽样总包

数的10%（四舍五入）。例如：某批棉花250包，抽样检验包为25包，发现3包含异性纤维，判定合格；超过3包，不允许交割。

8、什么是棉花标准仓单？棉花标准仓单包括哪些内容？

答：棉花标准仓单是指指定交割仓库在完成入库棉花验收、确认承检机构出具的检验结果符合棉花期货合约规定的质量标准并签发《货物存储证明》等实物所有权单据后，经郑商所注册可以在郑商所流通的有效凭证。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

纺织工程专业实验报告篇六

由纺织服装系组织下，我们纺织品检测与贸易二班在专业老师的带领下，来到xx市电子仪器有限公司进行为期一周的实习，让我们充分认识纺织品检测所用到的设备仪器，了解我国纺织品检测设备的现状及发展趋势，为我们将来走进社会工作打下坚实的基础，在实习过程中，公司上至领导下至员工积极配合帮助我们学习，从理论学习到思想学习都给予大力支持，使我们同学受益匪浅，车间工人师傅为我们讲解

各种仪器的原理、生产工艺、使用方法，并鼓励我们大家动手实践操作。其间我们有幸听取了xx市电子仪器有限公司销售部总经理xx和公司技术顾问、全国纺织品仪器有名的专家xx的报告，他们的报告不仅进行了技术指导，而且还进行了思想教育，使我得到全面发展、全面的学习。其次我们还在装配工人师傅的指导帮助下，进行了简单的机件安装，并了解仪器内部的结构，这次实习对我们的成长起到良好的作用。

了解专业、认识设备、明知未来

XXXXXX

xx市电子有限公司

我国是世界上最大的纺织品生产国，也是世界上最大的纺织原料消耗国。由于中国具有世界上最大的纺织品生产能力，所以，无论是现在还是将来，中国都必然是世界上最大的纺织机械和纺织仪器的市场。也必然存在着激烈的竞争。

纺织行业从纤维原料到纺纱、织布、印染、服装、或其他制成品的工艺流程很长，为了控制和提高产品质量，必须对复杂、多环节的工艺流程中各个过程进行在线检测和监控，对原料、半成品、成品进行质量检验和质量控制。从上世纪八十年代中期至今的二十年里，我国纺织仪器和在线检测、监控设备有了长足的发展，已基本能满足我国纺织工业发展的需要。

在实习期间，我们不仅提高了动手实践操作的能力，而且还听取了专家的讲座，加强了思想方面的认识学习，全面提高了自身素质。

课外认识

首先□xx市电子仪器有限公司销售部总经理xx和我们举行座谈会，张总是一个讲话幽默风趣，工作干净利索、认真执着，和蔼可亲的老人，开始张总大致介绍了自己方方面面，讲述了自己对待人生的态度，包括家庭、工作、学习以及生活上等等。他的一番话使我深深的认识到一个人的情商也是很重要的，现实中许多大学生为追求高学历努力提高智商，而忽略了情商。对于一个将来做贸易的大学生尤其重要，协调处理好各方面的问题甚至能够关系到自己的前途命运。张总还把自己多年经商积累的经验传授给我们，教育我们先要从做人开始，正确的看待自己的人生价值。做任何事情首先有一个正确态度，因为“态度决定一切”。张总都是微笑的对待每一天，他在工作上一丝不苟、非常认真、非常热情。更令我惊奇的’只是小学毕业，但是他非常热爱学习，特别是电脑。一个近七、八老人真正把电脑当成自己的“好朋友”。他拼搏能力是饭碗，工作上认真学习，刻苦钻研，积极好学的态度，从一个普通的员工成就了今天的辉煌，总体用一句话来概括张总“他是在玩事业、玩工作、玩人生”，努力培养自己人生的兴趣。

第二天，我们听取了xx工程师的讲座，张工开始先为我们分析了专业发展趋势，使我们对专业有个充分的认识，然后具体的分析如今纺织检测的现状，总体还是弊大于利的，他具体分析了三个问题，并提出了自己的想法和建议。

纺织检测仪器主要产品情况分析

- 1、纤维测试方面
- 2、纱线测试方面
- 3、织物测试方面
- 4、过程监控方面

纺织仪器制造业的主要问题与分析

- 1、纺织仪器制造企业中有实力的企业太少
- 2、整个行业缺乏应有的管理和统一部署
- 3、无序的市场竞争导致产品价格持续走低
- 4、价格制约了仪器质量的提高

发展国产纺织仪器业的几点建议

- 1、重视应用性的基础研究，开发具有自主知识产权的纺织仪器
- 2、必须加强计量检定规程、校准规范的制修订工作
- 3、在线监测仪器是今后纺织仪器发展的一个方向
- 4、发展基于离线和在线综合检测的集约化数据检测和质量管理的计算机网络系统

专业学习

(一)纤维性能的测试是纺织检测技术领域较难的一个方面。主要原因是试样品种多，状态杂乱无章，待测数量巨大等。国产的纤维类仪器已有很长的历史，从早期的手动、慢速、单指标仪器发展到现在的大容量测试系统，从棉纤维、毛纤维的质量检测仪器发展到麻纤维、羊绒、化纤等各方面的测试仪器。

(二)纱线测试仪器的品种已经俱全，如电容式条干仪、光电式条干仪、全自动单纱强力仪、纱疵分级仪、捻度仪、毛羽仪、支数秤等，有的已达到国际先进水平。在单纱强力仪方面，生产企业多达三十余家，半数以上都有了全自动强力仪

产品，部分还具有高速拉伸功能。适用于化纤及帘子线的强力机国内也有生产，拉伸最大强力可达500n，伸长率范围可达到800%。

xx市电子仪器有限公司在这方面始终走在前列，其中强力仪是该公司的强项之一，强力仪大致又分为两大种：

(1)lly-06型的单纤维强力仪

(2)yg061型的单纱强力仪

纺织工程专业实验报告篇七

实习地点：我市x纺织工厂

实习对象：纺织工程专业大学生

实习目的：通过暑假的实习，能够更好的把理论知识运用到实践操作中去，自我完成角色转换，对专业知识有深一步的认识，提高实践操作水平。对纺织技术有一定的了解，积累工作经验，为毕业后踏上社会奠定坚实的基础。

实习内容和经过：为了让自己得到更好的锻炼，更加的了解社会，纺织专业的`我选择了走出校园，来到社会这个大讲堂中实习。我来到了一家纺织工厂实习，厂长把握安排到了原棉实验室实习，这刚好和我的专业相关，是一次宝贵的实习机会。在指导老师的教导下，我知道了目前我国检查棉花的方法是以感官检验为主，仪器检验为辅。对于一些棉花的长度、纤维度和品质都是以感官检验为准确的标准，而一些杂质和短纤维就是以仪器检测为标准。一般的检测顺序是取出一个样品，检测回潮率，在检测杂质率，检测长度，最后检查短纤维。

指导老师带着我到了生产第一线，亲眼感受下生产过程。我

对几种常见的纺织品的加工方法有了一定的了解。比如抗静电织物，获得这类物质主要是用织物表面整理法和嵌织导电纤维法，用这两种方法生产的织物可以增加它们的抗静电性，持续时间久，还能改善吸水性和防污性等等。还有就是对防水透湿织物有了一定的了解，主要是以高密度织造而成，有嗯好的防水性和防风性。这些都是我在实习中所学到的知识。是在书本上所学不到的。当然还要感谢指导老师和同事们的帮助我才能那么快就掌握纺织品的加工方法。在实习期间的表现也是得到了大家的一致认可。

实习心得体会：一个暑假很快就过去了，在这短暂的实习中，纺织工程专业的我收获了很多的知识，亲身体会了纺织生产的过程，也对整个过程有了深入的了解，更加的巩固了我的专业知识，在实践中学习让我成长的更快，学到的更多。通过这次实习，丰富了我的社会阅历，让我对整个纺织加工步骤和流程有了一定的了解，在脑海里有了系统的认识，是一次让我受益终生的实习经历。

纺织工程专业实验报告篇八

由纺织服装系组织下，我们纺织品检测与贸易二班在专业老师的带领下，来到xx市电子仪器有限公司进行为期一周的实习，让我们充分认识纺织品检测所用到的设备仪器，了解我国纺织品检测设备的现状及发展趋势，为我们将来走进社会工作打下坚实的基础，在实习过程中，公司上至领导下至员工积极配合帮助我们的学习，从理论学习到思想学习都给于大力支持，使我们同学受益匪浅，车间工人师傅为我们讲解各种仪器的原理、生产工艺、使用方法，并鼓励我们大家动手实践操作。其间我们有幸听取了xx市电子仪器有限公司销售部总经理xx和公司技术顾问、全国纺织品仪器有名的专家xx的报告，他们的报告不仅进行了技术指导，而且还进行了思想教育，使我得到全面发展、全面的学习。其次我们还在装配工人师傅的指导帮助下，进行了简单的机件安装，并

了解仪器内部的结构，这次实习对我们的成长起到良好的作用。

了解专业、认识设备、明知未来

XXXXXX

xx市电子有限公司

我国是世界上最大的纺织品生产国，也是世界上最大的纺织原料消耗国。由于中国具有世界上最大的纺织品生产能力，所以，无论是现在还是将来，中国都必然是世界上最大的纺织机械和纺织仪器的市场。也必然存在着激烈的竞争。

纺织行业从纤维原料到纺纱、织布、印染、服装、或其他制成品的工艺流程很长，为了控制和提高产品质量，必须对复杂、多环节的工艺流程中各个过程进行在线检测和监控，对原料、半成品、成品进行质量检验和质量控制。从上世纪八十年代中期至今的二十年里，我国纺织仪器和在线检测、监控设备有了长足的发展，已基本能满足我国纺织工业发展的需要。

在实习期间，我们不仅提高了动手实践操作的能力，而且还听取了专家的讲座，加强了思想方面的认识学习，全面提高了自身素质。

课外认识

首先[]xx市电子仪器有限公司销售部总经理xx和我们举行座谈会，张总是一个讲话幽默风趣，工作干净利索、认真执着，和蔼可亲的老人，开始张总大致介绍了自己方方面面，讲述了自己对待人生的态度，包括家庭、工作、学习以及生活上等等。他的一番话使我深深的认识到一个人的情商也是很重要的，现实中许多大学生为追求高学历努力提高智商，而忽

略了情商。对于一个将来做贸易的大学生尤其重要，协调处理好各方面的问题甚至能够关系到自己的前途命运。张总还把自己多年经商积累的经验传授给我们，教育我们先要从做人开始，正确的看待自己的人生价值。做任何事情首先有一个正确态度，因为“态度决定一切”。张总都是微笑的对待每一天，他在工作上一丝不苟、非常认真、非常热情。更令我惊奇的只是小学毕业，但是他非常热爱学习，特别是电脑。一个近七、八老人真正把电脑当成自己的“好朋友”。他拼搏能力是饭碗，工作上认真学习，刻苦钻研，积极好学的态度，从一个普通的员工成就了今天的辉煌，总体用一句话来概括张总“他是在玩事业、玩工作、玩人生”，努力培养自己人生的兴趣。

第二天，我们听取了xx工程师的讲座，张工开始先为我们分析了专业发展趋势，使我们对专业有个充分的认识，然后具体的分析如今纺织检测的现状，总体还是弊大于利的，他具体分析了三个问题，并提出了自己的想法和建议。

纺织检测仪器主要产品情况分析

- 1、纤维测试方面
- 2、纱线测试方面
- 3、织物测试方面
- 4、过程监控方面

纺织仪器制造业的主要问题与分析

- 1、纺织仪器制造企业中有实力的`企业太少
- 2、整个行业缺乏应有的管理和统一部署

3、无序的市场竞争导致产品价格持续走低

4、价格制约了仪器质量的提高

发展国产纺织仪器业的几点建议

1、重视应用性的基础研究，开发具有自主知识产权的纺织仪器

2、必须加强计量检定规程、校准规范的制修订工作

3、在线监测仪器是今后纺织仪器发展的一个方向

4、发展基于离线和在线综合检测的集约化数据检测和质量管理的计算机网络系统

最后，他还鼓励我们同学认真学习，来改变这种不利的局面，做好纺织品检测事业的接班人

专业学习

(一)纤维性能的测试是纺织检测技术领域较难的一个方面。主要原因是试样品种多，状态杂乱无章，待测数量巨大等。国产的纤维类仪器已有很长的历史，从早期的手动、慢速、单指标仪器发展到现在的大容量测试系统，从棉纤维、毛纤维的质量检测仪器发展到麻纤维、羊绒、化纤等各方面的测试仪器。

(二)纱线测试仪器的品种已经很全，如电容式条干仪、光电式条干仪、全自动单纱强力仪、纱疵分级仪、捻度仪、毛羽仪、支数秤等，有的已达到国际先进水平。在单纱强力仪方面，生产企业多达三十余家，半数以上都有了全自动强力仪产品，部分还具有高速拉伸功能。适用于化纤及帘子线的强力机国内也有生产，拉伸最大强力可达500N，伸长率范围可

达到800%。

xx市电子仪器有限公司在这方面始终走在前列，其中强力仪是该公司的强项之一，强力仪大致又分为两大种：。

(1)lly-06型的单纤维强力仪

(2) yg061型的单纱强力仪