

最新电气设备事故应急预案(通用8篇)

做一个倔强的人，无论遇到多少困难，都不放弃追求梦想的机会。如何开展励志的行动，是成就个人目标的关键所在。以下是一些成功企业家的总结心得，希望能给你带来启发。

电气设备事故应急预案篇一

为了公司的安全管理，保证人员和国家财产安全，确实做到“安全第一，预防为主”，根据公司的实际情况特制定压力容器应急措施和救援预案。

组 长：张家申

副组长：刘培俭

成 员：刘士金 杨伟旺 罗衍恋 王建民

孙宗胜 杜晓波 葛增立

负责指挥公司管辖区域内的应急措施和救援预案的演练和员工培训任务。

1、应急物品配备：

1) 每台压力容器都配备灭火器2个、消防水桶、铁锹、防水手电筒等。

2) 项目组配备灭火器8个，消防水桶、铁锹、防水手电筒、消防斧、消防泵、消防水带等防火物品。

2、应急报告

现场在生产过程中发生火灾时，现场操作者应立即向公司救

急小组领导汇报。汇报内容包括：

- 1) 设备名称及着火部位、火势情况；
- 2) 着火原因及现场情况；
- 3) 道路情况；
- 4) 有无人员伤亡救援要求；

3、救援行动：

接到报警后，立即组织应急小组人员以最快的速度，最短的时间内赶到现场，指挥抢救，同时向集团公司进行汇报，请求支援。

4、抢救步骤：

- 1) 首先拉闸、断电,切断气压来源。
- 2) 用现场灭火器进行补救。
- 3) 压力罐着火要用水降温。
- 4) 注意周围环境和火势变化，防止人员伤亡。

事故后要及时查找原因，分清责任，落实处理，举一反三，吸取教训，然后提出处理办法，真正做到“四不放过”，严防再发生类似事故。

电气设备事故应急预案篇二

应急预案是指在自然灾害、重大事故、环境危害和人为破坏等紧急情况下的应急管理、指挥和救援预案。以下是为大家整理的关于, 欢迎品鉴！

【篇一】特种设备应急预案新版-特种设备生产安全事故应急预案

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置，减少事故损失，根据有关法律法规，制定本预案。

本预案适用于发生在我校各校区，对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

（一）设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部，负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任，副总指挥由分管校领导担任，成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生单位的负责人组成。

（二）指挥部下设办公室，主任由保卫处长担任，成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成，具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。

（三）指挥部下设5个组。

1、*戒保卫组。由保卫处牵头，负责现场*戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。

2、抢险救援组，由事故发生单位牵头，负责制定应急处置方案并组织实施，负责与地方有关部门协调配合，对事故造成的危害进行检测处置。

3、医疗救护组。由后勤管理处牵头，负责组织紧急医疗救护队伍，对受伤人员进行救治或向地方医院转送。

4、后勤保障组。由后勤管理处牵头，负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。

5、善后工作组。由校长办公室牵头，由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成，负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作，负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。

（一）学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压站、电梯等

（二）上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。

（一）事故发生后，有关单位和个人按规定立即向分管校领导和校园110报告，分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告。校园110接到*后要立即向保卫处长汇报，保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。

（二）事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容：

1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点。

2、发生事故设备的有关参数。

3、事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计。

4、事故原因、*质的初步判断。

5、事故处理情况及采取的措施。

6、需要有关部门单位协助处理的其他有关事宜。

7、事故报告单位、签发人和报告时间。

（三）事故发生后，事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险，并最大限度地保护好事故现场。保卫人员接*后应迅速到达现场，进行现场*戒和维持治安秩序。

（一）学校主要领导接到事故报告后，根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的，由校长办公室负责联络，立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场，组织指挥应急处置工作。

（二）应急处置措施

1、抢救受害人员。事故发生后，及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员，尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。

2、控制危险源。根据事故*质迅速采取果断措施，防止事故造成损害的进一步扩大，需要地方有关部门给以支援的，要迅速与地方有关部门取得联系，提高事故的抢险效率。

3、事故可能造成有害物质扩散的，要尽快进行人员疏散和转移，撤离危险区或可能受到危害的区域，同时做好自救和互救工作。

4、进行现场清理，消除危害后果。

【篇二】特种设备应急预案新版-特种设备生产安全事故应急预案

院设立特种设备事故应急处置领导小组，下设一个办公室和专家组。办公室设在检验管理部。各设区市分别设立各自的应急技术处置小组。（见附1、2、3、4）

（一）组织机构：

1、领导小组

组长：院长。

副组长：副院长、院长助理。

成员：院相关职能部门、业务部门负责人及各设区市相关人员。

2、领导小组办公室

主任：副院长

副主任：院长助理、检验管理部负责人

成员：检验管理部人员及相关职能部门负责人

3、特种设备事故应急处置专家组

4、各设区特种设备事故紧急处置小组

（二）职责：

1、组长：负责与省质量技术监督局和省特种设备事故紧急情况处置工作领导小组的协调，发生重特大事故时，督促院职能部门和各设区特种设备事故紧急处置人员按特种设备事故应急处置预案及时有效地开展工作；负责事故调查、鉴定报告的审批。

2、副组长：协助组长开展工作，当组长出差在外时，代行组长职责，发生重特大事故时，到现场参与事故处置，组织应急技术处理小组确定技术处置措施。

3、领导小组办公室：负责编制特种设备事故应急处置预案；协调和组织全院对特种设备事故的处置工作。检查特种设备事故应急处置预案工作落实情况。发生重特重大事故时，现场协助副组长和各设区特种设备事故紧急处置组制订技术措施。

4、各设区特种设备事故紧急处置组：成立应急技术处理小组（具体名单见附件4），组长由院指定的人员担任，成员3~5名，由具有检验师资质或相应技术专长的技术人员组成。根据特种设备事故应急处置工作的需要，及时派出应急技术处理小组成员为当地质量技术监督局提供技术支持，为事故处置提出技术处理措施。建立当地特种设备设计、制造、安装、维修单位组成的特种设备事故应急处置联动单位名录（具体名单见附件5）。

5、院办公室、各设区所、站综合室：负责接*和后勤保障工作，负责院内部处置资源的调配，提供事故应急处置工作所需的物资、装备、车辆等，协助并配合当地质量技术监督局做好有关善后处理工作。按统一口径，做好新闻报道工作。

（一）事故报告

1、本院所有人员：本院所有人员在接到任何方面特种设备事故报告（或疑似事故）后，应立即向部门负责人和院应急处置领导小组办公室报告；特殊情况下，可同时报告上一级质量技术监督部门和有关部门。本院任何人员不得以任何借口隐瞒、压制事故报告。

2、部门负责人：部门负责人在接到事故报告后必须立即逐级上报；

（特种设备事故应急处置常用通讯联络方式见附件6）。

事故报告内容应当包括：事故发生单位（或者业主）名称、联系人、联系电话；发生地点及时间（年、月、日、时、

分)；设备名称；事故类别；人员伤亡、经济损失以及事故概况。

对于由于情况紧急，事故详情未及时了解的，各有关部门应在上报的同时，通过各种途径*实、了解，并根据事故事态发展和处置情况及时补充续报。

3、领导小组办公室和各设区市所、站综合室接到事故*后，必须迅速做好电话记录，电话记录内容应包括：*人姓名、联系电话，同时记录事故发生地点、时间、伤亡及损失情况等。由领导小组办公室接*的，应迅速将情况上报特种设备事故应急处置领导小组组长，同时通知相关人员。由各设区市特检站综合室接*的，应迅速将情况报部门负责人和领导小组办公室。

4、各设区特种设备事故紧急处置组负责人应迅速对事故等级进行初步判定，联系特种设备事故应急处置联动单位，并同时派员赶赴事故现场参与事故处置。

5、领导小组办公室负责对事故的处理进行跟踪与检查。对重特大事故，立即将事故发生和处理情况上报特种设备事故应急处置领导小组组长，并立即协调组织有关人员赶赴事故现场。

(二) 基本响应程序

1、赶赴现场的人员到达事故现场后，应立即与事故单位或业主和特种设备事故应急处置联动单位取得联系，协助当地质量技术监督局做好事故技术处理；当地质量技术监督局未到现场时，应当了解事故发生情况，认真查看现场，并将上述信息反馈给领导小组办公室或各设区特种设备事故紧急处置组负责人。

2、领导小组办公室或各设区特种设备事故紧急处置组负责人

根据信息反馈和现场实际情况，对严重事故以上的事故立即向发生事故中心特种设备事故应急处置领导小组组长和所在地质量技术监督局报告。

（三）现场工作的主要内容

事故现场应急处置工作组在事故现场实施事故现场紧急处置。应本着尽最大可能降低人员伤亡、减少事故损失、严防事故（污染）扩散的原则。协助事故发生单位开展自救。判定事故原因和可能造成的危害，采取措施，防止事故扩大。

1、根据设备和事故特点，对事故是否可能进一步扩大作出初步判断。先期处置队伍赶到事故现场后，应当尽快对事故发生的基本情况做出初始评估，包括事故范围及事故危害扩展的趋势以及人员伤亡和财产损失情况等。

2、确定事故相关的特种设备，调阅相关设备资料、信息；检验检测报告，并根据需要，提供设备使用介质的相关资料。

3、针对事故引发或可能引发的次生灾害，提出防范措施和启动相关应急预案的建议。根据发生事故的特种设备的结构、工艺特点以及所发生事故的类别，迅速展开必要的技术检测工作，确认危险物资的类型和特*，制定抢险处置的技术方案，并采取有针对*的安全技术措施，及时有效地控制事故的扩大，消除事故危害和影响，并防止可能发生的次生灾害。

4、特种设备事故应急处置领导小组决定启动预案后，各设区特种设备事故紧急处置组负责人应迅速派出应急技术处理小组会同特种设备事故应急处置联动单位，配合当地质量技术监督局或事故调查组查明特种设备事故的*质、类别、影响范围及可能继续造成的后果，确定合理的技术处理处置方案。对于重特大事故的技术处理处置方案，报特种设备事故应急处置领导小组审定。对一般*事故和严重事故，积极配合事故

发生地的质量技术监督局，按特种设备紧急处置措施(见附件7、8、9、10、11、12、13、14、)开展事故应急处置工作，对重特大事故，在当地质量技术监督局统一组织、协调下，迅速开展处置工作，为确定事故等级、协调、指挥处置事故提供技术保障，防止事故的进一步扩大，最大限度的减少人员伤亡和经济损失，同时用做好事故现场取*工作。同时，由特种设备事故应急处置领导小组副组长会同领导小组办公室及各设区特种设备事故紧急处置组的有关人员立即赶赴事故现场，确定技术处置措施，协助开展事故处置。

5、对于罐体泄漏等可能导致严重次生灾害（如*等），提出人员撤离的建议。对发生易燃易爆有毒介质锅炉压力容器、压力管道泄漏的，应立即组织*人员采取措施，处置泄漏。组织消防人员灭火和对发生泄漏的气、液体进行消毒或稀释，对发生火灾事故的压力容器及其周边受影响的压力容器，进行喷淋降温。

6、建议采取相关技术措施，如设备应急堵漏等。

7、根据事故的*质和特点，提出介质排放、泄压等技术措施；对可倒换的，将事故设备及波及的其它隐患设备内部介质倒换至安全可靠设备之中，对于可移动的设备（如联苯、液*、液氨、二氧化硫气瓶），在经有关*人员判定可以移动后，组织具有安全防护知识和配备防护装备的人员，将设备移至可处理场所进行处置。

8、根据介质毒*，提出预防和处置中毒的建议；抢救受害人员。及时、科学、有序地开展受害人员的现场抢救或者安全转移，尽最大的可能降低人员的伤亡、减少事故所造成的财产损失。向现场人员（包括处置人员）告知事故可能造成的危害以及自我防护知识。

9、提出需要动用社会力量（人员、装备、车辆等）的建议；

10、对抢险中的*技术*作提供技术指导（包括对抢险工具的选用和使用）。

（四）中心事故工作组人员的安全防护

参加应急抢险处置的工作人员，要注意个人人身安全，应当按要求配备安全防护用品和必要的安全装备，事故现场应当在*部门的*人员的指导下进行必要的技术处理。

（五）特种设备事故救助联动企业

针对特种设备事故的*质和特点，动用相应的社会力量，实行对口处置的方针。借助于企业的**作人员（抢险队伍）、*抢险设备和抢险技术，进行事故应急处置，尽最大可能减少事故危害、提高处置效率，减少处置风险。特种设备事故救助联动企业名单见附件5。

参与特种设备事故应急处置社会救助联动的企业，应拥有相应事故处置设备、物资，特别是快速带压堵漏技术，人员应具备相关*事故处置技能和实践*作经验，联动企业应有专项演练。

- 1、电梯事故紧急处置措施(见附件7)；
- 2、起重机械事故紧急处置措施(见附件8)；
- 3、场（厂）内机动车辆事故紧急处置措施(见附件9)；
- 4、大型游乐设施事故紧急处置措施(见附件10)；
- 5、客运索道事故紧急处置措施(见附件11)；
- 6、液*钢瓶泄漏事故紧急处置措施(见附件12)
- 7、液化石油气汽车罐车事故紧急处置措施（见附件13）

8、液氨钢瓶泄漏事故紧急处置措施（见附件14）

（一）本预案报省质量技术监督局和当地设区市质量技术监督局备案。

（二）本预案由特种设备事故应急处置领导小组办公室负责每两年修订一次，在发生特种设备事故后，对预案和紧急处置措施进行必要的评审和更新。

（三）本预案按照省（市）质量技术监督局和福建省特种设备事故紧急情况处置工作领导小组的要求定期进行演练。

（四）本预案自发布之日起实施。

附件：1、省特检院特种设备事故应急处置领导小组名单

2. 省特检院特种设备事故应急处置领导小组办公室名单

3. 省特检院特种设备事故应急处置专家组名单

4. 省特检院特种设备事故应急处置技术处理小组名单；

5. 省特检院特种设备事故应急处置联动单位名称；

6. 省特检院特种设备事故应急处置常用电话号码。

【篇三】特种设备应急预案新版-特种设备生产安全事故应急预案

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置，减少事故损失，根据有关法律法规，制定本预案。

本预案适用于发生在我校各校区，对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

（一）设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部，负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任，副总指挥由分管校领导担任，成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生单位的负责人组成。

（二）指挥部下设办公室，主任由保卫处长担任，成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成，具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。

（三）指挥部下设5个组。

1、*戒保卫组。由保卫处牵头，负责现场*戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。

2、抢险救援组，由事故发生单位牵头，负责制定应急处置方案并组织实施，负责与地方有关部门协调配合，对事故造成的危害进行检测处置。

3、医疗救护组。由后勤管理处牵头，负责组织紧急医疗救护队伍，对受伤人员进行救治或向地方医院转送。

4、后勤保障组。由后勤管理处牵头，负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。

5、善后工作组。由校长办公室牵头，由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成，负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作，负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。

（一）学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压站、电梯等

（二）上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。

（一）事故发生后，有关单位和个人按规定立即向分管校领导和校园110报告，分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告。校园110接到*后要立即向保卫处长汇报，保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。

（二）事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容：

- 1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点。
- 2、发生事故设备的有关参数。
- 3、事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计。
- 4、事故原因、*质的初步判断。
- 5、事故处理情况及采取的措施。
- 6、需要有关部门单位协助处理的其他有关事宜。
- 7、事故报告单位、签发人和报告时间。

（三）事故发生后，事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险，并最大限度地保护好事故现场。保卫人员接*后应迅速到达现场，进行现场*戒和维持治安秩序。

（一）学校主要领导接到事故报告后，根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的，由校长办公室负责联络，立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场，组织指挥应急处置工作。

（二）应急处置措施

- 1、抢救受害人员。事故发生后，及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员，尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。
- 2、控制危险源。根据事故*质迅速采取果断措施，防止事故造成损害的进一步扩大，需要地方有关部门给以支援的，要迅速与地方有关部门取得联系，提高事故的抢险效率。
- 3、事故可能造成有害物质扩散的，要尽快进行人员疏散和转移，撤离危险区或可能受到危害的区域，同时做好自救和互救工作。
- 4、进行现场清理，消除危害后果。

【篇四】特种设备应急预案新版-特种设备生产安全事故应急预案

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置，减少事故损失，根据有关法律法规，制定本预案。

本预案适用于发生在我校各校区，对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

（一）设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部，负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任，副总指挥由分管校领导担任，成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生单位的负责人组成。

（二）指挥部下设办公室，主任由保卫处长担任，成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监

察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成，具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。

（三）指挥部下设5个组。

1、*戒保卫组。由保卫处牵头，负责现场*戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。

2、抢险救援组，由事故发生单位牵头，负责制定应急处置方案并组织实施，负责与地方有关部门协调配合，对事故造成的危害进行检测处置。

3、医疗救护组。由后勤管理处牵头，负责组织紧急医疗救护队伍，对受伤人员进行救治或向地方医院转送。

4、后勤保障组。由后勤管理处牵头，负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。

5、善后工作组。由校长办公室牵头，由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成，负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作，负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。

（一）学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压站、电梯等

（二）上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。

（一）事故发生后，有关单位和个人按规定立即向分管校领导 and 校园110报告，分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告；校园110接到*后要立即向保卫处长汇报，保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。

（二）事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容：1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点；2、发生事故设备的有关参数；3事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计；4事故原因、*质的初步判断；5、事故处理情况及采取的措施；6、需要有关部门单位协助处理的其他有关事宜；7、事故报告单位、签发人和报告时间。

（三）事故发生后，事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险，并最大限度地保护好事故现场；保卫人员接*后应迅速到达现场，进行现场*戒和维持治安秩序。

（一）学校主要领导接到事故报告后，根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的，由校长办公室负责联络，立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场，组织指挥应急处置工作。

（二）应急处置措施

1、抢救受害人员。事故发生后，及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员，尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。

2、控制危险源。根据事故*质迅速采取果断措施，防止事故造成损害的进一步扩大，需要地方有关部门给以支援的，要迅速与地方有关部门取得联系，提高事故的抢险效率。

3、事故可能造成有害物质扩散的，要尽快进行人员疏散和转移，撤离危险区或可能受到危害的区域，同时做好自救和互救工作。

4、进行现场清理，消除危害后果。

应急处置指挥部成员联系表（略）

指挥部办公室成员联系表（略）

【篇五】特种设备应急预案新版-特种设备生产安全事故应急预案

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置，减少事故损失，根据有关法律法规，制定本预案。

本预案适用于发生在我校各校区，对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

（一）设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部，负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任，副总指挥由分管校领导担任，成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生单位的负责人组成。

（二）指挥部下设办公室，主任由保卫处长担任，成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成，具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。

（三）指挥部下设5个组。

1、*戒保卫组。由保卫处牵头，负责现场*戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。

2、抢险救援组，由事故发生单位牵头，负责制定应急处置方案并组织实施，负责与地方有关部门协调配合，对事故造成的危害进行检测处置。

3、医疗救护组。由后勤管理处牵头，负责组织紧急医疗救护队伍，对受伤人员进行救治或向地方医院转送。

4、后勤保障组。由后勤管理处牵头，负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。

5、善后工作组。由校长办公室牵头，由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成，负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作，负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。

（二）上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。

（一）事故发生后，有关单位和个人按规定立即向分管校领导和校园110报告，分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告。校园110接到*后要立即向保卫处长汇报，保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。

（二）事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容：

- 1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点。
- 2、发生事故设备的有关参数。
- 3、事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计。
- 4、事故原因、*质的初步判断。
- 5、事故处理情况及采取的措施。
- 6、需要有关部门单位协助处理的其他有关事宜。

7、事故报告单位、签发人和报告时间。

（三）事故发生后，事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险，并最大限度地保护好事故现场。保卫人员接*后应迅速到达现场，进行现场*戒和维持治安秩序。

（一）学校主要领导接到事故报告后，根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的，由校长办公室负责联络，立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场，组织指挥应急处置工作。

（二）应急处置措施

1、抢救受害人员。事故发生后，及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员，尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。

2、控制危险源。根据事故*质迅速采取果断措施，防止事故造成损害的进一步扩大，需要地方有关部门给以支援的，要迅速与地方有关部门取得联系，提高事故的抢险效率。

3、事故可能造成有害物质扩散的，要尽快进行人员疏散和转移，撤离危险区或可能受到危害的区域，同时做好自救和互救工作。

4、进行现场清理，消除危害后果。

【篇六】特种设备应急预案新版-特种设备生产安全事故应急预案

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置，减少事故损失，根据有关法律法规，制定本预案。

本预案适用于发生在我校各校区，对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

（一）设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部，负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任，副总指挥由分管校领导担任，成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生单位的负责人组成。

（二）指挥部下设办公室，主任由保卫处长担任，成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成，具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。

（三）指挥部下设5个组。

1、*戒保卫组。由保卫处牵头，负责现场*戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。

2、抢险救援组，由事故发生单位牵头，负责制定应急处置方案并组织实施，负责与地方有关部门协调配合，对事故造成的危害进行检测处置。

3、医疗救护组。由后勤管理处牵头，负责组织紧急医疗救护队伍，对受伤人员进行救治或向地方医院转送。

4、后勤保障组。由后勤管理处牵头，负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。

5、善后工作组。由校长办公室牵头，由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成，负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作，负责处理因事故引起

的法律诉讼、保险索赔等事宜。

（一）学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压站、电梯等

（二）上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。

（一）事故发生后，有关单位和个人按规定立即向分管校领导和校园110报告，分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告；校园110接到*后要立即向保卫处长汇报，保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。

（二）事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容：1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点；2、发生事故设备的有关参数；3事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计；4事故原因、*质的初步判断；5、事故处理情况及采取的措施；6、需要有关部门单位协助处理的其他有关事宜；7、事故报告单位、签发人和报告时间。

（三）事故发生后，事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险，并最大限度地保护好事故现场；保卫人员接*后应迅速到达现场，进行现场*戒和维持治安秩序。

（一）学校主要领导接到事故报告后，根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的，由校长办公室负责联络，立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场，组织指挥应急处置工作。

（二）应急处置措施

1、抢救受害人员。事故发生后，及时、有序、有效地实施现

场急救与安全转移伤员，尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。

2、控制危险源。根据事故*质迅速采取果断措施，防止事故造成损害的进一步扩大，需要地方有关部门给以支援的，要迅速与地方有关部门取得联系，提高事故的抢险效率。

3、事故可能造成有害物质扩散的，要尽快进行人员疏散和转移，撤离危险区或可能受到危害的区域，同时做好自救和互救工作。

4、进行现场清理，消除危害后果。

应急处置指挥部成员联系表（略）

指挥部办公室成员联系表（略）

电气设备事故应急预案篇三

提供特种设备安全管理手册范本《承压类特种设备应急措施和救援预案》：

承压类特种设备应急措施和救援预案

根据国务院《关于特大安全事故行政责任追究的规定》、《特种设备安全监察条例》、国家质量监督检验检疫总局《锅炉压力容器压力管道及特种设备事故规定》，结合我单位实际情况，现制定锅炉、压力容器、气瓶、压力管道等承压类特种设备（以下简称承压设备）事故处理预案如下：

一、本预案的适用范围

本单位目前有台锅炉、台压力容器、只气瓶、类压力管道在用，为我单位重点设备。本预案所称安全事故，是指在本公司使用的承压设备突然发生的，造成或可能造成人身安全和财产损失的事故，事故类别包括：

锅炉缺水、超压、汽水共腾、锅炉熄火、炉膛爆炸、受热面管爆破、燃气锅炉的回火脱火、燃油燃气锅炉火灾、压力容器超温、超压、泄漏、异常变形、异常振动等事故。

安全事故的具体标准，按国家或行业、地方的有关规定执行。

二、应急救援组织机构

1、成立承压设备事故应急处理领导小组（以下简称领导小组）。组长由总经理担任；副组长由分管工程的副总经理担任；各相关部门负责人为成员，参与现场抢险救援工作。

2、设立现场救援组，由各工程部组人员兼职组成。组长由由分管工程的副总经理担任，负责组织现场具体抢险救援工作；在指挥长到达现场之前，负责指挥现场抢险救援工作。

（一）、承压设备事故应急处理领导小组职责

- 1、组织指挥锅炉使用部门对承压设备事故现场应急抢险救援工作，控制事故蔓延和扩大；
- 2、核实现场人员伤亡和损失，及时向上级汇报抢险救援工作及事故应急处理的进展情况；
- 3、落实承压设备事故应急处理有关抢险救援措施。

（二）、组长的主要职责

- 2、负责指挥现场应急抢险救援工作。

（三）、副组长的职责

负责组织实施具体抢险救援措施工作。

二、预防与应急措施

（一）、定期组织本单位的承压设备事故应急处理知识、技能的培训和应急演习。

（二）、定期对承压设备进行日常性维修保养和定期自行检查，按照有关规定要求按期安排对承压设备进行定期检验。设备出现故障或者发生异常情况时，应当对其进行全面检查，消除事故隐患后，方可重新投入使用。

三、事故报告与现场保护

（一）、报警：

1、承压设备发生事故，第一反应即拨打“119”火灾电话报警，并向质监局、安监局汇报。报警人员要讲清承压设备事故的单位、路名、事故发生部门、事故发生情况，讲清本人姓名、电话号码等。

2、报警完毕后，即向总经理和部门领导报告。

3、总经理接到报告后，即时召集本单位有关人员到达事故现场。

（二）、应急联络机构

xx县质量技术监督局。联系电话：地址：

xx县安全生产监督管理局。联系电话：地址：

XX县消防大队。联系电话：地址：

XX县公安局。联系电话：地址：

XX县人民医院。联系电话：地址：

（三）、成立临时承压设备事故指挥部：

由总经理和有关人员选择合适部位成立指挥部，总经理为指挥长。

（四）、通报：

根据“救人第一和准确、迅速、集中力量打歼灭战”的指导思想，利用本单位的宣传工具，向本单位人员发送通报。

通报内容

- 1、事故发生情况；
- 2、人员情绪的稳定；
- 3、疏散人员和救护。

（五）、疏散和救护：

- 1、切断受影响电源，做好消防和防毒准备，防止泄漏的易燃易爆介质爆炸；；
- 2、制定安全区，确定人员疏散集合安全通道；
- 3、分工明确，引导和护送被困人员向安全区疏散，并做稳定情绪工作；
- 4、现场救护，由本单位人员在安全区及时对伤员进行处理或

送医院救治。

（六）、事故现场处理：

- 1、如起火：须组织灭火器材，开展灭火，由义务消防队负责人为灭火指挥，并清涂炉内燃料。
- 2、如爆炸：首先清涂炉内燃料以及散落的燃料，防止起火和发生第二次爆炸。

（七）、安全警戒：

- 1、加工场外围警戒：消除路障，劝导行人撤离现场。如起火为迎接消防人员及到达现场要创造有利条件。
- 2、消防人员到达现场后，由领导小组立即向消防指挥报告事故发生情况，并移交指挥权，听从公安消防人员的调遣。
- 3、保护事故现场，禁上无关人员进入，并积极协助消防公安等有关部门调查事故发生原因。

四、事后处理

- 1、积极配合质监局、安监局等部门进行事后处理。
- 2、做好伤亡人员的善后及安抚工作。
- 3、在24小时内写出书面报告，报送质监局、安监局等有关部门。

事故报告内容：

- （1）发生事故的单位及事故发生的时间、地点；
- （2）事故单位行业类型、经济类型、企业规模；

- (3) 事故的简要经过、伤亡人数、直接经济损失和初步估计；
- (4) 事故原因、性质的初步判断；
- (5) 事故抢救处理的情况和采取的措施；
- (6) 需要有关部门和单位协助事故抢救和处理的有关事宜；

五、其它事项

(一)、本《预案》是重大特种设备事故发生后，我单位各部门实施抢救工作并协助上级部门进行事故调查处理的救援方案，在实施过程中可根据不同情况随机处理。

(二)、任何部门和个人都有参加事故抢险救护的义务。

(三)、各有关部门应结合我单位的实际情况，结识员工学习、熟悉掌握本《预案》的内容和相关措施。

(四)、本《预案》自公布之日起实施。

电气设备事故应急预案篇四

应急预案是指在自然灾害、重大事故、环境危害和人为破坏等突发事件发生时的应急管理、指挥和救援预案。以下是为大家整理的关于, 欢迎品鉴!

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置, 减少事故损失, 根据有关法律法规, 制定本预案。

本预案适用于发生在我校各校区, 对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

（一）设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部，负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任，副总指挥由分管校领导担任，成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生单位的负责人组成。

（二）指挥部下设办公室，主任由保卫处长担任，成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成，具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。

（三）指挥部下设5个组。

1、*戒保卫组。由保卫处牵头，负责现场*戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。

2、抢险救援组，由事故发生单位牵头，负责制定应急处置方案并组织实施，负责与地方有关部门协调配合，对事故造成的危害进行检测处置。

3、医疗救护组。由后勤管理处牵头，负责组织紧急医疗救护队伍，对受伤人员进行救治或向地方医院转送。

4、后勤保障组。由后勤管理处牵头，负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。

5、善后工作组。由校长办公室牵头，由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成，负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作，负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。

（一）学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压站、电梯等

（二）上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。

（一）事故发生后，有关单位和个人按规定立即向分管校领导 and 校园110报告，分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告；校园110接到*后要立即向保卫处长汇报，保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。

（二）事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容：1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点；2、发生事故设备的有关参数；3事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计；4事故原因、*质的初步判断；5、事故处理情况及采取的措施；6、需要有关部门单位协助处理的其他有关事宜；7、事故报告单位、签发人和报告时间。

（三）事故发生后，事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险，并最大限度地保护好事故现场；保卫人员接*后应迅速到达现场，进行现场*戒和维持治安秩序。

（一）学校主要领导接到事故报告后，根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的，由校长办公室负责联络，立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场，组织指挥应急处置工作。

（二）应急处置措施

1、抢救受害人员。事故发生后，及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员，尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。

2、控制危险源。根据事故*质迅速采取果断措施，防止事故造成损害的进一步扩大，需要地方有关部门给以支援的，要

迅速与地方有关部门取得联系，提高事故的抢险效率。

3、事故可能造成有害物质扩散的，要尽快进行人员疏散和转移，撤离危险区或可能受到危害的区域，同时做好自救和互救工作。

4、进行现场清理，消除危害后果。

应急处置指挥部成员联系表（略）

指挥部办公室成员联系表（略）

院设立特种设备事故应急处置领导小组，下设一个办公室和专家组。办公室设在检验管理部。各设区市分别设立各自的应急技术处置小组。（见附1、2、3、4）

（一）组织机构：

1、领导小组

组长：院长。

副组长：副院长、院长助理。

成员：院相关职能部门、业务部门负责人及各设区市相关人员。

2、领导小组办公室

主任：副院长

副主任：院长助理、检验管理部负责人

成员：检验管理部人员及相关职能部门负责人

3、特种设备事故应急处置专家组

4、各设区特种设备事故紧急处置小组

（二）职责：

1、组长：负责与省质量技术监督局和省特种设备事故紧急情况处置工作领导小组的协调，发生重特大事故时，督促院职能部门和各设区特种设备事故紧急处置人员按特种设备事故应急处置预案及时有效地开展工作；负责事故调查、鉴定报告的审批。

2、副组长：协助组长开展工作，当组长出差在外时，代行组长职责，发生重特大事故时，到现场参与事故处置，组织应急技术处理小组确定技术处置措施。

3、领导小组办公室：负责编制特种设备事故应急处置预案；协调和组织全院对特种设备事故的处置工作。检查特种设备事故应急处置预案工作落实情况。发生重特大事故时，现场协助副组长和各设区特种设备事故紧急处置组制订技术措施。

4、各设区特种设备事故紧急处置组：成立应急技术处理小组（具体名单见附件4），组长由院指定的人员担任，成员3~5名，由具有检验师资质或相应技术专长的技术人员组成。根据特种设备事故应急处置工作的需要，及时派出应急技术处理小组成员为当地质量技术监督局提供技术支持，为事故处置提出技术处理措施。建立当地特种设备设计、制造、安装、维修单位组成的特种设备事故应急处置联动单位名录（具体名单见附件5）。

5、院办公室、各设区所、站综合室：负责接*和后勤保障工作，负责院内部处置资源的调配，提供事故应急处置工作所需的物资、装备、车辆等，协助并配合当地质量技术监督局做好有关善后处理工作。按统一口径，做好新闻报道工作。

（一）事故报告

1、本院所有人员：本院所有人员在接到任何方面特种设备事故报告（或疑似事故）后，应立即向部门负责人和院应急处置领导小组办公室报告；特殊情况下，可同时报告上一级质量技术监督部门和有关部门。本院任何人员不得以任何借口隐瞒、压制事故报告。

2、部门负责人：部门负责人在接到事故报告后必须立即逐级上报；

（特种设备事故应急处置常用通讯联络方式见附件6）。

事故报告内容应当包括：事故发生单位（或者业主）名称、联系人、联系电话；发生地点及时间（年、月、日、时、分）；设备名称；事故类别；人员伤亡、经济损失以及事故概况。

对于由于情况紧急，事故详情未及时了解的，各有关部门应在上报的同时，通过各种途径*实、了解，并根据事故事态发展和处置情况及时补充续报。

3、领导小组办公室和各设区市所、站综合室接到事故*后，必须迅速做好电话记录，电话记录内容应包括：*人姓名、联系电话，同时记录事故发生地点、时间、伤亡及损失情况等。由领导小组办公室接*的，应迅速将情况上报特种设备事故应急处置领导小组组长，同时通知相关人员。由各设区市特检站综合室接*的，应迅速将情况报部门负责人和领导小组办公室。

4、各设区特种设备事故紧急处置组负责人应迅速对事故等级进行初步判定，联系特种设备事故应急处置联动单位，并同时派员赶赴事故现场参与事故处置。

5、领导小组办公室负责对事故的处理进行跟踪与检查。对重特大事故，立即将事故发生和处理情况上报特种设备事故应急处置领导小组组长，并立即协调组织有关人员赶赴事故现场。

（二）基本响应程序

1、赶赴现场的人员到达事故现场后，应立即与事故单位或业主和特种设备事故应急处置联动单位取得联系，协助当地质量技术监督局做好事故技术处理；当地质量技术监督局未到现场时，应当了解事故发生情况，认真查看现场，并将上述信息反馈给领导小组办公室或各设区特种设备事故应急处置组负责人。

2、领导小组办公室或各设区特种设备事故应急处置组负责人根据信息反馈和现场实际情况，对严重事故以上的事故立即向发生事故中心特种设备事故应急处置领导小组组长和所在地质量技术监督局报告。

（三）现场工作的主要内容

事故现场应急处置工作组在事故现场实施事故现场紧急处置。应本着尽最大可能降低人员伤亡、减少事故损失、严防事故（污染）扩散的原则。协助事故发生单位开展自救。判定事故原因和可能造成的危害，采取措施，防止事故扩大。

1、根据设备和事故特点，对事故是否可能进一步扩大作出初步判断。先期处置队伍赶到事故现场后，应当尽快对事故发生的基本情况做出初始评估，包括事故范围及事故危害扩展的趋势以及人员伤亡和财产损失情况等。

2、确定事故相关的特种设备，调阅相关设备资料、信息；检验检测报告，并根据需要，提供设备使用介质的相关资料。

3、针对事故引发或可能引发的次生灾害，提出防范措施和启动相关应急预案的建议。根据发生事故的特种设备的结构、工艺特点以及所发生事故的类别，迅速展开必要的技术检测工作，确认危险物资的类型和特*，制定抢险处置的技术方案，并采取有针对*的安全技术措施，及时有效地控制事故的扩大，消除事故危害和影响，并防止可能发生的次生灾害。

4、特种设备事故应急处置领导小组决定启动预案后，各设区特种设备事故紧急处置组负责人应迅速派出应急技术处理小组汇同特种设备事故应急处置联动单位，配合当地质量技术监督局或事故调查组查明特种设备事故的*质、类别、影响范围及可能继续造成的后果，确定合理的技术处理处置方案。对于重特大事故的技术处理处置方案，报特种设备事故应急处置领导小组审定。对一般*事故和严重事故，积极配合事故发生地的质量技术监督局，按特种设备紧急处置措施(见附件7、8、9、10、11、12、13、14、)开展事故应急处置工作，对重特大事故，在当地质量技术监督局统一组织、协调下，迅速开展处置工作，为确定事故等级、协调、指挥处置事故提供技术保障，防止事故的进一步扩大，最大限度的减少人员伤亡和经济损失，同时用做好事故现场取*工作。同时，由特种设备事故应急处置领导小组副组长会同领导小组办公室及各设区特种设备事故紧急处置组的有关人员立即赶赴事故现场，确定技术处置措施，协助开展事故处置。

5、对于罐体泄漏等可能导致严重次生灾害（如*等），提出人员撤离的建议。对发生易燃易爆有毒介质锅炉压力容器、压力管道泄漏的，应立即组织*人员采取措施，处置泄漏。组织消防人员灭火和对发生泄漏的气、液体进行消毒或稀释，对发生火灾事故的压力容器及其周边受影响的压力容器，进行喷淋降温。

6、建议采取相关技术措施，如设备应急堵漏等。

7、根据事故的*质和特点，提出介质排放、泄压等技术措施；

对可倒换的，将事故设备及波及的其它隐患设备内部介质倒换至安全可靠设备之中，对于可移动的设备（如联苯、液*、液氨、二氧化硫气瓶），在经有关*人员判定可以移动后，组织具有安全防护知识和配备防护装备的人员，将设备移至可处理场所进行处置。

8、根据介质毒*，提出预防和处置中毒的建议；抢救受害人员。及时、科学、有序地开展受害人员的现场抢救或者安全转移，尽最大的可能降低人员的伤亡、减少事故所造成的财产损失。向现场人员（包括处置人员）告知事故可能造成的危害以及自我防护知识。

9、提出需要动用社会力量（人员、装备、车辆等）的建议；

10、对抢险中的*技术*作提供技术指导（包括对抢险工具的选用和使用）。

（四）中心事故工作组人员的安全防护

参加应急抢险处置的工作人员，要注意个人人身安全，应当按要求配备安全防护用品和必要的安全装备，事故现场应当在*部门的*人员的指导下进行必要的技术处理。

（五）特种设备事故救助联动企业

针对特种设备事故的*质和特点，动用相应的社会力量，实行对口处置的方针。借助于企业的**作人员（抢险队伍）、*抢险设备和抢险技术，进行事故应急处置，尽最大可能减少事故危害、提高处置效率，减少处置风险。特种设备事故救助联动企业名单见附件5。

参与特种设备事故应急处置社会救助联动的企业，应拥有相应事故处置设备、物资，特别是快速带压堵漏技术，人员应具备相关*事故处置技能和实践*作经验，联动企业应有专项

演练。

- 1、电梯事故紧急处置措施(见附件7)；
- 2、起重机械事故紧急处置措施(见附件8)；
- 3、场（厂）内机动车辆事故紧急处置措施(见附件9)；
- 4、大型游乐设施事故紧急处置措施(见附件10)；
- 5、客运索道事故紧急处置措施(见附件11)；
- 6、液*钢瓶泄漏事故紧急处置措施(见附件12)
- 7、液化石油气汽车罐车事故紧急处置措施（见附件13）
- 8、液氨钢瓶泄漏事故紧急处置措施（见附件14）

（一）本预案报省质量技术监督局和当地设区市质量技术监督局备案。

（二）本预案由特种设备事故应急处置领导小组办公室负责每两年修订一次，在发生特种设备事故后，对预案和紧急处置措施进行必要的评审和更新。

（三）本预案按照省（市）质量技术监督局和福建省特种设备事故紧急情况处置工作领导小组的要求定期进行演练。

（四）本预案自发布之日起实施。

- 附件：1、省特检院特种设备事故应急处置领导小组名单
2. 省特检院特种设备事故应急处置领导小组办公室名单
 3. 省特检院特种设备事故应急处置专家组名单

4. 省特检院特种设备事故应急处置技术处理小组名单；
5. 省特检院特种设备事故应急处置联动单位名单；
6. 省特检院特种设备事故应急处置常用电话号码。

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置，减少事故损失，根据有关法律法规，制定本预案。

本预案适用于发生在我校各校区，对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

（一）设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部，负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任，副总指挥由分管校领导担任，成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生单位的负责人组成。

（二）指挥部下设办公室，主任由保卫处长担任，成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成，具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。

（三）指挥部下设5个组。

1、*戒保卫组。由保卫处牵头，负责现场*戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。

2、抢险救援组，由事故发生单位牵头，负责制定应急处置方案并组织实施，负责与地方有关部门协调配合，对事故造成的危害进行检测处置。

3、医疗救护组。由后勤管理处牵头，负责组织紧急医疗救护队伍，对受伤人员进行救治或向地方医院转送。

4、后勤保障组。由后勤管理处牵头，负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。

5、善后工作组。由校长办公室牵头，由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成，负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作，负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。

（一）学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压站、电梯等

（二）上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。

（一）事故发生后，有关单位和个人按规定立即向分管校领导和校园110报告，分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告。校园110接到*后要立即向保卫处长汇报，保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。

（二）事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容：

1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点。

2、发生事故设备的有关参数。

3、事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计。

4、事故原因、*质的初步判断。

5、事故处理情况及采取的措施。

6、需要有关部门单位协助处理的其他有关事宜。

7、事故报告单位、签发人和报告时间。

（三）事故发生后，事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险，并最大限度地保护好事故现场。保卫人员接*后应迅速到达现场，进行现场*戒和维持治安秩序。

（一）学校主要领导接到事故报告后，根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的，由校长办公室负责联络，立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场，组织指挥应急处置工作。

（二）应急处置措施

1、抢救受害人员。事故发生后，及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员，尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。

2、控制危险源。根据事故*质迅速采取果断措施，防止事故造成损害的进一步扩大，需要地方有关部门给以支援的，要迅速与地方有关部门取得联系，提高事故的抢险效率。

3、事故可能造成有害物质扩散的，要尽快进行人员疏散和转移，撤离危险区或可能受到危害的区域，同时做好自救和互救工作。

4、进行现场清理，消除危害后果。

电气设备事故应急预案篇五

施工现场使用的机械设备的品种越来越多，设备的技术程度越来越高，设备更新的速度越来越快。由于操作人员对机械设备的操作技能不能迅速适应和满足要求，至使机械的各种事故时有发生。为了预防事故的发生，和发生事故后控制事故扩大及时抢救伤者，减少伤亡人员，特制定本措施和应急救援预案。

〈一〉防止发生特种设备安全事故的措施。

- 1、特种设备必须要求提供产品合格证明、生产许可证、准用证及产品详细说明书□
- 2、制定特种设备的安装和拆除方案，并经有关主管部门审批。
- 3、操作人员应经培训考核合格取得特种作业人员操作证后，凭操作证操作，严禁无证开机，严禁排操作人员进入操作室内。
- 4、开机前应对机械设备的各个主要部件和容易出事故的部件进行检查，严禁机械带病运行。
- 5、工作时应坚守岗位，集中精力，精心操作，严禁违章操作。
- 6、定期对机械设备进行维修保养，确保设备保持处于良好状态。
- 7、操作时发现设备工作不正常，应立即停止操作，切断电源报主管部门组织检修，待正常后方能使用。
- 8、严格遵守设备的操作规程，并做好交接班、维修保养和机械运行状态的记录。

9、下班前各操作处于断开位置，切断电源并加锁。

〈二〉发生特种设备安全事故的应急预案□

1、发生特种设备事故，首先切断电源，抢救受伤人员，并马上报告主管部门和启动公司应急救援领导小组。

2、对受伤人员的抢救根据其致害性质采取相应的紧急处理。并及时送医院治疗。

3、撤离事故现场的所有人员，并保护好事故现场。由主管部门或社会监督部门对事故进行调查鉴定。

电气设备事故应急预案篇六

根据起重设备拆装的特点，可能发生的安全事故有：物体打击、高空坠落、机械伤害、触电、倒塌等，一旦发生安全事故，应急求援组织就迅速地投入到抢救工作中，最大限度地减少人员伤亡或财产损失。

现场抢救组：项目部安全部负责人为组长，安全科全体人员为现场抢救组成员：

应急领导小组职责：项目工程发生安全事故时，负责指挥工程抢救工作，向各抢救小组下达抢救指令任务，协调各组之间的抢救工作，随时掌握各组最新动态并做出最新决策，第一时间向110、119、120、企业就援指挥部、当地政府安监部门、公安部门求援或报告灾情。平时应急领导小组成员轮流值班，值班者必须住在工地现场，手机24小时开通，发生紧急事故时，在项目部应急组长抵达工地前，值班者即为临时就援组长。

应急领导小组应配备下列救援器材；照明器材：手电筒、应急灯36v以下安全线路、灯具；通讯器材、交通工具等。

应急小组成员在项目安全教育时必须附带接受紧急救援培训。

培训内容：伤员急救常识、灭火器材使用常识、各类重大事故抢险常识等。务必使应急小组成员在发生重大事故时能较熟练地履行抢救职责。

领导小组组长： 电话：

副组长： 电话：

报警电话： 110

火警电话： 119

急救电话： 120

工地发生安全事故后，企业、项目部除立即组织抢救伤员，采取有效措施防止事故扩大和保护事故现场，做好善后工作外，还应按下列规定报告有关部门：

- 1、轻伤事故：应由项目部在24小时内报告企业领导、生产办公室和企业工会：
- 2、重伤事故：企业应在接到项目部报告后24小时内报告上级主管单位，安全生产监督管理局和工会组织：
- 3、重伤三人以上或死亡一至二人的事故：企业应在接到项目部报告后4小时内报告上级主管单位、安全监督部门、工会组织和人民检察机关，填报《事故快报表》，企业工程部负责安全生产的领导接到项目部报告后4小时应到达现场。

4、立即组织事故分析会，按“三不放过”的原则处理对违章作业违章指挥的行为，应追究其责任，并按相关法律法规严肃处理。

电气设备事故应急预案篇七

为了加强安全生产工作，提高公司在施工生产过程中突发事件的应变能力，尽快控制事态，尽量减少损失，尽早恢复正常施工秩序，特制定此安全事故应急救援预案。

1、定义：事故应急救援预案是指公司为减少事故后果而预先制定的抢险救灾方案，是进行事故救援活动的行动指南。

2、编制依据：公司施工生产过程中潜在危险源和事故后果分析。

3、编制原则：

1)、预案是针对可能造成人员伤亡、财产损失和环境受到严重破坏而又具有突发性的事故、灾害，如触电、机械伤害、坍塌、火灾及自然灾害等。

2)、预案以努力保护人身安全为第一目的，同时兼顾财产安全和环境防护，尽量减少事故、灾害造成的损失。

3)、预案是发生紧急情况时的处理程序和措施。

4)、预案要结合实际，措施明确、具体、具有很强的可操作性。

5)、预案应符合国家法律法规的规定。

1、公司安全生产委员会人员组成：由公司法定代表人、主管

安全生产的副总经理及公司安检科人员组成，工程管理部是公司安全生产委员会常设办公机构。

2、项目部安全领导小组人员组成：项目部经理(段建锋)、主管安全的副经理(段xx涛)、专职安全员(司留战)及相关部门人员组成。

1)、事故现场抢险组人员组成：由项目部安全负责人任组长，作业队负责人□xx工长等相关人员组成。

2)、事故现场救护组人员组成：由项目部领导任组长，相关人员组成。

3)、事故现场保护组人员组成：由项目部骨干任组长，现场保安人员组成。

4)、事故现场通讯组人员组成：由项目部行政负责人任组长、现场其他应急小组负责人组成。

1、公司安全生产委员会职责：

1)、负责事故救援的整体指挥；

3)、负责成立事故调查处理小组，对事故调查处理工作进行监督。

2、项目部安全领导小组职责：

1)、负责工程事故救援的全面指挥；

2)、负责所需救援物资的落实；

3)、负责与公司安全生产管理机构联系及情况汇报。

- 4)、负责与相邻可依托力量的联络求救；
- 5)、负责指挥处理紧急情况，保xx突发事件按应急救援预案顺利实施；
- 6)、负责事故现场的抢险、保护、救护及通讯工作；
- 7)、负责所需材料、人员的落实；
- 8)、负责与上级安全生产管理机构的联系及情况汇报；
- 9)、负责与相邻可依托力量的联络求救；
- 10)、负责工程项目生产的恢复工作。

4、项目部应急xx组职责：

- 1)、事故现场抢险组职责：负责事故现场的紧急抢险工作，包括受困人员、现场贵重物资及设备的抢救、危险品的转移等。
- 2)、事故现场救护组职责：负责事故现场的紧急救护工作，及时组织护送重病伤员到医疗中心救治。
- 3)、事故现场保护组职责：负责事故现场的保护、人员的清点及疏散工作。
- 4)、事故现场通讯组职责：负责收集相关单位部门的通信方式，保xx各级通讯联系畅通，做好联络工作。

1、相关人员必须服从统一指挥，整体配合、协同作战、有条不紊、忙而不乱。

2必须确保应急救援器材及设备数量充足、状态良好，保xx遇

到突发事件时各项救援工作正常运转。

3、各应急小组成员必须落实到人，各司其职，熟练掌握防护技能。

4、项目部安全领导小组必备的资料与设施：

1)、数量足够的内线和外线电话、或其它通讯设备；

2)、危险品数据库：危险品的名称、数量、存放地点及物理化学特xx；

4)、现场人员个人防护用品使用情况；

5)、结合工程特点制定安全事故应急救援实施方案。

6)、各xx小组人员联络方式、现场员工名单表、各宿舍人员登记表；

7)、上级安全生产管理机构、应急服务机构的联系方式。

事故发生后，事故现场应急xx组人员应立即开展工作，及时发出xx信号，互相帮助，积极组织自救；在事故现场及存在危险物资的重大危险源内外，采取紧急救援措施，特别是突发事件发生初期能采取的各种紧急措施，如紧急断电、组织撤离。

电气设备事故应急预案篇八

特种：汉语词语特种：游戏《明日方舟》中的干员职业下面是小编为大家整理的特种设备应急预案新版-特种设备生产安全事故应急预案范文(精选3篇)，欢迎大家借鉴与参考，希望对大家有所帮助。

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置，减少事故损失，根据有关法律法规，制定本预案。

本预案适用于发生在我校各校区，对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

（一）设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部，负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任，副总指挥由分管校领导担任，成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生单位的负责人组成。

（二）指挥部下设办公室，主任由保卫处长担任，成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成，具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。

（三）指挥部下设5个组。

1、*戒保卫组。由保卫处牵头，负责现场*戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。

2、抢险救援组，由事故发生单位牵头，负责制定应急处置方案并组织实施，负责与地方有关部门协调配合，对事故造成的危害进行检测处置。

3、医疗救护组。由后勤管理处牵头，负责组织紧急医疗救护队伍，对受伤人员进行救治或向地方医院转送。

4、后勤保障组。由后勤管理处牵头，负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。

5、善后工作组。由校长办公室牵头，由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成，负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作，负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。

（一）学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压站、电梯等

（二）上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。

（一）事故发生后，有关单位和个人按规定立即向分管校领导和校园110报告，分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告；校园110接到*后要立即向保卫处长汇报，保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。

（二）事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容：1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点；2、发生事故设备的有关参数；3事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计；4事故原因、*质的初步判断；5、事故处理情况及采取的措施；6、需要有关部门单位协助处理的其他有关事宜；7、事故报告单位、签发人和报告时间。

（三）事故发生后，事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险，并最大限度地保护好事故现场；保卫人员接*后应迅速到达现场，进行现场*戒和维持治安秩序。

（一）学校主要领导接到事故报告后，根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的，由校长办公室负责联络，立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场，组织指挥应急处置工作。

（二）应急处置措施

- 1、抢救受害人员。事故发生后，及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员，尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。
- 2、控制危险源。根据事故*质迅速采取果断措施，防止事故造成损害的进一步扩大，需要地方有关部门给以支援的，要迅速与地方有关部门取得联系，提高事故的抢险效率。
- 3、事故可能造成有害物质扩散的，要尽快进行人员疏散和转移，撤离危险区或可能受到危害的区域，同时做好自救和互救工作。
- 4、进行现场清理，消除危害后果。

应急处置指挥部成员联系表（略）

指挥部办公室成员联系表（略）

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置，减少事故损失，根据有关法律法规，制定本预案。

本预案适用于发生在我校各校区，对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

（一）设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部，负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任，副总指挥由分管校领导担任，成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生单位的负责人组成。

（二）指挥部下设办公室，主任由保卫处长担任，成员由校

长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成，具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。

（三）指挥部下设5个组。

1、*戒保卫组。由保卫处牵头，负责现场*戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。

2、抢险救援组，由事故发生单位牵头，负责制定应急处置方案并组织实施，负责与地方有关部门协调配合，对事故造成的危害进行检测处置。

3、医疗救护组。由后勤管理处牵头，负责组织紧急医疗救护队伍，对受伤人员进行救治或向地方医院转送。

4、后勤保障组。由后勤管理处牵头，负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。

5、善后工作组。由校长办公室牵头，由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成，负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作，负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。

（一）学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压站、电梯等

（二）上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。

（一）事故发生后，有关单位和个人按规定立即向分管校领导 and 校园110报告，分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告。校园110接到*后要立即向保卫处长汇报，保卫处长接

报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。

（二）事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容：

- 1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点。
- 2、发生事故设备的有关参数。
- 3、事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计。
- 4、事故原因、*质的初步判断。
- 5、事故处理情况及采取的措施。
- 6、需要有关部门单位协助处理的其他有关事宜。
- 7、事故报告单位、签发人和报告时间。

（三）事故发生后，事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险，并最大限度地保护好事故现场。保卫人员接*后应迅速到达现场，进行现场*戒和维持治安秩序。

（一）学校主要领导接到事故报告后，根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的，由校长办公室负责联络，立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场，组织指挥应急处置工作。

（二）应急处置措施

1、抢救受害人员。事故发生后，及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员，尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。

2、控制危险源。根据事故*质迅速采取果断措施，防止事故造成损害的进一步扩大，需要地方有关部门给以支援的，要迅速与地方有关部门取得联系，提高事故的抢险效率。

3、事故可能造成有害物质扩散的，要尽快进行人员疏散和转移，撤离危险区或可能受到危害的区域，同时做好自救和互救工作。

4、进行现场清理，消除危害后果。

院设立特种设备事故应急处置领导小组，下设一个办公室和专家组。办公室设在检验管理部。各设区市分别设立各自的应急技术处置小组。（见附1、2、3、4）

（一）组织机构：

1、领导小组

组长：院长。

副组长：副院长、院长助理。

成员：院相关职能部门、业务部门负责人及各设区市相关人员。

2、领导小组办公室

主任：副院长

副主任：院长助理、检验管理部负责人

成员：检验管理部人员及相关职能部门负责人

3、特种设备事故应急处置专家组

4、各设区特种设备事故紧急处置小组

（二）职责：

1、组长：负责与省质量技术监督局和省特种设备事故紧急情况处置工作领导小组的协调，发生重特大事故时，督促院职能部门和各设区特种设备事故紧急处置人员按特种设备事故应急处置预案及时有效地开展工作；负责事故调查、鉴定报告的审批。

2、副组长：协助组长开展工作，当组长出差在外时，代行组长职责，发生重特大事故时，到现场参与事故处置，组织应急技术处理小组确定技术处置措施。

3、领导小组办公室：负责编制特种设备事故应急处置预案；协调和组织全院对特种设备事故的处置工作。检查特种设备事故应急处置预案工作落实情况。发生重特大事故时，现场协助副组长和各设区特种设备事故紧急处置组制订技术措施。

4、各设区特种设备事故紧急处置组：成立应急技术处理小组（具体名单见附件4），组长由院指定的人员担任，成员3~5名，由具有检验师资质或相应技术专长的技术人员组成。根据特种设备事故应急处置工作的需要，及时派出应急技术处理小组成员为当地质量技术监督局提供技术支持，为事故处置提出技术处理措施。建立当地特种设备设计、制造、安装、维修单位组成的特种设备事故应急处置联动单位名录（具体名单见附件5）。

5、院办公室、各设区所、站综合室：负责接*和后勤保障工作，负责院内部处置资源的调配，提供事故应急处置工作所需的物资、装备、车辆等，协助并配合当地质量技术监督局做好有关善后处理工作。按统一口径，做好新闻报道工作。

（一）事故报告

1、本院所有人员：本院所有人员在接到任何方面特种设备事故报告（或疑似事故）后，应立即向部门负责人和院应急处置领导小组办公室报告；特殊情况下，可同时报告上一级质量技术监督部门和有关部门。本院任何人员不得以任何借口隐瞒、压制事故报告。

2、部门负责人：部门负责人在接到事故报告后必须立即逐级上报；

（特种设备事故应急处置常用通讯联络方式见附件6）。

事故报告内容应当包括：事故发生单位（或者业主）名称、联系人、联系电话；发生地点及时间（年、月、日、时、分）；设备名称；事故类别；人员伤亡、经济损失以及事故概况。

对于由于情况紧急，事故详情未及时了解的，各有关部门应在上报的同时，通过各种途径*实、了解，并根据事故事态发展和处置情况及时补充续报。

3、领导小组办公室和各设区市所、站综合室接到事故*后，必须迅速做好电话记录，电话记录内容应包括：*人姓名、联系电话，同时记录事故发生地点、时间、伤亡及损失情况等。由领导小组办公室接*的，应迅速将情况上报特种设备事故应急处置领导小组组长，同时通知相关人员。由各设区市特检站综合室接*的，应迅速将情况报部门负责人和领导小组办公室。

4、各设区特种设备事故紧急处置组负责人应迅速对事故等级进行初步判定，联系特种设备事故应急处置联动单位，并同时派员赶赴事故现场参与事故处置。

5、领导小组办公室负责对事故的处理进行跟踪与检查。对重特大事故，立即将事故发生和处理情况上报特种设备事故应

急处置领导小组组长，并立即协调组织有关人员赶赴事故现场。

（二）基本响应程序

1、赶赴现场的人员到达事故现场后，应立即与事故单位或业主和特种设备事故应急处置联动单位取得联系，协助当地质量技术监督局做好事故技术处理；当地质量技术监督局未到现场时，应当了解事故发生情况，认真查看现场，并将上述信息反馈给领导小组办公室或各设区特种设备事故紧急处置组负责人。

2、领导小组办公室或各设区特种设备事故紧急处置组负责人根据信息反馈和现场实际情况，对严重事故以上的事故立即向发生事故中心特种设备事故应急处置领导小组组长和所在地质量技术监督局报告。

（三）现场工作的主要内容

事故现场应急处置工作组在事故现场实施事故现场紧急处置。应本着尽最大可能降低人员伤亡、减少事故损失、严防事故（污染）扩散的原则。协助事故发生单位开展自救。判定事故原因和可能造成的危害，采取措施，防止事故扩大。

1、根据设备和事故特点，对事故是否可能进一步扩大作出初步判断。先期处置队伍赶到事故现场后，应当尽快对事故发生的基本情况做出初始评估，包括事故范围及事故危害扩展的趋势以及人员伤亡和财产损失情况等。

2、确定事故相关的特种设备，调阅相关设备资料、信息；检验检测报告，并根据需要，提供设备使用介质的相关资料。

3、针对事故引发或可能引发的次生灾害，提出防范措施和启

动相关应急预案的建议。根据发生事故的特种设备的结构、工艺特点以及所发生事故的类别，迅速展开必要的技术检测工作，确认危险物资的类型和特*，制定抢险处置的技术方案，并采取有针对*的安全技术措施，及时有效地控制事故的扩大，消除事故危害和影响，并防止可能发生的次生灾害。

4、特种设备事故应急处置领导小组决定启动预案后，各设区特种设备事故紧急处置组负责人应迅速派出应急技术处理小组汇同特种设备事故应急处置联动单位，配合当地质量技术监督局或事故调查组查明特种设备事故的*质、类别、影响范围及可能继续造成的后果，确定合理的技术处理处置方案。对于重特大事故的技术处理处置方案，报特种设备事故应急处置领导小组审定。对一般*事故和严重事故，积极配合事故发生地的质量技术监督局，按特种设备紧急处置措施(见附件7、8、9、10、11、12、13、14、)开展事故应急处置工作，对重特大事故，在当地质量技术监督局统一组织、协调下，迅速开展处置工作，为确定事故等级、协调、指挥处置事故提供技术保障，防止事故的进一步扩大，最大限度的减少人员伤亡和经济损失，同时用做好事事故现场取*工作。同时，由特种设备事故应急处置领导小组副组长会同领导小组办公室及各设区特种设备事故紧急处置组的有关人员立即赶赴事故现场，确定技术处置措施，协助开展事故处置。

5、对于罐体泄漏等可能导致严重次生灾害（如*等），提出人员撤离的建议。对发生易燃易爆有毒介质锅炉压力容器、压力管道泄漏的，应立即组织*人员采取措施，处置泄漏。组织消防人员灭火和对发生泄漏的气、液体进行消毒或稀释，对发生火灾事故的压力容器及其周边受影响的压力容器，进行喷淋降温。

6、建议采取相关技术措施，如设备应急堵漏等。

7、根据事故的*质和特点，提出介质排放、泄压等技术措施；对可倒换的，将事故设备及波及的其它隐患设备内部介质倒

换至安全可靠设备之中，对于可移动的设备（如联苯、液*、液氨、二氧化硫气瓶），在经有关*人员判定可以移动后，组织具有安全防护知识和配备防护装备的人员，将设备移至可处理场所进行处置。

8、根据介质毒*，提出预防和处置中毒的建议；抢救受害人员。及时、科学、有序地开展受害人员的现场抢救或者安全转移，尽最大的可能降低人员的伤亡、减少事故所造成的财产损失。向现场人员（包括处置人员）告知事故可能造成的危害以及自我防护知识。

9、提出需要动用社会力量（人员、装备、车辆等）的建议；

10、对抢险中的*技术*作提供技术指导（包括对抢险工具的选用和使用）。

（四）中心事故工作组人员的安全防护

参加应急抢险处置的工作人员，要注意个人人身安全，应当按要求配备安全防护用品和必要的安全装备，事故现场应当在*部门的*人员的指导下进行必要的技术处理。

（五）特种设备事故救助联动企业

针对特种设备事故的*质和特点，动用相应的社会力量，实行对口处置的方针。借助于企业的**作人员（抢险队伍）、*抢险设备和抢险技术，进行事故应急处置，尽最大可能减少事故危害、提高处置效率，减少处置风险。特种设备事故救助联动企业名单见附件5。

参与特种设备事故应急处置社会救助联动的企业，应拥有相应事故处置设备、物资，特别是快速带压堵漏技术，人员应具备相关*事故处置技能和实践*作经验，联动企业应有专项演练。

- 1、电梯事故紧急处置措施(见附件7)；
- 2、起重机械事故紧急处置措施(见附件8)；
- 3、场（厂）内机动车辆事故紧急处置措施(见附件9)；
- 4、大型游乐设施事故紧急处置措施(见附件10)；
- 5、客运索道事故紧急处置措施(见附件11)；
- 6、液*钢瓶泄漏事故紧急处置措施(见附件12)
- 7、液化石油气汽车罐车事故紧急处置措施（见附件13）
- 8、液氨钢瓶泄漏事故紧急处置措施（见附件14）

（一）本预案报省质量技术监督局和当地设区市质量技术监督局备案。

（二）本预案由特种设备事故应急处置领导小组办公室负责每两年修订一次，在发生特种设备事故后，对预案和紧急处置措施进行必要的评审和更新。

（三）本预案按照省（市）质量技术监督局和福建省特种设备事故紧急情况处置工作领导小组的要求定期进行演练。

（四）本预案自发布之日起实施。

- 附件：1、省特检院特种设备事故应急处置领导小组名单
- 2、省特检院特种设备事故应急处置领导小组办公室名单
- 3、省特检院特种设备事故应急处置专家组名单
- 4、省特检院特种设备事故应急处置技术处理小组名单；

5. 省特检院特种设备事故应急处置联动单位名单；
6. 省特检院特种设备事故应急处置常用电话号码。