

2023年计量岗位心得体会(实用6篇)

读书心得是将自己的观点和感受与书中的内容相结合，形成自己独特的理解和见解。下面是一些同学们写的军训心得，一起来看看吧。

计量岗位心得体会篇一

基于公司为提高计量人员的综合素质水平，满足公司内部的需求并根据国家《计量法》、国家《计量检定人员管理办法》的要求，我申请参加了此次由宁波市质量技术监督局举办的计量检定资格取证审核培训，这里我结合其中的一些概念和要求以及公司的现状，做以下总结和分享：

从4月15日至4月19日，为期5天的培训让我获益颇多，此次申报的工种为三大量具检定。

第一天培训了计量基础知识、误差理论和数据处理，包括：计量概述，法定计量单位，计量法的基本内容，计量检定法的法制管理，测量及误差的基本概念，随机误差，系统误差，异常值，测量结果数据处理及其应用，不确定度原理和应用等。其中我认为比较重要的是强制检定计量器具的范围(社会公用计量标准;部门和企事业单位使用的最高计量标准;用于贸易结算、安全防护、医疗卫生、环境监测方面的工作计量器具)，计量检定人员的不合法、不合理的行为(伪造检定数据;出具错误数据，给送检一方造成损失的;违反检定规程进行检定;使用未经考核合格的计量标准开展检定;未取得计量检定证件执行计量检定)，各个误差(系统误差、随机误差、绝对误差、相对误差、引用误差等)的概念及算法，计量器具的允差判定等内容。

第二天到第四天是对长度计量进行学习培训及三大量具(通用卡尺、千分表、指示表)检定操作考核。在长度计量中我们还

必须遵守五大测量基本原则：阿贝原则、最小变形原则、最短测量链原则、封闭原则和基准统一原则。影响长度测量准确度的因素也是多方面的，如接触测量时接触定位方式的选择、温度对测量结果的影响、正确选择测量基面、计量器具的正确选择等方面。平时我们常用到的测量方法有光隙法、技术光波干涉法、配对法、排列互比法等。

检定是为评定计量器具的准确度、稳定度、灵敏度等计量性能并确定其是否合格所进行的全部工作。在长度计量的许多检定项目中，经常是将量块作为计量标准器，对计量仪器、量具和量规等示值误差进行检定或校准，再通过这些计量器具对机械制造中的尺寸进行测量。量块是有级和等之分的，平时在选取时应该清楚其中的区别。在量块生产时应使用级的概念，量块在出厂时会注明其级别。而在量块检定时使用等的概念，量块检定证书上会标明其等别。

在机械制造业生产过程、零部件和产品检验中普遍使用的计量器具，我们称之为万能量具。主要包括卡尺类量具、千分尺类量具、指示表类量具、角度量具、平直量具、线纹量具等。我们本次仅学习了前三大量具，具体按照计量检定规程JJG30—20__ JJG34—20__ JJG21—20__学习了量具的使用范围、计量性能要求、通用技术要求、计量器具控制、检定结果的处理及检定周期。计量器具控制包括首次检定、后续检定和使用中检查。具体控制的内容为检定条件、检定项目和检定设备、检定方法(外观、各部分相互作用、各部分相对位置、标尺标记的宽度和宽度差、测量面的表面粗糙度、测量面的平面度、圆弧内量爪的基本尺寸偏差和平行度、刀口内量爪的平行度、零值误差、示值变动性、漂移、示值误差和细分误差等方面控制)。

通过此次培训，我意识到了计量管理工作的重要性，看到自己在工作方面存在的差距，熟悉了计量检定确认规范要求，明确了作为计量员应承担的责任。此次培训也让我对常用计量器具的计量性能有了系统性的了解，并通过实际操作让我

对其更加牢固掌握，规范了量具校准方法和步骤。计量监测是公司必不可少的重要的环节，是产品质量的伙伴，是产品质量保障的护照。只有合格有效的计量设备，才能确保生产出合格产品。如今，贯彻计量管理体系标准已被众多企业所看重。而公司目前处于体系整合最为关键阶段，计量也是其一部分，我会做好这一方面计量工作，并仔细检查各环节是否还有问题，并会及时给与改善，而计量工作也是需要全员参与，靠大家配合才能真正做好。对使用者而言，人人都是管理者，人人都维护者，都应该严格遵守仪器设备作业指导书进行作业，只有通过各车间部门共同努力，才能进一步健全完善计量管理体系，满足产品检测的要求，确保每一次审核的顺利通过，确保能够提供让客户满意的产品，这才是根本目标之所在。

计量岗位心得体会篇二

感谢公司给我这次宝贵的机会，让我有幸参加了计量员培训。为了进一步提计量仪器仪表的管理水平和增强自身的技能，我认真的进行了学习。

这次培训学习了《计量基础知识》，《压力仪表检定》，《温度一二次仪表的检定》，为了使这次培训更加实用，先按照计量器具的检定证书和使用要求，严格检查计量器具，再按操作步骤分步进行，如操作中出现错误，必须现场指出，并立即纠正。培训内容如下：

一：计量仪器的重要性

1计量是产品质量的重要保证。

2计量是节能降耗的重要手段和企业经济核算的重要依据。

3计量对现代社会的影响。

二：法定计量单位

1国际单位制—辅助单位。

2国际单位制—导出单位。

3国际单位制—词头。

4国家选定的非国际单位。

5计量单位使用方法。

6计量值的换算。

三：测量基础知识

1测量方法。

2有效数字。

3误差。

4精度。

5偏差、标准偏差和公差。

6测量不确定度。

四：计量仪器的配备与选择

计量仪器的配备要求：

1物料进、出厂的计量仪器；

2原材料消耗和半成品流转的计量仪器；

3定额指标管理的计量仪器。

计量仪器主要特性：

- (1)有关工作范围的特性。
- (2)有关工作条件的特性。
- (3)有关响应方面的特性。
- (4)有关准确度方面的特性。
- (5)有关性能方面的特性。

4计量仪器的选择、采购。

五： 计量仪器的管理

1计量仪器的验收、入库；

2计量仪器的分类， 计量管理体系建立；

3计量器具借用、领用、保管制度；

4计量仪器的正确使用与维护保养；

5计量仪器周期检定、检查制度；

6计量仪器的标志；

7不合格设备及其数据处理。

六： 计量仪器校准

1测量标准的基本概念。

2检定、校准、比对的概念。

3强制计量管理(检定)的仪器。

4计量检定规程。

5检定/校准的人员资格要求。

6检定/校准的环境要求。

7校准周期的确定方法。

七：国际质量/环境管理标准对计量的要求

1iso9001标准。

2ts16949标准。

3iso14001标准。

4量规、仪器管理作业常见之缺失。

5体系审核中常见量规仪器管理作业缺失。

通过这次培训，使我进一步了解了仪器仪表的管理和检定，尤其是在实际工作中如何做好仪器仪表的维护和安装学到了很多方法，并且对生产中如何控制仪表和搞好仪表管理做了全面分析。作为一名仪表员工，我感到这次培训非常及时，也很实用。在以后的工作中，我要把这次培训所学到的知识，很好的运用到现实的工作中，为公司更快更好的发展做出最大的努力！

计量岗位心得体会篇三

为了提高自己的计量能力和水平，我报名参加了一次计量培训。在培训过程中，我收获了很多东西，学习了新的知识和技能，更重要的是，对于计量工作有了更深刻的认识和理解。在此，我想分享一下我在计量培训中的心得体会。

第一段，介绍计量培训的内容和意义。在这一部分中，我将简要介绍我参加的课程和培训的目的。我将解释计量在企业中的重要性，并介绍计量在工作中的作用。在这个部分，我将描述我的期望，即希望通过参加这个培训，提高我在计量方面的能力和水平。

第二段，分享我在计量培训中学到的东西。这个部分将介绍我在培训中学到的知识和技能。我将谈到我所学习的基础知识，包括测量单位、测量误差、校准和验证等。我也将提到我学到的技能，例如使用仪器和设备进行测量、校准和验证。在这个部分，我还将分享我在实践中遇到的一些问题和挑战，以及我是如何克服这些问题的。

第三段，讲述我在计量培训中了解到的企业需求。这部分将讨论企业对计量的需求和要求。我将介绍企业在计量方面遇到的问题与挑战，以及企业如何解决这些问题。我还将解释企业如何利用计量来提高产品质量和安全性，并介绍企业如何应对市场需求和法规要求。

第四段，谈论我在计量培训中的收获和启示。在这一部分中，我将分享我在培训中收获的东西。我将介绍我从培训中学到的一些重要教训和启示，以及如何将这些教训和启示应用于我的工作中。我还将介绍我如何与其他参加培训的人建立联系和协作，以增强我的团队合作能力。

第五段，总结我在计量培训中的心得和体会。在这个部分，我将回顾我在培训中学到的知识和技能，并强调这些知识和

技能对我工作的影响。我还将总结我在培训中得到的经验和教训，以及如何将这些经验和教训应用于我的工作中。最后，我将谈到我如何在未来继续提高我的计量能力和水平。

计量岗位心得体会篇四

一路走来，步履匆匆，不觉间20__年已悄然向我们挥手作别，迎来了崭新的20__年。在璀璨的“宝石花”照耀下，回首一年来的计量工作和生活，感悟良多。平时忙忙碌碌，没有太多时间和机会坐下来好好总结自己做过的工作，年底了，静下心来总结一年工作中的得失、查找自己的不足，为来年的工作做好安排和计划，是很有必要的。因此，本人就这一年的工作小结：

20__年对公司所有员工来说是不同意义的一年，电子理货的运行，码头罐区和四期罐区工程的完工，还有凝析油的入住。我非常有幸来到业务部计量班工作，虽然工作有时会很苦很累，有时连吃饭的时间都没有，但其中的乐趣只有亲身经历的人才会有体会。更重要的是我从当初的“菜鸟”到砺渐的成熟，让我增长了不少知识，可谓受益匪浅。

来到我们公司工作，从总经理到班组长，提到最多的就是安全问题。“安全责任，重于泰山”。意在提醒进入库区和码头的每一个人员安全第一。一时的疏忽大意，也许会使你终生难忘。

在计量工作的第二事就是开小票。据我自己所体验到的，开发票就是要细心，特别是一些微小的地方，一定要注意。稍不小心就会造成很严重的后果。总之，大概要注意这些方面：一，填写检斤量时要区分大小写，空车和重车的重量一定要填写清楚，不能涂改，否则作废。二，小票上面必须有公司的商务章。货主签字等。三，注意所填单位和开发票的日期。开发票还需要讲究速度，要快要准。

集团提倡“店小二”式微笑服务。我们生活不能缺少微笑，服务更离不开微笑。微笑很简单，因为每个人天生都会笑，但要时刻保持微笑，哪怕心情不好的时候也能微笑自如，那恐怕就不易了。如果你不知道该怎么办，那就露出你的八颗牙齿，微笑一下吧！只要我们的微笑能像呼吸那样自然，能像阳光那样灿烂，“店小二”式服务就一定能在大地光芒四射。“奉献能源，创造和谐”。让我们一起用微笑告诉货主，用微笑感动货主，用微笑创造价值。

20__年在业务部计量的工作，学到了很多。无论从理论知识上、实践工作上还是从社会知识上，都有了不小的收获，也许有一天我会调离我心爱的工作岗位，但让我值得感谢的人，给我帮助和教育的人是在我人生中却无法把遗忘的！

20__年我将以崭新的姿态来对待我的工作，学习“铁人”王进喜的吃苦精神，遵守公司的各种规章制度。一、严禁违反操作规程操作。二、严禁无票证从事危险作业。三、严禁脱岗、睡岗和酒后上岗。四、严禁违反规定运输民爆物品、放射源和危险化学品。五、严禁违章指挥、强令他人违章作业。爱岗敬业，微笑、热情、礼貌的为货主服务，“以人为本”“从”心开始“听从领导安排，服从领导指挥！像一系列违规事件说”不“！领导们看我的实际行动吧！

计量岗位心得体会篇五

感谢公司给我这次宝贵的机会，让我有幸参加了新疆计量研究院的计量员培训。为了进一步提高计量仪器仪表的管理水平和增强自身的技能，我认真的进行了学习。

这次培训学习为期二十一天，在这期间我们理论学习了《计量基础知识》、《测量不确定度》、《热工基础知识》还进行了实操训练如《一般压力表》和《工业用廉金属热电偶》等。为了使这次培训更加实用，先按照计量器具的检定证书和使用要求，严格检查计量器具，再按操作步骤分步进行，

如操作中出现错误，必须现场指出，并立即纠正。

一、培训收获：

计量基础学习了计量的定义、分类、特点，相关法律法规和规章，计量标准，计量检定，国际单位制，误差术语及基本概念，测量误差的计算基础，数据处理。测量不确定度学习了1、评定测量不确定度用到的相关术语如：真值、量值、量纲、偏差、相对误差、随机误差、系统误差、修正值、修正因子、置信概率、包含因子、扩展不确定度、标准不确定度、合成标准不确定度……等。2、测量不确定基础知识。3、测量不确定度的评定程序。4、列举了测量不确定评定实例等。

实际中常用的热电阻热电偶等。

一般压力表检定规程的学习及实际操作，主要从以下八方面进行了学习：1、检定范围2、工作原理3、计量性能要求4、通用技术5、检定条件6、检定项目和检定方法7、其他压力表的附加检定8、检定结果处理和检定周期。在学习理论知识的同时在指导老师的带领下我们进行了实际操作并对学习结果做了考核。

工业用廉金属热电偶检定规程的学习，本规程适用于长度不小于750mm的新制造和使用中的分度号为k的镍铬—镍硅热电偶、分度号为n的镍铬—镍硅热电偶、分度号为e镍铬—铜镍热电偶、分度号为j的铁—铜镍热电偶(以下分别简称k□n□e□j□_型热电偶)在-40—1300℃范围内的检定。指导老师主要从以下几方面做了介绍：1、技术要求2、检定条件3、检定项目和检定方法4、检定结果处理和检定周期。在学习理论知识的同时在指导老师的带领下我们进行了实际操作并对学习结果做了考核。

二、心得：

都完成了操作考试。当然完成质量还是有差距的。在本次培训学习中，体会到了计量是一门相当重要而且严谨的学科，这和我们工厂的检修工作是吻合的，从中学到了严谨的做事态度，以及热工试验的重要性，在今后的工作中，要严格要求自己，认真对待每一项检修工作。同时也发现了自身存在很多的不足，在工作中，一定要保持清醒的头脑，及时进行反思，总结，改正错误，提高自身能力，为新业能化贡献自己的力量。

计量岗位心得体会篇六

计量是一门重要的学科，涵盖了多个领域的学科知识和技能，对于任何一个行业都至关重要。为此，我参加了一次计量培训，从中得到了很多收获和心得。本文将分享我的学习心得和体会，以帮助更多人更好地了解计量，并提高自己的能力。

第一段，介绍计量培训的背景和目的

计量培训是专门为计量工作者和相关行业从业者组织的一种教育培训活动，目的是提高职场人员的计量能力和专业技能。在培训中，我们会接受到丰富的知识和技能的学习，包括计量方法、计量设备的使用、测量标准和精度控制等。此外，还有实践环节和实验操作，来强化我们的实际应用能力。

第二段，讲述培训过程中的收获和体会

在学习过程中，我收获最大的是对计量技术的更深入理解和掌握。培训课程中引入了大量案例和实例，帮助我们应用多种计量技术解决实际问题。我们不仅可以熟练地使用各种开展计量工作所需的设备和工具，还可以理解测量数据的不确定性管理和精度控制。通过此次培训，我还深刻体会到，良好的质量控制是企业发展的重要保障。

第三段，分析计量在职场中的实际应用价值

计量在职场中的应用价值非常大，它是让品质达标和节约成本的重要手段。因为如果生产出的产品未得到统一的计量标准和标记，不仅会导致企业品牌受损，还会影响产品质量和可靠性，以及更多的问题。因此，掌握计量技术并给生产提供充分的质量保证措施，是企业获得竞争优势的关键。

第四段，总结计量培训的价值

在此次计量培训中，我突破了自己的知识瓶颈，更全面地认识到计量在职场中的作用，同时还了解了一些有价值的实践经验。除此之外，还得到了良好的实战机会，可以深入了解并更好地掌握计量技巧。总之，我相信通过这样的培训，我将更有能力和自信地应对未来职场上的各种问题。

第五段，强调学习计量是必不可少的

总之，计量在现代科技的生产中扮演着重要的角色，并且在许多领域都带来了显著的效益。而学习计量，则是我们在这个时代中必不可少的一项能力，并且也是为了获得职场成功的重要前提。因此，我认为，不论在学生时代还是在职业生涯中，都应该注重这方面知识的积累，并不断加强自己的计量能力。