

# 编程实训报告总结(大全8篇)

竞聘报告是职业发展中一道重要的关卡，它可以帮助我们反思自己的职业生涯并规划未来的发展方向。一些经典的辞职报告范文，供大家学习和参考。

## 编程实训报告总结篇一

随着科技的不断发展，计算机编程已经成为了一个必不可少的技能。为了更好地突出自己在这个领域的优势，我决定参加一次编程实习。在实习期间，我深感编程能力的重要性，并且也意识到了自己在这方面的不足。通过这次实习，我积累了一些宝贵的经验和教训，也对未来的学习和发展有了更清晰的认识。

首先，编程实习让我认识到编程是一项需要耐心和细致的工作。在编写代码的过程中，一个小的语法错误或者逻辑错误都可能导致整个程序崩溃。因此，在实习期间，我学会了仔细阅读和理解代码，确保每一行代码都是正确的。此外，我也学会了调试代码，找出错误的位置和原因，并进行修复。通过这一过程，我学会了耐心地解决问题，提高了自己的逻辑思维能力。

其次，编程实习让我深刻认识到团队合作的重要性。在实习期间，我参与了一个小组项目，与其他实习生一起合作完成了一个编程任务。这个任务要求我们协同工作，分工合作，最终达到共同的目标。通过与团队成员的交流和合作，我学会了倾听和沟通的重要性，同时也明白了每个成员的工作都是不可或缺的。团队合作不仅能提高工作效率，也能够互相促进和学习。这一经验将对我未来的工作和发展产生深远的影响。

第三，编程实习让我体验到了自主学习的重要性。在实习期

间，虽然导师给予了我们一些指导和帮助，但很多时候我们需要自己研究和学习。通过阅读官方文档、查找网络资源和进行实践，我逐渐掌握了一些新的编程技能和知识。这让我明白到在未来的学习和工作中，自主学习的能力是必不可少的。编程领域的知识更新迅速，只有不断学习和适应才能不断提升自己的能力。

第四，编程实习让我认识到编程技能的重要性不仅在于完成一个项目，更在于解决实际问题。在实习期间，我负责开发了一个简单的网页应用程序。通过这个实习项目，我体会到了编程能力在解决实际问题中的巨大作用。无论是简化工作流程，还是提高工作效率，编程都可以发挥重要的作用。这让我更加坚定了未来深入学习和探索编程的决心。

最后，通过这次编程实习，我也认识到自己的不足之处。在实习期间，我遇到了很多技术上的困难和挑战。这些问题让我意识到自己在编程方面的知识还有很多需要学习的地方。因此，我决定在未来的学习中加强编程技能的学习，提高自己的编程水平。

总之，编程实习给了我很多宝贵的经验和教训。通过实习，我深刻认识到了编程的重要性，学会了耐心和细致地解决问题，增强了团队合作和自主学习的能力。我相信，这些经验和教训将对我的学习和未来的工作产生积极的影响。我将继续不断学习和提升自己的编程技能，为将来的发展做好准备。

## 编程实训报告总结篇二

### 第一段：引言（150字）

作为在校学生，编程实习是我们在学习过程中的重要一环。这次编程实习的目的是为了锻炼我们实际操作的能力，提高对编程语言的熟练度，同时也为我们今后的就业打下基础。在实习的这段时间里，我深刻体会到了编程的重要性和挑战

性，收获了很多宝贵的经验。

## 第二段：实习内容和挑战（300字）

在实习过程中，我主要参与了一个项目的开发。通过与团队成员密切合作，我深入了解了软件开发流程，并学到了很多新的编程技巧。然而，实习过程中也遇到了许多挑战。首先，项目开发中遇到的bug让我感到非常沮丧，但是通过不断的调试和与同事的交流，我能够更好地理解和解决问题。其次，在实习期间，由于项目进展紧张，压力很大。我学会了如何高效地工作，合理分配时间和任务，保证项目按时完成。虽然实习过程中遇到了不少困难，但我坚持学习并克服了许多问题，这让我在实践中提升了自己的能力和技术水平。

## 第三段：收获和成长（300字）

通过这次编程实习，我学到了很多知识和技能。首先，我掌握了更多的编程语言和工具，比如Java和Git等。这些技能为我今后的工作打下了坚实的基础。其次，我深入了解了软件开发流程和团队协作。在实习中，我学会了如何与团队成员合作，交流和共享资源，实现项目的顺利进行。此外，我还学会了如何分析问题和解决问题，提高了自己的解决问题的能力。通过实习，我不仅学到了专业知识，还明确了自己未来的发展方向，并为此做好了充分的准备。

## 第四段：实习的反思和不足（200字）

在实习过程中，我也发现了一些不足之处。首先，由于项目进展急促，我在时间管理方面存在问题，有时候会感到时间不够用，导致任务延迟。这让我意识到我需要更加注重时间管理，提高自己的任务执行能力。其次，我在与团队成员交流方面也有所欠缺。我有时候会独立处理问题，而不太主动与他人沟通。这给团队协作带来了一些不便。通过实习，我认识到了这些问题，并下定决心在以后的学习和工作中加

以改进。

## 第五段：总结和展望（250字）

通过这次编程实习，我深刻体会到了编程的挑战和重要性。我学到了许多专业知识和实践经验，提高了自己的实际操作能力。同时，我也发现了自己的不足和需要改进的地方。在今后的学习和工作中，我将更加注重时间管理，提高自己的任务执行能力。我也将注重加强与团队成员的交流和沟通，保证团队的协作顺利进行。通过这次实习，我明确了自己的发展方向，为未来的学习和工作做好了充分的准备。我相信，在不断学习和实践中，我能够不断提升自己，实现自己的价值。

## 编程实训报告总结篇三

随着制造业的发展，机床是制造业的主要生产设备其发展也是日新月异。社会的进步，人们对各类产品的要求也越来越高，像汽车这样大批量的产品，也要求个性化。因此不能采用传统化的刚性生产线进行生产，还须考虑到适应的柔性。一些小产品其复杂要求和精度要求已经使通用机床难以胜任。在这样的情况下数控机床的出现满足了自动化程度高、柔性、操作强度低，易于组成自动化生产系统的生产要求。

经过数十年的发展，数控机床的控制部分已经从硬件为主的数控装置发展成硬件、软件结合的计算机数系统。由于数控机床是根据事先编好的程序来实现自动化控制加工的，因此其发展和数控编程密切相关。程序的灵活、精练编制有利于降低加工成本和提高生产效率，具有明显的实用价值。在这次毕业设计中，我对数控机床编程的有关指令，以及编程的一些技巧等进行了探讨。通过一些指令的灵活综合运用来实现程序编制的简单和精练，使数控机床在加工中发挥更大的优势。以此来开拓数控机床更广阔的发展前景。

## 绪论

- 1、熟悉了解数控车床、数控铣床、数控加工中心的结构组成及工作原理。
- 2、熟练掌握待加工零件的装夹、定位、加工路线设置及加工参数调校等实际操工艺。
- 3、熟练掌握阶梯轴、成型面、螺纹等车削零件和平面轮廓、槽形、钻、镗孔等类型铣削零件的手工及自动换刀的编程技术以及复杂曲面零件的自动编程技术。能分析判断并解决加工程序中所出现的错误。
- 4、学会排除机床电气及机械方面的一般性故障。
- 5、熟练操作数控车、数控铣床、并能加工出中等复杂程度的零件。
- 6、能初步使用加工中心机床，了解刀库及其设置，了解加工中心的加工过程与特点
- 7、初步了解与掌握程序转存和联机控制等dnc加工方面的知识及操作方法。
8. 复习掌握数控技术职业资格考试要求的其它应知、应会的内容。积极争取通过职业技术资格考试。
  - (1)、操作面板的熟悉和控制软件的基本使用。
  - (2)、坐标系的建立，工件和刀具的装夹，基准刀具的对刀找正。
  - (3)、基本编程指令的讲解。手工编程与程序输入训练，空运行校验。

(4)、固定循环指令的讲解。编程与程序输入训练，空运行校验。

(5)、螺纹零件的车削编程训练。学会排除程序及加工方面的简单故障。

(6)、刀具补偿及编程训练。手工换刀与自动换刀的基本操作。

(7)、多把刀具的对刀、刀库数据设置。

(8)、实际车削训练，合理设置各工艺参数。

(9)、基础课：复习总结车床加工的应知、应会内容。

(1)、操作面板的熟悉和控制软件的基本使用。

(2)、坐标系的建立，工件和刀具的装夹，基准刀具的对刀找正。

(3)、基本编程指令的讲解。手工编程与程序输入训练，空运行校验模拟。

(4)、轮廓铣削和槽形铣削编程训练与上机调试，掌握程序校验方法。

(5)、刀长与刀径补偿及编程训练。手工换刀基本操作，多把刀具的对刀、刀库数据设置。

(6)、子程序调用技术，程序调试技巧，钻孔加工的基本编程。

(7)、实际铣削训练，合理设置、调校工艺参数，排除基本故障。

(8)、基础课：复习总结铣床加工的应知、应会内容。

- (1)、操作面板和控制软件的简单用法。
- (2)、刀具基本知识及应用状况了解。刀库结构与自动换刀装置的初步了解。
- (3)、加工中心编程的特点。手工编程与程序阅读理解，空运行校验。
- (4)、固定钻镗循环编程与上机调试。
- (5)、刀具补偿及编程训练。多把刀具的对刀、刀库数据设置，自动换刀的程序实施。
- (6)、基础课：刀具基本知识及其它应知、应会内容。

#### 自动编程与dnc控制训练

- (1)、自动编程系统原理的了解。
- (2)、图纸分析，基本加工零件图形的绘制，复杂曲面类零件的绘制。
- (3)、轮廓铣削、挖槽、钻孔等基本刀具加工路线的建立。
- (4)、工艺参数、刀具补偿等的设定，模拟加工校验。
- (5)、曲面铣削加工刀路的建立，粗、精加工的参数设定。
- (6)、刀路的编辑。
- (7)、程序的生成与编辑修改，程序与机床控制系统间的接口技术。
- (8)、车床的自动编程技术。

## (9)、自动编程的实用训练□dnc加工。

### 编程实训报告总结篇四

读了几年的大学，还有很多学生对本专业的认识还不够多，很多的同学在编程与软件测试周围缠绕不定。所以学校安排我们外出实习，以此来让我们对自己所学的专业有更深层次的了解，还可以让学生早点接触社会，了解以后的工作，让学生们找到自己的学习目标，在实习中还可以积累一定的工作经验，这些对以后的工作有着很大的帮助，所以外出实习已经是大学生必不可少的一门实践课程。

和其他的同学一样，我被安排到一家公司的计算机软件部门实习工作，刚出大学什么都不懂，经理就安排我到一位有丰厚经验的师傅身边实习工作，在实习期间我的日常工作都由这位师傅安排。刚开始实习，师傅就给我说一些日常的注意事项，由于我来到这里只是一个过渡时期，所以我就没有像其他同事那样要求严格，但是公司的规章制度还是要严格遵守的。然后就是安排一些简单的工作交给我做，我每天来到公司就是做卫生和清理文件的工作，然后师傅就交给我一些简单的编程之类的软件工作，让我练练手，没事的时候，他就像老师一样，跟我讲解一些软件应用和程序编程，还有他的一些工作经验，而这些对于我来说，帮助可是相当的大，师傅讲了一些基本知识之后，就让我思考回味一下，毕竟贪多嚼不烂，还是一点点的来，思考了一会，我就融汇贯通了，毕竟我是学习这个专业的，一些专业的理论知识我都懂，就差一个引路的人，经过师傅这一指导，现在就算是水到渠成了。

慢慢的我也逐渐上手，工作经验在这段时间的磨合下，进步很快。在接下来的工作中，我总算帮上忙了，我就和师傅一起进行软件编程，在工作中，因为很多地方我还不熟练，知识的缺乏，但是师傅总是给予我鼓励，然后指出我错误的地方，帮助我改正。实习总要结束，这段时间的实习，对我来



说，收获很大。

在实习中，我将自己学会的理论知识与工作实践相结合，让自己对所学专业更加的了解，对软件的工作更加熟悉，在实习中，我拥有了一定的工作经验，让我对以后的工作更加的有信心。但是我知道，科技正在不断的发展和进步，只要我一松懈，那么就会被别人取而代之，所以在以后的学习工作中，我会不断的努力工作和学习，尽力做到最好，让自己一直奔跑在时代的前沿。

文档为doc格式

## 编程实训报告总结篇五

编程实习是我大学生涯中最为难忘的一段经历，通过这段时间的实践与探索，我不仅提高了自己的编程能力，也学到了很多关于团队合作与沟通的重要经验。在这里，我将分享我在编程实习中的感悟与体会。

### 第一段：实习前的准备工作

在踏入实习之前，我深感自己的编程能力还存在很大的提升空间。因此，我在实习前积极自学并加强了对编程语言、算法和数据结构的掌握，并且修读了相关的课程。在实习开始之前，我还主动联系了实习导师并请教了一些与实习相关的问题，为实习做好充分的准备。

### 第二段：实习中的技术提升

实习过程中，我加入了一个由五人组成的小团队，我们共同负责一个复杂的项目。在这个项目中，我不仅通过自己的努力快速学习了新的编程语言和框架，还参与了不少独立开发的任务。在这个过程中，我不断解决问题、调试代码，并积极与同事交流，不断迭代和优化自己的代码。通过与团队成

员的讨论和合作，我发现自己在技术方面的不足，并积极学习和补充相关知识。通过这样的努力，我的编程能力得到了很大的提升。

### 第三段：团队合作的重要性

通过与团队一起合作开发项目，我深刻体会到了团队合作的重要性。我们不仅需要合理分工以提高效率，还需要及时沟通交流以避免重复工作和解决问题。在项目的起初阶段，我们进行了详细的讨论和规划，明确了每个人的任务和时间节点。在开发过程中，我们保持了良好的沟通和协作，通过每日的例会和讨论，我们可以及时了解项目进展和解决存在的问题。这种团队合作的经验使我深刻认识到一个好的团队可以提高个人的工作效率和质量。

### 第四段：遇到的困难和解决方法

在实习过程中，我也遇到了不少困难和挑战。有时候，我会在某个问题上遇到瓶颈，无法找到合适的解决方法。然而，通过与团队成员讨论和互相学习，我得到了很多帮助和启发。另外，我也利用了各种资源，比如查找相关资料和请教导师，来解决自己遇到的问题。通过不断尝试和坚持，我很快找到了解决方法，并取得了相应的成果。这个过程让我认识到，面对问题时不要退缩，要敢于寻找解决方法并与他人进行交流合作。

### 第五段：实习的收获与感悟

通过这段编程实习的经历，我不仅提高了自己的编程能力，还学到了很多关于团队合作和沟通的重要经验。我意识到，编程不仅仅是一种技术，更是一种思维方式和解决问题的能力。在实习过程中，我不断锻炼自己的分析和解决问题的能力，并且学会了如何与他人进行良好的沟通和合作。这些经验将对我未来的工作和学习产生深远的影响。同时，通过实

习，我还认识到自己的不足之处，明确了今后需要努力提升和学习的方向。

总结：

通过这段编程实习的经历，我深刻体会到了在实践中学习的重要性。通过不断的尝试、探索和学习，我不仅克服了许多困难，还取得了很大的成长和进步。在实习中，我学会了如何与别人进行有效的沟通和协作，并且对团队合作的价值有了更深入的理解。这段实习经历将成为我宝贵的财富，对我未来的学习和工作将产生积极的影响。

## 编程实训报告总结篇六

短短两周的很快就过去了，在公司的实习马上就要过去了。虽然只有短短的两周，但我学会了很多知识，熟悉了软件开发的流程，也很好的增强了自己的动手能力。

我是一名即将大四的学生，纵观现在的就业形势，国家高校的扩招，世界金融危机的横扫，大学生应该有一种居安思危的紧迫感，特别是对已经度过两年大学的我来说，毕业并不是一个遥远的词汇。宝剑锋从磨砺出，梅花香自苦寒来，缺少了平时的锻炼，没有厚积当然不能有薄发。首先我得有思想上的紧迫感，在学校学习的都是理论知识，实践经验则是少之又少。综合能力强的人才才是这个社会需要的，成长成为社会需要的人才是我的个人奋斗目标。有了强大的精神动力，有了坚如磐石的毅力，相信成功并不遥远。

首先，我的自我能力得到了加强。在实习的前几天主要进行的是与java有关知识的学习及预备知识的普及。在这之前由于种种原因我没有学习过java[]所以对于j我几乎一无所知。但我曾经学习过c++[]所以对语言的理解和接受能力还不算太慢，尽管老师讲解速度较快但我还是尽量跟上老师的速度。在这个过程中我学会一种自学方法——可以在第一遍时不求甚解，

先了解知识框架，之后再在使用的过程中不断加强对知识的理解，从而较快的学会知识并应用于实践。

其次我的实际的操作能力得到了加强。知识讲解告一段落后我们就进入了紧张而又短暂的项目中。但不得不说刚开始就碰了一鼻子灰——代码书写总是出错。由于对原理理解不够透彻，语言使用缺乏足够经验所以进度极慢。在经过多次的讨论后我们对项目理解逐渐深入，所以在此投入的过程就比较顺利了。在这个过程中我明白了实践和理论的差距及二者不可分割的关系。

最后是团队协作能力的提高。在整个过程中团队协作发挥着不可替代的作用。从在刚拿到项目时对项目进行分析，然后进行分工，之后就开始工作，既各干各的又不失默契的合作。在这个过程中我们谁遇到问题会互相帮助解决提高了工作效率。由于各种原因，我们这组也存在些问题……（自己编）。

这次实习拉近了我就和社会的距离，也让自己在实践中开拓了视野，增长了才干。社会和大学一样也是受教育和学习的地方，在……（写实习地）的实习我收获颇丰，再次感谢实习期间各位老师的指导教诲，你们给我的知识财富将让我受益终生。但是我知道学无止境，仅仅这段时间的学习还是不够的，在以后的生活中我会继续努力学习，培养自己能力，进一步完善自己。

## 编程实训报告总结篇七

### 本文目录

1. 编程实习报告
2. 网络编程实习报告范文
3. 7月大学生数控编程实习报告范文
4. 5月计算机编程实习报告

随着制造业的发展，机床是制造业的主要生产设备其发展也是日新月异。社会的进步，人们对各类产品的要求也越来越高，像汽车这样大批量的产品，也要求个性化。因此不能采用传统化的刚性生产线进行生产，还须考虑到适应的柔性。一些小产品其复杂要求和精度要求已经使通用机床难以胜任。在这样的情况下数控机床的出现满足了自动化程度高、柔性、操作强度低，易于组成自动化生产系统的生产要求。

经过数十年的发展，数控机床的控制部分已经从硬件为主的数控装置发展成硬件、软件结合的计算机数控(computernumericalcontrol□cnc)系统。由于数控机床是根据事先编好的程序来实现自动化控制加工的，因此其发展和数控编程密切相关。程序的灵活、精练编制有利于降低加工成本和提高生产效率，具有明显的实用价值。在这次毕业设计中，我对数控机床编程的有关指令，以及编程的一些技巧等进行了探讨。通过一些指令的灵活综合运用来实现程序编制的简单和精练，使数控机床在加工中发挥更大的优势。以此来开拓数控机床更广阔的发展前景。

绪论一、《数控加工与编程》实训的目的1、熟悉了解数控车床、数控铣床、数控加工中心的结构组成及工作原理。

2、熟练掌握待加工零件的装夹、定位、加工路线设置及加工参数调校等实际操工艺。

3、熟练掌握阶梯轴、成型面、螺纹等车削零件和平面轮廓、槽形、钻、镗孔等类型铣削零件的手工及自动换刀的编程技术以及复杂曲面零件的自动编程技术。能分析判断并解决加工程序中所出现的错误。

4、学会排除机床电气及机械方面的一般性故障。

5、熟练操作数控车、数控铣床、并能加工出中等复杂程度的零件。

6、能初步使用加工中心机床，了解刀库及其设置，了解加工中心的加工过程与特点

7、初步了解与掌握程序转存和联机控制等dnc加工方面的知识及操作方法。

8. 复习掌握数控技术职业资格要求的其它应知、应会的内容。积极争取通过职业技术资格考试。

## 二、实训内容与实训计划安排1、实训的主要内容

### 1.1数控车床的操作与编程训练

(1)、操作面板的熟悉和控制软件的基本使用。

(2)、坐标系的建立，工件和刀具的装夹，基准刀具的对刀找正。

(3)、基本编程指令的讲解。手工编程与程序输入训练，空运行校验。

(4)、固定循环指令的讲解。编程与程序输入训练，空运行校验。

(5)、螺纹零件的车削编程训练。学会排除程序及加工方面的简单故障。

(6)、刀具补偿及编程训练。手工换刀与自动换刀的基本操作。

(7)、多把刀具的对刀、刀库数据设置。

(8)、实际车削训练，合理设置各工艺参数。

(9)、理论课：复习总结车床加工的应知、应会内容。

## 1.2 数控铣床操作与编程训练

- (1)、操作面板的熟悉和控制软件的基本使用。
- (2)、坐标系的建立，工件和刀具的装夹，基准刀具的对刀找正。
- (3)、基本编程指令的讲解。手工编程与程序输入训练，空运行校验模拟。
- (4)、轮廓铣削和槽形铣削编程训练与上机调试，掌握程序校验方法。
- (5)、刀长与刀径补偿及编程训练。手工换刀基本操作，多把刀具的对刀、刀库数据设置。
- (6)、子程序调用技术，程序调试技巧，钻孔加工的基本编程。
- (7)、实际铣削训练，合理设置、调校工艺参数，排除基本故障。
- (8)、了解润滑与冷却系统，机床的维护与保养。
- (9)、理论课：复习总结铣床加工的应知、应会内容。

## 1.3 加工中心机床操作与编程训练

- (1)、操作面板和控制软件的简单用法。
- (2)、刀具基本知识及应用状况了解。刀库结构与自动换刀装置的初步了解。
- (3)、加工中心编程的特点。手工编程与程序阅读理解，空运行校验。

(4)、固定钻镗循环编程与上机调试。

(5)、刀具补偿及编程训练。多把刀具的对刀、刀库数据设置，自动换刀的程序实施。

(6)、理论课：刀具基本知识及其它应知、应会内容。

## 1.4 自动编程与dnc控制训练

(1)、自动编程系统原理的了解。

(2)、图纸分析，基本加工零件图形的绘制，复杂曲面类零件的绘制。

(3)、轮廓铣削、挖槽、钻孔等基本刀具加工路线的建立。

(4)、工艺参数、刀具补偿等的设定，模拟加工校验。

(5)、曲面铣削加工刀路的建立，粗、精加工的参数设定。

(6)、刀路的编辑。

(7)、程序的生成与编辑修改，程序与机床控制系统间的接口技术。

(8)、车床的自动编程技术。

(9)、自动编程的实用训练□dnc加工。

## 2、实训计划安排

### 2.1 实训内容与学时总体分配表

编程实习报告（2） | 返回目录



[实习目的]

```
bind(...);
```

```
while(1)
```

```
{
```

```
recvfrom(...);
```

```
proces;
```

```
sendto(...);
```

```
socket(...);
```

```
bind(...);
```

```
listen(...);
```

```
while(1)
```

```
{
```

```
accept(...);
```

```
while(1)
```

```
{
```

```
read(...);
```

```
proces;write(...);
```

```
}  
  
close(...);  
  
bind(...);  
  
listen(...);  
  
while(1)  
{  
  
accept(...);  
  
if(fork(..)==0)  
{  
  
close(...);while(1)  
{  
  
read(...);  
  
proces;  
  
write(...);  
  
}  
  
close(...);  
  
exit(...);
```

```
}
```

```
close(...);
```

```
void fd_set(int fd,fd_set *fdset)
```

```
void fd_clr(int fd,fd_set *fdset)
```

```
void fd_zero(fd_set *fdset)
```

编程实习报告（3） | 返回目录

随着制造业的发展，机床是制造业的主要生产设备其发展也是日新月异。社会的进步，人们对各类产品的要求也越来越高，像汽车这样大批量的产品，也要求个性化。因此不能采用传统化的刚性生产线进行生产，还须考虑到适应的柔性。一些小产品其复杂要求和精度要求已经使通用机床难以胜任。在这样的情况下数控机床的出现满足了自动化程度高、剪性强、操作强度低，易于组成自动化生产系统的生产要求。

经过数十年的发展，数控机床的控制部分已经从硬件为主的数控装置发展成硬件、软件结合的计算机数控系统。由于数控机床是根据事先编好的程序来实现自动化控制加工的，因此其发展和数控编程密切相关。程序的灵活、精练编制有利于降低加工成本和提高生产效率，具有明显的实用价值。在这次毕业设计中，我对数控机床编程的有关指令，以及编程的一些技巧等进行了探讨。通过一些指令的灵活综合运用来实现程序编制的简单和精练，使数控机床在加工中发挥更大的优势。以此来开拓数控机床更广阔的发展前景。

绪论一、《数控加工与编程》实训的目的1、熟悉了解数控车床、数控铣床、数控加工中心的结构组成及工作原理。

2、熟练掌握待加工零件的装夹、定位、加工路线设置及加工

参数调校等实际加工工艺。

3、熟练掌握阶梯轴、成型面、螺纹等车削零件和平面轮廓、槽形、钻、镗孔等类型铣削零件的手工及自动换刀的编程技术以及复杂曲面零件的自动编程技术。能分析判断并解决加工程序中所出现的错误。

4、学会排除机床电气及机械方面的一般性故障。

5、熟练操作数控车、数控铣床、并能加工出中等复杂程度的零件。

6、能初步使用加工中心机床，了解刀库及其设置，了解加工中心的加工过程与特点

7、初步了解与掌握程序转存和联机控制等dnc加工方面的知识及操作方法。

8. 复习掌握数控技术职业资格考试要求的其它应知、应会的内容。积极争取通过职业资格考试。

## 二、实训内容与实训计划安排1、实训的主要内容

### 1.1数控车床的操作与编程训练

、操作面板的熟悉和控制软件的基本使用。

、坐标系的建立，工件和刀具的装夹，基准刀具的对刀找正。

、基本编程指令的讲解。手工编程与程序输入训练，空运行校验。

、固定循环指令的讲解。编程与程序输入训练，空运行校验。

、螺纹零件的车削编程训练。学会排除程序及加工方面的简

单故障。

- 、刀具补偿及编程训练。手工换刀与自动换刀的基本操作。
- 、多把刀具的对刀、刀库数据设置。
- 、实际车削训练，合理设置各工艺参数。
- 、理论课：复习总结车床加工的应知、应会内容。

## 1.2 数控铣床操作与编程训练

- 、操作面板的熟悉和控制软件的基本使用。
- 、坐标系的建立，工件和刀具的装夹，基准刀具的对刀找正。
- 、基本编程指令的讲解。手工编程与程序输入训练，空运行校验模拟。
- 、轮廓铣削和槽形铣削编程训练与上机调试，掌握程序校验方法。
- 、刀长与刀径补偿及编程训练。手工换刀基本操作，多把刀具的对刀、刀库数据设置。

随着制造业的发展，机床是制造业的主要生产设备其发展也是日新月异。社会的进步，人们对各类产品的要求也越来越高，像汽车这样大批量的产品，也要求个性化。因此不能采用传统化的刚性生产线进行生产，还须考虑到适应的柔性。一些小产品其复杂要求和精度要求已经使通用机床难以胜任。在这样的情况下数控机床的出现满足了自动化程度高、柔性、操作强度低，易于组成自动化生产系统的生产要求。

经过数十年的发展，数控机床的控制部分已经从硬件为主的数控装置发展成硬件、软件结合的计算机数控系统。由于数

控机床是根据事先编好的程序来实现自动化控制加工的，因此其发展和数控编程密切相关。程序的灵活、精练编制有利于降低加工成本和提高生产效率，具有明显的实用价值。在这次毕业设计中，我对数控机床编程的有关指令，以及编程的一些技巧等进行了探讨。通过一些指令的灵活综合运用来实现程序编制的简单和精练，使数控机床在加工中发挥更大的优势。以此来开拓数控机床更广阔的发展前景。

绪论一、《数控加工与编程》实训的目的1、熟悉了解数控车床、数控铣床、数控加工中心的结构组成及工作原理。

2、熟练掌握待加工零件的装夹、定位、加工路线设置及加工参数调校等实际操工艺。

3、熟练掌握阶梯轴、成型面、螺纹等车削零件和平面轮廓、槽形、钻、镗孔等类型铣削零件的手工及自动换刀的编程技术以及复杂曲面零件的自动编程技术。能分析判断并解决加工程序中所出现的错误。

4、学会排除机床电气及机械方面的一般性故障。

5、熟练操作数控车、数控铣床、并能加工出中等复杂程度的零件。

6、能初步使用加工中心机床，了解刀库及其设置，了解加工中心的加工过程与特点

广东应届生本站在线编辑整理本文。

7、初步了解与掌握程序转存和联机控制等dnc加工方面的知识及操作方法。

8. 复习掌握数控技术职业资格考试要求的其它应知、应会的内容。积极争取通过职业技术资格考试。

## 二、实训内容与实训计划安排1、实训的主要内容

### 1.1数控车床的操作与编程训练

- 、操作面板的熟悉和控制软件的基本使用。
- 、坐标系的建立，工件和刀具的装夹，基准刀具的对刀找正。
- 、基本编程指令的讲解。手工编程与程序输入训练，空运行校验。
- 、固定循环指令的讲解。编程与程序输入训练，空运行校验。
- 、螺纹零件的车削编程训练。学会排除程序及加工方面的简单故障。
- 、刀具补偿及编程训练。手工换刀与自动换刀的基本操作。
- 、多把刀具的对刀、刀库数据设置。
- 、实际车削训练，合理设置各工艺参数。
- 、理论课：复习总结车床加工的应知、应会内容。

### 编程实习报告（4） | 返回目录

时间过的真快，一眨眼时间我在x科技实习三个多月了。回顾这三个多月在公司的工作生活，我感到很庆幸和满意。庆幸的是我比其它一部分同学多了三个月在软件公司工作的经历，这使我毕业后能够更好更快地适应软件公司的工作生活和节奏。满意的是公司为我提供了良好的工作学习环境，我刚到公司不久公司就为我提供了电脑和相应的座位，当我在学习c#过程中遇到不懂问题的时候，同事都会毫不吝啬的为我讲解，让我感受到公司团结向上的氛围，软件公司最重要的

也就是这种团队合作的精神。在这三个多月的时间中，我进一步学习了编程语言c#。面向对象编程以前在学校的学习没有真正自己实践，是在老师带领下完成的项目。现在我对c#有了基本的认识，也具备了用c#开发windows应用程序和web应用程序的能力。c#,我发现它们真的是很强大，它的强大也体现在方便的集成开发环境。

net是个强大的新平台，而c#则是该平台下最佳的开发语言。在思想认知上面也得到了很大提高，上班了，不能像在学校那样随心所欲，天大的事有父母顶着，自己不用操心。现在走上社会，就是大人了，应该有责任心，对自己的言行负责。工作中，我也严格要求自己，每天早早到公司，为同事开机，打扫卫生。和同事和睦相处，不迟到，不早退。对自己编码能力还不是太满意，有待进一步提高。现在通过学习，总觉得自己学得不够好，要用到的知识时感觉头脑一片空白，很后悔当初在学校为什么不多学一点，多练一点。后悔也没用，只能自己努力。灰心时给自己打气，哭过之后擦干眼泪，继续工作。整个的实习过程是紧张而愉快的，我的工作态度和成效也得到了总经理和同事们的一致称赞。

作为我在踏出社会之前的为数不多的几次实践中，这次的实践的确给予了我很多。今后，我将继续保持认真负责的工作态度，高尚的思想觉悟，进一步完善和充实自己，争取在以后的学习中更好的完善自己，在以后的实践中更好的运用去自己的知识，做一个合格的大学生，将来做一名对社会有用的人。零距离的与社会接触，更能使我将书中的所学与社会需求紧密的联系起来，进一步的锻炼我的意志，提高我的专业水平以及个人素质。同时又进一步的让我懂得交流。所以与其是一次生产实习不如说是一次检阅，一次考验——是社会对我们多年在学校所学的检阅，是对我们个人综合素质和能力的考验。面对明日的挑战，也许很坎坷很困难，但是满怀信心的我绝不退缩。因为这是一片广阔无垠的天宇。



## 编程实训报告总结篇八

在科技高度发展的今天，计算机在人们之中的作用越来越突出。而c语言作为一种计算机的语言，我们学习它，有助于我们更好的了解计算机，与计算机举行交流，因此c语言的学习对我们尤其重要。

在这个礼拜里，我们专业的学生在专业教员带领下举行了c语言程序实践学习。在这以前，我们已经对c语言这门课程学习了一个学期，对其有了一定的了解，但是也仅仅是停留在了解的范围，对里面的很多多少东西还是很生疏，更多的在运用起来的时候还是感到很棘手，毕竟，万事开头难嘛。

由于时间的关系，我们的这次实践课程教员并没有给我们具体的先容，只是给我们简单的先容了几个比力重要的实际操作。包孕了程序模块处理。简单界面程序。高级界面程序。程序的添加修改。用程序做一元线性回归处理和用c语言程序来画粒度漫衍图等这几样比力重要的时间操作。

上机试验是学习程序设计语言必不成少的实践环节，特别是c语言灵活、简洁，更需要经由过程编程的实践来真正掌握它。对于程序设计语言的学习目的，可以概括为学习语法划定、掌握程序设计要领、提高程序开发能力，这些个都必须经由过程充实的实际上机操作才能完成。

学习c程序设计语言除开讲堂讲授以外，必须保证有不少于讲堂讲授课时的上机时间。因为课时所限，课程不能安排过多的同一上机试验，所以但愿学生有效地哄骗课程上机试验的机会，尽快掌握用c语言开发程序的能力，为今后的继续学习打下一个良好的基础。为此，我们结合讲堂讲授的内容和进度，安排了12次上机试验。课程上机试验的目的，不单单是验证教材和讲课的内容、查抄本身所编的程序是否正确，课程安排的上机试验的目的可以概括为如下几个方面：

讲堂上要讲授很多关于c语言的语法规则，听起来十分单调没有滋味，也不易记住，死记硬背是不成取的。然而要使用c语言这个工具解决实际问题，又必须掌握它。经由过程屡次上机练习，对于语法常识有了感性的认识，加深对它的理解，在理解的基础上就会自然而然地掌握c语言的语法划定。对于一些内容本身认为在讲堂上听懂了，但上机实践中会发现本来理解的偏差，这是由于大多学生是初次接触程序设计，缺少程序设计的实践所致。

学习c语言不能停留在学习它的语法规则，而是哄骗学到的常识编写c语言程序，解决实际问题。即把c语言作为工具，描写解决实际问题的步调，由计算机帮助我们解题。只有经由过程上机才能检验本身是否掌握c语言、本身编写的程序是否可以或许正确地解题。

经由过程上机试验来验证本身体例的程序是否正确，恐怕是大多数同学在完成教员功课时的心态。但是在程序设计领域里这是一定要克服的传统的、错误的设法。因为在这种思惟支配下，可能你会想办法去“掩盖”程序中的错误，而不是尽可能多地发现程序中存在的问题。本身编好程序上机调试运行时，可能有很多你没有料到的情况发生，经由过程解决这些个问题，可以慢慢提高本身对c语言的理解和程序开发能力。

一个c语言程序从编纂、编译、毗连到运行，都要在一定的外部操作环境下才能举行。所谓“环境”就是所用的计算机系统硬件、软件条件，只有学会使用这些个环境，才能举行程序开发工作。经由过程上机试验，谙练地掌握c语言开发环境，为以后真正编写计算机程序解决实际问题打下基础。同时，在今后碰到其它开发环境时就会举一反三，很快掌握新系统的使用。

完成程序的编写，决不意味着万事大吉。你认为万无一失的程序，实际上机运行时可能不断出现麻烦。如编译程序检测

出一大堆错误。有时程序本身不存在语法错误，也可以或许顺利运行，但是运行成果显然是错误的。开发环境所提供的编译系统没有办法发现这种程序逻辑错误，只能靠本身的上机经验分析判断错误所在。程序的调试是一个技法性很强的工作，对于初学者来说，尽快掌握程序调试要领是非常重要的。有时候一个消耗你几个小时时间的小小错误，调试高手一眼就看堕落误所在。

经由过程这次为数不多的几天计算机实践学习，我们了解了一些关于c语言的常识，理解巩固了我们c语言的理论常识，着对我们将来社会工作将会有莫大的帮助。同时它让我知道，只要你努力，任何东西都不会太难。