

最新污水处理员年度工作总结(优秀8篇)

在写年度总结的过程中，我们可以回顾自己的努力和付出，也可以反思自己的失误和不足。下面是一些关于安全工作总结的典型范文，供大家参考。

污水处理员年度工作总结篇一

尊敬的各位领导、亲爱的同事们！

大家好！

我是负责xx的xx（或xx部门），很高兴也很荣幸在这辞旧迎新之际，能够代表污水处理厂的职工朋友们汇报本年的工作情况。

我是污水处理厂的一名老职工，多年的工作实践让我有机会目睹我厂的成长与进步，而回首这一年的工作，我感慨颇多。在工厂领导的正确指导和悉心关怀下，我厂沿着科学发展的路线不断前进，逐渐走向成熟，为渤海新区的环保事业做出了杰出的贡献。而我个人，也随着厂子的进步得到完善和提升，理论水平和技术管理能力有了大幅的跨越。接下来，我从以下几个方面进行工作总结，并诚挚地希望各位领导和同事们给予指导。

一、在工作态度方面，我思想端正，求真务实，能以积极上进的态度对待工作，一丝不苟，敬业奉献。我深知，我的工作光荣的、伟大的、高尚的，在这个大力提倡科学发展、和谐社会的时代，低碳、绿色、清洁、环保是永恒的主题。我国国民经济与建设的十二五规划纲要建议中也提出，要坚持把建设资源节约型、环境友好型社会作为加快转变经济发展方式的重要着力点。所以，我怀着朴实的态度，勤勤恳恳工作，时刻走在前列，在思想上视工作高于一切。

工作效率，并保证了工作中各项流程的安全和顺畅，创造了零失误率，圆满完成年终指标！当然，这与同事们的密切配合是息息相关的，全厂职工们的团结和融洽也是我工作中的重要动力。

三、我想借此机会剖析一下自身存在的不足和具有的优势，以明确在未来工作中努力的方向。我是一名普通职工，在与年轻职工的共事和交流过程中，我感受到年轻人所具有的蓬勃的'生机与活力，他们较高的科学文化素质和熟练学习和应用新技术的能力让我认识到自己存在的差距，在新的一年里，我也要不断加强学习，与时俱进，创新思想。同时保持自身经验丰富、沉稳持重、任劳任怨的优点，改进方法，提高效率，保证污水净化过程的安全、高效。

回首过去，几多风雨；展望未来，信心满怀。相信在工厂领导的带领下，在同事们的支持下，我会继续努力，争取创造更好的成绩，期望大家给予监督和指导！也相信我们的污水处理厂实现新的辉煌！最后，衷心地祝愿各位领导和同事们在新的一年里工作顺利！万事如意！身体健康！合家幸福！

以上是我的工作总结，谢谢大家！

田xx

20xx年1月29日

污水处理员年度工作总结篇二

20xx年是我公司特许经营污水处理厂的第三年，目前我厂运行正常、出水达到合同商定标准。从今年整体状况来看，无论是工艺把握还是人员管理或是设备运行，都取得了很大的进步。在公司领导的关怀与支持下，经过全体员工的共同努力，我厂全年生产运行稳定，无任何事故发生，顺当完成了各项平安生产经营指标。现将我污水处理厂这一年来的工作

总结如下：

1、水质指标

20xx年1-12月份该厂共处理污水量为xxx万立方米，最高日处理量达到xxxx立方米，污水处理率达到98%cod削减量达到了xx吨，氨氮减排量达到了xxxx吨，产生剩余污泥xx吨，污泥含水率平均低于80%，共用电量为xxx万度。目前我厂出水稳定，出水水质基本达标。

2、设备的日常修理维护

由于今年夏季频繁降水，各车间消逝不同程度的漏水现象，经领导的多方努力对各车间进行了防水处理和对办公楼整体装修，同时还提前布置了网线、监控线、电话线。厂领导本着为员工着想的前提下还建立洗浴间，洗衣间、监控室及餐厅安装净水器，为员工日常生活及工作供应了便利。

3、化验分析

20xx年在总公司的支配下，我厂化验人员参预了集体大型培训。通过系统培训化验人员专业技能有了很大进步，对工作中处理问题的力气也有确定的提升。我厂化验室通过对进、出水水质开展各项检测工作，主动协作运营工作。依据化验检测结果表明：今年1-10月份我厂运行稳定，出水基本达标。特别是在11月份出水氨氮消逝部分时段超标现象，化验室在日常水质常规检测基础上加大了对各池出水氨氮的检测频率，为工艺调整供应依据。经过化验室及运行人员的不懈努力，出水慢慢恢复达标，目前各池运行正常，各项污染指标均达标排放。另化验室每季度协作长治市环保局监测站对污水厂水质进行取样检测，协作在线监测设备运营商对在线监测设备做对比试验、保证设备精确度；此外在做好厂内日常检测分析工作的同时，化验室还担当着相关数据的上报工作。

4、旧城管网和深度处理工程的建设

优化三沟式氧化沟的运行管理，提高了 $\text{nh}_3\text{-n}$ 、 tn 、 tp 等处理效果，从而更好地保证我厂的出水水质。

1、人员培训状况

目前我厂在岗人员23名，其中管理人员3名、运行值班人员8名、办公室2名、化验3名、修理1名、待岗2名、厨师1名、门卫1名、锅炉及园林工2名。今年在总公司的细心支配下，分几次带领厂内工艺运行和化验人员到总公司管理下的各单位学习和参观，同时我厂自己也组织了厂内各工作岗位的培训。通过学习，一方面使全厂职工更详细的了解了我厂的运行工艺流程和对工艺流程会产生较大变化的影响因素，以便在日常操作中准时把握各工艺参数；另一方面也提高了全体职工的专业技术学问及操作水平，为建设一支专业的污水厂员工队伍打下了较好的基础。

2、管理制度

制度化、规范化的管理是污水处理厂进展的主要方向，总公司为我厂量身定制一整套的管理和运行制度。我厂依据总公司要求为蓝本，针对自身现状制定出一系列的规章制度，包括各岗位勤制度、各岗位责任制、平安生产管理制度、交接班制度、卫生管理制度、值班记录填写制度及运行报表管理制度。另外还依据实际运行状况，完善了设备操作规程、各类报表及生产资料。通过上述一系列规章制度及规范规程的实施，我厂的管理工作更上一步，为今后的正常运行打下了坚实基础。在即将开展的20xx年工作中，我们将在总公司领导的正确带领下一如既往，全力以赴，从多方面建立企业形象、员工的外观形象和素养水平、厂区的厂容厂貌及室内外的环境卫生，把该厂打造成为一支专业化、技术化、凝心聚力的高水平工作团队。尽最大努力完成各项任务及新年度的工作目标任务，为污水处理事业交上一份满意的答卷。

污水处理员年度工作总结篇三

在即将过去的20__年中，在车间的领导下、在同事们的支持和帮助下，我坚持不断地学习理论知识、总结工作经验，加强自身思想修养，努力提高综合素质，从自身做起严格遵守各项规章制度，较好的完成了车间赋予自己岗位的各项任务，下面将自己一年来的思想、工作情况等简要的做一个汇报：

一年来，我处处以优秀班组的标准严格要求自己 and 班组成员，带头模范遵守单位的各项规章制度，时刻严格要求自己。在日常工作过程中，注重强调从自身找问题，身体力行，努力起到表率作用，在车间领导下开展好各项工作，认真领悟车间精神，较好的起到了纽带桥梁作用。

业余时间坚持上网学习，了解污水处理的先进技术，向兄弟班组学习各种设备的维修保养技能，通过向山洲和彭万宝同志的学习，补上了去年对离子交换罐运行调试的不足，工作能力也相应的得到提高。通过三月份《污水设施运行管理》培训，系统的学习了污水处理工艺知识，得到了意想不到的收获。平时积极参加车间组织的培训，并加强对新员工的教育培训工作，较好的起到了传、帮、带作用。

增进和新员工的交流，注重思想工作，及时了解他们的思想动态，使他们尽快完成了从学生到公司一员的转变，从生活上照顾他们，从情感上温暖他们，让他们感觉到车间这个大家庭的温暖，树立踏入社会的自信心。增强团结与活力，使班组成员思想认识高度统一，在今年的各项比赛评比中，所在班组先后多次被评为第一名，多名班组成员被评为岗位标杆，个人也获得公司第三季度优秀员工称号。

回顾一年来的工作，我也很清醒的认识到自己还存在很多的不足与缺点，请领导和同志们在今后的的工作中多批评和指导，这对我今后的提高是十分重要：

1、在协助管理工作过程中，还缺乏管理的主动性。今后我将加强学习，不断提高自己的管理水平，工作中不断总结经验。

2、考虑问题局限性强，对接受新工作的思路不是非常清晰。今后要尽快转变思想，开阔视野，遇到自己疑惑的问题要不耻下问，做到“三多”：多汇报、多请示、多请教。

感谢领导的支持和同志们的帮助，在此对车间领导和班员表示衷心的感谢！

以上是我对一年来思想、工作情况的总结，不全面和不准确的地方，请领导和同志们批评、指正。在以后的工作中，我将做好个人工作计划，制定目标，使自己的工作做到更好，不负同事们的期望，不辜负领导的信任。

污水处理员年度工作总结篇四

在不知不觉的繁忙工作中我们迎来了新的一年，是有意义的、有价值的、有收获的一年。回顾这一年的工作，作为污水处理厂的一名员工，我被企业的蓬勃发展和公司同仁之拼搏的精神感染。

过年一年我在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过自身坚持不懈地努力，在工作上取得了十分突出的成果，但也存在了诸多不足和缺点。

现将过去一年的个人工作总结如下：

一、及时跟进厂区土建建设情况，每日到现场考察监督土建工程进展情况，确保工程保质保量按时完成。力争省优工程，为以后进水运行提供最基本的保证。

二、全面跟随安装工程师进行污水处理设备及其他设备的安装调试，在安装过程中努力学习这些设备的性能、作用及简

单维护修理工作。为以后运行提供技术支持。

三、参与管网的建设工作。由于初期建设人手不足，我主动到管网建设标段进行安全管理工作。对管网建设中的标示牌、护栏、安全标记、用电安全及高空作业进行全面管理，做到全年无一起安全事故发生。

四、努力提高工作各种技能，到兄弟单位进行参观学习。在7月初，我厂职工在领导带领下到xxxxxx污水处理厂学习，学习期间陪同其人员全程工作，对污水处理的基本理论知识，日常巡视及工作制度全面学习，体会深刻，为我厂运行提供技能基础。

五、参与运行管理。对全厂生产运行进行管理，加强员工之间的协作精神，促进集体意识，使大家在工作中互相团结，劲往一处使，力往一处出，使各个工种连接顺畅，运行正常。

六、对员工进行专业知识培训。在培训期间，对污水处理日常知识，巡视内容，巡视路线，表格填写，安全教育等进行全面培训。培训中使用内部教，请专家到现场解说等方法，使员工熟练掌握污水知识。

七、全年实现安全生产。

安全生产是企业经济工作的生命线。我厂坚持贯彻“安全第一、预防为主”的方针，通过张贴宣传画、发放资料、组织安全知识培训等手段，使安全意识深入人心。在工作中，广大员工严格遵照操作规程，全年顺利实现了无事故安全生产。

八、活性污泥培养取得圆满成功

我厂采用的是改良型氧化沟工艺，为确保污水的处理效果，首先需要对活性污泥进行培养和驯化。自9月16日起我厂着手开始进行活性污泥培养工作。在近一个半月的培养时间内，

我们的技术人员克服经验不足、时间紧迫的情况下，制定了一套详细的、可行的方案。确保了菌种成活。菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，有效的保证了出厂水达国标。

九、强化节约意识，成本控制卓有成效

为积极响应国家提出的创建节约型社会的号召，根据公司的统一部署，结合我厂实际情况，污水处理厂在全厂范围内开展了一系列的创建“节约型污水厂”的活动。

厂领导主持召开由各科室负责人、班组长参加的生产专题会议，要求广大员工自觉提高节约意识，从身边的小事做起、从工作的点滴入手，开展“节约一张纸、节约一度电、节约一滴水、节约一升油”活动，使节约意识深入人心。

（一）推行竞聘上岗、定岗定薪，实现改制后的平稳过渡

在公司的统一部署下，我厂通过严格、规范的考核选拔出了自己的管理队伍，一般员工的工种分配也随后完成。在执行公司薪酬制度的基础上，我们结合本厂的实际情况，灵活考虑了各种综合因素，对部分员工的工资做出了一定调整，并得到了广大员工的理解和支持。在运行中，依据生产实际进行了几次小范围的人员调整，人力资源得到了最合理的优化。现广大员工心态平和、稳定，安心本职工作。

（二）完善规章制度、建立激励机制，员工工作积极性大大提高

为规范管理，我厂将各科室（班组）的岗位职责、操作规程以及相关的管理制度汇编成册，发放到科室（班组）组织学习。在实际工作中，坚持制度化、科学化管理，员工自我约束能力不断增强。通过规章制度的落实与执行，我厂的日常管理更为规范。

（三）多种形式相结合，加强业务培训，提高员工队伍素质

为使企业立于不败之地，只有不断提高员工素质，增强企业团队精神。为此，我厂采取“引进来”的方式，多次组织员工进行业务培训，培训内容涉及：工艺流程基础知识、城市污水处理操作规程、污水厂运行管理要求、自动化控制系统基本原理、安全生产知识、环保政策法规等知识，进一步加深了员工对本厂基本情况的了解，掌握本岗位各种机械设备的运行操作规范，具备处理突发、应急事件的能力。同时，我们还采取“走出去”的方式加强技术骨干的业务能力。今年，先后派出技术人员去往武汉落步嘴、河南漯河污水厂实地考察、学习，为活性污泥菌种驯化、自动化运营管理以及生产设备的运行、维护积累了宝贵的经验。我们还委派员工参加了由省排水协会组织的为期半个月的化验人员业务培训，污水化验人员的业务素质得到增强。除此之外，我厂还积极开展爱岗敬业活动，并将该活动与绩效考核紧密结合起来，通过这一系列的连动措施，员工的业务技能和实际操作水平得到大幅的提高。

（四）营造人文管理氛围，建立有自己特色的企业文化，为员工提供一个成长和发展的空间

“绿色人文、治污净水、开拓创新、造福人类”是我厂的质量、环境方针。我们也是这样努力去做的。年龄结构轻、思想活跃是污水厂员工的一大特色。怎样顺应年轻人的特点，充分发挥他们的优势与特长，是厂领导一直考虑的问题。厂领导不是一味的抵触，而是加以适度的引导。为鼓励那些有一定写作基础热爱文学的青年，厂部经研究决定，对在公司内部刊物《南方水务》《郴州日报》等省市报刊上积极投稿的员工给予一定的物质奖励。为员工提供了一个展现自己才华的平台。同时，根据员工工作的实际需要，我厂在原员工食堂仅开设中餐的情况下，增设了节假日餐及晚餐，解决了上倒班人员的后顾之忧。此外，还增设了活动室，解决了厂区地理位置偏僻、员工中午回家不便的“老大难”问题。另

外，我厂还从有限的活动经费中划拨出资金，添置了乒乓球台、羽毛球拍等体育用品，极大地丰富员工业余文化生活。

污水处理工程，保持我县可持续发展，造福愚蒙的基础设施建设项目，对于解决城市污染问题，提高市民生活质量，为我县创建“全国卫生文明城市”发挥了不可替代的作用。同时，污水厂也是各级主管部门关注的焦点。

污水处理行业是个新兴的朝阳企业，不管是在经营管理还是在具体的业务操作上，我们都还处于摸索阶段。只能边学习边工作，从业人员的业务水平和排故能力、应变能力都还有待提高。

污水处理员年度工作总结篇五

污水处理厂在公司各领导的关心及指导下顺利完成上半年的运行任务。在保质保量完成了工作任务的同时，安全生产水平再上新的台阶。不仅消除了潜在的安全隐患，还进一步加强了员工们的安全意识。随着今年生产的扩大，今年的安全形势更加严峻，对安全生产也提出了新的要求。针对今年出现的新情况，我们采取了一些措施来加强管理。具体措施为：

安全培训考核制度是根据矿安全精神结合污水处理厂实际情况而推行的一套考核制度。其核心就是将安全与个人的收入考核挂钩，加强员工的安全知识水平和安全生产的意识。污水处理厂每月初进行安全教育培训，并在当月的实际生产中进行实地演示。针对工作中出现的安全问题及时汇报、分析、解决、总结。月底将会结合月初的培训内容及当月工作情况进行考试，对不合格者进行处罚。通过以上措施，我们加强了员工们的安全知识水平，消除了思想的安全麻痹。

“手指口述”是积极响应矿各项安全活动，“手指口述”是污水处理厂今年重点推行的一项工作制度。通过上半年的推行情况来看，效果达到预期。这是一种实地操作性很强的安

全管理制度，使员工们的实地操作技能有了大幅提高，而且安全操作的观念也进一步加强。污水处理厂的日常工作主要为定时巡视，每天都要接触大量运行设备，针对这种工作状态我们不定期的进行手指口述，更加展现了这种制度的威力。

今年我们建立了安全危险源辨识，排查厂区内各种潜在的安全隐患。将影响安全的一些因素消灭在萌芽状态。在公司各领导指导下及公司安全人员的帮助下，我们根据厂区的实际情况协调公司内部各方力量，完成了配电柜更换、格栅机护罩安装、充氧泵房电机保护器安装等安全隐患的清除。通过建立安全隐患排查制度，我们能够及时的发现并解决问题，使得安全工作始终走在各项工作的最前面。

综上，我们在上半年的安全生产方面取得了可喜的进步和实实在在的成果。下半年我们将继续深化各项安全生产精神，积极响应各项安全生产活动。只要有利于安全生产的措施和活动我们都会积极响应，参与其中。只要是不利于安全的地方，我们都将坚决的消灭。在上半年取得的成果基础上，坚持被实施证明成功的措施和方法。“安全培训考核制度”、“手指口述”、“建立安全隐患排查制度”这三项安全措施将继续加以实施。总之，我们将继续强化“安全为天”的工作精神，一切工作都将以安全为前提！污水处理厂全体员工将会更加努力的工作，展现自我风采，再创辉煌！

污水处理员年度工作总结篇六

20__年，污水处理厂在公司各级领导的关心和指导下，在公司各部室和运行单位的指导配合及全体员工的tx努力下，按照公司发展规划，顺利完成了20__年的工作任务。现将污水厂20__年主要工作情况汇报如下：

20__年安全生产目标完成情况：

20__年，未发生重特大事故，未发生人身伤亡事故。无责任

区域内消防安全事故。未发生重大交通事故。设备、设施、财产、物资安全，无经济损失发生。

主要工作完成情况及成效：

一、完成了运行规程编制的工作

污水厂20__年11月试运行，由于没有系统的运行规程作为技术支持。为此，污水厂在20__年，根据运行需要，完成了运行规程初稿的编制工作，并于今年上半年，在初稿的基础上，按照公司的要求，进行了多次改版，最终完成了运行规程的编制工作，已通过公司审核下发。

二、推动主体责任年活动的开展

1、分解污水厂安全生产目标，明确安全职责

按照公司规定对污水厂安全生产目标进行了分解，逐级签订了责任书，明确每个了员工在污水厂年度安全生产工作中应承担的责任。同时，依据安全生产责任制规定，污水厂按照“一岗双责”要求对污水厂各岗位安全生产责任进行了分解，规定了各岗位的安全生产职责内容，和考核标准，明确并各岗位人员安全责任。确保安全生产目标明确，责任清晰。使安全工作步入“常态化、标准化”机制。

2、完成了污水厂危险源辨识及防控措施和现场应急处置方案的修订工作

20__年，根据公司工作安排，污水厂完成了现场危险源辨识及防控措施和现场应急处置方案的编制工作。20__年4月按照公司要求及现场环境的变化，污水厂再次组织员工进行了危险源辨识及防控措施的讨论，并在讨论的基础上，完成了污水厂危险源辨识及防控措施修订工作。11月，根据公司要求，污水厂完成了现场应急处置方案修订工作。

3、完成了污水厂隐患排查清单的编制工作

污水厂按照主体责任年工作要求，根据公司生产经营性质和工艺设备、危险程度等实际，深入辨识污水厂危险有害因素，在公司领导的指导下，制定了厂级级、班组级的安全隐患排查清单，明确排查内容、排查周期、责任部门和责任人员等内容。实现了隐患排查项目清单化。并结合隐患排查清单中的内容，对员工的年度目标责任进行了细化，明确了员工的岗位职责和安全职责，使清单中的每一项工作都有明确的人员负责，做到了责任落实到个人。

4、制定了设备、设施巡检标准

污水厂根据设备、设施的完好标准，制定了污水厂制定设备、设施巡检标准，明确各设备季度、月度、日常巡检项目及完好标准。各员工依据巡检标准进行设备巡检。使员工在安全检查时，做到会查、会报、会改隐患，以及“何时查、查什么”。

5、隐患排查、治理工作和设备维护工作

根据公司隐患排查治理制度的规定和污水厂工作需要，建立了隐患排查治理计划和责任制，形成全员、全过程排查安全隐患，每月组织员工进行隐患排查，并结合安全管理重点、季节特点、节假日等由污水厂负责人带队全体员工参加，进行安全隐患排查。对排查出的隐患，明确了治理责任人和期限，及时进行了处理。做到了隐患查治常态化。

在设备维护方面，污水厂按照制定的年度检修、维护计划完成了检修、维护任务。在春检工作结束后，根据每台设备的特性，制定了设备维护验收标准，将设备在维护过程中需要检查的项目、完好的标准以及维护需要达到的标准、备品备件使用情况等内容制作成电子表格。员工在今后的维护工作中，只需按照表格内容进行工作就能够完成各设备的维护和

验收工作，既减少了工作量，为今后的检修维工作提供依据。

三、污水处理系统运行工作

五月份，污水厂根据公司和环保局要求，将污水处理系统投运。为保证早日实现出水水质达标，污水厂进行了多种方案的尝试，但效果不明显。8月根据公司安排，对1、2#滤池进行改造。目前，改造工作已结束，正在进行运行调试和生物膜培养阶段。同时污水厂于6月22日完成和第三方运营单位的对接工作，并按照环保局要求完成了在线监测站房的施工工作，实现了在线监测数据的上传。10月，在没有设备厂家进行指导的情况下，在污水处理厂全体运行员工的努力下，历经多次试验和总结，完成了污泥脱水机的调试和出泥工作。已能正常出泥。

四、加强员工技能培训，不断提高员工专业素质

污水厂按照公司《安全教育培训制度》规定开展安全生产教育培训工作。主要包括安全规程、管理制度、责任制、危险源辨识、新员工(转岗)安全教育、应急预案培训等方面的内容，并组织员工观看事故案例视频，进行对照性的学习和讨论，并按照“制度规程、作业环境、人员教育”三个方面进行对照梳理、举一反三。同时做好培训效果评估和不断改进工作，不断提高员工的安全意识和业务技。

五、厂区绿化、美化工作

污水厂为做好厂区内的绿化、美化工作，在4月份制定了厂区美化提升计划，在进厂道路两侧、反冲洗水池西侧、滤池两侧、车间四周补植了马兰、金叶榆、石竹和枣树。并根据不同时期绿化养护的需要组织人员进行相关工作，有效地保证了绿化工作的顺利进行，经过员工共同努力污水厂环境有了较大的改变。

六、在党建工作方面

污水厂紧跟公司党委的步伐，加强污水厂党建工作。除了积极参加党支部的各项活动外，还在污水厂制作了党建工作展板，并动员员工积极向党组织靠拢，目前污水厂员工均已向党组织递交了入党申请书。

存在的不足：

一、档案资料方面：存在安全会议记录、培训学习资料、隐患整改资料等资料记录不完善的情况，部分资料没有形成闭环管理。

二、员工培训方面：

第一，技能培训缺乏针对性，不能起到有效提高员工技能的作用。

第二，对公司下发的文件、制度培训不到位，致使员工对公司下发的文件、制度等在执行过程中需要明确的记录、流程等要求不理解，造成了各种记录、资料的不完善。

三、员工的执行意识不够，存在惰性思想。部分员工虽然明确文件、制度的执行要求，但由于惰性思想的存在，在执行过程中存在投机取巧学习，主动降低执行标准。导致没有按照公司要求完成相关工作。

20__年工作要点：

一、采取各种有效方法，确保出水水质达标，特别是在1、2#滤改造后，在运行调试阶段，要不断积累调试资料，提出适应现场实际的运行规程。

二、开展污水厂安全文化建设。在重点部位、关键岗位、有

安全危害可能性的生产场所、设备、设施附近设立相应的安全理念标语牌、警句牌、亲人寄语等。进行安全理念的宣传。通过开展统一安全着装、张贴标语、观看警示教育视频、主题安全学习等活动。创建群体氛围，实现“以遵章守纪为荣，以违章违纪为耻”的安全理念。不断提高污水厂员工的安全修养和安全意识，改进其安全行为，弥补安全管理手段的不足，从而使职工从不得不服从管理制度的被动执行状态，转变成主动自觉地按安全要求采取行动，实现由“他律”到“自律”的自动管理。

三、深入了解员工技能需求，制定符合污水厂实际的年度学习计划，通过开展形式多样的培训方式，有针对性的做好员工的培训工作的，确保培训工作的时效性。

四、不断强化员工执行意识和执行能力的提升，使员工能够按照公司的标准要求完成相关工作。

五、不断完善档案资料整理工作，确保完成20__年安全生产标准化达标工作。

六、完成设备、设施消缺、维护及污水厂20__年技改工作。

七、继续做好污水厂绿化养护和厂区美化工作。

八、完成污水厂安保工作，保证不发生人员伤害和物品、物资失窃现象。

污水处理员年度工作总结篇七

我是污水处理厂的一名新职工，而回首这一年的工作，我感慨颇多。在工厂领导的正确指导和悉心关怀下，我厂沿着科学进展的路线不断前进，慢慢走向成熟，为察素齐的环保事业做出了杰出的贡献。而我个人，也随着厂子的进步得到完善和提升，理论水平和技术管理力气有了大幅的跨越。接下

来，我从以下几个方面进行工作总结，并真诚地希望各位领导和同事们赐予指导。

我思想端正，求真务实，能以主动上进的态度对待工作，一丝不苟，敬业奉献。我深知，我的工作是光荣的、宏大的、高尚的，在这个大力提倡科学进展、和谐社会的时代，低碳、绿色、清洁、环保是永恒的主题。我国国民经济与建设的十二五规划纲要建议中也提出，要坚持把建设资源节约型、环境友好型社会作为加快转变经济进展方式的重要着力点。所以，我怀着朴实的态度，勤勤恳恳工作，时刻走在前列，在思想上视工作高于一切。

以明确在将来工作中努力的方向。我是一名一般职工，在与年轻职工的共事和相互沟通过程中，我感受到年轻人所具有的蓬勃的生气与活力，他们较高的科学文化素养和娴熟学习和应用新技术的力气让我熟识到自己存在的差距，在新的一年里，我也要不断加强学习，与时俱进，创新思想。同时保持自身阅历丰富、沉稳持重、任劳任怨的优点，改进方法，提高效率，保证污水净化过程的平安、高效。回首过去，几多风雨；展望未来，信念满怀。认为正确而不怀疑在工厂领导的带领下，在同事们的支持下，我会连续努力，争取缔造更好的成果，期望大家赐予监督和指导！也认为正确而不怀疑我们的污水处理厂实现新的辉煌！

污水处理员年度工作总结篇八

是我公司特许经营污水处理厂的第三年，目前我厂运行正常、出水达到合同约定标准。从今年整体情况来看，无论是工艺控制还是人员管理或是设备运行，都取得了很大的进步。在公司领导的关怀与支持下，经过全体员工的共同努力，我厂全年生产运行稳定，无任何安全事故发生，顺利完成了各项安全生产经营指标。现将我污水处理厂这一年来的工作总结如下：

1、水质指标

1-12月份该厂共处理污水量为xxx万立方米，最高日处理量达到了xxxx立方米，污水处理率达到98%cod削减量达到了xxxx吨，氨氮减排量达到了xxx吨，产生剩余污泥xxxx吨，污泥含水率平均低于80%，共用电量为x万度。目前我厂出水稳定，出水水质基本达标。

2、设备的日常维修维护

今年我污水处理厂设备均运行正常，全厂设备完好率达到97%，使用率达到了95%。同时我厂维修人员对全厂设备进行了大规模的检修和更换。主要工作如下：

a□1和2氧化沟的倒换

我污水处理厂自建厂以来一直运行着2号氧化沟一套设备，底对2号氧化沟进行保温棚的安装，以解决氧化沟冬季结冰的问题，保证冬季水质出水达标。今年随着季节的变化，温度逐渐升高，2号氧化沟沟内温度过高，活性污泥生长过快，这一现象严重影响我厂的正常运行。为保证我厂的正常运行于4月份，经过我厂领导与技术人员反复研究决定，对1号氧化沟设备进行维护维修并运行调试。调试成功后于5月运行1号氧化沟。9月份由于温度逐渐降低，我厂再次开展了大型设备维护、维修工作，但由于2号氧化沟已经运行4年之久，借此机会又对2号氧化沟转刷润滑油和齿轮油彻底更换和线路的整体维修，并于10月开始运行2号氧化沟。通过本年度的两次倒沟，解决了气温对氧化沟影响的同时，也有效延长了设备使用年限，从而保证设备的完好率确保出水水质的全年达标排放。

b□办公楼的重新装修和车间防水工程

由于今年夏季频繁降水，各车间出现不同程度的漏水现象，经领导的多方努力对各车间进行了防水处理和对办公楼整体

装修，同时还提前布置了网线、监控线、电话线。厂领导本着为员工着想的前提下还建立洗浴间，洗衣间、监控室及餐厅安装净水器，为员工日常生活及工作提供了便利。

3、化验分析

在总公司的安排下，我厂化验人员参加了集体大型

培训。通过系统培训化验人员专业技能有了很大进步，对工作中处理问题的能力也有一定的提升。我厂化验室通过对进、出水水质开展各项检测工作，主动配合运营工作。根据化验检测结果表明：今年1-10月份我厂运行稳定，出水基本达标。特别是在11月份出水氨氮出现部分时段超标现象，化验室在日常水质常规检测基础上加大了对各池出水氨氮的检测频率，为工艺调整提供依据。经过化验室及运行人员的不懈努力，出水逐渐恢复达标，目前各池运行正常，各项污染指标均达标排放。另化验室每季度配合长治市环保局监测站对污水厂水质进行取样检测，配合在线监测设备运营商对在线监测设备做对比试验、保证设备准确度；此外在做好厂内日常检测分析工作的同时，化验室还承担着相关数据的上报工作。

4、旧城管网和深度处理工程的建设

a[]在底住建局主持的旧城管网工程顺利完工并投入使用，这为我厂增加了日水量，提高了负荷率。

b[]为进一步提高我厂出水水质，进一步满足“十二五”期间海河流域对排入污水的水质要求，投资建设了深度处理工程。该工程由二次提升泵站、混合絮凝池及活性砂滤池合建而成。11月工程验收并进入试运行阶段，此工艺优化三沟式氧化沟的运行管理，提高了 $\text{nh}_3\text{-n}$ 、 tn 、 tp 等处理效果，从而更好地保证我厂的出水水质。

1、人员培训情况

目前我厂在岗人员23名，其中管理人员3名、运行值班人员8名、办公室2名、化验3名、维修1名、待岗2名、厨师1名、门卫1名、锅炉及园林工2名。今年在总公司的精心安排下，分几次带领厂内工艺运行和化验人员到总公司管理下的各单位学习和参观，同时我厂自己也组织了厂内各工作岗位的培训。通过学习，一方面使全厂职工更详细的了解了我厂的运行工艺流程和对工艺流程会产生较大变化的影响因素，以便在日常操作中及时掌握各工艺参数；另一方面也提高了全体职工的专业技术知识及操作水平，为建设一支专业的污水厂员工队伍打下了较好的基础。

2、管理制度

观形象和素质水平、厂区的厂容厂貌及室内外的环境卫生，把该厂打造成为一支专业化、技术化、凝心聚力的高水平工作团队。尽最大努力完成各项任务及新年度的工作目标任务，为污水处理事业交上一份满意的答卷。