

2023年工厂年度工作总结个人(大全12篇)

公司企业在推动技术进步和创新方面具有重要作用。整理了一些政务总结的重要要素和写作方法，希望能够对大家撰写总结起到指导作用。

工厂年度工作总结个人篇一

瞻望全年工作，在公司上级领导的关怀和指导下，在同事们的帮助支持下，较为圆满的完成了上级领导安排和职责赋予我们的各项全年工作。下面是我对xxxx年工作的一个简短总结：

1. 从思想入手，树立正确的三观。

一年来我学习了一系列关于岗位规章制度的学习、培训和安全教育工作，在学习过程中我能够树立自己正确的人生观、价值观和事业观。由于保安工作的特殊性，要求保安人员必须有优质的服务理念和对突发事件及时有效的解决方法。以服务态度为重点，我能够以求真务实的先进工作理念为起点，完整无误的做到了有令则行、有禁则止。保证工厂员工的人身财产安全，保证各岗卡的执勤安全、工地设施及设备的安全。作为安保工作必须要有认真、严肃、谨慎、冷静的处事方法何处事谋略。在日常工作中，我能够积极主动，冷静应对各种突发事件，为厂区营造一个积极向上安全良好的生活环境和施工环境。

2. 从细节入手，把工作的细节铭记于心。

一年来我不仅把厂内的安全问题作为工作中的主要内容，还对各个岗卡和厂区巡逻的安全保卫工作做了很多细致的工作。同时部门内部也召开了多次会议，共同讨论和研究，讲授经

验，并进行学习，使我更近一层的深化了安全的重要性的必要性，为营造良好的工作环境和工厂日常秩序而努力和积极奋斗。

3. 从工作得失入手，查缺补漏。

这段时间的工作有优点也有缺点，先说好的方面，我能以《值班岗位规章制度》为准则要求和约束自己，遵守值班纪律，严格履行交接手续，未出现过一次迟到，早退，脱岗，离岗，互窜岗等不良现象，能够按时或提前交接班，对外来人员及车辆登记工作做得比较到位，能做好登记备案工作，对上级领导安排的一些工作都能及时服从和完成工作，对一些及时突发时间都能够迅速集合到场。上班时间能服从命令，听从指挥，完成上级交给的任务，对工厂及岗卡上出现的问题能够及时准确汇报和提供第一手资料。上班积极主动，能够打扫保安室及划定区域的卫生，并保持清洁。同时也存在一些不足，如，对自己的仪态没有足够的重视，专业知识素养还不够，还需通过努力不断完善和不断升华。

新的一年意味着新的起点，新的挑战，一定要努力打造一个工作新局面□x年圆满的画上了句号，在外面即将踏上x年新的征程时，做了一下工作设想：

1. 首先，在原有的基础上提高专业知识修养，丰富工作经验，提升工作能力；

2. 保证形象的焕然一新，保证和安保部内部领导及小组内部领导者与被领导者的协调统一，默契化。灵活应用一切好的工作方法和工作经验，争取成为部门的骨干力量。

在这一年里，我能够保质保量的完成工作，在工作中可以说有得有失。在新的一年里，我一定要把工作再干上一层楼，将这一年里做的不到位的地方实行查缺补漏，更近一层的升华和完善。

工厂年度工作总结个人篇二

半年来本人认真遵守劳动纪律，按时出勤，有效利用工作时间；坚守岗位，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作按时完成。

二、日常工作方面

我的工作岗位是车间统计主要负责统计并汇报车间每天的生产情况。近半年来，通过每天对质量记录的整理、分析基本上能及时的向上级领导汇报各类生产数据。

除此以外，就是收集各类生产数据对生产成本进行核算，这事一项长期而艰巨的工作。通过对成本的核算就能更清楚的知道从哪些方面控制成本，从而降低成本提高公司的效益。

三、加强自身学习、提高业务水平

我从事工作的时间将近五年，但自身的素质和业务水平离工作的实际要求还有很大的差距，不过我能够克服困难，努力学习，端正工作态度，积极的向其他同志请教和学习，能踏实、认真地做好本职工作，坚持理论联系实际，学以致用。不仅仅要能够工作埋下头去忘我地工作，还要能在回过头的时候，对工作的每一个细节进行检查核对，对工作的经验进行总结分析，从怎样节约时间，如何提高效率，尽量使工作程序化，系统化，条理化，流水化!从而在百尺杆头，更进一步，达到新层次，进入新境界，创开新篇章!

四、存在的不足

经过这样紧张有序的半年，我感觉自己工作技能上了一个新台阶，做每一项工作都有了明确的计划和步骤，行动有了方向，工作有了目标，心中真正有了底!基本做到了忙而不乱，紧而不散，条理清楚，事事分明，从根本上摆脱了以前工作

时只顾埋头苦干，不知总结经验的现象。在这半年的工作中接触到了许多新事物、产生了许多新问题，也学习到了许多新知识、新经验，使自己在思想认识和工作能力上有了新的提高和进一步的完善。在日常的工作中，我时刻要求自己从实际出发，坚持高标准、严要求，力求做到业务素质和道德素质双提高。

工厂年度工作总结个人篇三

我于20xx年6月份通过应聘，有幸成为_的一名生产人员，在此，感谢领导和同事们给予我的大力支持、关心和帮助，使我能够很快地适应了公司的管理与运作程序，努力做好本职工作。

在工作的这半年中，感受颇多，收获颇多、新环境、新领导、新同事、新岗位，使我得到了一个很好的锻炼和提升自己各方面能力的机会，对我来说也是一个良好的发展机遇。回顾半年的工作，主要总结汇报以下三个方面：

1、规范生产中各种细小环节是我们当前的基本任务，我们需要将所预料的各种环节进行规范和部署，以便员工们有章可循，大家做到心中有数。

2、这一大半年来，虽然通过我们的努力能及时完成各项任务，但也存在一些不足，在一些细节工作中不够主动，生产产品的产能未能有效的在改善中得到质的提升，以及个别人员的机纪律未得到有效的控制、总之，这一大半年来，做了一定的工作，但距离上级领导的要求还有一定的差距。

3、可以计划性的进行一些员工的综合素质培训，如先系统的岗前培训，逐步将员工岗位进行轮换，让他们有机会接触和掌握各岗位的操作技能，班组为他们提供岗位轮换机会，但应该有一个考核机制来约束大家，应该有质与量的同步考核，让员工在一种竞争状态中来提高自己的综合素质，而非好玩

一样的来面对。

2、对于本公司的部分产品仍不熟悉，对于各类设备的工艺流程不精通、故要求自己平时要多看工艺流程及熟练各类设备，避免因不熟悉设备导致报表的数据出现大的误差以及其它工作方面出现大的失误、同时也希望公司领导能给我更多的学习机会。

新的一年对自己要有新的目标和要求，在今后的工作中，我会更加努力，不辜负领导对我的信任。

1、认真执行职工培训工作提高自己的理论水平和操作水平；

3、加强工艺事故的处理和预防措施，提高可预见性防范、做好不合格品的控制，采取纠正措施。

随着公司的不断发展，可以预料我们的工作将更加繁重，要求也将更高，需要掌握的知识更高更广。为此，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高文化素质和工作技能，一定努力打开一个工作新局面，为公司的发展做出应有贡献！

工厂年度工作总结个人篇四

时光飞逝，自20xx年xx月进入xx铁厂以来.这段时间在这里我学习到了很多东西.在领导的安排下我先是和老师学习电工的知识和熟悉铁厂的环境.在老师的带领下，结合值钱在学校学到的理论知识，对我铁厂的生产理论有了更深层的了解。对生产工艺流程有了更进一步的认识，对设备和基础电路，也更加熟悉了。

在电工领导的带领下，我知道电工应做到“xx”四点。下面我用粗略的见解谈谈：

第一点“严”就是严肃认真，对待工作不能敷衍和马虎。特

别是我们从事电工行业，不严格要求自己，危险会随时都会出现。

第二点“勤”古人修身治人的方法离不开勤劳、胸怀宽广的人，哪怕是英雄，也离不开勤字。

第三点“细”主要是细心和细致，我们应细心地分析事故的原因和细致地解决各种问题，努力地工作和改善自己的生活环境，在工作上尽量地做到循规蹈矩。

第四点“实”我觉得对人要实在，不虚伪，用术语讲就是“不社会”对待工作，要实事求是，不讲假话，是就是，包括领导干部，能办的就办，不能办的就说明原因，这才是君王风度。

工厂年度工作总结个人篇五

一年的工作即将就要步入尾声了，来到我们工厂也有了差不多一年了，回顾这一年来的一个工作，我是做机器维护保养的，这一年来，我也是积极的去把我的维护保养工作给做好了，为工厂的生产保驾护航，确保机器正常的运行，没有出过什么大的问题，以下便是我对20__年工作的总结。

一、工作方面

每日我都会去巡查，确认机器的一个情况，遇到问题会及时的去反馈，并做好维护的一些工作，有时候生产太忙，很多机器都是会超负荷的工作，我也是时刻准备好，避免机器坏了，没有及时的去修理，一年下来，由于维护的较好，工厂的机器也是没有经历过大修，只有一些小毛病，也是被我解决了，没有耽搁整年的一个生产计划。来我们工厂之前，我也是做过维护工作的，所以上手还是很快的，一些机器虽然之前没有接触过，但是经过同事的一个指导，我也是很快上手，一年的时间，可以说我已经摸透了车间的机器，知道该

如何的去做，才能让机器使用更加的顺畅，更加的寿命长。一年下来，很多机器的小维护，保养，让我也是对自己的维护能力得到了提升。

二、学习方面

作为维护人员，我明白机器的更新换代是非常快的，虽然车间的更新没有那么的快，但是我也是要了解最新的机器的一些情况，一些新的维护保养方法，一年的时间，我也是认真积极的去学习，了解更多新的维护知识。在工作中，也是对于我不太熟悉的机器做更深入的了解，知道应该如何的保养，怎样做才能做得更好，平时的时候，也是多去请教老员工，从他们的维护经验里汲取知识，让自己的维护水平变得更好。对于生产方面，我不是太了解，不过在这一年我也是找生产的一些同事了解生产的情况，懂得生产是如何的进行的，虽然我是维护的人员，但是多学点东西，我觉得能拓宽我的一个知识面。

一年的工作虽然是已经要结束，但对于我来说，这一年的工作有收获也有成长，我自己还有一些不足，对于一些机器还是不够的了解，在来年，我要把车间的机器都彻底的熟透，让自己的维护工作要做的更好。同时也是要不断的去学习，提升自己，让自己的能力水平更加的高。

工厂年度工作总结个人篇六

本人自xxxx年xx月参加工作，经厂三级教育后分到电器车间维修班，从事电器维修工作，工作中严格要求自己，虚心向师傅、同事请教，并能通过理论结合实践，使自己的业务水平不断提高，曾多次参加或独立承接电器设备的安装改造项目，并连续多年被单位授予先进工作者、安全生产者等荣誉。

xx年因生产需要厂内新上两台氮氢压缩机，电器部分是1250kw/6kv同步电机，我很荣幸地参加了工程安装的全过

程，从线槽的定位、铁件的制作到高低电缆的布线，从电机的检测、接线，到高压开关柜的安装调试，以及现场控制柜的机械调试，辅助开关的调整以及高压电缆头的制作，首次接触到kglf—11型励磁柜的安装调试，并从中学到了一些同步电机安装的技术要点，使自己有了新的提高。

在工作中不墨守成规，敢于创新是一个优秀维修工必须具备的'优点，我所在的合成维修班所负责的电器设备的供电负荷大约占全厂总负荷量的60%左右，光是6kv的高压同步电机620kw至3100kw大小不等的电机就有15台，再加上为之匹配的各种异步电动机等200多台，这对于只有六、七个人的维修班来说，每天的工作量可想而知，特别是到夏天因环境温度升高而造成的同步励磁柜故障，经常困扰着我们，在繁琐重复的工作中，我注意到同步机励磁柜中的变压器运行时，散发出的高温是使励磁控制电路电子元件参数发生变化的主要原因，从而导致系统失控，引起设备故障。

因此我向车间领导提出了改造励磁柜的想法，经领导反复论证后进行了整改，把原有励磁柜中的变压器从柜子中分离出来，放置在一个专门的变压器室内进行统一散热，控制回路中用38w的轴流风机取代原来800w的风机进行降温，这样既降低了噪音，又优化了操作环境，这样困扰我们多年的难题迎刃而解了，到现在为止，我们已经完成了用智能模块控制器取代原有的电子插件模拟控制，彻底解决了设备运行中存在的问题，稳定了生产。

业务水平的不断提高，来源于实际工作中经验积累的过程□xx年至xx年企业因扩大生产，我先后参加了75吨锅炉电器高压部分的安装、4.4米变换项目□1200kwa变压器及低压配电室的安装项目、1.6米合成1300kw电炉的安装项目等，在安装合成塔电炉的项目中我经反复试验，摸索出组装合成塔小盖电极杆的一套成功经验，用我们预先制造好的模具放入装有云母管的电极杆小盖，绕上细石棉绳抹上硅胶（耐高温）在

模具与电极杆之间用5吨千斤顶一次压制成型，而后烘干，这样用顶压法取代螺母拧压法。保证了电极杆组装过程中的稳定性，从而在使用中既经受的起320公斤高压其他的冲击，又能耐受490°高温的考验，我们厂也从此结束了聘请外来技术人员解决难题的历史。

年9月因工作表现突出，我被调到尿素维修班担任班长，这期间，我先后组织安装了6kv/850kv高压电机项目，年我们班先后承接了厂里新上变压吸附配电室，包括1600kva变压器在内的全套工程项目以及新上620kv/6kv变脱泵电机的安装调试，空压站90kw空压机plc的安装与调试等，由于尿素工序环境腐蚀性强、电气设备散乱，年我组织人员对一、二尿配电室内所有变频器进行了整改，分别组建了专门的变频器室，净化了环境，也减少故障，并实现了总控室操作人员的屏面检测与集中控制，使原有的操作简单易行，一目了然，还方便了维修人员的检修、维护。

企业生产，安全第一。这特别对我们从事危险行业的工作人员来说，意义更为重大。运用所掌握的技术来解决生产中存在的问题，是一个技术人员义不容辞的责任。xxxx年夏天，我在尿素包装工段巡检时发现操作工脚下的缝包机控制开关是380v的电源电压，于是我萌发了把原来380v控制回路改成36v安全电压的控制，改造后解决了潜在的安全隐患，达到了安全生产的目的。

二十多年的工作经验告诉我，做一个优秀的技术人员，不仅要有吃苦耐劳、精益求精、不断进取的精神，还必须具备胆大心细、灵活多变、敢于创新性格，我为自己成为一名优秀的技术工人而深感自豪。

工厂年度工作总结个人篇七

橙子沟项目部综合加工厂在项目部领导的关心和支持下，抓

好生产组织，全力以赴保供应，严格执行各项规章制度，抓技术改进，创最大效益，现将一年来的工作总结如下：

根据今年的工程需要，我厂组织管理，确保施工进度，自年初召开全厂生产动员会，任务分别下达各职能小组，责任到人，为各项工程高效施工和顺利竣工提供了坚实保障。

20xx年在混凝土拌和厂的工作中，确实做到把混凝土拌和厂的质量工作做真、做细、做好。在生产实践中取得了良好的效果。在生产过程中主要抓好三方面：一是抓好关键环节控制，上到厂长下至班组长，把质量做为重中之重，一旦发现影响质量的因素马上进行整改处理。二是在材料控制上严格执行原材料质量的规定要求，采取有针对性的措施，重点加大原材料源头管理及材料进厂控制力度，制定严格的环节把关，逐级控制。三是在成品料的控制上，以试验室为控制中心，严格执行混和料检测单据，使拌合料质量达到规定要求，有效地保证了整个工程的质量。

（一）、通过科学管理保障生产安全，严格执行各项规章制度，并以严谨的态度在职工中开展遵章守纪教育活动，深入人心，落到了实处。

（二）、抓好防汛、防爆、防火和防盗工作。按站内的统一部署，加强对警卫的管理，对于场内大型设备及易燃、易爆等重点部位设置专人看护，禁止非工作人员靠近。

（三）、做好安保检查工作，加大内部检查力度，主管领导加持定期不定期对厂区进行检查督导，发现隐患及时提出意见并要求限期整改。

总结全年工作，虽然取得了一定成绩。但自己也清醒地认识到自身的不足和差距，综合素质有待进一步提高，个别工作抓的不细，落实不到位。在认真做好自我总结的基础上，我厂更应着眼于20xx年的工作。力争在新的一年里，圆满完成

项目部下达的各项任务，做出更大的贡献。

工厂年度工作总结个人篇八

时光如梭，转眼间在工厂车间的日子已一年有余。一年里，我学到了很多，从前的少不经事，而今成长成了一个有理想有壮志的青年。在车间的'日子里，我真切地体会到了工厂领导坚持“以人为本，关爱员工”的理念，也耳濡目染了工厂领导“千磨万击还坚劲”的气魄。在对你们肃然起敬的同时，我相信一年里我所有的艰辛和汗水都是值得的，我为能成为你们团队中的一员而骄傲。

刚进入工厂的时候，我什么也不懂，很多技术上的东西也不是很熟练，是工厂的领导和同事在生活和工作上给予了我很多的鼓励和帮助，我才能做到如今的成绩。在工作的同时，我利用闲暇时间自主学习，像我的前辈白尚志师父那样将学习到的知识运用到工作中去，努力进取，试图在专业技术上取得更加优异的成效。科技的进步与创新不仅仅是为工厂做贡献，更是在位社会和国家做贡献，尽管现在还没有取得较为显著的成绩，但是我相信，只要我坚持不懈，一定能在工作上取得进步，为车间做出更大的贡献。

在工作期间，我自主完成领导布置安排的任务，积极参加工厂组织的培训和活动，加强和同事的合作。从机车到机组，从人多到人少。我都努力保证的完成任务，不仅提高卷烟产量，更要保证烟支质量，争取在有限的时间内完成超高的效率。在努力工作的同时，我仍然不断完善自己，汲取知识，在参加的今年设备维修技能竞赛中取得了三等奖的成绩，虽然这个成绩并不是很优秀，但是足以表明我的技能水平已经有了很大的提升。干一行，爱一行，我对卷烟机这份工作的热爱和执着会激励着我向着更好更高的目标发展。

在我如今的成绩面前，除了我个人辛勤劳作的汗水外，也离不开车间的领导对我的大力栽培。工厂提供给我们与工厂发

展目标一致的培训与发展机会，提升了我们的竞争能力。领导们“不经历风雨，怎能见彩虹”的气魄，一个个优秀劳模的个人事迹，一项项国际水平的工作技术，无时无刻不在激励着我向前进。车间的良好学习竞争氛围，也成了我奋进的力量源泉。在工作上，你们是我学习的榜样；在生活中，你们是我贴心的朋友。

我已经暗暗积蓄力量，希望在以后里，再接再厉，开拓进取，努力提升自身素质和职业素养，弥补自己的不足。争取像xx师父那样在平凡的职业上，依然可以做出不平凡的事迹。我给自己定制了新一年的工作计划如下：

1、学无止境，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。我将坚持不懈地努力学习各种相关知识，并用于实践。

2、在以后的工作中不断锻炼自己的胆识和毅力，不断学习专业知识，通过多看、多学、多练来不断提高自己的操作水平和维修技能。提高自己解决实际问题的能力，并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，积极、热情、细致地的对待每一项工作。

工厂年度工作总结个人篇九

在这一年来的工作当中，我是学习到了很多，我也是有很大的成长，未来的还会有更多的事情是等着我去落实好的，我清楚意识到了这一点，虽然通过这一年的工作我还是掌握了很多东西，现阶段的学习方面，我希望可以让自己接触到更多的业务知识，我们工厂的这一年来还会有更多的进步，一年来的学习方面我需要让自己可以有更多的成长，对于自己一年来的工作我也需总结一番。

在工作方面我还是不断的学习一些东西，这对我也是一种很大的提高，在这一点上面我是深有体会的，每天认真的完成

自己分内的事情，遵守工厂的规章制度，我对自己各个方面还是做的非常不错的，这对我是一件非常有意义的，在这个过程中，我也是了解到了非常多的东西，我一直都兢兢业业，坚守自己的岗位，我对自己个人能力还是非常信任，服从领导的安排，现在我回想起来的时候还是感触很深刻的，包括在工作的时候，也是注重团队合作，和同学们和睦的相处，工作当中主动一点，认真一点，这也是对我还是有很有动力的，通过对自身能力的了解，也需要认识到自己的不足，这让我也非常耐心的对待工作，协调好同事之间的工作，这让我觉得自己的进步还是非常大的。

日常的工作当中，还是积极的配合周围同事的工作，这一点我对自己还是很有耐心的，年度工作之际，我也是清楚意识到了这一点，现在我想起这件事情的时候还是让我感触非常的深刻，我虚心的学习工厂各项制度，熟悉这里的一切，确实这一年的时间结束之后，我对自身的判断还是非常高的，我也知道自己身上有很多的不足，我也不希望自己自己出现什么大的问题，这一点上面，我是深有感触的，我能够体会到自身的不足之处，在以后的学习生涯当中，我对自己各个方面都是抱有很大的信心，我也坚定的以为，自己能够学习到更多的东西，学习是自己的事情，这也是我以后需要去做好的，我也期望自己能够在这个过程中所有积累，感觉还是非常好的。

一年的工作结束，全新的一年里，我也有一些规划，我一定会耐心的去做好这些，让自己各方面能力处在蓄势待发的状态，我也一定会做的更好的，去掌握更多的业务知识。

本文为编辑原创文章，版权所有，未经授权杜绝转载，违者追究法律责任。

工厂年度工作总结个人篇十

光阴新故相推一往无前，奋斗接续发力永不止步；在奋斗的征途上，一个个紧张的光阴节点，正是我们前行的坐标。20xx年在厂部正确指引下，以及分厂各部门(区域/车间)的鼎力支持及共同下，质检科以质量治理体系为准则，以各项质量绩效指标为目标，帮忙厂部领导增强历程质量管控、积极推动改革除弊、实时阐发改进不良问题、坚持质量制度监督反省、强化现场落实执行稽核；回首曩昔，虽有造诣，但仍存在较多不够之处；现对质检科20xx年度的工作环境总结陈诉请示如下：

1.1一厂锻造20xx年度万元产值不良损失均匀为55.5元，比绩效稽核指标的84元低33.93%；较20xx年度的46.65元上升18.97%。

1.2一厂车工20xx年度万元产值不良损失均匀为36.2元，比绩效稽核指标的指标102元低64.5%；较20xx年度的37.12元降低2.48%。

2.1一厂锻造20xx年度提交产品不良率均匀为1.15%，比分厂稽核指标的1%高0.15%。

2.2一厂车工20xx年度提交产品不良率均匀为0.22%，比分厂稽核指标的0.3%低26.27%；较20xx年度的0.45%降低51.11%。

3.最终查验批次合格率20xx年度最终查验批次合格率均匀为97.35%，比绩效稽核指标的98%低6.35%；较20xx年度的97.4%降低0.05%。

4.入库抽检批次合格率20xx年度入库抽检批次合格率均匀为99.7%，比厂部稽核指标的100%低0.3%；较20xx年度的99.67%进步0.03%。

5. 质量指标完后能力环境总结□20xx年度一厂车工的万元产值不良损失及不良率均完成指标且持续降低;别的锻造、终检方面的指标均为完成,与上一年度相比存在降低趋势;阐明生产历程才能逐步进步的同时,还需进一步增强查验历程节制才能,削减不良现象的流出。

1. 锻件来料不良批次□20xx年度锻件来料不良批次共计44批,较20xx年度的52批次降低15.38%。

2. 锻件折叠裂纹不良□20xx年度锻件折叠裂不良纹共计1095件,较20xx年度的999件上升9.61%。

3. 车工产品漏序不良□20xx年度车工产品漏序不良共计512件,较20xx年度的428件上升19.63%。

4. 终检拒检批次不良□20xx年度终检拒检批次不良共计55批次,较20xx年度的42批次上升30.95%。

5. 内部批量质量事故□20xx年度内部批量质量事故共计68批次,较20xx年度的84批次降低19.05%。

6. 内部质量问题总结:从20xx年度内部质量环境观,固然锻造及车工历程不良批次逐步削减,然则严重缺陷产品的持续发生及流出仍然时我们要重点管控及持续改进的重中之重。

1.1skf法国□20xx年度skf法国产品共计产生vcc投诉3起,较20xx年度的0起上升100%。

1.2skf美国□20xx年度skf美国产品共计产生vcc投诉3起,较20xx年度的0起上升100%。

1.3skf大连□20xx年度skf大连产品共计产生vcc投诉1起□nci质量反馈10起,共计11起;较20xx年度的17起降低35.29%。

1.4nsk沈阳□20xx年度nsk沈阳产品共计产生vcc投诉2起，较20xx年度的2起持平。

1.5fag南京□20xx年度fag产品共计产生vcc投诉2起，较20xx年度的0起上升100%。

1.6ccty镇江□20xx年度ccty产品共计产生nci质量反馈3起，较20xx年度的0起上升100%。

1.7skf马来西亚□nsk海外□fag银川□ntn等客户20xx年度均无质量问题。

20xx年度一厂共计产生客户质量投诉24起，此中vcc投诉11起，占总数的45.83%□nci质量反馈13起，占总数的54.17%；较20xx年度的19起上升26.32%；针对客户投诉及反馈依照规定的光阴内全部提交了相关8d申报，对存在的问题订定了改提高伐，并要求各个责任区域严格依照改提高伐实施，同时对实施改进的后果进行了跟踪验证，避免了相似不良问题的再次发生。

法国□20xx年度共计完成ppap提交7个型号15个零件□ppap达标率100%。

南京□20xx年度共计完成ppap提交4个型号11个零件□ppap达标率100%。

海外□20xx年度共计完成ppap提交3个型号6个零件□ppap达标率100%。

美国□20xx年度共计完成ppap提交2个型号4个零件□ppap达标率100%。

马来西亚□20xx年度共计完成ppap提交1个型号1个零件□ppap

达标率100%。

提交环境总结□20xx年度共计完成ppap17个型号37个零件提交工作，没有呈现因ppap提交分歧格的现象□ppap提交达标率为100%，确保产品质量交付100%合格的同时，为公司新业务的增加奠定了优越根基。

1. 注重质量治理规定的落实，切实进步质量包管才能：为了进步历程质量节制才能，我们集中编制并打印下发了一厂治理规定汇总，分手通过集中培训、班会、微信“大众号”等多种方法对全体人员进行了持续培训。通过赅续培训，使全体员工清楚了解各项质量治理规定，熟悉了相关产品的查验及处置流程，进步了员工自身质量意识和业务技能，历程可节制才能获得了逐步进步。

同时，在修订一个流/小批量治理规定，定制一个流/小批量监督反省记录本，并明确日常监督反省机制的根基上，为了清楚控制一个流/小批量真正的实施结果，我们分手将各工段、各作业区、各工序及各个人人员，提交产品质量的查验结果进行了系统的统计阐发，每天实时对统计结果进行反馈至相关区域主管，每周汇总通报。目的是通过分类统计阐发，找出问题的发生的根滥觞基本因，订定优先削减计划，并加以实施。另外要求质检科对各区域订定步伐的有效性进行跟踪验证，切实从基本上进步历程节制才能。

2. 绿色通道治理：为了确保生产历程不良品始终受控，提倡零缺陷的“强制报废观点”，保障“绿色通道的通顺”，我们结合实际环境，对原有的不良品盒进行了改进(最终版应用元旦休息，已经改进完毕)，要求不良品分类放置；同时对【一厂不良品返工提交代收治理规定】进行了修订，明确细化了不良品放置区域、监督返工、主管确认、零丁查验及复检确认的流程，并要求各区域主管在监督确认落后行记录统计。

工厂年度工作总结个人篇十一

在过去的一年中，我努力的在岗位上认真负责的完成自己的工作，听从领导和班长的安排，做好自己负责的工作。在工作中，我一直在细心的吸取领导的教导，对工作中容易出现的错误、纰漏、还有一些小细节，我都认真的观察，并吸收这些经验，在之后的工作中不断的改进自己。

在面对新工作，或是有新技术到来的时候，领导就会第一时间对我们进行培训。在这些培训中，不仅仅让我吸收了针对个人工作方面的经验。通过对其他人工作的些许了解，让我对自己的负责的职责更加提升了一份责任感。

在工作中，我负责_号机的生产工作，作为产品零件的生产岗位，我们的工作关系着之后的产品组合是否顺利!哪怕是出现了一些简单的毛边，都可能因此而导致零件无法组合。所以，在工作中，我严密的监测零件的生产，如果出现问题，我就会及时的停止生产，并呼叫技术人员进行机器的调整。

因为机器一直在持续的工作，在长久的工作中，难免会出现一些毛病。为此，我在工作岗位上可谓是寸步不离的坚守着岗位，仔细的检查好生产工作并对错误做好记录。

在这一年间，在自己的严密工作下，剔除了不少意外产生的不合格品，并检查出了不少因为一些细小问题导致的`零件缺陷。在发现问题后，我积极的上报领导，并得到了领导的认可和表扬。

尽管在工作中严格要求，但是也不可能永远的不出错误。_月_日的时候，因为自己的一时失误，在工作中产生出了不少的不合格品。而且还是在送去检测后才被发现。尽管错误非常的微小，但是不合格的产品，是绝对不能使用的!

一年的工作，出现一些错误也是难以避免的。但正因为如此，

我们才要总结工作，总结问题，通过不断的改善自己，尽量
的减少出错！

工厂年度工作总结个人篇十二

经过查找相关资料补充、细化了原来的5s管理规定、工位器具管理规定、周转搬运管理规定。对车间现场的原料部件、合格品、返修品、废品、工量具、工位器具、生活用品、生产垃圾等都做了详细规定。并组织班组长及其成员学习，将5s管理深入传播到员工当中。对生产现场以车间班组为单位划分5s区域及责任人，每个班组的每台设备，工作台都有专人负责，做到日清扫、周整理、月整顿。

完善对责任人、责任班组的考核监督制度，坚持对各班组的5s运行情况进行监督考核。按照班组5s考核表不定期对各班组的现场时行检查，将检查结果进行汇总分析，对多次检查不合格的班组和个人按照相关规定处理。并根据个人德(敬业精神、责任感及道德行为规范)、勤(工作态度)、能(技术能力，完成任务的效率和质量、出差错率的高低)、绩(工作成果、能否开展创造性的工作)进行评选，将优秀员工上报到公司给予一定的奖励。