参观污水厂后的心得体会 参观污水厂心得体会(优质8篇)

教学反思是在教学过程中对自己的教学实践进行思考和总结的一种方法。在阅读《红楼梦》这本古典名著后，我对古代文化和女性地位的变迁有了更深入的了解，在读书心得中探讨了人性的复杂性和人生的困境。

参观污水厂后的心得体会篇一

污水处理厂位于**镇南端漳澎村破流水闸旁，总设计规模为9万m3/d□分三期建设。一期工程处理规模3万m3/d□

二、 设计规模及组成本工程

总建筑面积1979.1平方米，包括综合楼三层，建筑面积1128.5平方米。配电室一层，建筑面积243.8平方米，鼓风机房一层，建筑面积132.2平方米，污泥脱水机房一层，建筑面积427平方米，两座门卫，建筑面积23.8平方米。

三、 建筑设计

1. 场地概况：

全镇地势呈东北高西南低，拟建污水处理厂厂址位于镇内南端漳澎村破流水闸旁，利于污水收集管网的布置。厂址靠近狮子洋，有利处理出水排放;厂址场地空旷，远离居民区和工业区，无拆迁工程量，对镇区的环境影响小。规划红线面积约82.764亩。

2. 总平面布局：

(区域分析图)污水厂平面布置主要根据城市主导风向、进水

方向、排放水体位置、工艺流程特点及厂址地形、地质条件等因素进行布置，既要考虑流程合理、管理方便、经济实用，还要考虑建筑造型、厂区绿化与周围相协调等因素，并便于施工、维护和管理。

按照不同的功能分区将整个厂区划分为：生产管理与生活区(厂前区)、污水处理区和污泥处理区(生产区)。

(风向分析图)将厂前区布置在城市夏季主导风向的上风向，使污水处理过程中产生臭气对环境的影响降到最小。设置小公园，保证厂前区优美的绿化环境。

厂前区内布置有综合楼、停车场等，综合楼与各处理构筑物、鼓风机房、进水泵房、污泥脱水机房及除磷加药间保持一定距离，并有绿化带隔开，卫生条件与工作条件均较好。

1、细格栅渠、旋流沉砂池□sbr池、uv消毒渠及计量井

2、等污水处理构筑物，二、三期的sbr池、鼓风机房、污泥脱水机房及除磷加药间置于厂区西侧，于东侧一期建筑物分区明确布置合理。使得工艺流程顺畅、贯通、连接各处理构筑物之间的管渠便捷、直通，避免迂回曲折。

配电中心紧靠用电负荷最大的进水泵房及鼓风机房。污水处理中最大的构筑物----sbr池，布置在全厂的中心，鼓风机房、污泥脱水机房及除磷加药间设于sbr池两侧，节约了管道与动力费用，便于操作管理。

中心控制室作为全厂的控制中心，也是生产区的核心，布置在综合楼内，便于集中管理。

厂区设大门与侧门各一处，作为人流和物流的通道。栅渣及脱水后泥饼由侧门运出，保证厂前区环境。

总体来看，整个厂区布置紧凑，功能明显，占地少，近、中、远三期工程具有相对的独立性和完整性，衔接较好。

3、平面设计在本工程中附属建筑物的主体为综合楼，由机修间、仓库、行政管理用房、化验、会议、接待、展示厅、职工宿舍等造成，主体三层。将机修间、仓库、职工宿舍设在一层，并为其在综合楼的背面分别设单独的出入口，做到洁污分流，二层主要为化验室办公用房及行政办公用房，三层主要为单身职工宿舍和中心控制室，娱乐活动室。

4、立面设计综合楼立面造型典雅细腻、清新脱俗，具有时代感，建筑立面的凹凸变化，有利于室内外空间的渗透、交融，既改善封闭走道的采光条件，又使室外美丽的景色自然地融入室内空间，体现现代建筑的特点。

参观污水厂后的心得体会篇二

4月28日，学校全体师生一起去位于南二路的南郊水厂进行参观。

我们是步行去的。一路上，同学们有说有笑。虽然路途遥远，但是同学们的脸上依旧洋溢着期待和兴奋。

到了南郊水厂，解说员阿姨告诉我们：南郊水厂的水源来自黄河。水厂水库的库容达到了660万立方米呢!水厂里的水源先进入生物滤池，对黄河水进行过滤，因为大家都知道“一碗河水半碗沙。”嘛!

接下来，被过滤的水源来到了加药房。在这些水里，需要加入二氧化氯，液氯等化学成分，用来杀死其中的藻类。

自来水要进行这样复杂的11道工序才能流进我们千家万户，才能保证水洁净的从水龙头里流出。可见，一滴干净的水是多么来之不易啊!

可是在生活中，又有多少人注意了这点点滴滴呢?这一滴水里，可蕴含着工人叔叔阿姨的劳动和汗水啊!平常，同学们洗脸的时候经常把水龙都开得很大，自来水“哗哗”的往外流;用水做游戏，把水洒的到处都是……可同学们在意过吗?心疼过吗?同学们啊，这一滴水是多么来之不易啊!同学们，让我们从身边做起，牵动你们的家长，我们一起来节约用水吧!

参观污水厂后的心得体会篇三

今天下午，三年级的小记者在老师的带领下去牛形山污水处理厂参观。

大约30分钟后，我们来到了污水厂。我们先来到休息室休息，周经理向我们介绍了污水厂的概况。他告诉我们：“这个工程规模庞大，共耗资1亿2千万元，于xxxx年10月20日正式验收成功。工厂占地面积约73亩，每天能净化25000吨污水。”我们个个听得目瞪口呆，都迫不及待想去现场参观了。

在导游哥哥的带领下我们先来到粗格栅。这时，我们看到由许多弯钩组成的栅栏，弯钩不停地上下滚动，像电梯一样把水流中的大块固体垃圾输送到垃圾站。

小记者们像小麻雀似的，叽叽喳喳的问个不停：“导游哥哥这是什么呀？”“那是做什么用的呀？”导游哥哥不厌其烦的给我们讲解：“你们看，这是氧化沟、那是二沉池。”我们看到池中漂浮着无数个颗粒状的物体，在与二沉池隔着一层隔离网的下面冒出一股股被除去脏物但仍然浑浊的水流。

还没来得及听完导游哥哥的.讲解我们又急不可待的朝下一个目的地跑去。最后我们来到了清水排放池，看到许多的污水经过净化后，变成了清澈见底的水啦。

参观完整个污水处理厂以后，我们个个大汗淋漓。在回家的路上，我边走边想：“水是我们人类不可缺少的东西，我们

每个人都应该保护水资源，别让最后一滴水成为我们的眼泪。

参观污水厂后的心得体会篇四

今年迎来了黄岩现代化水厂3年一次的复审，为了能够更好地落实第十二次党代会提出的总体要求，加快开展创建现代化水厂，提高公司的生产质量和管理水平。黄岩自来水厂组织了为期3天的参观旅程，分别对绍兴宋六陵净水厂和桐乡运河水厂进行了交流与学习。

第一站：绍兴宋六陵水厂

宋六陵净水厂是绍兴市重要水利工程，为浙江省首家“城市供水现代化水厂”。 净水厂在底通过了iso9001质理管理体系和iso14001环境管理体系的认证。投入资金建设水厂排泥水专用管道送至市污水处理厂集中处理，有效地解决了水厂污泥出路的难题。建造石灰自动投加系统(图1)，有效地保证了出厂水的ph值。

图1---石灰自动投加系统

宋六陵水厂水质选取小舜江水库水，水质属国家一级标准，常年水质较好，浑浊度在5ntu以下，锰的浓度接近为0.005mg/l□藻类。

等有机物质较少;工艺

选用折板反应、平流式

沉淀、均质滤料等先进

的净水工艺，一期设备

引进具有国际、国内先

进水平的制水、输水设

备和自动化控仪表，下

第二站：桐乡运河水厂

桐乡运河水厂是浙江省第三家达到现代化水厂评价标准的水厂，也是首家达到该标准的县级市水厂。由于桐乡水厂的原水选取运河水，各类有机物含量严重超标，溶解氧低，锰、氨氮含量较高，因此他采用了国内当前最先进的水处理工艺，即生物预处理+常规处理+臭氧生物活性炭深度处理工艺，是以聚乙烯为主要成分的填料，利用曝气使表面挂满生物膜的生物填料，随反应器中的水团在池中悬浮流动，达到去除水中污染物的效果。同时，运河水厂的滤池设计比较新颖，运用的是翻板池型设计，双层均粒滤料，上层为陶粒，下层为石英砂，过滤效果好，利用plc控制滤池自动运行。10口滤池均为全封闭式，避免了露天污染。臭氧接触池和活性炭滤池，有了这两工序，使得出水水质的提高有了进一步的保障。

创建现代化水厂是新形势下实践科学发展观的具体体现，在保障安全生产、优质供水等方面，具有特别重要的现实意义。通过参观两个水厂，让我们对水厂的生产工艺以及不同水厂的各自特色有了进一步的了解。他山之石，可以攻玉，我们应该借鉴学习他们的先进经验，取其精华，在运行中运用，不断提高我们公司的自身水平，保障我们的生产运行，为现化代复审打下良好的基础。

参观污水厂后的心得体会篇五

以前总是听见高年级的哥哥姐姐们在说“参观污水处理厂”后的想法，所以参观污水处理厂就成为我长久以来的愿望。

狂天是一个万里无云的好天气，也是实现我梦想的一天。下午4：30我们向污水处理厂出发了，我们步行来到了梦寐以求

的目的地。以“迅雷不及掩耳之势”冲进了参观污水处理厂的大门，差点把门给挤破了。

开始参观了，第一个坠入我眼帘的是由许多弯钩组成的细隔层，弯钩不停地上下滚动，以至水流中的塑料袋等杂物被钩去。第二个参观的是停留沉沙池，只见池上漂浮着无数个颗粒状的物体，在与停留沉沙池隔着一层隔离网的下面冒出了一股股被除去脏物但仍然浑浊的水流。此时此刻我们激动极了，不由自主地奔向另一个目的地。

这是一个一望无际的大型水池，远远看去只是一片浑浊污水。我走进一瞧，才知道原来是许多的泥沙在水中起舞。继续前进，一条如瀑布般的急流在一瞬间就与下面的水池容为了一体。再向前走，一路上我在想：接下来的景象是什么？它壮观吗？想着想着就到了，“叮咚叮咚”这是什么声音，我环顾四周发现了许多的清泉，那水清澈透明，如同一面镜子。

浑浊不堪的生活污水经过参观污水处理厂的处理竟能变成清水，这真是太神奇了！

参观污水厂后的心得体会篇六

近期举行的为期两周的无锡雪浪，南泉水厂参观学习活动，对于设备部门来说，在活动开始前，就明确的定下的三个学习目的。

一是实地接触深度处理设备，臭氧设备，活性炭滤池等即将在汎滨水厂安装使用的新设备，新工艺，让设备部门员工对于该套设施先有个直观的了解。

二是主要了解该套设备，工艺流程中容易出现的故障等情况，

在我们使用的时候可以少走弯路，少犯错误。三是学习无锡水厂的现进经验，包括设备管理，日常生产管理经验，它山之石，可以攻玉，借鉴学习先进的经验，在运行中心运用，提高我们的水平，保障我们的生产运行。

我个人的学习心得和体会如下:

一， 首先通过参观和学习，通过和雪浪负责设备的韩主管，南泉的胡厂长深刻交流，对于即将在汎滨安装，使用的预处理工艺，臭氧设备已经有了比较深刻的了解，对于预处理和深度处理的设备的使用这一块，基本了解和掌握整个工艺的流程。

二， 由于雪浪和南泉水厂的深度处理工艺和设备，均是在去年底和今年初才逐步投运的，目前在设备的维护这一块，主要还是依赖生产厂家。

水厂自身目前尚无较多的修理维护经验。当然这也是因为设备比较新，还没有到故障发生的高峰期。

的设备大故障他们也没有接触到。同时，由于无锡水厂在设备的维护上采取大型设备由维修公司负责维护的制度，各水厂的设备人员对于设备维护这一块是以日常巡视和零星维修为主。

三， 作为运行中心设备主管，我参观学习时还是从自己本职作为出发点，所以主要谈谈两个水厂在设备的配置，安装，使用上值得运行中心借鉴和学习的'地方:

1 关于出水泵的配置。南泉水厂日供水20万吨左右，占整个无锡供水量的15%(无锡目前日供水120万吨左右)，所占比例较小，该厂的二级泵房配备的出水泵五台(其中一台安装中)，他们在出水泵的选型上比较合理，最大的高压电机1350千瓦，最大出水量达到9000吨/小时，在高峰供水时，再加上一

台800千瓦的，就可以满足压力要求，五台水泵，四套变频系统。

机泵设备是两用三备，安全性大大提高。而作为提供整个宜兴供水绝大部分的汎滨水厂，在出水泵房的布置上相对落后。

高峰供水期间，六台出水泵全开，没有备用，而且四台高压电机型号一样，仅有一套变频系统，一旦出现故障，压力难以调整。所以汎滨今后改造时要考虑再上一套变频，同时考虑增加大功率水泵机组，至少增加一台。

两台水泵能制作钢制底板，同时能逐步对汎滨目前使用的四台高压电机底板逐一进行改造。使水泵，电机能校正精确，减少抖动和对轴承的磨损。

另外就是高压电机绝缘老化的问题。按照西马电机厂家的意见，每两年就要对电机进行绝缘测试，电机绕组的重新浸漆。因电机运行产生的高温会造成内部的绝缘层老化，事实上在今年的设备检修中，就发现5#泵的内部连线上已经有轻微的裂纹。

无锡雪浪的高压电机，采用的是每两年请专业厂家将电机拆走，运送到厂家进行一次大的维护。目前运行中心对于高压电机这块，只能完成一些内容的维修保养，对于绝缘问题老化无法解决。

3厂区内部电缆沟的设计。南泉的电缆沟给我留下比较深刻印象。

目前汎滨就存在电缆沟设计不合理，整个厂区没有形成贯通，在过路时，我们采用的预埋管道的做法，由于后期改建，增加电缆等原因，已经根本无法再次使用，建议参考无锡做法，制作加厚钢板的明电缆沟，同时其他的电缆沟宽度要加宽，深度可以适当减少。

4值得学习借鉴的还有，仪表的安装方式，绿化植物的多样性，滤池的表面冲洗装置等。

参观污水厂后的心得体会篇七

以前总是听见高年级的哥哥姐姐们在说“参观污水处理厂”后的想法，所以参观污水处理厂就成为我长久以来的愿望。

今天是一个万里无云的好天气，也是实现我梦想的一天。下午4：30我们向污水处理厂出发了，我们步行来到了梦寐以求的目的地。以“迅雷不及掩耳之势”冲进了参观污水处理厂的大门，差点把门给挤破了。

开始参观了，第一个坠入我眼帘的是由许多弯钩组成的细隔层，弯钩不停地上下滚动，以至水流中的塑料袋等杂物被钩去。第二个参观的是停留沉沙池，只见池上漂浮着无数个颗粒状的物体，在与停留沉沙池隔着一层隔离网的下面冒出了一股股被除去脏物但仍然浑浊的水流.此时此刻我们激动极了，不由自主地奔向另一个目的地。

这是一个一望无际的大型水池，远远看去只是一片浑浊污水。我走进一瞧，才知道原来是许多的泥沙在水中起舞。继续前进，一条如瀑布般的急流在一瞬间就与下面的水池容为了一体。再向前走，一路上我在想：接下来的景象是什么?它壮观吗?想着想着就到了，“叮咚叮咚”这是什么声音，我环顾四周发现了许多的清泉，那水清澈透明，如同一面镜子。

浑浊不堪的生活污水经过参观污水处理厂的处理竟能变成清水，这真是太神奇了!

参观污水厂后的心得体会篇八

无锡水厂参观心得

近期举行的为期两周的无锡雪浪，南泉水厂参观学习活动，对于设备部门来说，在活动开始前，就明确的定下的三个学习目的。

一是实地接触深度处理设备，臭氧设备，活性炭滤池等即将在汎滨水厂安装使用的新设备，新工艺，让设备部门员工对于该套设施先有个直观的了解。

二是主要了解该套设备，工艺流程中容易出现的故障等情况，在我们使用的时候可以少走弯路，少犯错误。三是学习无锡水厂的现进经验，包括设备管理，日常生产管理经验，它山之石，可以攻玉，借鉴学习先进的经验，在运行中心运用，提高我们的水平，保障我们的生产运行。

我个人的学习心得和体会如下:

一， 首先通过参观和学习，通过和雪浪负责设备的韩主管，南泉的胡厂长深刻交流，对于即将在汎滨安装，使用的预处理工艺，臭氧设备已经有了比较深刻的了解，对于预处理和深度处理的.设备的使用这一块，基本了解和掌握整个工艺的流程。

二， 由于雪浪和南泉水厂的深度处理工艺和设备，均是在去年底和今年初才逐步投运的，目前在设备的维护这一块，主要还是依赖生产厂家。

水厂自身目前尚无较多的修理维护经验。当然这也是因为设备比较新，还没有到故障发生的高峰期。

的设备大故障他们也没有接触到。同时，由于无锡水厂在设备的维护上采取大型设备由维修公司负责维护的制度，各水厂的设备人员对于设备维护这一块是以日常巡视和零星维修为主。

三， 作为运行中心设备主管，我参观学习时还是从自己本职作为出发点，所以主要谈谈两个水厂在设备的配置，安装，使用上值得运行中心借鉴和学习的地方:

1 关于出水泵的配置。南泉水厂日供水20万吨左右，占整个无锡供水量的15%(无锡目前日供水120万吨左右)，所占比例较小，该厂的二级泵房配备的出水泵五台(其中一台安装中)，他们在出水泵的选型上比较合理，最大的高压电机1350千瓦，最大出水量达到9000吨/小时，在高峰供水时，再加上一台800千瓦的，就可以满足压力要求，五台水泵，四套变频系统。

机泵设备是两用三备，安全性大大提高。而作为提供整个宜兴供水绝大部分的汎滨水厂，在出水泵房的布置上相对落后。

高峰供水期间，六台出水泵全开，没有备用，而且四台高压电机型号一样，仅有一套变频系统，一旦出现故障，压力难以调整。所以汎滨今后改造时要考虑再上一套变频，同时考虑增加大功率水泵机组，至少增加一台。

两台水泵能制作钢制底板，同时能逐步对汎滨目前使用的四台高压电机底板逐一进行改造。使水泵，电机能校正精确，减少抖动和对轴承的磨损。

另外就是高压电机绝缘老化的问题。按照西马电机厂家的意见，每两年就要对电机进行绝缘测试，电机绕组的重新浸漆。因电机运行产生的高温会造成内部的绝缘层老化，事实上在今年的设备检修中，就发现5#泵的内部连线上已经有轻微的裂纹。

无锡雪浪的高压电机，采用的是每两年请专业厂家将电机拆走，运送到厂家进行一次大的维护。目前运行中心对于高压电机这块，只能完成一些内容的维修保养，对于绝缘问题老化无法解决。

3厂区内部电缆沟的设计。南泉的电缆沟给我留下比较深刻印象。

目前氿滨就存在电缆沟设计不合理，整个厂区没有形成贯通，在过路时，我们采用的预埋管道的做法，由于后期改建，增加电缆等原因，已经根本无法再次使用，建议参考无锡做法，制作加厚钢板的明电缆沟，同时其他的电缆沟宽度要加宽，深度可以适当减少。

4值得学习借鉴的还有，仪表的安装方式，绿化植物的多样性，滤池的表面冲洗装置等。